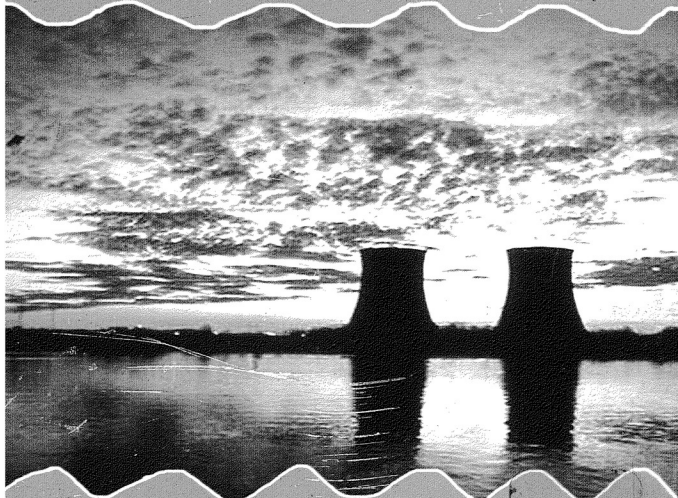


الأمن الصناعي



حماية البيئة من التلوث

كيماوى

ابراهيم على الجندى



الأمن الصناعي

ومحاربة

التلوث البيئي

بقلم

كيمياءى

إبراهيم على الجندى

ماجستير كيمياء

أخصائى أول السلامة والصحة المهنية

- رقم الإيداع بدار الكتب: ٩٨/١٣٣٢٤
- الترقيم الدولي: ٩-٠٦٤-٢٨٧-٩٧٧

© حقوق النشر والطبع محفوظة عام ١٩٩٨
لا يجوز نشر جزء من هذا الكتاب أو إعادة طبعته أو اختزان مادته العلمية أو نقله
بأي طريقة سواء كانت إلكترونية أو ميكانيكية أو بالتصوير أو خلاف ذلك دون موافقة
من الناشر مقدماً.

دار الكتب العلمية للنشر والتوزيع

٥٠ شارع الشيخ ربحان - عابدين - القاهرة

٣٥٥٤٢٢٩ ☎

المقدمة

بسم الله الرحمن الرحيم

والحمد لله رب العالمين واصلاة والسلام على اشرف الخلق وسيد المرسلين وخاتم النبيين وبعد،،

يقول الخالق عز وجل فى كتابه الكريم "ظهر الفساد فى البر والبحر بما كسبت أيدى الناس لينذيقهم بعض الذى عملوا لعلهم يرجعون" صدق الله العظيم
"الآية ٤١ ، سورة الروم"

معنى هذا أن التلوث بكل صوره وأشكاله مثل التلوث الضوضائى والبخارى والغازى والتلوث الصوتى قد ظهر فى البر والبحر بما عملت أيدى الناس فى مجالات الحياة المختلفة مثل الزراعة والصناعة والتعدين وقطاع المناجم والتشييد والبناء وخالقه وهذا التلوث هو نعمة يجب أن يتحملها البشر من جراء ماكسبت أيديهم.

ويقول الرسول الكريم محمد "لاضرر ولاضرار" والضرر هو أن تلحق الأذى بنفسك مثل التدخين وإيمان الخمر والمخدرات أو ممارسة الجنس وماتبعه من ظهور أمراض السيلان والزهورى والإيدز "طاعون العصر" وهو العقاب الإلهى للذين تركوا العنان لشهواتهم يمارسون الجنس متصورين أن الكون بلا ضابط ولاربط.

أما الضرر فهو أن تلحق لذى بغيرك لأنه أذاك والأفضل أن تلجأ للحاكم أو القضاء لينفع عنك هذا الضرر لأن الإنسان لايمكن أن يكون خصما وحكما وجلاذا. ويحتوى الكتاب على بابين أحدهما لقب طبقة الأوزون وأفضل أن تسمى قرحة الأوزون لإيضاح خطورة تلاتى الأوزون، أما الباب الثانى فيحتوى على تفسير لجدول أمراض المهنة (٢٩ مرضاً مهنيًا) علاوة على معلومات أخرى تمكن القارئ من حماية البيئة من التلوث. والله أسأل أن يجعه نافعاً للقارىء.

إستراتيجية حماية طبقة الأوزون

هذا ترجمة لكتاب صادر عن مجلس البيئة الأسترالى صدر فى أغسطس ١٩٨٩ يتناول ثقب طبقة الأوزون وهو موضوع هذا الكتاب هو محاولة صغيرة لكنها جادة طبية ولكنها هادفة للتعرف على موضوع هام وخطير ألا وهو التلوث بالكوروفلوروكربونات وهو السبب وماتبعه من عواقب وخيمة ونتائج خطيرة ألا وهى ثقب طبقة الأوزون، ومن الواضح أن الإنسان هو المتسبب وهو الجانى والمجنى عليه.

لكن الغريب أن الدول للصناعية الكبرى - الولايات المتحدة الأمريكية، ألمانيا، فرنسا، الإتحاد السوفيتى، إيطاليا، كندا، اليابان، هى التى كان لها نصيب الأسد فى إستخدام الكلور وفلوروكربونات فى مجالات العمل المختلفة مثل الأيروسولات أو التبريد والتكييف، إطفاء الحريق، للتنظيف الجاف....، وعليه فإن ثقب طبقة الأوزون جريمة العصر من جانب الأغنياء ودول الشمال الغنية ضد الفقراء ودول الجنوب الفقيرة.

لقد ظهر الثقب فى نهاية السبعينات ومازالت الأشعة فوق البنفسجية تلهب الجميع بسيطائها فسرطان الجلد والكتاركت (المياه البيضاء) وغيرها من الأمراض الناجمة عن زيادة الأشعة فوق البنفسجية تزيد كماً وكيفاً، ولذا فإن من واجب الجميع للتكاتف لسد هذا الثقب بكل الوسائل الممكنة وفى مصرنا الحبيبة فإن برامج حماية البيئة من التلوث يجب أن تزداد كماً وكيفاً فى إستصلاح الأراضى والتشجير وتركيب فلتر مدخن الاسمنت لحماية البيئة المجاورة وإتباع وتنفيذ إشتراطات السلامة والصحة المهنية أمراً حتمياً.

والأمن الصناعى ليس أمن الصناعة وحدها ولكنه أمن الأنشطة الاقتصادية للتسع

للمختلفة وهى :

- ١- الزراعة وصيد البر والبحر
- ٢- التشييد والبناء
- ٣- لتجارة والمطاعم والفنادق
- ٤- الصناعات التحويلية
- ٥- للتصويل والتأمين والعقارات
- ٦- خدمات المجتمع
- ٧- الماء والكهرباء والغاز
- ٨- المناجم والمحاجر وحقول البترول
- ٩- النقل والتخزين والمواصلات

وعليه تم إستبدال عبارة الأمن الصناعى - تعبير مجازى - بعبارة السلامة والصحة المهنية لشمولها على سلامة العمال وصحتهم.

وواضح لنا جليا أن هذه الأنشطة تلعب دوراً كبيراً فى زيادة الكلوروكلوروكربونات فى الأنشطة المذكورة آنفاً ومايتبع ذلك من إتساع طبقة الأوزون خصيصاً ومشكلة تلوث البيئة عموماً وهى مشكلة عالمية بلا حدود وكل لايتجزأ.

إن تنفيذ تشريعات الأمن الصناعى هى الطريق للوحيد لدراء خطر الأشعة فوق البنفسجية المتسربة من ثقب طبقة الأوزون، وعليه فإن تطبيقها سيؤدى إلى وقف نزيف الأوزون وتضييق الثقب وإنقاص الأشعة فوق البنفسجية، وبالتالي فإن الموقف فى ضوء تنفيذ تشريعات الأمن الصناعى سيدفع عجلة التنمية الإقتصادية قدماً إلى الأمام فى ظل بيئة نظيفة خالية من الملوثات التى تنقص دعائم الإنتاج والإنتاجية وهى القوى العاملة والمحركة والمواد والمنشآت.

إستراتيجية حماية طبقة الأوزون

تعتبر إستراليا واحدة من أكثر الدول إستخداما للكلوروفلوروكربونات، وهي تلعب دورا هاما مستجيبة للتحدى الذى تواجهه دول العالم بالنسبة للمواد المتسببة فى تفكك الأوزون وهي تلعب أيضا دورا بارزا فى إصلاح طبقة الأوزون.

ومنذ إعلان مونتريال الذى صدر عام ١٩٨٧ فى سبتمبر وهو معاهدة دولية للحد من إستهلاك الكلوروكربونات والهالونات وهناك أيضا إتجاه عالمى متزايد يهدف إلى إثبات أن أهداف هذا الإعلان بإنقاص ٥٠% من الكلوروكربونات حدث فعلا عام ١٩٨٨ وإنها لن تؤخر تفكك الأوزون فى طبقة الأستراتوسفير، وقد ثبت فعلا الآن أن هذا الهدف قد تم تحقيقه.

إن إستراتيجية مجلس البيئة الأسترالى لحماية طبقة الأوزون تهدف إلى تحقيق إنقاص جوهري فى الإستهلاك السنوى للمواد المؤدية لتفكك الأوزون بحوالى ٩٥% فى عام ١٩٩٥.

لما إنقاص إستهلاك الكلوروفلوروكربونات والهالونات المستعملة أو المخزونة فى عبوات فسيتأخر عدة أعوام قبل أن يتم تحقيق هذا الهدف.

إن الإستراتيجية المعلنة فى هذه الوثيقة مستسمح بتقليص حجم المواد المستعملة والمؤدية لتفكك طبقة الأوزون فى إستراليا وذلك فى عام ١٩٨٨.

لن لحد من الإستخدام المسرف هو المدخل الأول والمؤشر للكمال والتمام من المواد المؤدية لتفكك طبقة الأوزون فى إستراليا.

إن عمل برنامج إستراتيجى مصحوب بجدول زمنى لكل خطوه يعتبر أمرا ضروريا مما ينفع عملية التنمية الإستراتيجية قنما إلى الأمام على الطريق الجماهيرى والصناعى.

وبينا نقوم أهداف الشركات على النواحي العملية فإن إمكانية التنفيذ لعدد من التوصيات يعتمد على البدائل الميسورة مستقبلا، للتكنولوجيا الجيدة والعمليات الجديدة والنواتج البديلة والإجراءات الخاصة بيسر التخلص من المواد غير المرغوب فيها.

إن الإستراتيجية الأسترالية تتضمن ١٠٦ توصية تغطى مجالا واسعا بالنسبة للإجراءات الخاصة بإنهاء الإستخدام. إن المدخل المأخوذة للتخلص من المواد المفككة لطبقة الأوزون تشمل :

- حظر النواتج والعمليات الصناعية المتضمنة المواد المفككة لطبقة الأوزون.
- تقيد تركيبات وإستخدام النواتج المحتوية على المواد المفككة لطبقة الأوزون.
- الاعلام الجماهيرى والتوعية الشعبية لمعرفة المواد التى لاتفكك طبقة الأوزون.

- التركيز على الخدمة للشخصية والجماعية لتأكيد عدم تسرب المواد المفككة لطبقة الأوزون وتنفيذ الإجراءات الخاصة بإسترجاع الكلورفلوروكربونات والهالونات عن طريق هيئة متخصصة.
- إسترجاع وإعادة التصنيع مما أمكن وإعادة تدوين والتخلص من المواد المفككة لطبقة الأوزون.
- تطوير التصميم وإجراءات التشغيل الخاصة بإتقاص إنبعاث الكلورفلوروكربونات والهالونات.
- تطوير الإهتمام بالتصنيع والخدمة والصيانة بما أمكن مع إستخدام البدائل الممكنة.
- تطوير الوعي الجماهيري لدى الأفراد لإتقاص إستخدامهم للكلورفلوروكربونات والهالونات.

لقد تم تطوير إستراتيجية حماية الأوزون بعد مشاورات واسعة مع لولى الأمر فى مجال الصناعة وإتحادات العمال والمهنيين بهذا الأمر من عامة الشعب وهناك اتفاق تـم مع ظهور هذه الإستراتيجية والتي تقضى بإنهاء إستخدام المواد المفككة لطبقة الأوزون بأسرع مايمكن من الناحية العلمية.

أن حكومات الكومنولث والدول والشعوب تلعب دورا فى تنفيذ هذه الإستراتيجية ومن الأهمية بـمكان وجود تشريع تكميلى ولائحة تنفيذية موافق عليها من كل المستويات الحكومية، إن إجراءات الرقابة الهادفة ستزيد من تكلفة الصناعة بدون التعجيل بإتقاص المواد المفككة لطبقة الأوزون فى إستراليا.

إن مجلس البيئة الإسترالى (ABC) تـكـلف فى ١٩٧٢/٤/٧ لوضع سياسة للتشاور والتتنسيق بين دول وحكومات كومنولث على أساس مسائل بيئية ملائمة ويتـكـلف هذا المجلس من وزراء البيئة والمعنيين بشئونها ويدعمه لجنة من كبار رجال الدولة بكل دولة عضو فى الكومنولث.

" سوف يضطر القادة إلى إتخاذ قرار بشأن الخيار بين استثمار الأموال فى المسود لو التخلي كلية عن المقاطعة للمنخفضة بسبب إرتفاع سطح البحر"
 كتاب "إرتفاع درجة حرارة الأرض"
 لمؤلفه " كريستوفر خلاطين"

دوائر إلكترونية نظيفة :

مؤسسات الكمبيوتر تغلبت على مشكلة إستخدام غاز كلوروفلوروكربون فى عملياتها الصناعية وفى تنظيف الدوائر الإلكترونية عالية الجودة.

"صرحت مصادر مؤسسة أبل العالمية للكمبيوتر بإنها طورت إنتاج الدوائر الإلكترونية عالية الجودة بحيث لا تحتاج إلى تنظيف حتى تحافظ على البيئة وتخلصت أبل APPLE من استخدام المادة المسببة لتآكل طبقة الأوزون قبل الموعد المحدد بمئة كاملة"

لن الوعي الجماهيري بالقضايا والأهتمامات البيئية قد خلقت أشكالاً عديدة للمشاركة الجماهيرية لحماية البيئة.

كتاب الطفل والبيئة ، تأليف "عصام الحناوى"

ملقمة: إن حماية طبقة الأوزون يعتبر تحديا عالميا، وعلى الصعيد الدولي فإن حكومات دول الكومنولث قد ساهمت بطريقة إيجابية في تطوير بروتوكول مونتريال الخاص بالمواد المفككة لطبقة الأوزون وحاليا ورد ذكره في هذه المعاهدة، وبينما يكون العمل المنسق على المستوى العالمي يجب أن يكون جوهريا إذا ما رغبتنا في القضاء على هذا التهديد البيئي وعليه فإن كل أمة يجب أن تتحمل العبء من أجل بلوغ هذا الهدف.

إن مجلس البيئة الأسترالي قد أختار هذه الإستراتيجية القومية التي تحتوى على جدول زمني للقضاء على المواد المفككة لطبقة الأوزون في إستراليا. أن هذه الاستراتيجية تمهدنا بمدخل أو مبحث قوى يجب إختياره بمعرفة دول وحكومات كومنولث، كما أن إستراتيجية المجلس الأسترالي لحماية طبقة الأوزون المتضررة منها هي زيادة الإجراءات للدولية الأسترالية لحماية طبقة الأوزون.

إن الجدول الزمني للقضاء على المواد المفككة لطبقة الأوزون في إستراليا يعتبر ميزة في بروتوكول مونتريال ومعظم الدول المتقدمة.

إن إستراليا ملتزمة بهذا الجدول الزمني الطموح لأن إستراليا تمتلك أسباب قوية والتزامات لوضع مثال من أجل القضاء على الكلوروفلوكربونات والهالونات على صعيد دولي، إن إستراليا واحدة من أكبر الدول التي تستخدم المواد المفككة لطبقة الأوزون في العالم كما أن التعرض للشمس حيث تزايد الأشعة البنفسجية مما يؤدي للإصابة بسرطان الجلد وحيث أن إستراليا من الناحية الجغرافية مقاربة أو ملاصقة للقطب الجنوبي، حيث تتواجد بصفة دائمة ثقب طبقة الأوزون ويتكون كل ربيع ولأن الأوزون يتناقص في الأسترلوسفير فإن الأشعة البنفسجية الضارة تزايد وعليه يتزايد أثرها الضار مما ينقص الإنتاجية الزراعية.

إن الإستراتيجية القومية الأسترالية تم وضعها بمعرفة مجلس البيئة الأسترالي (AEC) في لقاء الوزراء المنعقد في نيوزيلندا في يوم ١٩٨٩/٧/٥.
والتوصيات المأخوذة وضعت على أسس المبادئ الموجودة في بيان الميامة (الفصل الثاني).

إن الإستراتيجية القومية تم إعدادها بعد مشاورات عديدة ومكثفة وآراء مفصلة تم الحصول عليها من العاملين في قطاعات الصناعة وإتحادات العمال ومجموعات مستهلكي الهالونات والفوروكربونات وأعضاء حركات حماية البيئة.

تعريف : Definitions

إن الاختصار (ك.ف.ك) يستخدم خلال صفحات الاستراتيجية للإشارة إلى المواد المفككة لطبقة الأوزون والمعرفة بأنها المواد التي تم الرقابة عليها بواسطة قانون حماية

طبقة الأوزون لمجموعة دول الكومنولث، إن معظم أفراد الشعب الاسترالي أنهموا استخدامهم للمواد المفككة لطبقة الأوزون ثم التعبير عنها بدلالة إنقاص الإنبعثات أو الإستهلاك.

تعريف أخرى للمصطلحات المستخدمة في مشروع هذه السياسة الأسترالية نوردها كميلى:

١- إعادة الإستخدام **Reuse** : لجمع كلوروفلوروكربونات من وحدة لإرجاعها ثانية إلى هذه الوحدة أو وحدة أخرى بدون معالجة عن هذه الوحدات.

٢- إعادة التكوير **Recycling** : لجمع كلوروفلوروكربونات من وحدة وأحتواها وإعادتها للصيانة والخدمة مع إمرارها خلال بعض الأجهزة فى الموقع أو مصنع غير إنتاجى بإعتبار شكل من أشكال للتقنية.

٣- إعادة التصنيع **Reprocessing** : تجميع الكلوروفلوروكربونات من الوحدة أو الحاوية وإعادتها إلى خطة الإنتاج لإعادتها إلى مصنع الإنتاج وإعادة الصيغة الكيميائية وذلك قبل أن تطرح فى الأسواق لإعادة الإستخدام.

٤- الصيانة (الخدمة) **Service** : أى إصلاح أو صيانة أو ضبط للأجهزة التى من المحتمل أن تؤدى لتسريب كلوروفلوروكربونات.

٥- التكهين **Decommissioning** : إخراج جهاز من الخدمة قبل تخريده أو إستخدامه لبعض الأغراض الأخرى.

٦- نفايات كلوروفلوروكربونات **CFC Wastes** : أى مواد غير مرغوب فيها أو أذاء تحتوى على كلوروفلوروكربونات.

إستخدام المواد المدمرة لطبقة الأوزون: **O. D. M. Usage**

يعرف الإستهلاك على أنه (الإنتاج + الواردات + الصادرات) من المواد المدمرة لطبقة الأوزون. إن بيانات المواد المدمرة لطبقة الأوزون فى إستراليا تم تجميعها فى وثيقة وتم الحصول عليها منذ عام ١٩٨٦ والتي أعتبرت السنة المرجع فى إتفاق مونتريال (سبتمبر ١٩٨٧) ويحتوى كل فصل نسب هذه المواد فى كل صناعة بالنسبة لإجمالى الإستهلاك الإسترالى بالطن مع إستخدام عوامل الوزن المنصوص عليها فى بروتوكول مونتريال (سبتمبر ١٩٨٧).^(١)

^(١) مجلس البيئة الأسترالى (AEC) :

تواريخ مواد التدمير : إن إجلال المواد غير المؤثرة على طبقة الأوزون بالتدمير في الصناعة ومنتجاتها يعتمد على تطورات ماوراء البحار والصناعات الأسترالية يجب لذلك أن يحيط دول وحكومات الكومنولث علما بتطورات ماوراء البحار .

التوصيات : إن عدد من التوصيات المرفقة تم تضمينها في هذا الكتاب وموجزه في نهاية كل فصل وينقسم القسمين إلى: التوصيات الممكن تنفيذها على المدى القصير وتم إدراجها أولا ثم الإجراءات التي تعتمد على إدخال تكنولوجيات جديدة وبدائل أو تحتاج إلى فحوص إضافية، أما توصيات الفصل الثاني فسيتم إستعراضها من خلال ميكانيكية المشاورات (الفصل الثالث) وعندما تصبح ملائمة فستدرج في القسم الأول وفي بعض الظروف غير العادية فإن تنفيذ توصيات المدى القصير من المحتمل تعديلها، ومطالب الإغفاءات أو التحويل إلى توصيات يجب أن تنتظر فيها حكومات ودول الكومنولث ويتم تنفيذها بصفة منتظمة في إستراليا. إن كثير من التواريخ الخاصة بالقضاء على المواد المدمرة لطبقة الأوزون في هذا الكتاب تعتمد على إدخال تكنولوجيات يتم تطويرها حاليا، ومن المحتمل تطوير أو تعديل بيانات القضاء على المواد المدمرة لطبقة الأوزون بصفة حتمية إستجابة لهذه التطورات، ولذا فإن الإستراتيجية للقومية تحتاج إلى وثيقة ديناميكية (متعددة البيانات) ومشاروات (فصل ٣) يجب للتوصية بها أئتم إستعراض الموقف بصفة دائمة لتصبح هذه التوصيات في صورة ملائمة.

تأثير الفلوروكلوروكربونات على طبقة الأوزون

خلال العقد الأخير تزايد الاهتمام بكثرة بخصوص إنتشار كيميائيات معينة وبصفة رئيسية كلوروفلوروكربونات، بروموفلوروكربونات (هالونات) التي تؤثر في أوزون الستراتوسفير وخاصة فوق القطب الشمالي.

وأخيرا فإن هذه المواد التي تقضى على طبقة الأوزون (على ارتفاع من ٢٠ الى ٤٠ كيلو متر من سطح الأرض) عندما تصل إلى الستراتوسفير وذلك نتيجة تحللها بإنتظام مطلقة الهالوجينات والتي تؤدي لتدمير طبقة الأوزون عن طريق عملية الحفز، وغنى عن البيان فإن طبقة الأوزون تحمي الجنس البشرى من مخاطر الأشعة فوق البنفسجية التي تؤدي لمرطمان الجلد والمياه للزرقاء وخلافه من الأمراض التي شاع إنتشارها مؤخرا حتى

يجلس الدفاع المدني في الصناعة الإسزالي (مجموعة عمل تكييف الهواء في الصناعة)

قسم الفنون والبيئة والسباحة والأرضى الأسزالي.

Air conditioning Industry Working Group APCAM

Department of the Environment, Tourism and Territories = DASETT

إن البعض يقول أن مهمة الأيونز سببه إنتشار هذه الهلونات والمواد التي تقضى على طبقة الأوزون.

ونتيجة هذه الخواص الحرارية الشاذة فإن السمية المحدودة والإستقرار للتلفلوروكربونات والهلونات مشاع إستعمالها فى مجالات عديدة صناعيا وإجتماعيا.

إن وظيفة طبقة الأوزون هو حماية الجنس البشرى من الأثر الضار للأشعة فوق البنفسجية (U.V.B) وتوقف معظم موجاتها من الوصول للأرض. إن كمية الأشعة فوق البنفسجية الواصلة للأرض هو دالة فى خط الطول تعتمد على الفصل الزمنى والنشاط الشمسى، وعند خط طول ٣٠ فإن كثافة أشعة UV عند ظهور الصيف تعادل ٤ أمثال مثلتها فى الشتاء، إن الأشعة فوق البنفسجية بوجه عام أشد وطأة عند خط الاستواء، وعموما فإن ١٪ نقص طبقة الأوزون يؤدى إلى ٢٪ زيادة فى الأشعة فوق البنفسجية.

إن الأشعة فوق البنفسجية (UV-B) يمكنها تدمير البروتينات والجينات "الحمض النووى الأمينى" DNA لأنها تؤثر على الكيمويات التي تحمل الصفات الوراثية فى الكائنات الحية، كما أنها يمكنها تدمير الخلايا أو تغيير الرسالة الجينية "الشفرة" التي يحملها الحمض النووى الأمينى. إن الجرعات العالية من الأشعة فوق البنفسجية يمكنها إحداث سرطان الجلد وهذا حدث فعلا فى إستراليا التي يتحد بأى معدل عالمى، وعلامة على ذلك فإن أمراض الرمد وكذا حدوث نقص فى إستجابات المناعة "أمراض المناعة" متحدث حتما من جرعات UVB المتزايدة. إن تأثير UVB يؤدى أيضا إلى نقص الإنتاج الزراعى والنباتات البحرية وبالرغم من ذلك فإن بحوثا أكثر مطلوب لإجراءها لإثبات العلاقات سابقة الذكر. إن شبكة عالمية لقياس الأوزون الإسترسالسفرى بدأت فى العمل عام ١٩٨٠ وفى المنطقة من خط عرض شمالى ٦٤ - ٣٠ تلاحظ نقص فى الأوزون بمقدار ٢٠٣ + ٠,٨٪ وذلك منذ عام ١٩٦٩ - ١٩٨٦، وهذا الوضع تم الحصول عليه بعد مخالفة أثر الدورة الشمسية، وهذه البيانات أستخدمت لمعايرة الليانات التي تم الحصول عليها بمعرفة الأقمار الصناعية منذ عام ١٩٧٩ وأوضحت نقصا فى طبقة الأوزون فى المنطقة من ٥٣ شمال - ٥٣ جنوب قدره ٠,٦+٢٠٥٪ بعد عام ١٩٨٧ يتضمن تأثيرات للدورة الشمسية، أما فى أسوأ الظروف فإن للنقص الشنيع فى طبقة الأوزون فوق القارة القطبية الجنوبية زاد على ٥٠٪ فى ربيع كل عام، وهذا مرده بصورة وجود ثقب فى طبقة الأوزون ولكن حقيقة فإن هذه المساحة موسمية، وبعد إلتئام هذا الثقب فى بداية الصيف يحدث بعض التخفيف لطبقة الأوزون خارج نطاق القارة القطبية الجنوبية بينما يتحرك الأوزون ثانية لملا الثقب، وبحلول الصيف يعود للتركيز ثانية إلى مستواه الطبيعى. أن نقص الأوزون فوق القارة القطبية الجنوبية بين عامى ١٩٧٩، ١٩٨٨ تزايد عموما وإزداد إتساع الثقب بصفة منتظمة سنويا، وفى عام ١٩٨٧ فإن للثقب زاد بمقدار ٤٠٪ عما هو عليه فى عام ١٩٨٨.

إن التلوث النشط (المشتق بصفة كبيرة من تكسير الكلوروفلوروكربونات) يلعب الدور الأكبر في تكسير الأوزون وذلك بمساعدة نويات الثلج التي تزيد وتختفي أثر الكلور في تكسير طبقة الأوزون.

لقد أثبتت المعطيات الحديثة أهمية نويات الثلج في تكوين ثقب الأوزون في منطقة الأستراتوسفير الموجودة في القارة القطبية الجنوبية، ولقد أصبح واضحاً أن التغيرات السنوية في درجات حرارة الأستراتوسفير خلال شهر فصلي الشتاء والربيع في منطقة القارة القطبية الجنوبية من الأهمية بمكان وتزايد أهميته على العوامل الأخرى مثل الدورة الشمسية في تغيير ثقب الأوزون.

تسارع الثقب عام ١٩٨٨ من المحتمل أن يكون بسبب درجات الحرارة الأكثر دفئاً الناتجة عن النشاط الديناميكي المتزايد والسبب لتكوين نويات ثلج أقل كثافة كما في منطقة الأستراتوسفير التي تلو القارة القطبية الجنوبية.

إن النقص الموسمي في طبقة الأوزون فوق جنوب استراليا في الأعوام الثمانية وحتى العشر أعوام حدث بمعدل أكبر من المتوسط العالمي، وعلاوة على ذلك فهناك نقص يتراوح بين ٥-٨٪ تم تسجيله فور ظهور ثقب الأوزون لعدة أيام في ديسمبر ١٩٨٧.

بعض الغازات الضئيلة :

إن ثاني أكسيد الكربون (CO_2) للميثان (CH_4)، أكسيد النيتروز (N_2O) وهى ثلاث غازات تتواجد بنسبة ضئيلة تلعب دوراً غير مباشراً يؤثر في تركيزات الأوزون الأستراتوسفيري، الميثان وثاني أكسيد الكربون يوزيان بعض الأثر التكميري للكلوروفلوروكربونات والهالونات الأوزون، أما أكسيد النيتروز فمن الممكن أن ينقص طبقة الأوزون معتمداً على مستواه بالنسبة لمستويات الكلوروفلوروكربونات، أما بخلاف الماء فمن المحتمل أن يلعب دوراً في إقصاء الأوزون في الأستراتوسفير وبالرغم من ذلك فإن هذه الاستنتاجية إن تتناول هذه المركبات.

بيانات :

- يجب ألا يقل حجم الفراغ المخصص للشخص الواحد عن ٣١,٥ م^٣ على الا يدخل في حساب هذا الحجم أى ارتفاع في غرف العمل يزيد عن ٤,٥ م.
- يجب ألا تقل كمية الهواء النقي اللازم لكل شخص من ١٧ - ٣٧٥ م^٣/ساعة.

يجب ألا تزيد سرعة الهواء بداخل أماكن العمل عن ١٥م/دقيقة شتاء ٧٠م/دقيقة صيفا.

تعتبر درجة الحرارة مناسبة إذا كانت بعد الساعة الأولى من مزاولة العمل لاتقل عن ١٥م شتاء ولاتزيد عن ٣٠م صيفا.

إذا إذا أقتضت طبيعة العمل خلاف ذلك وتقدر تكيف درجة الحرارة فى هذا الحدود بوسيلة عملية ممكنة ويلجأ نحو هذه الحالة إلى تنظيم فترات الراحة.

العلاقة بالنسبة لظاهرة البيت الأخضر (الصوبة الخضراء) :

Green House Effect

بالإضافة إلى إحداث تفكك لطبقة الأوزون فلإن الكلوروفلوروكربونات والهالونات مسئولة عن زيادة درجة حرارة كوكب الارض وهى الظاهرة المعروفة بأسم ظاهرة البيت الأخضر، إن هذه الظاهرة هى الاسم لإرتفاع درجة حرارة الكون المتوقعة بسبب تواجد غازات بكم ضئيل ويعتبر ثاني أكسيد الكربون هو الغاز الذى يمثل المرتبة الأولى من مجموع هذه الغازات وهناك غازات أخرى مثل كلوروفلور كربونات والهالونات، أن التقديرات الأولية تبين أن كلوروفلوروكربون (٢٠٣٠) له نصيب ٢٠٪ تقريباً بالنسبة لظاهرة البيت الأخضر بينما نصيب ثاني أكسيد الكربون يصل إلى ٥٠٪ أما بقية الغازات مثل أكسيد النيتروز والأوزون والميثان فتمثل النسبة الباقية، إن هذا التقدير محتمل أن يحتاج إلى مراجعة إذا كان معايير بروتوكول مونتريال ناجحة.

إن غازات البيت الأخضر تسمح بالحرارة القادمة من الشمس بالوصول لسطح الأرض ولكنها تمنع أجزاء منها من الإنعكاس وهذا الجزء يقع فى قسم الأشعة فوق البنفسجية أو الإشعاع الحرارى من الهروب إلى الفضاء وعليه فالنتيجة إرتفاع درجة حرارة كوكب الأرض ومن المتوقع زيادة مناخ كوكب الأرض وذلك مرده ظاهرة البيت الأخضر كما أن مناسيب البحر من المتوقع أن ترتفع وعليه فهناك عواقب إقتصادية وإجتماعية رئيسية لهذا الإرتفاع فى منسوب البحر .

عليه فإن أى برنامج لإنقاص الإنبعثات من الكلوروفلوروكربونات والهالونات سيساعد كثيراً فى إنقاص ظاهرة البيت الأخضر .

المواد المسببة لتدمير الأوزون	درجة التأثير فى إحداث ظاهرة البيت الأخضر
ك.ف.ك ١١	٠,٠٤
ك.ف.ك ١٢	١,٠٠
ك.ف.ك ١١٣	٠,٨-٠,٣

١,٥ - ٠,٥	ك.غ.ك. ١١٤
٣-١	ك.غ.ك. ١١٥
٠,٨	هالون ١٣٠١

كيمياء تدمير الأوزون: Chemistry of Ozone Depleting:

يتواجد الأوزون في الأستراتوسفير بصورة عادية متوازنة ديناميكيا حيث يتكون ويتحلل كنتيجة لتفاعلات كيميائية في الغلاف الجوى العلوى والأوزون (O_3) يتكون نتيجة تأثير الأشعة فوق البنفسجية على جزيئات الأكسجين (O_2) حيث يقوم النوتون بفلق الجزيء إلى ذرى أكسجين تتميزان بنشاط عالى (أ) فتتحد هذه الذرة مع جزيء أكسجين مكونة جزيء الأوزون.

ويتحلل جزيء الأوزون المفاعلة مع جزيء الأكسجين لتكوين جزيء أكسجين أو بمصاصه لأشعة فوق البنفسجية مكونة جزيء أكسجين وذرة أكسجين، ويستمر الغاز فى التفكك والتحلل مرات عديدة على هذه الوتيرة حتى يتحد نهائيا مع ذرة أكسجين حرة، وفى الحالات الثابتة فإن النتيجة النهائية أن جزيء الأوزون يستقر فى حالة من الديناميكا الثابتة وبحيث يكون بمعدل للتكوين = معدل التحلل

تحلل الأوزون



تكوين الأوزون



فإذا لم تتدخل عن الصناعة أى لثار غازية فى الغلاف الجوى فعليه فإن العمليات الكيميائية التى تخلق وتحلل الأوزون ستكون متوازنة تقريبا.

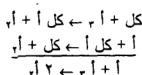
وهذا ليس معناه أن تركيز الأوزون سيتغير. إن التغييرات الجوهرية مازالت حادثة بين فصول العام المختلفة وعدد خطوط العرض المختلفة.

إن مقادير صغيرة من الكلور والبروم الناتجة من تحلل الكلوروفلوروكربونات والهالونات فى الأستراتوسفير تعمل على تدمير الأوزون بطريقة الحفر يقبل الاتزان الديناميكي، أن أهمية للكيمياء (البيترى فرع من الكيمياء يتعامل مع المركبات التى تتخذ بوجود ذرة غريبة فى الحلقة مثل الكلور والفلور) فى تدمير الأوزون أصبحت واضحة الآن.

وعندما تتحد ذرة الكلور مع جزيء أوزون فإن الكلور يتحد مع إدارة الأكسجين الثالثة بجزيء الأوزون مكونا شق (كل أ) وجزيء من الأكسجين، وعندما يتقابل شق كلوريد الأكسجين (كل أ) مع ذرة أكسجين طليقة فإن الأكسجين يتجانب بشدة إلى هذا الشق ويتحطم الشق مكونا جزيء أكسجين.

أن ذرة الكلور الحرة تبدأ ثانية في تحطيم طبقة الأوزون وتتوالى هذه العملية حيث تنكسر كل ذرة كلور ١٠٠,٠٠٠ جزيء أوزون قبل أن تصل إلى درجة الثبات أو تعود في النهاية إلى التروبوسفير حيث تترسب وينتهي دورها من خلال عدة تفاعلات كيميائية.

التدمير الحفري للأوزون Catalytic Ozone Destruction



ويعمل الكلور على قلب هذا الأثران وإنقاص كمية الأوزون في الأستراتوسفير بالإسراع من تكوين جزيئ أكسجين ويمثل البرم الكلورفي هذا التفاعل. أن للشرح السابق لكيميائية الأوزون في الغلاف الجوى أمر مبسط عما يحدث لأن الحادث ذو ميكانيكية معقدة للغاية.

ملحوظة : ذكرت مصادر علمية أن ذرة البروم أقوى من ذرة الكلور حوالى ٧٥٠,٠٠٠ مرة.

جهد تدمير الأوزون

ليست كل الكلوروفلوروكربونات لها نفس الأثر التدميري ضد الأوزون، فهذه الكيمويات المستبدلة تماما بالهالوجينات (كلور فلور بروم وتحتوى على الكلور أو البروم أكثر هذه المركبات تدميرا لأن لها إستقرارا كبيرا يعطيها عمرا أطول يسمح لها بالعمل على تدمير طبقة الأوزون ببسر وسهولة الموجودة في الأستراتوسفير، أما الكلور فلوروكربونات والهالونات المستبدلة جزئيا (المحتوية على ذرة هيدروجين في مصنع معاكس لذرة الهالوجين) أقل إستقرارا ولذا تنهار أو تتحلل بصفة رئيسة في التروبوسفير قبل حصولها على فرصة في الإرتفاع إلى الأستراتوسفير وتدمير الأوزون، وعلى سبيل المثال، فإن الكلوروفلوروكربون (٢٢) (المستبدل جزئيا) له قدرة على تدمير الأوزون بسنية ٥% إذا ما قورن بالكلوروفلوروكربون (١١) (المستبدل كليا).

ومن الممكن أن نرى من الجدول ٥-٢ أن تدمير الأوزون الناتج من إنبعاث الهالون (على سبيل المثال بروموفلوروكربونات) ومن المحتمل أن يكون أكبر قدرا لكل كجم بالمقارنة بمثيله ك و ك وهذا ينعكس على مايعرف باسم جهد تدمير الأوزون الخاص بالهالونات في الملحق الخاص بالمواد الموجودة في بروتوكول مونتريال، وعلى سبيل المثال فإن الهالون ١٣٠١ له جهد تدمير أكبر ١٠ مرات من ك. ف.ك. ١١، وفيما يلي بيان بجهود تدمير الأوزون لعدد من الهيدروكربونات المهلجنة جزئيا.

كمية للتأثير في الفضاء على الأولون	المادة	لمجموعة
المواد المشتملة عليها البروتوكول :		
١	CFC-11	مج
١	CFC-12	
٠,٨	CFC-113	
٠,٨	CFC-14	
٠,٤	CFC-115	
٣,٠	هالون (١١٢١)	مج ٢
٠,١٠	هالون ١٣٠١	
٦,٠	هالون ٢٤٠٢	
مواد غير مصنفة في البروتوكول :		
٠,٠٥	HCFC-22	
٠,٠٢	HCFC-123	
٠,٠٢	HCFC-124	
٠,١	HCFC-141B	
٠,٠٦	HCFC-142B	
١,٢	رابع كلوريد الكربون	
٠,١٥	فينيل كلورفورم (ثلاثي كلوروايثان)	

إن جهد تدمير الأوزون مبنى على أساس أن ك.ف.ك ١١ له جهد = ١ ومقارنة تبين الكلوروفلوروكربونات (على أساس كمي).

الهيدروكربونات الكلورة جزئيا :

Partially Chlorinated Hydrocardans

لقد بينت الدراسات الآن أنه بينما معظم الكلوروفلوروكربونات المستبلة جزئيا والهيدروكربونات بالتحلل في التريوسفير فإن نسبة من هذه الكيماويات تبقى لفترة أطول بقدر كاف للوصول إلى الغلاف الجوي الأعلى، وعلى سبيل المثال فلن قدرا من يد.ك.ف.ك ٢٢ في الغلاف الجوي الأعلى ستبدأ في النمو بقدر ١٠٪ متوينا هذا سيزيد إذا ماكان المركب هو ك.ف.ك.ل ١١ بدلا من ٢٢ كما هو وارد في البروتوكول، إن إنبعاث ك.ف.ك.ل ٢٢ ومن المحتمل أن يستمر إذا لم يشتمل في بروتوكول مونتريال عام ١٩٩٠ وبالرغم من ذلك فإن إستبدال ن.ك.ف.ك ٢٢ من الممكن رؤيته على أنه إجراء طيب مؤقت ولكن على المدى البعيد فإنه من الضروري إستبداله بمركب لاينمر الأوزون بالمرّة.

**جهد التدمير بالنسبة للمواد الموجودة بالملحق (جهد البدائل للمواد
المحكومة):** Potentical Substituted for Controlled
Substances

• جهود المواد المستبدلة لحماية طبقة الأوزون :

لقد تم اختبار وفحص مجموعة من الكلورفلوروكربونات والفلوروكربونات كبدايل للمواد المدمرة لطبقة الأوزون من الكلورفلوروكربونات وهذه المواد الآتية اعتبرت أما مواد وسيطة أو نهائية فى التطبيقات القائمة وعليه تم حل مشكلة طبقة الأوزون.

- يد ك يد ط ٢٢ بمفرده أو خليط لدفع رغاوى بولى يوريتان ٢ كمبرد واختبار تسرب أجهزة الأطفال، وهذه المادة يسهل الحصول عليها حاليا ولكن تكلفتها أنها من ك. ف. ك ١١، ك. ف. ك ١٢.

- ن. ك مسطرة ١٢٣ من المحتمل أن يستخدم لدفع الرغاوى كمسبرد وفى التنظيف والمذيبات ويتم حاليا إجراء اختبار السمية وذلك قبل إعتماده كمادة تجارية شائعة ومن الممكن أن يستغرق ذلك الامر ٥ أعوام.

- يد ك ف ك ١٣٤ أ من المحتمل إستخدامه كمبرد فى أجهزة التبريد المنزلية والتجارية ومكيفات الهواء بالسيارات واختبار السمية ومحاولة التصنيع بالجملة جارية والبديل سيطرة فى الأسواق خلال ٥ أعوام تقريبا.

- يد ك ف ك ١٤١ ب من المحتمل إستخدامه لدفع رغاوى البورقيان ٢ كمبرد وكمادة دافقة للبروسول، اختبارات السمية جارية الآن، ومن المحتمل طرحه فى السوق خلال الاعوام الخمسة القادمة.

- يد ك ف ك ١٢٤ ب من المحتمل أن يكون مفيدا كعامل دفع فى الرغاوى وكمادة بديلة فى التبريد تستخدم فى مكيفات الهواء وأجهزة التبريد وهذه المادة موجودة حاليا على النطاق التجارى.

ويقوم ثمانية من صانعى الكلوروفلوروكربونات من دول العالم المختلفة بزيادة مصادرهم للتعبيل بالإنهاء من اختبارات السمية للبدائل الخاصة بالكلوروفلوروكربونات للمجنة كلية ويشمل البرنامج اختبار يد ك ف ك ١٤ ب ، ن ف ك ١٣٤ أ ، يد ك ف ك ١٢٣، ويشمل البرنامج الكامل دراسة للخواص السرطانية تستغرق عامين تنتهى عام ١٩٩٣، وعليه يمكن طرحها بالأسواق فى إستراليا وذلك خلال ٥ أعوام من هذا التاريخ.

أن الكلوروفلوروكربونات تعتبر غازات الصوبة الخضراء، ومن المهم أن نعلم تأثير بدائل الكلوروفلوروكربونات على الصوبة الخضراء ويوضح الجدول ٣-٥ موجز عن حالة وتأثير الكلوروفلوروكربونات على الاوزون والصوبة الخضراء.

المادة	الرمز الكيمائى	درجة الغليان	القابلية للإشتغال	السمية	القدرة على القضاء على الأوزون	القدرة على إحداث ظاهرة الصوبة الزجاجية الخضراء
المنتجات التجارية :						
HCFC22	CH&F2	- ٤٠,٨ م	-	قليل	٠,٠٥	٠,٠٧
HCF2142b	CH32&F2	- ٩,٢	يشتغل	-	أقل من ٠,٥	أقل من ٠,٢
HFC15 2a	CH3 CHF2	٢٤,٧	-	-	-	- ٠,١
موجودة ولكن لا تستخدم على نطاق واسع :						
HCFC 123	CH &2 CF3	٢٨,٧	-	قليل	أقل من ٠,٥	أقل من ٠,١
HCFC 124	CH & FCF3	- ١٢	-	قليل	-	-
HFCT25	CHF2CF3	- ٤٨,٥	-	مجهول	صفر	أقل من ٠,٢
HFC134f	CH2 FCF3	- ٢٦,٥	-	اختيار ناقص	صفر	أقل من أو
HCFC 141b	CH2C&2F	٣٢	يشتغل	-	أقل من ٠,٥	-
HFC 143a	CH3CF3	- ٤٧,٦	-	-	صفر	- ٠,٣

بالنسبة إلى CFC12 ، فإن قيمة الوحدة، البدائل بالنسبة إلى الكلوروفلوروكربونات المستبدلة تماما

هل تعلم ؟

- ثقب طبقة الاوزون تم اكتشافه عام ١٩٥٨ بمعرفة العالم دوسبون ووصفه بأنه جزء من النظام الكونى ويعتبر من أعاصير القطب الجنوبى وسيظل مفتوحا حتى تنتهى الأعاصير وبعدها سيندمل.

- وفي الثمانينات أُنفتح هذا القطاع لأعمال متعاقبة نتيجة استمرار الأعاصير خلال هذه الفترة وتم تسمية الظاهرة على أنها ليست ظاهرة كونية بل أنها نتيجة تداخل الهواء بسبب مواد الكلوروفلوروكربون المستخدمة في صناعة غاز الفريون المستخدم في التبريد.

البلاستيك الرغوى Plastic Foam

يستخدم الكلوروفلوروكربونات كعوامل نفخ لإنتاج البلاستيك الرغوى مثل بولى استيرين وبولى بوريثان والفينولات الرغوية، ويقدر الكلوروفلوروكربونات المستخدمة في صناعة اللوم في استراليا بما قيمة ٢٤٪ خلال عام ١٩٨٦ وقد بلغت ٣٥٠٠ طن. ان إنهيار أو نقصا في مختلف أنواع الرغوى للبلاستيك يوضحة الشكل الآتى :



بالوزن



الوزن المئوى عن تكليل طبقة الأوزون



خطة الصناعة : لقد أعد معهد البلاستيك الأسترالى فى مايو ١٩٨٩ خطة صناعية تضمنت عددا من الخيارات التى سوف تساعد على الإستغناء عن نصف الكلوروفلوروكربونات المستخدمة في صناعة الرغوى حتى عام ١٩٩٢، وتعتمد هذه الخطة على النجاح الذى تم إحرازه في مجال التطورات التكنولوجية الحالية، وعليه فالصناعة حاليا واثقة من أن الوقت سيأتى وذلك في عام ١٩٩٤ حيث يتم الإستغناء نهائيا عن إستخدام كلوروفلوروكربونات، كذلك فإن إنقاص الكلوروفلوروكربونات من المحتمل

أن يتم إحراره كهدف وذلك بإدخال بدائل مؤقتة عن طريق مواد لها أثر أقل وطأة في إحداث تآكل طبقة الأوزون وزيادة استخدام الرغاوى المنفوعة بالماء وإدخال بولييمرات طرية وإستخدام تكنولوجيات جديدة في النفع.

رغاوى البوليوريثان الصلبة

إن الإستخدام الرئيسى لهذه الرغاوى يتم في التركيبات الكهربية لإنها ذات قوة طبيعية عالية لكل وحدة كتلة، أيضا فإن لها خواص عزل حرارية، وتبلغ نسبة إستخدامه ٥% للكلورفلوروكربونات في إستريا، وهذه الرغاوى تستخدم في الحزم ويتم تشكيلها بالرش أو للتشكيل وهي جاهزة في السوق بشكلين أولهما لأوجه لها والأخرى على هيئة ألواح، لكن هناك ميزة طيبة وهي أن عملية تصنيع الرغاوى تخلق نسبة كبيرة من الخلايا المغلفة التي تمسك بالكلوروفلوروكربون ١١ ، ١٢ وتعيدها الأكتينس لهما خواص حرارية توصيلية منخفضة.

البدايل الكيماوية : Chemical Alternatives

أن يد ك ف ك ١٢٣ ، ١٤١ ب هما المركبان الكيماويان المأمولان حاليا أو الذين يطلق عليهما الأمل، والهدف الحالي للصناعة هو إمتلاك يد ك ف ك ١٢٣ ، ١٤١ ب بكميات كبيرة بحلول عام ١٩٩٤ ولكن كليهما له معامل توصيل حرارية مما يحد من إستخدامهما علاوة على غلاء ثمنه، ومن المحتمل لإحلال ١/٣ ك ف ك ١١ المستخدم الآن في أعمال التبريد بغاز ثاني أكسيد الكربون، وهذا متاح حاليا بمفاعلة الماء + ايزوسينات لإنتاج ثاني أكسيد الكربون وهذا الاختيار سيزيد التكلفة لأن كثافة الرغاوى يجب أن تزداد لموازنة التوصيلة لحرارية العالية لثاني أكسيد الكربون، وهناك فرص حالية لإدخال بدائل مما يحسن كفاءة العملية الإنتاجية وكذا للتحكم في النواتج مما سيسمح للصناعة بإقتصاص إستخدام ك ف ك بصورة جوهرية.

بطاقات التوصيف : Description Cards

هناك طلب من جانب المستهلكين للإعلام عن المنتج وهذا الإعلام يحتوي على ك ف ك لو إستخدامه في الصناعة وغالبا ما يتم إنتاج ك ف ك على هيئة رغاوى وهذا الأمر موجود وقائم كمركب قياس للمنتج النهائي على (سبيل المثال الثلاثجات) وهناك اختصار ضئيل من جانب المستهلكين لصناعاته.

ولكن في حالات إستخدام المنتجات غير للكلوروفلوروكربونات (ك ف ك) أو عند التحول لإستخدام هذه المركبات فإن عملية التوصيف للمركبات غير فلوروكربونات الموجودة في صورة رغاوى متينة ستكون مفيدة بعض الشيء ويجب تشجيعها، وستعطي المشتري فرصة طيبة ومن المحتمل أن تساعد في الزمن للمستقبل الذي يتضمن إستعادة للكلوروفلوروكربونات أو برامج التخلص إذا ما قام هذا البرنامج على أسس مجدية.

إن أنواع أخرى من البلاستيك موجودة في السوق مثل :

- ١- البولي إسترين المستخدم في الحزم والمصنع بطريقة البثق.
- ٢- البولي إسترين المستخدم في عمليات التركيب المصنع بطريقة البثق.
- ٣- الرغاوى الفينولية وهي متينة صلبة لا تتأثر بالضغط وتغلف الخلايا المستخدمة في العزل ومزاياها أنها ذات معامل توصيل حرارى قليل وغير قابلة للإلتهاب وصناعتها تستهلك قدرا ضئيلا من الكلوروفلوروكربونات بالمقارنة برغاوى بولى بورثيلين الصلب ومن المحتمل أن يكون بديله، وهذا المنتج واد جديد في السوق الإسترالى ويستخدم فى البناء وأعمال الإنشاء وأعمال العزل الحرارى.

رغاوى البولى يوريثان المرنة والمصبوبة فى قوالب :
من المقدر أن ٩٠٪ من هذا المركب ستستخدم فى صناعة السيارات.

القيود على الانبعاث :

بالرغم من أن قيود الانبعاث على رغاوى البوليوريثان المصبوب فى قوالب من الناحية الفنية مجدية لكن تكلفتها ستكون عالية وبالرغم من ذلك فإن عمليات أخرى أقل تكلفة، وعليه يجب أن تكون ميسورة ليصبح فى الإمكان إنقاص (ك ف ك CFC) وخفض التكلفة.

إطفاء الحرائق Fire fighting

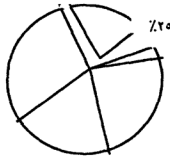
إن للهالونات (بروموفلوروكربونات) تستخدم كمعامل إطفاء لأن لها خواص إطفائية ممتازة علاوة على عدم سميتها فى التركيزات المنخفضة وخواص طبيعية طيبة فى الإستخدام فى الأماكن المغلقة حيث تخرق الأماكن التى يصعب الوصول إليها وكذا كونها غير موصلة وليس لها تأثير تآخى ضد الأجهزة الإلكترونية كما أنها لا تترك أى آثار، وبالنسبة لوحدة وزنية لكل وحدة وزنية للهالونات أيضا هى أكفا العوامل المطمئنة.

إن الإستخدامات الرئيسية للهالونات ١٢١١ ، ١٣٠١ فى أجهزة الإطفاء اليدوية ولتى تستخدم لحماية الأماكن الطيقة التى تشغلها الأجهزة الإلكترونية ووحدات الحاسب الألى وأجهزة الإتصال مثل آلات الطائرات ووحدات الحاسبات الآلية وغرف الآلات بالسفن، أن بروتوكول مونتريال يتطلب تجميدا لإستخدام الهالون فى مستويات من عام ١٩٨٦ وحتى بداية عام ١٩٩٢، والإعتماد على الأجهزة العلمية الأكثر تقدما فإن هذا الهدف يتضح أنه غير ملائم والعمل على إستقرار مستويات البروم خلال المائة عام القادمة فى الغلاف الجوى فإن الأمر يتطلب ١٠٠٪ إنقاص فى إستخدام الهالونات ١٣٠١ / ١٢١١ عالميا.

وبالرغم من أن كمية الهالونات المستخدمة في إستراليا ضئيلة نسبياً فإن جهد تدمير طبقة الأوزون كبير، وعليه فإنها تساهم بقدر طيب وجوهري في عملية تدمير طبقة الأوزون، وفي إستراليا فإن النقص في الإستهلاك بين ١٢١١، ١٣٠١ وضح من الشكل الآتي :



هالون



هالون لتدمير الأوزون

وتتبعث الهالونات خلال الإنتاج والتدريب والإختبار والصيانة وكذلك للتسرب خلال الحوادث والتسرب العادي، وإيضاً خلال مكافحة الحرائق.

إن الهالونات تحفظ في أجهزة وعليه فتلوث البيئة من خلال الهالونات يعتبر أمراً محدود للغاية.

هالون ١٢١١		هالون ٢٢١١		
إستراليا	أمريكا	إستراليا	أمريكا	
٧٢%	٧١%	٨٠%	٨٤%	المحفوظ (المعبأ)
٢٨%	٢٩%	٢٠%	١٦%	المفـرغ

خطط الصناعة : Industry Plans

لقد قدر التقرير الأول للصناعة لذى أعدته هيئة الوقاية من الحرائق الإسترالية في أغسطس ١٩٨٨ - الهالون ١٢١١ والمنبعث بأنه سيتناقص بنسبة ٤٠% أما الهالون ١٣٠١ سيتناقص بنسبة ٦٤% بحلول عام ١٩٩٢، أما التقرير الثاني فقد ذكر أن الإستهلاك والإنبعاث سيتناقص بنسبة ٤٠% بالنسبة للهالون ١٢١١، أما الهالون ١٣٠١ فينسبة ٦٠% بحلول عام ١٩٩٣ وبحلول عام ١٩٩٨ فيسختفي نهائياً، إن تناقص إستخدام الهالونات سيتم بحذف إستخدامهم في للتدريب وكذا للتسرب الناتج من نظم الوقاية وإقصاص لكم المستخدم في الإختبار والقضاء على حوادث التسرب للعروض. ونقص الصناعة أيضاً بإدخال خطة إستخدام ذات أولوية مميزة لإستخدام الهالون وإدخال أنظمة الإسترداد والتدمير.

وعلاوة على ذلك فإن الإستراتيجية طويلة الأمد تعتمد على استخدام مواد مطفئة بديلة ولكن من المحتمل ألا تكون جازمة للإستخدام فى المستقبل القريب وتشير هيئة دولية متخصصة فى مجال الوقاية والمكافحة من الحرائق بأن هذا الوقت سيتراوح ما بين ١٠ - ١٥ عام، وأضيف إلى خطة الصناعة التى أعلنتها هيئة دولية متخصصة فى مجال الوقاية والمكافحة من الحريق فإن مقترحات أكثر تفصيلا أعلنتها الجمعية الإستراتيجية للوقاية من الحرائق فى الصناعة فى مايو، أن آراء الصناعة قد تم تجميعها أيضا فى ندوة تمت فى ملبورن يومى ١١/٥/٨٩ وهى ندوة ضمت عددا من يستخدمون الهالونات فى الصناعة علاوة على الإتحادات العمالية ومجموعات المستهلكين وحركات المحافظة على البيئة وقد صار بيان عن المؤتمر فيما يلى نصه:

لقد أقرت الندوة أن إستهلاك الهالونات والإنبعاث الناتج من المحتم أنقاصها لحماية طبقة الأوزون الأمراتصغورى، ولتحقيق هذا الهدف نسرده للبيانات الآتية :

• أجهزة الإطفاء اليدوية المتنقلة (هالون ١٢١١):

Portable Fire Extinguishers

إن أنظمة مكافحة الحريق البديلة يجب أن تكون ميسورة بالنسبة للطفايات المتنقلة التى تستخدم هالون ١٢١١ فى معظم المواقف وفى هذه الظروف للراهن يجب إستبدال الهالون ١٢١١، ومن المعترف به فإن هناك إستثناءات قليلة لهذا القضاء المبرم على الهالون ١٢١١ وهذه المواقف يجب أن توضع موضع النظر والهالونات يجب إستبدالها وتحويلها أو تدميرها من الطفايات خلال عملية الاختبار والصيانة والتكهن، أما عملية تصريف الهالونات من أجهزة الإطفاء اليدوية المتنقلة فيجب إبطالها، وكذا يجب لصق بطاقات على أجهزة الأطفاء اليدوية المتنقلة وكذا بخاخات الأيزوسول ولجهاز الأطفاء التى لايعاد شحنها يجب حظر إستخدامها. كما يجب للتوقف عن إنتاج أجهزة الإطفاء اليدوية المتنقلة التى تستعمل للهالون.

نظمة للهالون الثابتة (هالون ١٣٠١) :

Fixed Fire Fighting Halon System

يجب تقيد تركيب أنظمة الهالون حتى فى المواقع ذات الخطورة، كما يجب إستبدال أنظمة الهالون التى تستخدم نظام الاغراق فى معظم المواقع التى تستخدم فيها بأنظمة أخرى المسحوق الجاف - ثانى أكسيد الكربون - الماء... وإقتصا أنبعاث الهالون لأنظمة الهالون التى من المحتمل إنبعاث الهالون منها عن طريق حادث عارض أو تصريف كانب. كما يجب الإقتصا الممكن لإنبعاث الهالون بإنبعاث هذه الإستراتيجيات:

- ١- التوقف عن أختبارات للتصريف أو للتفريغ للنام.
- ٢- تطوير تصميمات أنظمة الهالون الثابتة.
- ٣- إستخدام تركيبات هالون مطورة وكوشف متقدمة.

٤- التأكد من أن تركيب أنظمة الهالون وصيانتها يتم بمعرفة أشخاص فنيين على درجة عالية من المهارة.

٥- تدريب العمال والموظفين الموجودين في المواقع المستخدم فيها الهالون للإطفاء، وإعادة تدوير أو تدمير الهالون المتجمع أو المسترد خلال عمليات الصيانة والتكهير، يجب تقييمها تقنيا سليما وإذا كانت مجدية فيجب تنفيذها.

التخلص من الهالونات غير المرغوب فيها :

يجب التخلص من الهالونات غير المرغوب فيها بصفة ضرورية في المستقبل أما الأنظمة غير الهامة فيجب تدميرها طالما لا يكون هناك طلب أو حاجة لإعادة تدوير الهالون.

إن التخلص الإرادي أو الاختياري يجب أن يتم فحصه لتقييم الشروط المطلوبة لتدمير الهالونات وكيفية تأمين أنظمة الهالونات للتخلص من كل كمية الهالونات غير المرغوب فيها في الأنظمة المعنية بإستراليا.

القضاء العام :

إن القضاء التام على الهالون يجب أن يتم عندما تتوفر وسائل أو بدائل حاملة طبقة الأوزون.

هل نعلم ؟

- لايعرف العالم الآن الهواء النقي بالرغم من أن الإنسان يحتاج في كل شهيق إلى $\frac{1}{2}$ لتر هواء وعليه نحتاج إلى ١٠,٠٠٠ لتر هواء يوميا.
- للهواء النقي يحتوى على ٧٨,٣٪ نيتروجين ، ٢١٪ أكسجين، ٠,٠٩٣٪ أرجون، ٠,٠٣٪ ثاني أكسيد كربون وغازات أخرى بكميات ضئيلة.
- لتكون لايعرف الآن الهواء النقي فقد أرتفع تركيز ثاني أكسيد الكربون بدرجة كبيرة، فقد بلغ تركيزه في منتصف القرن التاسع عشر ٠,٢٦٪ وأصبح اليوم ٠,٣٥٪ وأدى الإرتفاع في ثاني أكسيد الكربون لإرتفاع درجة الحرارة وزيادة كمية الماء المتبخر بالجو حيث تصل كمية المياه بالمحيط الحيوى ٥٠٠ بليون طن سنويا $\frac{1}{10000}$ جزء من مياه الكرة الأرضية.

القضايا : Issues

إن خطط إنفاذ استخدام الهالون في كل من استراليا ودول وراء البحار تبدو كأنها أقل الأمور استخداماً بالنسبة للمواد مستنزفة الهالون، وحتى اليوم لا يوجد بديل للهالونات المستخدمة في إطفاء الحرائق له نفس الخواص بادية في الاتفاق ولكن البدائل تحمي بعض التركيبات الحالية المستخدمة للهالون.

أن واحداً من المشاكل الرئيسية لاستخدام الهالون كيفية إدارة الخزان الهالون الموجودة في أنظمة الاغراق المنقولة والثابتة.

إن تكييف الأنظمة القائمة يحتاج إلى اعتبارات خاصة بالتخزين وتجهيز فوري للهالون المسترجع، وعليه فإن توقيت إخراج الهالون من الخزان يحتاج إلى أن يتوافق أو يتزامن مع التخزين الملائم وكذا الأنظمة التي لا تستعمل إلا مرة واحدة وبالرغم من ذلك فإن الهالونات من المحتمل أن تنطلق إلى الهواء الجوى.

الأنظمة الثابتة : Fixed Systems

يتم تركيب الأنظمة الثابتة في بعض غرف الكمبيوتر والأماكن المغلقة حيث تتواجد الأجهزة الإلكترونية والحساسة وكذا في بعض التطبيقات الأخرى، حيث يتم دفع الهالون توماتيكياً عند نشوب الحريق ويتم إغراق الغرفة لتركيز معين يطفأ النار.

وفي مثل هذه الحالة فإن الهالون لا يترك أي أثر ولا يتسبب في تخریب أو دمار ملحوظ للأجهزة الثمينة، كما أن أوجه الخسارة الأخرى في الوقت المطلوب لإزالة عواقب الأخطاء وكذا المعلومات الموجودة في غرف الكمبيوتر تكون أقل ما يمكن، وعلاوة على ذلك فإن التركيز الضئيل المطلوب لا تسبب أي ضرر صحي للأفراد الموجودين في المنطقة التي أُنزل بها الحريق.

إن المستخدم السنوي للفرد من الهالون بإستراليا مقارنة بالإستهلاك الأمريكي يتراوح بين ١٢-١٦ كجم/١٠٠ مرة على الترتيب وهذا يعكس الاستخدام المكثف للحاسبات الالكترونية (الكمبيوترات) في كلتا الدولتين.

قيود الاستخدام : Usage Restrictions

هناك عدد من القيود بخصوص استخدام أنظمة الهالون الثابتة التي تعمل على أغراق الاماكن التي تم تركيبه فيها وهذا يجعل استخدام رشاشات الماء وثاني أكسيد الكربون من الأمور المستحبة.

أنظمة الرشاشات المائية غير مستحبة بالمرّة في الماضي نظراً لأن الماء يلحق دماراً بالأجهزة الإلكترونية وكذا المعلومات الموجودة في الحاسبات، مثل الاثرطة المغنطية وخلافه من تجهيزات وأشرطة وأسطوانات ولמיד من المعلومات يمكن زيارة إحدى أبنية الحاسبات الالكترونية للتعرف على مزيد من التفاصيل.

واليوم فإن لتكنولوجيا قدمت حلاً لمشكلة الماضي بشأن خسائر الماء لقد أنقصت التكنولوجيا الخسائر وذلك باستخدام أنظمة الإنذار المبكر والتي تعمل مع الأنظمة اليدوية، إن هذه الأنظمة تعمل على تنشيط رؤوس الرشاشات الموجودة فوق الحريق كما تعمل على إطفاء نشاطها بعد إخماد النار.

إن عدداً من الوكالات الحكومية وشركات الكمبيوتر - تفضل الآن - أنظمة الرشاشات المائية بالمقارنة بأنظمة الهالون حيث أن الأولى لها حماية أفضل بالمقارنة بالثانية وبتعبير آخر فإن القدرة الإطفائية وعوامل أخرى إقتصادية وفنية للماء أفضل من الهالون، وعلاوة على ذلك فإنه من وجهة النظر البيئية فالرشاشات المائية مستحبة عن مثيلاتها الهالونية، وبالرغم من ذلك فإن أنظمة الرشاشات المائية ذات قدرة إطفائية أقل من مثيلاتها الهالونية في الأنظمة الالكترونية.

إن ثاني أكسيد الكربون له نفس المشاكل عن استخدامه كبديل للهالون المستخدم في أنظمة الهالون المغرقة، فهو خافق عند استخدامه بالتركيز المطلوب لإطفاء الحرائق، وبالرغم من ذلك فمن المحتمل أن يعمل ثاني أكسيد الكربون على إطفاء الحرائق من خلال قدرته الإطفائية بالنسبة للمناطق غير المأهولة، وبالرغم من ذلك فإن أطقم الصيانة من المحتمل أن يتطلب عملها ارتداء أجهزة تنفس خلال عمليات الصيانة أو تغير دوائر العمل من الحالات الأتوماتيكية إلى اليدوية، إن الهالون ١٢١١ من المحتمل اعتباره غير مرغوب فيه لمسميته العالية وكذا يستنزفه للكبير للأوزون.

ومبحث آخر لإنقاص استخدام الهالون ١٣٠١ بتركيبه في الأنظمة الثابتة والكتان حيث الأنظمة الالكترونية يمكن تجميعها ووضعها في حيز مغلق، إن الهالون نظراً لمسميته مرفوض ولكن الهالون ١٢١١ ذو أثر يستنزف أقل للأوزون وعليه فهو مطلوب، أما الأماكن المحيطة بأجهزة الكمبيوتر فيمكن حملتها بأنظمة غير هالونية.

إن لجنة حماية الصناعة من الحرائق الأسترالية FPIAA ولجنة أخرى مختصة APCAM قد أعدت استخدامات جوهرية معينة لأنظمة الهالون مثل الطائرات والسترات والأجهزة التشخيصية بالمستشفيات، إن معايير تصفية مطلوبة لتمييز هذه الاستخدامات الجوهرية، إن دليلاً مقيداً للإستخدام جاري تطويره بواسطة لجنة الأمم المتحدة لإستعراض الأمور الفنية في مجال الوقاية والمكافحة من الحرائق وسيكون ملائماً لإستراليا في أضيق حدوده، وغور الإنتهاء من الاستخدامات الجوهرية فإن تركيب أنظمة جديدة ممكن تنقيده في هذه المجالات، وهذا التقليد ممكن استخدامه عن طريق أنظمة مسموح بها وهذا سيسمح بإختيار أنظمة أخرى بديلة مسموح بها.

التوصية رقم ٣١ : Recommendation No. (31)

يجب إبطال أنظمة الهالون ١٣٠١ المستخدمة في كل التطبيقات والمجالات تماما فسي
١٩٩٨/١٢/٣١.

أجهزة الإطفاء اليدوية المتنقلة :

إن الإستخدام السنوي للهالون ١٢١١ في إستراليا بالمقارنة بأمريكا ١٢,٥٦ كم/١٠٠٠ شخص على التوالي، وهذه البيانات تشير إلى أن الهالون ١٢١ يستعمل بصورة زائدة للغاية في إستراليا ويستخدم الهالون في أغراض عدة ولكن هناك بدائل طيبة يمكن أن تحل محله، (إن البدائل الأولية له هي البودرة الجافة وثاني أكسيد الكربون والرغاوى والماء).

إن بعض الانظمة محمية بوحدات أنبوبية تعمل على إغراق حيز ضئيل بالهالون ١٢١١، وبالرغم من إنه يمكن نقلها إلا أنها تستخدم دائما في وضع ثابت، إنها تعمل على حماية مخاطر نوعية ضئيلة مثل عنابر الرش والخزانات العميقة وغرف التحكم الكهربى، والوحدات المحمولة على عجل تستخدم في التركيبات الدفاعية ويزيد وزنها على ٧٥ كجم كما يمكن إستخدامها في المجمعات البتروكيماوية، وكل التوصيات الصادرة في هذا الصدد بخصوص أجهزة الإطفاء اليدوية المتنقلة تستعمل في الوحدات الانبوبية.

قيود الإستخدام :

إنه غير واضح في هذه المرحلة إذا ما كان الخطر التام لطفايات BCF 'بروموكلوروفلوروميثان' يمكن تبريده في هذا الوقت وبالرغم من ذلك فكل التقارير الصادرة من السويد وسويسرا تشير إلى أن خطرا تاما من المحتمل وجوده، وبالرغم من صدور تفاصيل أكثر في هذا الموضوع فإن قيود حادة صدرت بالنسبة لإستعمالات جوهرية نظرا لعدم وجود بدائل مرضية وعليه يوصى بتقييد إستخدامه.

للتوصية رقم ٤٧ : يجب تطوير المعايير القومية وذلك حتى ١٩٩٠/٣/٣١ لتمييز الإستخدام الجوهري إذا ما كان تركيب طفايات الهالون المتنقلة ضرورة لا يمكن تنفيذها على المدى القصير.

للتوصية رقم ٤٨ : إزالة طفايات BCF من مراكز البيع القطاعى يجب على أن يتم حتى ١٩٩٨/١٢/٣١ (يمكن تنفيذها على المدى القصير).

للتوصية رقم ٤٩ : إن طفايات بروموكلوروفلوروميثان يجب بيعها فقط بالمختصين المسجلين Registered Outlets لدى السلطة المختصة للإستخدام الجوهري (يمكن تنفيذها على المدى القصير).

التوصية رقم ٥٠ : إن بيع أنظمة الايروسول وطفليات الهالون غير قابلة للتسيئة يجب حظره ويجب إتخاذ الإجراءات العكسية (يمكن تنفيذها على المدى القصير).
إن عددا كبيرا من أجهزة الإطفاء التي تستخدم الهالون موجودة في أماكن يتواجد بها بدائل مناسبة، وعندما تكون في الخدمة فهناك احتمال لتفريغهم بدون حاجة لذلك، وعليه فالحاجة ملحة لإعادة تبيئتهم أو إحلال بدائل مناسبة.

وعندما لا يتواجد ظروف للتخزين الملائمة أو أجهزة الإستعمال للمرة الواحدة ثم الأهمال فإن السحب الفوري للإستخدام المحدود لأجهزة الإطفاء BCF من الممكن أن ينتج في وضع يؤدي لإطلاق الهالون للهواء الجوي بدلا من تكلفة للتخزين والإلقاء، وهذه النتيجة غير مرغوب فيها، إن القضاء التدريجي على إستخدام أجهزة إطفاء الهالون يصبح أمرا ضروريا (إخلال ٦ اعلم) للأختيار الهيدروستاتيكي وسوف يتم تجنب الزيادة الكبيرة في المخزون من هذه الأجهزة. إن أنظمة الإلغاء والأهمال من الممكن أن تصبح أمرا ميسورا بصفة مبكرة من عام ١٩٩٢/١٩٩٣.

التوصية رقم ٥١ : إحلال كافة أجهزة الإطفاء غير الضرورية ماركة BCF إذا ما أقتضت الضرورة ذلك بأجهزة غير هالونية بنفس العدد وذلك عند حلول الاختبار الهيدروستاتيكي وذلك بالنسبة للأجهزة التي يحل دورها في التكمين ذلك بحلول ١٩٩٥/١٢/٣١ (يمكن تنفيذها على المدى القصير).

هذا سيؤدي لحدوث زيادة كبيرة في أجهزة إطفاء BCF وعليه سيكون هناك إجراء من شأنه إعادة إستعمال الزيادة في التطبيقات الضرورية أو للتخلص، إن مشاكل التخزين والتخلص من المخزون تتأقش بتفصيل أكبر.

الاختبار والصيانة : Tests Maintainance

خلال مراحل الإنتاج والتعبئة لأجهزة إطفاء الهالون المتنقلة فمن الضروري ممارسة التفتيش ويجب التأكد من إتمام عملية ميكانيكية التفريغ وهذا بدوره سيؤدي لإنبعاث الهالون. إن FPIAA تدعم لحظر على إنتقال وإختيار عمليات التفريغ بطول نصف ١٩٨٩، ومن الأهمية فرض حظر على الإنتاج والاختبار لمنع زيادة احتمالية لفشل المؤدى لتسرب الهالون خلال العملية الميكانيكية لأجهزة BCF .

التوصية رقم ٥٣ : إن إختبار العملية الإنتاجية والتفريغات للناجمة عنها يجب فصلها حالا (يمكن تنفيذها على المدى القصير). إن اللوائح الأسترالية تضع في الإعتبار الأمور التالية والتي ستعمل على إنقاص الهالون المنبعث. حظر التفريغ خلال عملية الاختبار في المصنع، من أجل تقدير عمليات الإصلاح والصيانة.
إن العمليات الأتوماتيكية يجب تجميعها بدون حاجة لإختبارت.

- زيادة الوثائق الإستشارية فى وحدة الاختبار والإستخدام.
- وضع ملصقات إضافية تحذيرية.

إن التفرغ غير الضرورى يمكن حدوثه خلال عملية الصيانة وهذا يمكن إنقاذه بالتأكيد على أطقم الصيانة وذلك بتدريبهم تدريباً تاماً، إن لللائحة الإستراتيجية الصادرة تحت رقم ١/١٨٥١ تضع الإشتراطات الخاصة بصيانة أجهزة الإطفاء اليدوية المنتقلة، وعلاوة على الفحص الظاهرى بالعين المجردة فإن أجهزة إطفاء BCF يجب إختبارها تماماً بمعرفة أشخاص متفرغين ومدرّبين لمنع التفرغ العارض. إن مجلس مقاولى مكافحة الحرائق عن طريق أجهزة الهالون يتعهد بتدريب فنيين الصيانة.

التوصية رقم ٥٤ : الأشخاص المنوط بهم صيانة أجهزة الإطفاء اليدوية "الهالون" يجب تدريبهم وفق خطة تدريب وذلك حتى ١٩٩٠/١٢/٣١ "يمكن تنفيذها على المدى القصير".

إن التفتيش لأعمال مستويات صيانة للأجهزة يمكن الوصول إليها عن طريق إصدار اللوائح المعنية.

التخزين والتخلص : Storage and Disposal

هناك مخزون من مركبات الهالون ١٢١١ ، ١٣٠١ فى أنظمة الإطفاء القائمة، ولتمكين هذه الأنظمة يجب التخلص منها بطريقة آمنة، وبإدء ذى بدء فيجب إعادة تدوير الهالون فى تطبيقات جوهرية ولكن بسبب إقاص الهالون فإن التخزين والتخلص يحتاج إلى أنظمة أكثر سراً، وحيث أن أنظمة التخلص قائمة منذ عدة أعولم فإن التخزين الخاص بالهالون للمكهن يجب أن يتم بصورة سريعة فى أغلب الأحوال. إن للتخزين والتمهير للهالون غير المطلوب سيكون على حساب المستخدمين للهالون وسيكون ذلك على مبدأ الدفع للملوئين إذ أن تسريب الهالون فى الجو سيلوئه، وإذا ما طبق هذا المبدأ فإن النتيجة المحتملة هى وجوب إغراء المستخدمين لإطلاق الهالون إلى الهواء الجوى بدلاً من زيادة التكلفة عن طريق التخزين المطول المدة وفى النهاية زيادة تكلفة تدمير الهالون.

إن ضريبة ستعروض على المستخدمين الجدد للهالون مستصيب للتطبيقات الجوهرية - لتغطية تكاليف مستخدمى طفايات الهالون المركبة لديهم إنما يوجد البديل.

ومن المحتمل أن الحكومة ستحتاج إلى عمل تسهيلات تخزين إذا ما أرادت تشجيع إعادة تهيئة سريع لأنظمة الهالون القائمة.

توصيات :

رقم ٥٥ : إن عملية تهيئة أجهزة إطفاء BCF يجب مراجعته وإستعراضه بعد للتخزين والتخلص من الهالون.

رقم ٥٦ : خلال عمليات الصيانة وتكوين المعدلات وتكهين الأجهزة يجب إسترجاع الهالون ١٢١١ من أجهزة BCF بدءاً من ٩٠/١٢/٣١، والموردون يجب أن يكونوا مسئولون عن إستقبال الهالون المستعادة (المسترجع) وإعادة إستخدامه (يجب تنفيذها على المدى القصير).

رقم ٥٧ : يجب عدم إستخدام الهالونات فى التدريب على أجهزة BCF بدءاً من ١٩٨٩/١٢/٢١ (يجب تنفيذها على المدى القصير).

رقم ٥٨ : إن إستيراد وتصنيع الهالون ١٢١١ ، يجب تقييده بدءاً من ١٩٩٠/١٢/٣١ وذلك لمقابلة الطلب على الإستخدامات الضرورية (تنفيذ هذه التوصية قابل للمراجعة).

رقم ٥٩ : أن أجهزة الإطفاء اليدوية المعبأة بالهالون المستخدمة فى كل الأغراض يجب إبطال إستعمالها بدءاً من ١٩٨٨/١٢/٣١ (تنفيذ هذه التوصية قابل للمراجعة).

رقم ٦٠ : إن تخزين الهالون فى الحاويات القائمة حالياً يجب التحقق منه بإمعان وذلك عن طريق لجنة حماية طبقة الأوزون الإستشارية وذلك بمقتضى التقرير الأول وذلك اعتباراً من ١٩٨٩/١٢/٣١ (يجب تنفيذها على المدى القصير).

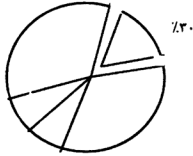
رقم ٦١ : إن التخلص من الهالون يجب التحقق منه تماماً وذلك عن طريق مجلس البيئة الإستراتيجى الخاص بحماية طبقة الأوزون وبمعرفة اللجنة الدولية بين الحكومات وذلك بمقتضى التقرير الأول اعتباراً من ١٩٩٠/١٢/٣١ (يجب تنفيذها على المدى القصير).

تكييف الهواء / التبريد AIR CONDITIONING, COOLING

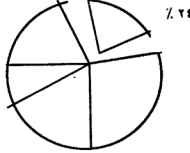
إن غازات الكلوروفلوروكربونات تستخدم كمبردات في أجهزة تكييف الهواء والتبريد نظرا لكونها قليلة للشحنة وخاملة من وجهة النظر الكيميائية وغير قابلة للإلتهاب كما أن لها خواص ديناميكية حرارية.

إن غازات الكلوروفلوروكربونات ١١، ١٢، ١١٤، ٥٠٢ (خليط من غازات الكلوروفلوروكربونات ١١٥، HCFC₂₂) تستخدم كمبردات غازية (غاز تبريد) في هذه المجالات، HCFC₂₂ يستخدم كمادة مبردة لكن لا يمكن التحكم في هذه المادة بموجب إتفاقية مونتريال (سبتمبر ١٩٨٧).

إن الإستخدام الكلى للمقدر بمعرفة رجال الصناعة الإستراتيجية للعاملين فى مجالات تكييف الهواء والتبريد وكليهما بالأطنان وقدرتهم على إستنزاف طبقة الأوزون يعتبر مؤشرا هاما ونسبة جوهرية للإستعمال الكلى للكلوروفلوروكربونات.

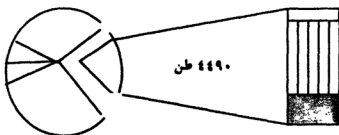


بالوزن



بالوزن لاستنزاف طبقة الأوزون

إن النقص في الوزن بالطن للمبردات وكذا مكيفات الهواء من الكلوروفلوروكربونات، كما أعلن في عام ١٩٨٦ والصادر عن المجموعة الصناعية لصناعة تكييف الهواء فإن ١٥٥٠ طن سنويا في صناعة السيارات، ٢٧٨٠ طن في قطاع تكييف الهواء التجارى وقطاع للتكييف، أما أجهزة التكييف الموجودة في المباني فهي مستبعدة من هذا التقييم لأنها تستخدم HCFC₂₂ وفي أغراض التبريد المنزلى فإن ١٦٠ طن سنويا تستخدم .



٤٪ استخدام منزلي

٦٦٪ استخدام صناعي منزلي

٣٥٪ مكيفات هواء السيارات

لقد أنشأت إسرائيل قاعدة صناعية لتوريد معظم احتياجاتها من غازات تكييف الهواء والتبريد. هناك عدد كبير من المنظمات التي تخدم صيانة مصانع تكييف الهواء والتبريد. وهذه المنظمات منتشرة في جميع أنحاء إسرائيل وتقوم بتوظيف عدد كبير من الموظفين، إن خضعت قطاع التبريد وتكييف الهواء يتركز بصفة رئيسية كنتيجة التسرب عندما يتآكل اللحام. وخلال عمليات الصيانة والإستخدام وخلافه من العمليات المختلفة وذلك عندما تكون الوحدات في الإصلاح، وعلاوة على ذلك فإن الكلوروفلوروكربونات لا يمكن إسترجاعها وذلك إنشاء التخلص من الوحدات المكنة.

ويُسرب الكلوروفلوروكربون خلال تركيب الوحدات الخاصة بالتبريد وخلال التشغيل وإحلال الشح حيث يسرب الغاز خلال التشغيل، إن تفرغ الكلوروفلوروكربون للجو تحدث حصة رئيسية خلال الصيانة، ويعتمد حجم الغاز بصفة رئيسية على خدمات الصيانة والجدول تبين التقديرات في عمليات التكييف والتبريد على النحو الآتي :

جدول (١٠ - ١)

نقصان غاز	الإستخدام	الصناعة	مكيفات الهواء
٤٪	٩٣٪	٣٪	متنقل
١٠٪	٨٥٪	٥٪	ثابت
١٠٪	٨٥٪	٥٪	تجاري وصناعي

* خلال الصيانة والإصلاح والتشغيل

جدول (١٠ - ٢)

نقصان غاز	الإستخدام	الصناعة	نوع المبرد
٧٣٪	١٨٪	٩٪	ممتازي
١٧٪	٦٤٪	١٩٪	تجاري وصناعي

* بيانات الولايات المتحدة

خطط الصناعة :

لقد أعدت مجموعة تكيف الهواء في الصناعة خطة تحتوي على إستثناء ألا وهو الإستهلاك والمبيعات من الكلوروفلوروكربونات يجب تقليصه أو إنقاصه بالرغم من تزايد الإستهلاك في السوق، وهم يقدرون تناقص الإستهلاك للنوعى بما قدره ٤% بحلول عام ١٩٩٢، وبإدخال تحسينات لإنقاص المنسوب وكذا إجراءات الصيانة لإسترجاع مادة التبريد فإن صناعة السيارات من المتوقع لها أن تحقق نقصا ٣٢% بحلول عام ١٩٩٢.

إن النقص في إستهلاك مواد الكلوروفلوروكربونات المستخدم في صلبات التبريد والتكيف من المحتمل تحقيقه بإدخال بدائل مؤقتة ذات أثر تكميلى أقل للأوزون، وعلى سبيل المثال فإن زيادة استخدام ن ك ف ك ٢٢ ك ف ك ٥٠٢٣٢ ومزيد من إعادة التصنيع والهندسة المراجعة وإجراءات الصيانة المتطورة ستقضى أيضا هذا النقص.

إن كموا الصناعة العملية مخطط لتسهيل إنقاص الإستهلاك والمبيعات من الكلوروفلوروكربونات، ومع حلول ١٩٩٣ فإنه من المتوقع أن التطوير الناجح وسهولة الحصول على مواد تبريد جديدة على نطاق تجارى ونظمة فنية، وهذا سيسمح للسوق التنافسية والتجارية لإنقاص استخدام الكلوروفلوروكربونات ذات الأثر التكميلى الهائل بالأوزون. إن النقص في إستهلاك (ك ف ك) المعطى عنه في خطة الصناعة من المتوقع أن يتزايد بزيادة السوق والنقص الكلى فى (ك ف ك) من المتوقع الوصول إليه، وسيكون مجديا ونافعا.

الخلاصة : واضعين فى الاعتبار القضاء على الكلوروفلوروكربونات (ك ف ك) من مكيفات الهواء والمبردات، فإن هذه الإستراتيجية تعترف وتقر بتخفيض الهائل للكلوروفلوروكربونات الحادث بين الصناعة وعملية التخلص من المنتج بسبب تلغفه، وبينما ننتظر التوصل إلى مثل هذه المواد السحرية فإن الإنتباه والتركيز يجب توجيههما لإنقاص النقص فى الكلوروفلوروكربونات خلال عملية الاستخدام. وإذا ما تم عمل هذا بطريقة فعالة فإن بعض التحكم يجب ممارسته فى أوقات مختلفة وذلك وذلك عند انطلاق الكلوروفلوروكربونات للجو، ومن الأهمية بكان الحاجة لإنقاص الحصول الميسر على مادة مثل هذه إن هذا معناه إن الحاجة ستكون منطقية وهذا معناه الإنقاص لأقل حد ممكن من كميات الكلوروفلوروكربونات للجو. إن الكلوروفلوروكربونات ميسور الحصول عليه بصفة رئيسية من خلال الموزعين، وفى هذا الصدد فإن سلسلة التوزيع المناسبة والملائمة التى تحكم هذه المواد يجب تطبيقها.

Car Air Conditioners: مكيفات هواء السيارات

إن سوق مكيفات هواء السيارات يتزايد يوما بعد يوم، وفى الولايات المتحدة الأمريكية فإن ٩٠ - ٩٥% من السيارات مجهزة بمكيفات هواء سيارات بينما يختلف الموقف فى

سوق السيارات الإمتزالية ومن المتوقع مستقبلا أن مكيفات هواء السيارات ستصبح علامة مميزة.

إن مصادر ك ف ك ١٢ للمنبعث خلال دورة حياة السيارة المزودة بخطط تكييف تشمل:

- ١- اختبار التسرب خلال التصنيع
- ٢- الفقد في تدلول المادة خلال عملية إعادة الشحن
- ٣- التسرب الطبيعي بسبب التدهور أو الفشل خلال التشغيل.
- ٤- التهورية خلال الصيانة والإصلاح.
- ٥- الفقد بسبب حادثة.
- ٦- التسرب بعد خروج السيارة من الصيانة.

عند إجراء الصيانة لمكيفات هواء السيارات فإن الشحنة المتبقية عادة ما تتطابق للجو والجدول (٣-١٠) يقدر الكميات المفقودة من الكلوروفلوروكربونات خلال عملية التكهين والصيانة والتخلص بالإلقاء في مقابر السيارات.

النسبة %	الصيانة
٣	التصنيع : اختبار التسرب
٣٤ ٣٥ ١٣ ١١	التشغيل : Operation التسرب Leakage الفقد بسبب الشحن إعادة الشحن الحوادث
٤	التخزين : Storing تحرير السيارة

إن ٩٣٪ تقريبا من الإنبعاث يحدث في التشغيل والصيانة متضمنة ١١٪ عن طريق الفقد بسبب الحوادث، والصيانة والخدمة هما أكبر العوامل التي يحدث فيها تسرب من الكلوروفلوروكربونات من الممكن إنقاذه بسهولة، ومعظم الخيارات تتعامل مع هذا البند الأخير.

التصميم المتطور : Developed Design

إن التصميم المتطور أو تطوير تصميمات السيارات المحتوية على أجهزة التكييف في إمكانه إنقاص التسرب وتحسين الإعتماد على هذا الفرع من السيارات، وعليه فالتسرب سيكون أقل إحتمالا وإيضا فإن عملية الصيانة ستكون أقل عددا وبالتبعة.

وإبلاغ هذا الهدف فإن الصناعة قد أنتجت مشروع كود أو لائحة عمل لإنقاص التسرب، ويتضمن هذا التسرب للنقاط الآتية :

- ١- الإنقاص بقدر الإمكان من عدد الوصلات.
- ٢- استخدام حلقات (O) في كل الوصلات.
- ٣- الاستخدام بقدر الإمكان للأنبوب المعنوي والإنقاص بقدر الإمكان من الخرطوم المسبب للتسرب.
- ٤- استخدام خرطوم من نوعية عالية الجودة. ٥- تزويد السيارة بصمامات عزل للتبريد.
- ٦- إنقاص سعة للنظم.
- ٧- تطوير لحام ضاغط الهواء.
- ٨- نظم تشحيم أوتوماتيكي.
- ٩- التشغيل المنتظم للوحدة بقصد الإنقاص بقدر الإمكان من حدوث التسرب في الزيت بسبب التجفيف وتلف وحدة البادى للمعدة.

إن صناعتى السيارات قد حققتا تغييرات فى التصميم للإنقاص من فقد فى مواد التبريد فى السيارات المجهزة بأجهزة للتكييف .

التوصية رقم ٦٧ : اختبار كود أو لائحة حكومية عملية معتمدة فى الصناعة لتفطية تصميم السيارة المجهزة بجهاز تكييف الهواء لإنقاص الانبعاثات الخاصة بالكورولوروكربونات خلال عملية التشغيل والصيانة على أن تكون موضع التنفيذ اعتباراً من ١٩٨٩/١٢/٣١ (من الممكن تنفيذها على المدى القريب).

صيانة مكيفات الهواء بالسيارات :

يتم اختبار التسرب الناتج عن استخدام كلوروفلوروكربون خلال عملية صيانة مكيفات الهواء بالسيارات وأيضاً فى خلال برامج الصيانة وجودة الإنتاج فى الصناعة.

إن تقنيات اختبار بدائل التسرب يمكن تنفيذها باستخدام الأجهزة الالكترونية أو الغازات مثل الهليوم، الأصباغ غير المبردة أو ببساطة غاز مدمر للأوزون مضاداً عليه رائحة أو عدم إضافة هذه الرائحة (المركبات يمكن استخدامها لإدخال رائحة تترك أثراً أو مثلاً بقرولى بدون حدوث أذى للبشر أو البيئة). مركبات عضوية تحوى على الكبريت وتأخذ الصفة RSH مثل فينيل مركبتان.

التوصية رقم ٦٨ : يمكن اختبار وإعداد تقرير عن الوسائل المحتمل استخدامها للكشف عن التسرب فى الصناعة وذلك بحلول ١٩٨٩/١٢/٣١ (مع الوضع فى الاعتبار حظر استخدام الكلوروفلوروكربونات فى عملية اختبار التسرب وذلك بحلول ١٩٩١/٦/٣٠ (يمكن استخدامها وتطبيقها على المدى القريب). وحالياً فإن الأفراد اللقائمون على الصيانة

لمكينات هواء الميكرات في بعض الحالات، لم يتلقوا بعد تدريباً تخصصياً، وفي هذه الحالات فإن الصيانة والإصلاح عملاً.

مواد جديدة ضارة بالأوزون.

صرح العلماء بأن مادة بروميد الميثيل مدمرة للأوزون وتتجاوز في قدرتها المواد التي يدخل الكلور في تركيبها مثل كلوروفلوروكربونات وتستعمل الدول للنامية هذه المادة على نطاق واسع في الإنتاج الزراعي بنسبة ٢٪، وستضاف هذه المادة إلى المواد المستنزفة لطبقة الأوزون وتخضع للتنفيذ بمقتضى بروتوكول مونتريال وسيعقد مؤتمر هام في كوبنهاجن لفريق العمل التابع للبروتوكول الذي يعقد جانب منه على مستوى زراعة فيس ١٩٩٢/١١/١٦.

مركز إقليمي للمنظمة الدولية للحماية الفرعية بالقاهرة :

قررت المنظمة الدولية للحماية الفرعية ومقرها جنيف إنشاء مركز إقليمي للحماية المدنية بالقاهرة وسيت إقامة هذا المركز داخل مصلحة الدفاع المدني بالتعاون مع معهد الدفاع المدني، وسيقيم المركز بتنظيم عقد دورات دراسية وتدريبية لكوادر الدول العربية ويتولاه مديرون متخصصون من أجل توحيد الجهود لإزاء أي خطر يولج الدول العربية أو كوارث طبيعية قد تفوق إمكانيات أي دولة وتتطلب تنظيماً مسبقاً لتوزيع المهام والواجبات لضمان أقصى قدر من التعاون.

كل شيء في حركة فالطبيعة لا تعرف للسكون وتعاقب الأجيال منطق يتفق مع مبدأ الحركة ومن هنا كان الموت ومن هنا كانت الحياة، فبنون الحياة مكان الموت وبغير الموت ماكانت الحياة، فإدخر لموتك من حياتك ولن يطول موتك فهناك دائماً عودة لحياة.

د . محسن توفيق عبد الجواد

عميد معهد بحوث البيئة - جامعة عين شمس

العالم يصرخ في هلسنكي لإنقاذ طبقة الأوزون :

إتحاد في هلسنكي العاصمة الفنلندية خلال شهر مايو ١٩٨٩ الذي دق أجراس الخطر لإيقاف الرأي العام العالمي والناشرين بدول العالم الثالث حيث البيئة لا تحظى بأدنى اهتمام وذلك بغرض حماية طبقة الأوزون وهذا تأكيد سياسى هام لإتفاقية مونتريال الخاصة بوقف إنتاج غاز كلوروفلوروكربون المبرمة في ١٩٨٧. إن إعلان هلسنكي تجاوز فى أهميته إتفاقية مونتريال التي وافقت عليها ٣٦ دولة فقط وتقضى بوقف إنتاج هذه الغازات بحلول عام ١٩٩٨. إن إنتاج الكلوروفلوروكربون CFC سنويا يبلغ ١,٢ مليون طن وهو رقم هائل يمكن القضاء على طبقة الأوزون خلال عشرة أعوام إذا إستمر العدد على ما هو عليه.

أمريكا ودول أوروبا الغربية *ألمانيا - بريطانيا - فرنسا ، تنتج ٠,٨ مليون طن الإتحاد السوفيتى سابقا "مجموعة دول كومنولث حاليا " ١,٢ مليون طن اليابان ١,٥ مليون طن.

حقا إن لعنة التلوث هذه من صنع الإنسان وهو الجانى والمجنى عليه كما يقول الحق عز وجل فى كتابه الكريم

" ما أصابك من حسنة فمن الله، وما أصابك من سيئة فمن نفسك"

سورة النساء ٧٩

تعاون بين واشنطن وموسكو وطوكيو لقياس الاضرار التي لحقت بطبقة الأوزون:
National American Aviation and Space Agency

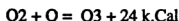
ككت وكالة الفضاء والطيران الأمريكية "ناسا" إطلاق سفن فضائية سوفياتيه ويابانوسية تحمل معدات أمريكية فى رحلات مشتركة لقياس مدى الاضرار التي لحقت بطبقة الأوزون، أوضحت ناسا أن جهازا أمريكيا يطلق عليه اسم المقياس الطيفى للكلى للأوزون حملته مركبة فضائية سوفيتية عام ١٩٩١ وسفينة يابانية عام ١٩٩٥ لتحديد حجم التآكل فى طبقة الأوزون التي تحمى الأرض من اشعة الشمس الضارة وإعطاء بيانات بيئية هامة عن معدل تآكل طبقة الأوزون سنويا، وككت ناسا قد أرسلت أجهزة لرصد تآكل طبقة الأوزون على متن القمر الصناعى الأمريكى "نيو سى -٧" عام ١٩٧٨ لقياس مدى التآكل فى نصف الكرة الجنوبي، كما أرسلت أجهزة رصد أخرى فى مهام فضائية عام ١٩٩٣.

الأوزون

اسمة باليونانية "ئشم" وهو أحد صور الأكسجين حيث يكون الجزيء ثلاثى الذرية أ ٣ - ويتكون عندما يتعرض الهواء لفعل التفريغ الكهربائى كما يحدث فى آلة توليد

الكهرباء الاستاتيكية أو آله تولد شرراً كهربياً داخل غرفة حيث يمكن التعرف على الأوزون الناتج برائحته التي تشبه دائرة السمك اللطازج كما يتولد الأوزون أثناء التحليل الكهربى لحرص الكبريتيك المخفف.

وجوده : يوجد فى الهواء بنسبة ١٠^{-٦} بالحجم تقريباً، ويتكون الأوزون فى الهواء نتيجة لأثر التفريغ الكهربى فى الجو وبتأثير الأشعة فوق البنفسجية U.V. على الأكسجين فى طبقات الجو العليا حيث تتحلل بعض الجزيئات إلى ذرات، وهذه بإتحادها مع جزيئات الأكسجين يتكون الأوزون



وتتحلل بعض جزيئات الأوزون مرة أخرى، كما يتفاعل البعض الآخر مع ذرات الأكسجين وتتكون جزيئات الأكسجين وينتج عن تكون وتحلل الأوزون بهذه الطريقة ثبات نسبه فى الجو وتتوقف على الضغط والحرارة والكيمائيات "عوامل الحفز" وتبلغ أخصاها على إرتفاع ٢٥ كم أما قرب سطح الأرض فالأوزون يتحلل بسرعة بتأثير ذرات الأتربة فتقل نسبته كثيراً.

فوائده :

- ١- يستخدم فى تنقية وتعقيم الهواء والماء لخواصه المؤكسدة القوية فكثيراً ما توضع أجهزة تحضير الأوزون فى الأماكن البعيدة عن التهوية مثل معمرات القطارات تحت الأرض وأماكن تولد الروائح الكريهة مثل المجازر وأسواق الخضار والفاكهة بالجملة وأماكن تخمير البيرة.
- ٢- يستخدم فى التحضيرات العضوية كتحضير الفانيليا من زيت القرنفل بالأكسدة وكذا تبيض الشمع.

تحضيره : يتم تحضير الأوزون بأكثر من طريقة وفيما يلى بيان بهذه الطرق:

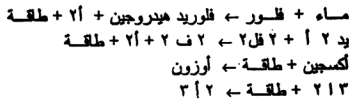
- ١- **الطاقة الكهربائية :** يحضر فى الصناعة بفعل التفريغ الكهربى الصامت على الأكسجين وذلك بإستخدام أجهزة خاصة لشحن Ozonisers وقد توصل سيمنس إلى جهاز يمكنه تحضير الأوزون كما أن جهاز برودرى يمكنه القيام بنفس العمل.
 - ٢- **الطاقة الحرارية :** عند شحن الأكسجين لدرجة ١٥٠٠°م فإنه يتحول جزئياً إلى الأوزون وتصل نسبته فى المخلوط أو بالوزن وتزداد هذه النسبة كلما إرتفعت درجة الحرارة كما يتضح من النتائج الآتية :
- | | | | | |
|-------------------------------|---|------|------|------|
| درجة الحرارة م | : | ١٥٦٩ | ٢٣٢١ | ٤٧٧٣ |
| النسبة المئوية للأوزون بالوزن | : | ٠,١٥ | ١,٥٢ | ١٦,٥ |

ونظرا لسهولة تحلل الأوزون بالحرارة فيجب تبريد المخلوط بعد إنتهاء التفاعل تبريدا سريعا للدرجة العادية حيث تقل كثيرا سرعة التحلل ولذا يستخدم الأكسجين الحالى فى هذه الطريقة فيوضع فيه سلك بلاتين مسخن تسخيناً شديداً فيتكون الأوزون ولا يتحلل نظرا لانخفاض درجة حرارة الأكسجين للملى.

٣- الطاقة الإشعاعية : يتكون الأوزون عند تعرض الأكسجين للأشعة فوق البنفسجية خصوصا إذا كان طول موجتها ٩٠ (نانجستروم) ويتكون معظم أوزون الجو بهذه الطريقة.

$$\text{الانجستروم} = 10^8 \times 1 \text{ سم}$$

٤- الطريقة الكيميائية : يتكون الأوزون أثناء كثير من التفاعلات الكيميائية الطاردة للحرارة ولقى يطلق فيها الأكسجين فتستخدم حرارة التفاعل فى تكوين الأوزون من الأكسجين المنطلق ومثال ذلك:



كما يتكون الأوزون عند تأكسد الفسفور الأصفر فى الهواء تكسدا بطيئا وتحلل حمض بيرايونيك Periodic acid (يدى ٦١) فى ١٣٠ م.

خواصه :

الأوزون غاز ذو رائحة تشبه رائحة السمك الطازج وكثافته $1\frac{1}{2}$ كثافة الأكسجين وإذا برد لدرجة (-٢٥١,٤°م) فيتحول لسائل درجة غليانه (-١١١,٥°) ، وهو أكثر ذوبانا فى الماء عن الأكسجين فعند الصفر المئوى يذوب ٠,٤٩٤ حجم منه فى حجم واحد من الماء بينما يذوب ٠,٤٩١ حجم أكسجين فى كل حجم من الماء تحت نفس الظروف.

الخواص الكيميائية :

أ - التحلل : يتحلل الأوزون إلى الأكسجين ببطء فى الدرجات العادية وتزداد سرعة التحلل فى درجة ١٠٠ م أما فى درجة ٣٠٠ م فيتحلل حالا، كذلك تزداد سرعة التحلل بعوامل حفز مثل ثالى أكسيد المنجنيز وكثير من الفلزات كالفضة والبلاتين والبلاديوم.

ب - الأوزون كعامل مؤكسد : تعتمد هذه الخاصية على سهولة تحلل الأوزون مكونا ذرات أكسجين نشط فيؤكسد كبريتيد الرصاص إلى الكبريتات ويؤكسد أملاح

الحديدوز إلى الحديدك. وإذا رج بعض الزئبق في قارورة نظيفة جافة تحتوى على الأوزون فإن الزئبق يفقد سطحه ويلتصق بالزجاج كمرآة والسبب تكون أكسيد الزئبقوز HgO الذى يذوب في الزئبق.

ج - تتفاعل الأوزون مع المواد العضوية غير المشبعة : يتفاعل الأوزون مع الهيدروكربونات الأليفينية مكونا مركبات الأوزنيدات ولهذه التفاعلات أهمية خاصة فى معرفة تركيب هذه المواد خاصة مكان للربطة المزدوجة فيها وذلك لأن الأوزنيدات تتحلل مائيا وينتج عنها الدهيزات نتيجة تكسر الجزيء فى موضع للربطة المزدوجة وبالرغم من ذلك يمتص الأوزون فى بعض السوائل العضوية غير المشبعة مثل زيت التربينتا لأنه يتفاعل معها بالطريقة السابقة.

لقد دلت الأبحاث الحديثة إن ذرات الأكسجين الثلاث توجد فى رأس مثلاث متسلسلة الأضلاع طول ضلعه 1.16 \AA .

خلاف بين دول البلقان بسبب غاز الكلور :

أغلق مئات من سكان مدينة "روس" البلقارية كوبرى الصدقة بين بلغاريا ورومانيا احتجاجا على عودة مصانع الكيماويات الرومانية والتي تلوث نهر الدنوب بمخلفاتها من الكلور وتلوث أجواء المنطقة بالفلزات الضارة وتؤثر بالتالى على طبقة الأوزون وبسبب هذا المصنع توترت العلاقة بين دول البلقان، وكانت السلطات الرومانية قد وعدت بإيقاف العمل فى هذا المصنع منذ عامين ثم عادت وقامت بتشغيله ثانية، وكان رد رومانيا إن بلغاريا بنت مفاعلين نوويين قرب الحدود الرومانية بغير رعاية مصالح الدول المجاورة وطالب السلطات البلغارية بإيقاف المصنع نهائيا وهذا المصنع من مشروعات ديكتاتور رومانيا الراحل تشاوشيسكو وزوجته عالمة الكيمياء.

بـون :

ألمانيا الغربية تسبق الدول الصناعية فى تخفيض إنتاج أعداء الأوزون. أعلنت ألمانيا الغربية إنها قررت إيقاف إنتاج المواد المسببة لنقص طبقة الأوزون علم ١٩٩٥ بدلا من نصوص إتفاقية هلسنكى التى طالبت بأن يكون حظر إنتاج هذه المواد علم ٢٠٠٠ وهذه المواد تبقى فى الجو ١٠٠ عام وتقوم كل ذرة كلور بإتلاف ١٠٠,٠٠٠ جزيء أوزون.

ثقب الأوزون خرافة علمية تستفيد منها الصناعات الكبرى فى الغرب :
منظما إن تكون مينا مصر والبحر إن يأكل الدلتا كما تقول للشائعات.

يقول د. جميل محمد عبد الحميد الأستاذ بطوم الأسكندرية أن سكان الأرض الآن ٦ مليار نسمة ويوجد على سؤال عن التغيرات التي قال أنها تحدث في غاز الأوزون وكيف تؤثر على الغازات الأخرى كالأكسجين والنيتروجين وثاني أكسيد الكربون.

الاجابة : هناك توازن طبيعي في مكونات الهواء الجوى فنسبة الأكسجين ٢٠% والأزوت ٨٠% علاوة على ثاني أكسيد الكربون وغازات أخرى وهي الغازات الضارمة أو الضارة مثل الهليوم والنيون والارجون والكربيتون والزينون والراديون، ولو حدث خلل في نسبة هذه الغازات لاضطرت الحياة على وجه الأرض، ونسبة الأكسجين ثابتة منذ خلق آدم وحتى هذه اللحظة حيث يستهلك ٦ مليار نسمة هذا الأكسجين، وما ينطبق على الأكسجين ينطبق على بقية الغازات الأخرى ولذا فنسبة الأوزون ثابتة ولم تتغير لأن هناك قوة رهيبة للحفاظ على التوازن الطبيعية في الهواء الجوى وهي قدرة الله سبحانه وتعالى.

س : فإنت تقى الإتهامات الموجهة لغاز فلوروكلورو كربون بأنه يسبب نقص غاز الأوزون؟

ج : هذا بالفعل إتهام باطل ويتعارض مع أبسط القواعد العلمية والتي تقرر أن التفاعل بين أى مركبين لا يتم إلا عند حدوث عملية استقطاب للمركبات المتفاعلة ومركبات فلور وكلور وكربون غير قطبية، فكيف تتفاعل غير المقطبات مع غاز الأوزون غير المقطب وفي طبقات الجو العليا (٢٥كم من سطح الأرض) والأوزون على ارتفاع شاهق جداً في سطح الغلاف الجوى فلماذا كانت هناك تفاعلات بين هذه المركبات وبين الأوزون فمن باب أولى تتفاعل هذه المركبات مع الأكسجين وبخار الماء في الجو، إن هذه الإتهامات هي نوع من الإرهاب العلمى الذى تمارسه جهات في الغرب على دول العالم الثالث من أجل تحقيق مكاسب اقتصادية لا أكثر ولا أقل.

س : كيف ؟

ج : وراء هذا الإرهاب شركات صناعية عالمية كبرى احتكرت على مدار أعوام طويلة إنتاج فلور وكلور وكربون الذى يدخل في استخدامات إستراتيجية كثيرة جداً بمليارات الدولارات ولكن في الأعوام الأخيرة بدأت تلوح بوادر إتهام احتكار إنتاج فلور وكلور وكربون وحتى لا تنتج شركات أخرى من دول العالم الثالث والإتحاد السوفيتى بدأت الاحتكارات الغربية حرب إرهاب هذه الفلوروكلوروكربونات والتحذير من أخطاره البيئية.

س : من هو السبب في حدوث ثقب الأوزون ؟

ج : الأوزون ليس داخل إطار ولا ثابت للتركيب وهو في حالة حركة دائمة يحدث له إستهلاك وإعادة تكوين وإستهلاكه يحدث نتيجة تفاعله مع بعض الموجات غير المرئية ويتوقف بنفس كمية الإستهلاك نتيجة تفاعل الأكسجين مع الأشعة وهو

توازن طبيعي، ويدل على ذلك بثبات توازن الأكسجين في الطبيعة رغم الزيادة
الرهية في عناصر إستهلاكه وثبات كم (ك ٢١) رغم الزيادة الكبيرة في عوامل
إنتاجه، وبناءا على هذا التوازن وعلى طبيعة الأوزون الغازية لا يمكن القول
بوجود ثقب في الغاز وإلا لأصبح شيئا آخر بخلاف كونه غاز ومن المستقد أن
للماء دور هام في حفظ هذا التوازن من حيث أن زيادة إنتاج الأكسجين تجعله
يزداد إنتشارا في الماء وحينما يزداد إستهلاكه في الجو بعد تعريضه من
الأكسجين الموجود في الماء والأوزون نظرا لكثافته الموجودة في طبقة من
طبقات الجو العليا مع إحتفاظه بجميع الخواص الطبيعية لأي غاز بمعنى إنه
لا يمكن أن يتناقص في نقطة ويزداد في أخرى وإلا لاختلف عن بقية الغازات.

س : ولكن للكثير من الدول تنشر صور تبث الأوزون كنليل على وجود الثقب؟
ج : التصوير يتم بأجهزة متخصصة ولأن تركيب للغلاف الجوى يؤدي لحدوث نوع
من التدخل بين عناصر هذا الغلاف وبين طبقة الأوزن يجعل للصورة تظهر
بشكل يراها غير المتخصص وكأن هناك ثقب بطبقة الأوزون وهذا أمر غير
ممكن.

س : ولماذا عن تعرض مصر وبنجلاديش لتأثيرات خطيرة بسبب ثقب الأوزون؟
ج : الغريب أن مصر وبنجلاديش مستعرضان للأشعة الكونية الضارة بكميات كبيرة
بينما جنوب أفريقيا التي تقع تحت الثقب المزعم للأوزون مباشرة أن تتعرض
وهذا يتناقى وخاصية الأشعة بأنها لا تنكسر والسؤال الذي يطرح نفسه لماذا تترك
الأشعة جنوب أفريقيا وتصيب مصر وبنجلاديش ولا يوجد مسبب علمي ولكن
لختيار مصر وبنجلاديش جاء بإعتبارهما نمونجا للعالم الثالث الأكثر ازحاما
بالمكان، والأمر من قبل ومن بعد نوع من الارهاب العلمى على دول العالم
للتأثير للناس.

س : بسبب ثقب طبقة الأوزون ستحدث تغيرات مناخية ستجعل البحر المتوسط ياكل
كل لارضى الدلتا في مصر ويصل حتى حدود طنطا في خلال عدة عقود من
السلوات فماذا نرى؟

ج : تستند هذه النظرية إلى أن حرارة الأرض سترتفع بسبب ثقب طبقة الأوزون
ويقالى ستفيض البحار والمحيطات لتغرق الارضى المتاخمة لها بينما تستند
لدرسات العلمية والحديثة على أحدث المخترعات للتكنولوجيا إلى أن حرارة
الأرض لن ترتفع بل إننا مقبلون على عصر جليدى وعليه فالدلتا لن تغرق
وطنطا لن تكون ميناء مصر، وقد أشترينا فيلا على شاطئ الإسكندرية كلغنى
عشرات الآلاف من الجنيهات لم أكن أضعها لو كان عدى ذرة شك أن الدلتا
ستغرق خلال ٣٠ عام القادمة.

م : هل لديك أقوال أخرى ؟
ج : كل مقلته أمله على ضميعة العلمى ومن غير المعقول أن لرى كل هذا الإرهاب العلمى اللى تشنه الشركات الكبرى على إيمان العالم للثالث المقلل أساسا بالبحث عن لقمة العيش ولا أتحرك فى حدود قدرتى المتواضعة وإنها على إستعداد من خلال جريدة الوفد لمناقشة أى شخص عما قلته بخصوص ثقب الأوزن بكل علمى وموضوعى.

وجهة نظر جديدة لعالم فرنسى : أخطار ثقب الأوزن أكتوبية تقف خلفها الاحتكارات الصناعية :

لكد العالم الفرنسى البروفسيور هارون تازييف فى حديث للأهرام أن أخطار ثقب الأوزن أكتوبية كبرى تقفل خلفها مصالح كبرى، ولا يوجد دليل علمى واحد على وجود أخطار تهدد الإنسانية بسبب ثقب طبقة الأوزن ولم يثبت أن جزئيات الأوزن الموجودة فى طبقات الجو العليا تحمى الإنسان من الأشعاعات الضارة. ويعترض العالم الفرنسى الذى أنشأ له للرئيس ميتران عام ١٩٨٢ وزارة جديدة تحت أسم " شئون الوقاية من الكوارث الطبيعية "، أكتفت بعد أن تركها نتيجة سقوط الحكومة الإشتراكية لفر إنتخابات ١٩٨٦، على تسمية طبقة الأوزن واللى توحى بوجود طبقة متماسكة مترابطة من مادة الأوزون تحيط بالأرض ويقول إن هذا هراء سخيف، لأنه من بين مليون جزىء هواء فى طبقات الجو العليا يوجد جزىء أوزون واحد فقط لاغير، فإذا افترضنا أن الأوزون يمنع الأشعة فوق البنفسجية فإنه لايجب عن الإنسان شرر الأشعة الضارة فليس صحيحا على الإطلاق أن ثقب الأوزون يتسع بل ليس صحيح أنه ثقب دائم، فهذا الثقب الذى ترصده الأجهزة العلمية الحديثة خلال شتاء القطب الشمالى منذ نحو ٦ أعوام يلتئم بعد زوال الليل الطويل الذى يمتد لفترة ٦ شهور ثم تعود نسبة الأوزون لسيرتها الأولى نظرا لأن للثقب نتج عن أحتجاب أشعة الشمس، ويرجح العالم الفرنسى أن هذه الظاهرة موجودة منذ وجود الكرة الأرضية لكن إمكانيات رصدنا لم تكن متاحة من قبل وثقب الأوزون الذى يحدث لمدة ٦ شهور سنويا فوق القطب الشمالى لم يسبب أى ضرر للإنسان منذ بدء الخليقة. إن هناك مصالح كبرى وراء الأكتوبية الكبرى للمصانع ثقب الأوزن والغريب أن بعض رؤساء الدول سقطوا فى هذا الفخ لوجود مصالح اقتصادية ومالية كبرى، وبالبحث وبالتحرى نتضح أن الغازات اللتى يعزى لها سبب توسيع ثقب الأوزون هى إحتكار لبعض الشركات الكبرى وسينتهى ترخيص هذه الشركات مما يعتبر أن أى شركة بالعالم لها حق الإنتاج لما للشركات صاحبة حق الإمتياز الأصلى، فمن هذه الضجة يمكن إنتاج نفس المواد بمسميات جديدة وتعديلات طفيفة للغاية مما يتيح لها عقودا ضخمة تصل لمليارات

الدولارات وبعد أن تكون قد قطعت الطريق على أى شركة أخرى للدخول فى مجال إنتاج هذه المواد. (*)

أما د. ريتشارد توركد الأستاذ بجامعة كاليفورنيا ورئيس فريق العلماء المكلفين بدراسة الجو فوق القطب الشمالى وأعلن اكتشاف ثقب طبقة الأوزون يظهر كل ربيع وقد استخدمت فى هذه الدراسة طائرتان مزودتان بأجهزة علمية لقياس ورصد تسجيل وتحليل المعلومات علاوة على عدد من بالونات الأبحاث العلمية والأرقام والبيانات التى سجلت بالأقمار الصناعية ومعنى هذا أن هناك رأيين مختلفين حول قضية تلوث بيئة الأرض وارتفاع حرارتها. أين الحقيقة فى موضوع الأوزون هل يوجد ثقب أم لا يوجد؟

موجات لاسلكية لرتق طبقة الأوزون :

الموجات اللاسلكية قد تكون هى الحل لإنقاذ طبقات الأوزون التى تحمى الحياة على الأرض من الأشعة فوق البنفسجية الضارة، ويقول الفريد وينج عالم الأرصاد بجامعة كاليفورنيا الأمريكية أن الموجات اللاسلكية يمكنها تحويل المواد التى تسبب تآكل طبقة الأوزون فى طبقات الجو العليا إلى عناصر غير ضارة، وقد بدأت مشكلة طبقة الأوزون عند قيام أشعة الشمس بتحويل الكيماويات مثل كلوروفلوروكربونات إلى ذرات الكلور السام الذى يبدأ بدوره فى تدمير جزيئات الأوزون وذرة كلورو واحدة تكفى لتدمير ١٠٠,٠٠٠ جزيء أوزون أن الحل يكمن فى تحويل ذرات الكلور إلى أيونات سالبة للشحنة لتسبب تآكل طبقة الأوزون ويتولى بث موجات لاسلكية إلى طبقات الجو العليا وستقوم هذه الموجات بمد الإلكترونات الطليقة ثم تتحد بذرات الكلور وتتوحد وتتحوّل إلى عناصر غير ضارة بواسطة إطلاق موجات لاسلكية تبلغ قوتها مائة ميجاوات على ارتفاع ٣٠ ميل.

طائرة تعبر ثقب طبقة الأوزون :

ذكرت مصادر جامعة هارفارد الأمريكية أن علماءها يشيدون طائفة بدون طيار مزودة بحاسب آلى لتطير عبر ثقب الأوزون الموجودة فوق القطب الجنوبى وقالت الجامعة أن الطائرة ستحلّق عبر منطقة الثقب لمسافة ٨٥,٠٠٠ ق.م. لتجميع المعلومات.

٦ طبقة الأوزون :

تبا تقرير الإدارة الأمريكية لشئون الغليات والغلاف الجوى بإستلاء طبقة الأوزون فوق القطب الجنوبى بحلول ثمانينيات العام الحالى بفضل هبوب رياح معتدلة حول القارة القطبية وأشار التقرير بأن ذلك يعنى عسودة طبقة الأوزون لطبيعتها وتحدث عادة ظاهرة تآكل كثافة طبقة الأوزون فوق القارة القطبية نتيجة تفاعل الكيماويات مع الأوزون فى الأسراء العليا.

إستخدام الأوزون فى تكرير الماء للوصول لأعلى مستويات النقاء والتعقيم:
يبدأ أول يوليو ١٩٩٠ إدخال غاز الأوزون لتكرير ماء الشرب لتسبق مصر بذلك
العديد من دول العالم فى إستخدام أحدث وسائل التكنولوجيا المتطورة فى عمليات التكرير
والتقية للوصول بالماء المصرى لأعلى درجات النقاء والتعقيم.

والأوزون يتميز بتحسين لون وطعم ورائحة الماء ويقضى على كافة أنواع البكتريا
والمواد العضوية الموجودة فى الماء السطحى فى الأنهار كما أنه لايتحد مع مكونات
العضوية فى الماء ولا يكون مكونات ضارة.

وتقرر إنشاء وحدة تجريبية لمعالجة الماء بالأوزون فى محطة ماء الفسطاط بطاقة
٣م ساعة وتتكلف ١,٥ مليون جنيه وتجرب للتجارب حاليا بالعمل المركزى بالجيزة
للاوصول للأملب الأملل للتطبيق وتحديد الجرعات المناسبة بالقياس لمواصفات نهر
النيل.

وستكون محطة المياه بالفسطاط أولى محطات الشرق الأوسط المستخدمة لهذه
التكنولوجيا المتقدمة والنظام الجديد بالمحطة ستكلف حوالى ١٠ مليون جنيه وسيعمم
الأوزون بجميع محطات الجمهورية للوصول بالماء لأعلى مستوى عالمى.

مواد جديدة بديلة لا تؤثر على الأوزون :

أعلنت مؤسسة ديوبنت الامريكية للصناعات الكيماوية عن توصلها لمواد جديدة تستعمل
فى تنظيف المنتجات الالكترونية وأجهزة التكييف والتبريد بدلا من الفريون والمواد التى
تسبب تناقص طبقة الأوزون وبدأت المؤسسة تخصص ١٧٠ مليون دولار لبدلية إنتاج هذه
المواد وفى نفس الوقت قررت الإستغناء نهائيا عن مشروع إنتاج مواد كيماوية وميزانيتها
٧ مليون دولار لإحتمال تسببه فى زيادة تلوث البيئة.

تعويض الدول التنامية بالتكنولوجيا لإستخدام بدائل لا تلوث البيئة :

أفقت الدول السبعون الموقعة على بروتوكول مونتريال لحماية طبقة الأوزون خلال
الاجتماع المنعقد مؤخرا بجنيف على البدء هذا العام ولمدة ٣ أعوام قائمة المرحلة
الانتقالية لإعادة إستخدام الفريون وبدائله فى صناعة البلاستيك المرغوب والمنظفات
الصناعية والأيروسولات وهى المرحلة التى من المتوقع أن تتكلف ٢٥٠-٣٠٠ مليون
دولار وفى نفس الوقت تقرر أن تبدأ مع عام ١٩٩٣ وعلى مدى ٥ أعوام مرحلة جديدة
لإستخدام بدائل الفريون فى التبريد.

الأوزون والسرطان

يحيط الأوزون غلاف الكرة الأرضة ويحمي للكائنات الحية من الأشعة فوق البنفسجية (ULTRA-VIOLET) الواردة من الشمس ويمتص الأوزون الأشعة التي تقع في نطاق ٢٩٠-٣٢٠ نانومتر (١٠^{-٩} م) والضارة من الناحية البيولوجية وتقص الأوزون يؤدي لنفاذ هذه الأشعة بنسبة تتراوح بين ٥-٢٠٪ خلال الأربعين عام للقادمة. إن سرطان الجلد بين التوفازيين يتزايد سنويا بسبب نفاذ الأشعة فوق البنفسجية (ب) ، وفي أمريكا سجلت ٦٠٠,٠٠٠ حالة سرطان جديدة "سرطان حر شفر وسرطان للخلية القاعدية، وهما النوعان الشائعان من سرطان الجلد.

إن نقص ١٪ أوزون سيؤدي لزيادة نسبة المصابين بالسرطان من ٤-٦٪ ويتوقع نقص الأوزون مما يؤدي لإصابة ١٥ مليون فرد بالسرطان لمواليد قبل عام ٢٠٧٥ وموت ٥٢,٠٠٠ - ٢٥٢,٠٠٠ من هؤلاء بسبب سرطان الجلد وأكثر المعرضين للخطر هم الملونون السمر، أما الميلانوما فهي من أشد أمراض السرطان خطراً ويهاجم هذا المرض ٢٦,٠٠٠ أمريكي سنويا ويتوفى بسببه ٨٠٠٠ فرد، ورغم أن الإصابة بالميلانوما تمثل ٤٪ فقط من حالات الإصابة بسرطان الجلد إلا أنها المسؤولة عن ٦٥٪ من جميع حالات الوفاة بسرطان الجلد، وفي أمريكا زادت حالات الوفاة بهذا المرض ٨٣٪ على مدى السنوات السبع الماضية وزادت الوفيات بنفس المرض ٥ أضعاف على مدى الخمسين عام الماضية بإستراليا، وسيؤدي للتعرض للأشعة ٧٠٧٠ إصابة ٥٥٥,٠٠٠ إلى ٢,٨ مليون أمريكي من المولودين قبل ٢٠٧٥ بمرض للكتراكتا المسبب للعمى^(٣) علاوة على مرض انهيار المناعة المكتسبة Aids وهذه هي المخاطر الصحية أما المخاطر البيئية فهي: خلل التوازن البيئي (زلازل - براكين - انهيارات أرضية وجليدية - نوات - أعاصير - موجات جفاف - فيضانات عارمة - عواصف ترابية)، تغيرات مناخية، تآثر الزراعة بكل ما سبق.

الأوزون : غاز الأوزون في مكتبك

الطائرات الأسرع من الصوت والصواريخ والأقمار الصناعية وسفن الفضاء والأشعاعات الذرية وتسرب الكميويات لطبقات الجيولوجيا تسبب في ثقب طبقة الأوزون، ومادة كلوروفلوروكربون تتجزأ في درجة حرارة منخفضة (عند صعودها بطبقات الجو العليا) وتستخدم في عمليات التبريد بالثلاجات والمكيفات والبخاخات والأمسبراي

(٣) المصدر بنك المعلومات البيئية - زراعة مشنهر - جامعة الرقازيق

والأبروسول، والصناعات الإلكترونية مثل الحاسبات والتليفزيونات وأجهزة الأرسال والإستقبال والمسجلات وأجهزة تصوير المستندات.

إن عنصر الكلور الموجود بمركبات فلوروكربون والذي يصبح حرا بعد سلسلة من التفاعلات الكيميائية يعتبر أكثر المولد تأثيرا على ثقتت جزئ الأوزون إلى الأكسجين ومن ثم تخلخل طبقة الأوزون.

إن أعلى تركيز للأوزون موجود على إرتفاع ٢٠-٣٠ كم ويقل تدريجيا حتى ينعدم عند ٢٠ كم.

أن أجهزة تصوير المستندات تنتج غاز الأوزون الذى يسبب ضيق فى التنفس ويتكون عند تعرض الأكسجين لشحنات كهربية عالية تنطلق من جهاز للتصوير لتسخين رقائق الحبر قبل إنتقالها لورقة الطبع النهائية وهذه الشحنات الكهربية تحلل جزء الأكسجين لثنتين تتحد كل منهما مع جزء الأكسجين مكونتين جزئين أوزون.

وكذلك أجهزة الطباعة بالليزر والملحقة بالكمبيوترات المكتبية خاصة إذا كانت فى حجرات ضيقة غير متجددة الهواء والتعرض للأوزون لمدة ١٥ دقيقة يسبب أحقان العين والأنف والحجرة ويكون مصحوبا بصداع شديد.

وعليه يجب تهوية هذه الأماكن بشفاطات سحب الهواء أو وضعها فى غرف متجددة الهواء، ويزداد الأوزون السطحي فى الربيع والصيف، وفى الربيع لثاء نويات إرتفاع درجات الحرارة المفاجئة فى الخماسين حيث ترتفع درجة الحرارة أعلى من ٤٥ وكذا فى الصيف عند إرتفاع درجة الحرارة أعلى من ٣١-٣٨ م.

العلماء يعلنون : طبقة الأوزون تلتئم فوق المحيط المتجمد الشمالى:

أعلن العلماء فى مؤتمر علوم الأرض أن طبقة الأوزون التى تعرضت للإشتعال بفعل غازات CFC فوق منطقة المحيط المتجمد الشمالى قد إلتأمت وأثبتت الأبحاث والتجارب التى تمت خلال الشتاء الماضى على أثر تآكل طبقة الأوزون فوق القطب الشمالى لإهما عادت لترويتها الطبيعى قبل الإنتهاك الذى تعرضت إليه والذي أقلق العالم وعقدت من أجله المؤتمرات ووقعت الإتفاقيات وصدرت توصيات بتغيير بعض مكونات صناعات التبريد بإلغاء الغازات المسببة لها مثل (CFC) ، وعام ١٩٩٢ هو أسوأ أعوام على طبقة الأوزون فاقست منطقة التآكل بدرجة كبيرة وإيضا العام التالى له (شتاء العام الماضى)، وطلب العلماء بإستمرار مهام الأقمار الصناعية والطائرات فى متابعة ثقب الأوزون وينتظر العلماء بفارغ الصبر قدوم شتاء نصف الكرة الجنوبي (شهر أغسطس القادم) لرصد ظاهرة طبقة الأوزون المتآكلة بمنطقة القطب المتجمد الجنوبي حيث بلغت ظاهرة التآكل معدلات الخطر، وضم مؤتمر علوم الأرض المنعقد بالمقر الأوروبى للأمم المتحدة بجنيف كل دول العالم.

ثقب الأوزون بين الحقيقة والوهم :

لا تزال قضية ثقب الأوزون تثير جدلا حادا بالأوساط الدولية وأصبح يمثل مساحة متزايدة في النقاش الساخن حول حماية البيئة وينطوي للجدل الدائر حول هذه القضية على اختلاف واسع ليس فقط في الرؤية العلمية بل أيضا في المصالح المادية التي يدافع عنها الكثير من رجال الأعمال وأصحاب المصانع الكبرى بأوروبا وأمريكا، الأمر الذي أدى لبروز آراء مختلفة عديدة حول هذه القضية للشائكة تبدأ من المتشككين أصلا في حدوث تآكل بطبقة الأوزون وتنتهي إلى التأكيد بشدة على وجود هذا التآكل وإعتبره في مقدمة الأخطار الكونية وحتى يجد العلماء إجابة حاسمة لايسعنا إلا إستعراض الآراء التي يقتبأها كل فريق في مواجهة الآخر، وقد أدى تزايد الاصوات المطالبة بحماية البيئة لتصاعد أصوات أخرى تطالب بعدم تضخيم الأخطار على البيئة مع اعتبار المخاطر البيئية مجرد مساوئ ناتجة عن المبالغة، في هذا الصدد أستطاع مراجعو السياسات البيئة بأمريكا بقيادة "فريدمسجر" إقناع الكثير من العلماء وعلى رأسهم العالم "ديربك باترون" للحائز على جائزة نوبل تبني وجهة نظرهم والمشكلة في الرأي للقاتل بأن CFC خطر على طبقة الأوزون وتعتمد حجم مراجعو السياسات البيئية على أمرين هاميين.

١- أن غازات CFC لا تدمر الأوزون الذي يحمي الأرض من أشعة U.V.

٢- حتى في حالة تآكل الأوزون فذلك لا يمثل خطرا على صحة الإنسان ويقدمون أسبابهم موجزة كالآتي :

غاز CFC أثقل من الهواء خمس مرات ولا يمكن أن تصل لإرتفاع ٣٠ ميل، وبالتالي لطبقة الأوزون، لكن المعارضين يقولون أن حركة الهواء تخرج الجزيئات الخفيفة والثقيلة معا، بدليل انه منذ عام ١٩٧٥ تم إستخراج آلاف العينات من الغلاف الجوي وتضمنت غازات CFC.

الكلور الخارج من البراكين وماء البحر يفوق بكثير الكلور الناتج من CFC ويرد المعارضون بأن للكلور الطبيعي الناتج من البراكين ومياه البحر غالبا مايزوب في الماء وأظليه يسقط كمطر قبل وصوله لطبقة الأوزون، أما كلور CFC فيصل لطبقة الأوزون ويدمرها. ويستمر الجدل فيرى مراجعو السياسات البيئية أنه حتى لو كان هناك ثقب بطبقة الأوزون فلا يمثل خطرا على الإنسان والدليل يسوقه العالم "فريدمسجر". إن ثقب الأوزون موجود منذ عدة قرون ولا توجد أدلة علمية مؤكدة على أنه قد تآكل بسبب غازات CFC ويفسر هذا التآكل بجود تغيرات موسمية تحدث لطبقة الأوزون.

ملحوظة : في إطار الجهود المبذولة لتخفيض الأوزن المتولد ببيئة العمل قامت شركة MITA الامريكية العاملة في مجال تصنيع آلات التصوير لإنتاج آلات تصوير بها

درام DRUM مشحون بشحنة موجبة لإنقااص الأوزون المتولد بالجو ويتم الشحن بالجزئيات الموجبة لإجتذاب جزئيات الحبر "تونر" TUNER.

الأوزون : O3 الوزن الجزيئى (٤٨) - الكثافة ١,٦ (الساقل) ١,٢ (الغاز)

درجة الانصهار والذوبان : ١٩٢,٧°م - ١١١,٩°م.

الكثافة البخارية: ١,٦٦ يذوب فى الألكيلات وللزيوت ويذوب بنسبة شحيحة فى الماء، ذو رائحة نفاذة تشبة رائحة السمك الطازج

TWA . OSHA	:	٠,٢ مجم/م ^٣	٠,١ جزء فى المليون
STEL ACCTH	:	٠,٦ مجم/م ^٣	٠,٣ جزء فى المليون
IDLH	:		١٠ جزء فى المليون
MAC USSR	:		١ مجم/م ^٣

طبقا لما أعلنته منظمة الصحة العالمية عام ١٩٧٩ فإن التعرض لمدة ساعة واحدة لجرعة أوزون ١٠٠-٢٠٠ مجم/م^٣ تستخدم كدليل إسترشادى لحماية الصحة العامة.

يتكون الأوزون عند تعرض الأكسجين (O2) لشعاع ذو طول موجى يتراوح بين ١٨٥-٢١٠ (نانومتر ١٠^{-٩} م) وهو الطول الموجب الناتج عن الأشعة الشمسية، وكذا الناتج عن المصادر الكهربائية، وعليه فالأوزون يتواجد فى طبقات الجو العليا على ارتفاع يتراوح بين ١٠-٣٨ كم، أما إذا وجد عند أقل من ذلك فإنه يعتبر ملوثا وأماكن تواجده هى مصادر لشعة X والأشعة فوق البنفسجية والقوس الكهربى (للحام وأجهزة الطيف على سبيل امثال) لمبات بخار الزئبق ، المجلات الكهربائية ذات الطاقة التى تزيد على بليون فولت (١٠ فولت) وأجهزة التفريغ الكهربى عموما، ويعمل الأوزون على إمتصاص الأشعة UV أقل من ٣٢٠ NM ، والتى تصل الأرض.

إستخدامات الأوزون :

- يستخدم الأوزون كعامل مؤكسد فى الصناعة للكيماوية العضوية الدقيقة وكذلك لتنقية الماء بدلا من الكلور وفى حمامات السباحة ومحطات معالجة ماء الصرف الصحى وفى مخازن التبريد التى يتم فيها حفظ الأطعمة وفى تبيض المنسوجات ولب الورق والشمع والبناء والمسكر وتكرير الزيوت المعدنية ومشتقاتها وتصنيع بعض المطور مثل الفانيلا والكافور.

إن أعظم إستخدامات الأوزون فهى إنتاج حمض أزيالك، كما يستخدم الأوزون فى إزالة اللوثات وتطهير الاماكن المختلفة وكذلك للقضاء على أول أكسيد الكربون والتواجد بتركيزات كبيرة فى الجراجات.

المخاطر:

مخاطر الحريق والانفجار/ يعتبر الأوزون عامل مؤكسد قوى والأكسدة بواسطة الأوزون تكون مصحوبة بحرارة عالية، ويتفاعل مع مركبات العضوية غير المشبعة لإنتاج الأزووندات " مركبات غير ثابتة " ومن الممكن أن تتفجر بعنف، ومن الممكن أن يتحلل البخار في درجات حرارة الغرفة لإنتاج الأكسجين الثنائي ولكن في درجات الحرارة العالية وفي وجود عوامل ضارة مثل الهيدروجين والحديد والقماش والكروميوم، فإن التحلل من المحتمل أن يكون مصحوبا بانفجار، وإذا كان الغاز سائلا أو صلبا فإنه ينفجر عند تعرضه لأقل صدمة ممكنة.

المخاطر الصحية :

الأوزون غاز شديد السمية ذو أثر مهيج عند التعرض له على المدى القصير والطويل، ويحدث التهابات وأختناق في الجهاز التنفسي، أما عند التعرض للحاد فتنتج أنيميا رئوية ونزيف مصحوبة بالوفاة.

ويمكن إستخدام حاسة الشم في التمييز إذا كان أقل ٠,٠٥ جزء في المليون أما التركيزات أعلى من ٠,١ جزء في المليون فيشعر المصاب بالآلام في حلقه وتهيجه وكذا ألم القناة التنفسية العليا.

أما تركيز ١ جزء في المليون وأعلى، زمن التعرض ١/٢ ساعة فيسبب صداع نوعك الصحة وضيق وقلق وإنزعاج.
ويعتقد أن الأوزون ذو تأثير على الجينات

ملحوظة : حمض إيزليك حمض عضوي يسمى Monomedioc Acid وتركيبه للكميولوى $\text{HO}_2\text{C}(\text{CH}_2)\text{CO}_2\text{H}$ ووزنه للجزيئية ١٨٨,٢٢ ودرجة أنصهاره ١٠٩-١١١ م وهو مادة مهيجة Innitent .

ملحوظة : من الضروري تبيان الفرق بين الأوزون الناتج عن العمليات الصناعية والذي ذكر في هذا المقال وهو الأوزون الطبيعي.

أما تقب طبقة الأوزون الناتج عن الكلوروفلوروكربونات فيؤدي لتسرب الأشعة فوق البنفسجية والتي تؤدي لإصابة الإنسان بالسرطان الجلدي والكتراكت (المياه البيضاء بالعين) والتي تؤدي نهائيا إلى العمى، أما طبقة الأوزون الطبيعية فهي الدرع الواقى من الأشعة فوق البنفسجية.

ملحوظة : أمكن تقسيم الضوء إلى ٣ أقسام هي :
فوق البنفسجية وتتراوح بين ١٠-٣٨٠ نانومتر الأشعة البعيدة أما القريبة فتتراوح
بين ٢٠٠-٣٨٠ nm . الجزء المرئى بين ٣٨٠-٧٨٠ ويشمل الأشعة البنفسجية
والزرقاء والخضراء والصفراء والبرتقالية والحمراء.
• أما تحت الحمراء فتتراوح بين ٧٨٠-٣٠٠٠ نانومتر.
• متر = ١٠٠٠ سم = ١٠٠٠٠ ملمتر = ١٠ نانومتر.

وفد ألماني لقياس الأوزون في مصر

الصحراء الغربية .. مرجع لقياسات الأوزون في العالم
وصل للقاهرة وفد علماء ألمان سيقومون خلال فترة إقامتهم بمصر والتي تمتد لشهر
إبريل بعمل قياسات على تركيز الأوزون في الصحراء الغربية، ويضم الوفد ٦ خبراء
يمثلون بعض المراكز الصحية، بألمانيا في جيبولخ وكارلسروه، وسيقوم العلماء الألمان
والمصريون العاملون بهيئة الطاقة الذرية ومركز الأمان للنوى والرقابة على الإشعاع
وهيئة الأرصاد الجوية بتقييم غاز الأوزون بالصحراء الغربية نظرا لإرتفاع نسبة
الأوزون في هذه الصحراء بسبب مناخها الخاص.

ومعلوم أن غاز الأوزون يوجد بنسبة تركيز مختلفة على مستوى سطح الأرض أو
على إرتفاعات مختلفة في جو الأرض، ومن المعلوم أن الغازات الصناعية مثل عادم
السيارات "أول وثاني أكسيد الكربون وفوق أكسيد النيتروجين... وغازات
كلوروفلوروكربون تؤثر بدرجة كبيرة على تركيزات الأوزون، وللتأثير الإشعاعي
للغازات بالمناطق ذات مستويات دخان عالية للتركيز يؤدي لزيادة أضرار الأوزون بعد
مرور فترة معينة وفي مناطق تبعد كثيرا عن موطنها الأصلي بفعل تقلبات الرياح، ويعتبر
تركيز الأوزون طبيعيا في هذه الصحراء لعدم وجود أى نشاط بشري سكني أو صناعي
أو زراعي وقد تم رصد ظاهرة الشعور بضيق للتنفس والمسمى "صيف الدخان" ومعلوم
أن الصحراء الغربية تتمتع بنسبة تلوث منخفضة تماما وعليه فتتركيز الأوزون طبيعي
ويعتبر قياسا ومعيارا للقياسات الأخرى بمصر. وقد قرر معهد مراقبة البيئة العالمية أن
الاستفاد المتواصل للأوزون سيؤثر تأثيرا سينا على راحة كل شئ يعيش على كوكب
الأرض.

جهاز لكشف طبقة الأوزون :

أعلن مركز الأبحاث الألماني الغربي عن جهاز يعمل بالليزر لفحص طبقة الأوزون
فحصا دقيقا عن طريق بص ومضات قوية تختلف درجة إنعكاسها على طبقة الأوزون

لتحديد سمك الطبقة ونجحت الخطة في رصد سمك طبقة الأوزون مما يساعد على رصد أى ثقب بها.

تعبئة الأيروسول

إن استخدام الكلوروفلوروكربونات فى الأيروسولات قد نما نموا متزايدا خلال الستينيات والسبعينات بسبب الخواص الخاصة لهذه الغازات.

إن ضغطهم ضئيل وغير قابل للإلتهاب وعدم الرائحة والسمية. إن خواص للنوبان تمدهم بمدى متزايد وعريض للمنتجات التى تدخل فى تركيبها خاصة فى مجال حماية الإنسان "مواد إزالة الرائحة والعرق".

وفى إستراليا فى عام ١٩٧٦ فإن استخدام الأيروسول شكل ٥٨٪ من كل إستخدام الكلوروفلوروكربونات وفى نفس الوقت فإن ٢١٪ من استخدام الكلوروفلوروكربونات إستخدم فى قطاع التبريد، ١٥٪ فى الرغافة، ٦٪ أغراض أخرى. وفى عام ١٩٨٧ صدر تقرير عن مجلس البيئة الأسترالى ومجلس بحوث الصحة والدواء نكر أن النجاح قد تحقق من خلال مشروع تطوعى لإنقاص الكلوروفلوروكربونات وتحقق هذا للنقص بنسبة ٧٠٪، وبصفة إجمالية فإن صناعة الأيروسول يوظف حوالى ٢٠٠٠ شخص فى ٦٠ شركة ويقدر الدخل الناتج عن هذا بحوالى ٥٠٠ مليون دولار فى صورة مبيعات القطاعى، ويصدر بروتوكول مونتريال بخصوص المواد التى تستنزف طبقة الأوزون فى سبتمبر ١٩٨٧ فإن إدارة الفنون والرياضة والبيئة والسياحة والأمراض التابعة لدول كومونولث بدأت فى إنشاء وتطوير إستراتيجية قومية لتنفيذ إشتراطات البروتوكول، وبينما يتطلب البروتوكول إنقاص استخدام الكلوروفلوروكربونات بنسبة ٥٠٪ خلال عشر أعوام فإن الدلائل العلمية المتزايدة لتهديد الكلوروفلوروكربونات لطبقة الأوزون قد قادت العالم إلى إعادة تقييم ضرورة استخدام الكلوروفلوروكربونات فى الأيروسولات ككل. وخلال عام ١٩٨٨ فإن الكومنولث والعديد من حكومات الدول أعلنت خططا للتشريع ستجعل مواد بروتوكول مونتريال نافذة المفعول.

إن قانون حماية طبقة الأوزون الصادرة عن الكومنولث فى عام ١٩٨٨ يطلب إنقاص تصنيع وإستيراد الأيروسولات المحتوية على الكلوروفلوروكربونات فى ١٩٨٩/١٢/٣١ ومعظم تشريعات الدول أخذت هذا التاريخ دليلا، ولكن هناك إستثناءات لهذا الخطر نورد نكرها فيما يلى:

الأغراض الطبية والبيطرية والدفاع والأمن الصناعة والأمن العام طالما لم تظهر بدائل عملية. طالما دعت الضرورة إلى استعمال منتج يحتوى على الكلوروفلوروكربونات

كنتيجة لمطلب تشريعى (على سبيل المثال الاسبرايات الحر الصحنى المستخدمة فى الطائرات وغيرها.

• طالما يستخدم المنتج فى عمليات المعايرة والقياس وأمان الأجهزة.
توصية رقم ٦٢ : تشريعات دول الكومنولث الحالية والتي تطلب عدم استخدام الكلوروفلوروكربونات التي تقضى على طبقة الأوزون فى الأيروسولات بحلول ١٩٨٩/١٢/٣١ تبقى كما هى "يمكن تطبيقها على المدى القصير"

وقد أشار السناتور جراهام ريشارسون وزير البيئة فى الكومنولث فى تقديمه للتشريع للبرلمان، إنه يطلب توصية مبنية على الإستخدامات الجوهرية التي يطلبها الاعضاء.

خطة الصناعة :

إن جمعية الأيروسول بالتشاور مع إدارة الفنون والرياضة والبيئة والسباحة والأراضى النامية لدول الكومنولث أعلنت فى ١٩٨٩/٤/١١ أنها ستقوم بصفة اختيارية للقضاء التام على استخدامه.

القضايا :

خطر المبيعات : إن حكومة الكومنولث فى قانونها الصادر عام ١٩٨٩ والخاص بحركة طبقة الأوزون قد أدخل حظرا قوميا على صناعة وإستيراد الأيروسولات المحتوية على الكلوروفلوروكربونات من ١٩٨٩/١٢/٣١، وما عدا ذلك فكل الأشياء متكافئة وعليه فلا حاجة لحظر على المبيعات الخاصة بهذه النواتج، وبالرغم من ذلك فقد تم الإشارة إلى إنه من المحتمل أن يقوم الصانع والمستورد بتجنب مؤقت لأثر الخطر وذلك نتيجة وجود مخزون من هذه النواتج وهكذا فيمكن من تصريف مبيعاته بعد تاريخ الحظر، وهناك أمر هام آخر وإضافى أن منتجات الأيروسول المتبقية على الرف بصورة جوهرية قبل يوم الحظر القائمة فى ١٩٨٩/١٢/٣١ فستباع إلى الجمهور وهكذا ستعطى لأطباعا للجمهور عن وجود ثغرة فى إستراتيجية القضاء على الكلوروفلوروكربونات المستخدمة فى إستيراليا.

إن جمعية الأيروسول قد قامت تمثيلا قويا وهو أنه بينما قامت للصناعة بإكمال برنامجها فى الحفاظ على البيئة الخاصة بطبقة الأوزون لكن هناك مخزون على الأرفف فى بعض الأماكن ومن المعتقد أن هذا صحيح.

وقد تم التفكير فى هذا البند الذى أصبح حقيقة وأمرأ عمليا من أجل المنتجات التي تهتم برعاية وصحة للمواطنين مثل الشامبو وطلاءه والمخزنة فى صيدليات الدول التابعة للكومنولث، وفى بعض الأحوال فإن العديد من المنتجات التي تم تصنيعها مازالت لم تصرف لأتباع بعد، ولقد تم التفكير فى هذا الموضوع حيث أن الصناعة قد بدأت تخطو

على طريق الإنقاذ لتنام لبرنامج المواد التي تقضى على طبقة الأوزون أن فرص الشخص من المخزون أصبحت نائية وضرورة التعاون الخاص بالتخلص من هذه المواد وقد ملكك العقد السابق.

إن المخزون الرهيب من الإنتاج المنزلى غير محتمل بدرجة كبيرة جداً ولكن فيروسولات كلوروفلوروكربونات والذي تم إستيراده متأخراً جداً فى عام ١٩٨٩ وفرصة للتخزين تزداد على الأقل بصورة نظرية.

أيضاً ويبدو محتملاً أن إجمالى كمية فيروسولات كلوروفلوروكربونات الموجودة على الأرشف صغيرة خاصة لتجار القطاع، كما أن حظراً على بيعهم لن يكون له فائنة، وبالرغم من ذلك فإن الكميات الكبيرة من هذه المواد والدعاية ستقضى على هذه المواد على مر الزمن الكبير والطويل، أيضاً فإن الإعتراف القانونى يجب صياغته فى هذه القضايا حينما يكون تاجر القطاعى غير قادر على إدراك أن ما فى حوزته من فيروسولات كلوروفلوروكربونات ممكن تصريفها أو حيث يكون المنتج غير ملصق عليه بطاقة للتوصيف أو أن بطاقة للتوصيف الخاصة به غير صحيحة البيانات.

توصية رقم ٦٣ : يجب عمل حظر بيع الايروسولات المحترقة على الكلوروفلوروكربونات من خلال تشريعات للدولة اعتباراً من ١٩٩٠/٦/٣١ (يجب تنفيذها على المدى القصير).

توصية رقم ٦٤ : أن الحملة الإعلانية فى وسائل الإعلان وصحف للتجارة يجب أن تدخل فى اعتبارها الإعلان عن الحظر كما هو بالإعلان عن الماتر (يجب تنفيذها على المدى القصير).

ملحوظة : للتوصية السابقة يمكن أن نورد مثلاً لها وهو مايكتب على علبة للسجائر من أن "التخين ضار جداً بالصحة"

المرضى مستشفى الجرعات المقاومة من صائغى الأتوية الأسترالية:

من المتوقع أن الإستخدام الرئيسى الذى يمكن إعفاء الكلوروفلوروكربونات فى الأيروسولات سيكون فى الجرعة المقاسة "المرضى مستشفى الأزمات" وحالياً هى المسؤولة عن عدة مئات من الأطنان سنوياً من جراء خلط ك. ف. ك ١١ ، ١٢ وهذه النواتج تستخدم لمعالجة الأمراض الرئوية والتي تسمى عموماً "الأزمة". إن مجموعة العمل قد بدأت إتصالاً موسعاً مع ممثلى صناعة المستحضرات الدوائية وأختتمت هذا الموضوع بإستلام النصح المهنى السابق ذكره من الصيدلة وعليه فلا يوجد مادة دفع بديلة لهذه التطبيقات. وأيضاً نصحت الصناعة بأن الأثر الشخصى للمرض الرئوى والذي يمكن علاجه بصفة مناسبة بهذه المنتجات يتزايد، ولقد صدر فى يونيو ١٩٨٨ تقرير من مجلس

بحوث الصحة القومية والدواء أشار إلى تزايد الوفاة والمرض منذ ١٩٧٨ والعمال المتسبب لهذه الاعتبارات أن أكثر من ٦٠٪ من الوفيات بسبب الأزمات سببه العوامل التي يمكن تجنبها، وقد ركزت توصيات التقرير على تعليم الممارسين من الأطباء والمرضى دور الجرعات والآثار الجانبية وكذا المضاعفات.

مصنع بطاقات التوصيف :

إن الغرض من لصق بطاقات التصنيف على منتج هو تمييزه هل يحتوى على كلوروفلوروكربونات أم تم تصنيعه منها وذلك للسماح للمشتري للاختيار بين هذا المنتج المحتوى على الكلوروفلوروكربونات من عدمه وعليه فإن الصانع سيسلكون طريقاً ألا وهو التحول نحو المركبات الخالية من الكلوروكربونات وذلك من خلال عملية لصق للبطاقات.

وبالتبادل، فإن المنتج غير المصنع من الكلوروفلوروكربونات من الممكن لصق بطاقة توصيف عليه لتشجيع المشتريين لإختياره من بين المنتجات المحتوية على الكلوروفلوروكربونات والتي تهدد البيئة.

وفي هذا الوقت فإن جميعة الايروسول تتعهد طواعيه بالقتضاء التام على الكلوروفلوروكربونات (باستثناء الإستخدامات الجوهرية) وهم يطلبون الإقراج عن المنتجات السابقة التي تحمل بطاقات التوصيف من نوع الدفع "مركبات أيروسول لايد من وجود مادة دفع لطردها للخارج Propellant ويمكنك رؤيتها على غلب الايروسول المصرية".

لما الاعتراضات المثارة بخصوص عدم لصق بطاقة على غلب الايروسول فتركز في أن الإستخدامات الباقية للكلوروفلوروكربونات ستكون جوهرية وستعرض لإنقادات حادة بمعرفة خبراء اللجان، وعلى هذا الأساس فإن توصيف المنتج "لصق للبطاقة" أن يخدم أى غرض على، ولأغراض النقاش فإن لصق بطاقة توصيف على منتجات الايروسول يمكن النظر إليه على أنه مقسم إلى قسمين.

١- الأولى لإسبراي لازمه.

٢- لثاني للإستخدامات المتعددة والمختلطة مثل أجهزة أمن المناجم أو بعض الأجهزة العلمية.

وفي القضية الأخيرة فإن مجموعة العمل كانت متيقنة وذات فكر ألعى أن المنتجات المستوردة عادة كانت من أجل الإستخدام النسبى المتخصص وتستخدم بكميات محدودة جداً، وبينما يكون اللصق على المنتج ذو أثر فعال من أجل حملة طبقة الأوزون فإن المتطلب للصلق بطاقة توصيف على مثل هذه المنتجات للسوق الأسترالية سيسمح نظم

التوزيع وفي أحوال أسيراي الأزمات فإن عديدا من الأفرحات قد وردت من العديد من المجموعات أو الأحزاب وبإيجاز يمكن تجميع هذه الأفرحات.

- لا يوجد بديل عملي للجرعة المقلدة من الأيروسول المستنشق حاليا.
- إمداد هذه الجرعات للمستنشق ممكن للتحكم فيه تماما وهذا بسبب لتعرض الأشخاص للتشخيص والمعاملة الطبية.

وهناك دليل جازم وهو شكوى المرضى الذين لهم ممارسات طبية موصى عليها وهي أنه في بعض الحالات هناك لبس بين الاعتبارات البيئية والطبية للكورونافايرس ويتعلم الممرضين من أطباؤهم ما إذا كانت السلامة في استخدام الأيروسولات أو ما إذا كانت صحتهم أقل أهمية بالمقارنة بحماية طبقة الأوزون، كما أن التقارير الواردة من مدارس الأطفال تحتوي على معلومات مثبته بخصوص تجنب استنشاق الأيروسولات سالفة الذكر أما بسبب احتوائها على الكورونافايرس أو بسبب الأثر الطبي المتردد.

ولصق البطاقات على مثل هذه المنتجات مع تحذير إضافي سوف يقدم مصاعب عملية باعتبارها ذات أثر صغير على وعاء المنتج، و جلاكسو - واحدة من أكبر صانعي الكيماويات الدوائية في خطاب له إلى مصلحة الفنون والرياضة والبيئة والسياحة والأرضي إن برنامج البحث الرئيسي يدور قداما للإمام في المملكة المتحدة لتطوير مواد الدفع البديلة لمستنشق الجرعات المقلدة أو المحسوبة، وقد أثير أن HFC134 سينتج على نطاق تجاري في إستراليا عام ١٩٩١، وسيكون بديلا محتملا لهذه المواد سالفة الذكر وبالرغم من ذلك فإن الاختبار الخاص بالسمية لهذه المركب لم يكتمل بعد وأكثر من ذلك فإن الاختبار الدوائي المتخصص مطلوب لإجرائه أيضا وبالرغم من ذلك فالشركة وثقة من أن البديل هذا سيكون في الأسواق قبل عام ١٩٩٨. ومن الممكن إستنتاج الآتي :

- (١) في حالة تعبئة الأيروسولات فلن البرنامج للتطوعية لإنقاص استخدام الكورونافايرس وهذا تم الإتفاق عليه بين الصناعة ومصلحة الفنون والرياضة والبيئة والسياحة والأرضي وهذا اتفاق نجح نجاحا ملحوظا.
- (٢) وتبدو التوصية ساذجة للمستورد لتخزين الأيروسولات المحتوية على الكورونافايرس والبرنامج القومي للقضاء على المواد المدمرة لطبقة الأوزون ويمكن الوصول إلى هذا الوضع أو تنفيذه إذا ما نظمت الأيروسولات المحتوية على الكورونافايرس على التوقف حتى عام ١٩٩٠.
- (٣) واضعين في الاعتبار أنه بعد ١٩٨٩/١٢/٣١ فإن كل الأيروسولات المستخدمة والمحتوية على الكورونافايرس فإن هذه الأيروسولات ستتعرض لمطلب الإعفاء الخاص وعليه فإن يتم الحصول على نفع بيئي إذا ما تم لصق بطاقة البيانات عليه، وفي حالة المواد المستشفة "الجرعات المقلدة" فإن يؤدي ذلك إلى نفع بل ضرر بدلالة إن لصق البطاقات أمر غير ضروري للتطبيقات الطبية

والمتموعة لأن كل مجال سيتعرض إلى اختبار دقيق بواسطة خبير طبقا للطبيعة الجوهرية للإستخدام.

التوصية رقم ٦٥: الأيروسولات المعفاة لايجب لصق بطاقات عليها (ويمكن تنفيذه على المدى القصير).

الإستخدامات الجوهرية: Significant Uses

يسمح أو يجيز تشريع الكومنولث بإعفاء بخصوص الحظر على الأيروسولات المحتوية على الكلورفلوروكربونات لمدى محدود على المنتجات الطبية والبيطرية الجوهرية والدفاع والأمن الصناعي وأعراض الأمن العام، ولقد ظهرت على الساحة قضايا عديدة مرتبطة بالخلاص الخاصة بالنشاط والصحة وهي مسئولية دولية وتعد مسئولية الخبراء المحنكين وموظفي الدولة الرسميين والتي يجب إستخدام السلطات المخولة لهم لفحص الإستخدامات المعفاة.

التوصية رقم ٦٦ : يجب إنشاء لجنة خبراء لتقييم الأنشطة أو الإستخدامات المطلوبة للإعفاء، وهذه اللجنة يجب أن تشمل ممثلين من خبراء الطب الاكفاء والهيئات الحكومية (يمكن تنفيذاها على المدى القصير).

مجالات النظافة

لقد ثبت كلوروفلوروكربونات ١١٣ كفاءة عالية كمذيب ذو إستخدام هائل فى إزالة الشحوم وأعمال للنظافة، ويزداد إستخدامه بصفة جوهريه فى السنوات القليلة الماضية لكفاءته كمذيب فى الألكترونيات وقطاعات الهندسة.

إن كلوروفلوروكربون ١١٣ له مميزات عدة تجعله يحتل مرتبة طيبة لإستخدامه كمذيب وهذه المميزات سميت له القليلة وعدم لاشتعاله وثباته الكيمى وخواصه الأختيارية كمذيب.

وهو مذيب جاف بمعنى أنه يستخدم على الناشف Dry Cleaning وهو أقل سمية عن الهيدروكربونات المكلورة. إن صناعة للتنظيف الجاف بإستراتيا بدأت فى إستخدامه عام ١٩٦٣ وعلى نطاق ضيق، ولكن مع عام ١٩٨٥ أصبح إستخدامه شائعاً وأكثر من ١٦٠ آلة بيعت حتى الربع الثالث من عام ١٩٨٧ ومنذ ذلك الوقت فإن عملية تركيب هذا النوع من المصانع المنتجة لهذا الكلوروفلوروكربون توقفت بصفة اساسية.

إن كلوروفلوروكربون ١١٣ مذيب يستخدم فى أعمال للتنظيف الجاف حيث يستخدم فى المناطق غير المهواه والآلات الموجودة فى حيز مغلق تماماً، إن الأقمشة والملابس الجاهزة تنظف كذلك بغمسها فيه لإزالة الغازات وعليه يحى التراب ويزول وكذا الأتربة غير الذاتية وكذا الزيوت لذاته "لشحوم" وحوالى ٦٠٪ من آلات للتنظيف للجاف يقوم عملها على إستخدام كلوروفلوروكربونات، أما بقية الآلات فتستخدم بيركلوروثيلين.

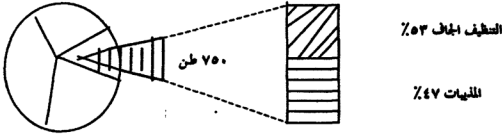
أن كلوروفلوروكربونات ١١٣ يستخدم أيضاً فى أعمال للتنظيف للغزى وإزالة الشحوم فى مجال الهندسة، وفى الألكترونيات يستخدم فى إزالة القفلونية المستخدمة فى اللحام وأعمال للتنظيف والتجفيف بعد عمليات اللحام للوحة المطبوعة، إن صناعة الألكترونيات وكذا أجهزة قوات الدفاع الإستراتيجية هى أكبر عميل يستخدم كلوروفلوروكربونات ١١٣.

إن ٤٠٠٠ طن تقريباً تستخدم فى عمليات التنظيف الجاف سنوياً ٣٥٠ طن تستخدم كمذيب فى قطاع إزالة الشحوم . أن صيانة آلات للتنظيف الجاف تشمل الخدمة والإصلاح ينبعث منها بقدر ضئيل إلى الجو، أن كمية معينة من ك. ف. ك ١١٣ تهرب للجو عند فتح ماكينات التنظيف الجاف لإخراج الملابس، كما أن بعض من ك ف ك ١١٣ تبقى فى الملابس. إن ك ف ك تستخدم لإزالة القفلونية من الدوائر المطبوعة وأعمال للنظافة العامة لمكونات الأجهزة الألكترونية وتستخدم فى الحمامات المفتوحة أو نصف المغلقة وعليه يكون الانبعاث على الفرصة.

خطة الصناعة :

إن خطة الصناعة في مجال التنظيف الجاف تتنبأ أنه بحلول عام ١٩٩٨ فإن ك. ف. ك. سيكون طردي الخدمة وسيتم ذلك بالإحلال للتريجي لماكينات الإستخدام ك ف ك بدلا من الموجودة حاليا بالخدمة وإدخال الأنظمة الصحية لمعهد التنظيف الجاف والتي تتلخص تطبيقاتها في إتقاص أنبعاث ك ف ك ١١٣ من خلال الإدارة المتطورة والتشغيل والصيانة، أما بالنسبة لتطبيقات المذيب لإزالة الشحوم فإن خطة الصناعة تقترح إتقاص إستهلاك ك ف ك إلى النصف تقريبا بحلول عام ١٩٩٣ كنتيجة لإدخال العمليات الدقيقة وإلى يتم مراجعتها وعوامل التنظيف البديلة والتكنولوجيات البديلة. إن إجراءات المحافظة مثل عمليات التشغيل المثالية وإعادة التكوين سيتم التحقق منها.

إن البدائل ذات المدى الأطول والتي أثبتت كفاءة هـ م ن ك ف ل ١٢٣ هـ يد ك ف ك ١٤١ ب.



التنظيف الجاف : Dry Cleaning

لقد أصدرت دول كومنولث تشريعا يحظر إستيراد وتصنيع (ك ف ك CFC) معدات التنظيف الجاف المستخـم على أساس (ك ف ك - CFC) وعليه فإن النظم البديلة لم تتأقشـه تفصيلا بمسبب هجر وحدات (ك ف ك CFC) وإحلال بيركلوروليثيلين محلها، والتفريد على هذه التطبيقات مستركزا مستقبلا على خفض الانبعاثات الأولية.

قيود التشغيل :

(ك ف ك ١١٣ - CFC113) من الممكن أن يتسرب ويالرغم من هذا فإن معدات لتنظيف الجاف قد صممت لإنقاص الانبعاث الأولى، ولكن بعض المذيبات تبقى في الملابس من خلال تخللها بالأنسجة وتتسرب فيما بعد وكذلك فإن (ك ف ك ١١٣ - CFC113) ستتسرب إلى الهواء الجوى بجفاف الملابس. أن مذيبات ك ف ك (CFC) تستخدم بصفة رئيسية بواسطة تخفيف الملابس بالطريقة الجافة على النطاق الفردي بشرط القيام بهذا العمل بصورة مباشرة متعاملين مع الجمهور، أن الوحدات المستخدمة في عملية التنظيف عامة تكون صغيرة وعليه فإن التحكم في المذيبات المتسربة وذلك بإدخال رخصة أو تصريح يكون غير عمليا، إن صناعة للتنظيف على الجاف اقترحت كود أو لائحة لممارسة المهنة وصيانة الأجهزة المستخدمة، وهذه اللائحة ستخفض الطرق البسيطة ولكنها ستطور من عمل ربات البيوت. وعلاوة على ماتقدم، فإن الماكينات إذا ملئت بمرميتها بطريقة صحيحة في عملية التنظيف يكون إستهلاك (ك ف ك - CFC) سينخفض بصورة أكبر، إن تطوير عمليات وحدات التنظيف الجاف من الممكن أن يساعد في خفض الفاقد من المذيب غير الضروري، والتكريب الطيب للمشغلين سيساعد أيضا في إنقاص ك ف ك المتسرب للهواء الجوى.

التوصيف : Description

لقد ظهرت في الاقاص مصاعب من المستهلكين ومنظماتهم لتوصيف ووضع بطاقات على منتجات المستهلكين تتضمن بيانات تحتوي على مواد تستنزف الأوزون، وهذا يسمح للمستهلكين بتكوين قرار يرتكز على معلومات طيبة يسمح لهم بتفضيل إستخدام أو شراء منتجات ذات طبيعة بيئية أفضل، ومثل هذا التوصيف بالبطاقات من الممكن أن يساعد أيضا في دفع عملية القضاء التام على إستخدام (ك ف ك - CFC) كنتيجة للضغط على السوق. إن معهد للتنظيف الجاف الأسترالى قد حث الشعب الأسترالى بعدم وجود طلب من العلماء للصق بطاقات التوصيف طالما أن أفراد الشعب يقومون بالإرشادات والتعليمات المطلوبة والمثبتة على وعاء المنتج ويطلب المعهد أن متطلبات التوصيف الإضافي سوف تتركه وتجبر المستهلك والمنظف على إتباع الإرشادات دون ضرورة ملحة، وإضافة فإن مثل هذه البطاقات سوف تتسبب في مصاعب للقائمين بعملية التنظيف الجاف والذين يقومون حاليا بإستخدام آلات مصممة على إستخدام CFCs ومن الممكن أن تتسبب في إقتلاع مجموعة من الشركات الصغيرة العاملة في هذا المجال والعائد البيئي المترتب على تلك محدود إن لم يكن مهملا غالبا. كما أن الصناعة حثت الصناع على إستخدام الوحدات المصممة على نظام CFC ولها عمر تشغيل يتراوح ما بين ٦-٧ أعوام، وبالرغم من ذلك فمن المحتمل أن تظل هذه الوحدات لمدة أطول بسبب الظروف الاقتصادية. إن لصق بطاقات للتنظيف هو في واقع الامر مبحث للتأكيد على أن الوحدات المبنية على نظام CFC في أعمال التنظيف الجاف ستحل إلى المعاش في اقرب فرصة ممكنة ولن تتأخر

كثيرا. وهناك ملابس جاهزة يوضع عليها البطاقة (F) وتشير إلى أنه في الأماكن تنظيفها تنظيفا جافا باستخدام ثلاثي كلورو ثلاثي فلوروإيثان أو المذيبات البيضاء، والمصنوع أو البطاقة (F) تستخدم على نطاق كبير في إستراليا وأوروبا الملابس الجاهزة المستخدمة في صباغتها صبغات ثابتة تنوب في مذيبات أقل.

الالكترونيات والهندسة :

تتعالى الأصوات لدخل قطاع الهندسة والالكترونيات بخفض استخدام كلوروفلوروكربونات ١١٣ (CFC113) بصفة جوهرية بوضع الرقابة على المنبعث من الكلوروفلوروكربونات وتركيب وحدات إسترجاع وخطوات عمل افضل وتحسين الصيانة وإستخدام خطوات صيانة منزلية افضل وفي بعض الأحيان للتغيير إلى عوامل تنظيف بديلة افضل وفي صناعة الالكترونيات استخدام مساعدات لحام مختلفة.

إنقاص الإستخدام في العمليات :

نظرا لكون CFC113 أقل سمية فإن عملية مناولة المذيب من اللقلب سيكون سهلا كما أن الطرشة والتخلص أصبح أمرا غير معتاد، كما أن تحسين إجراءات الصيانة المنزلية مثل مراقبة الجرد والمناولة السليمة للكلوروفلوروكربونات لمنع الطرشة - من المتوقع - أن تمنع الطرشة و عليه فإنها ستؤدي لخفض للتكلفة من جانب المذيبات المستخدمة، و عليه فهذا سيؤدي للحفاظ على CFC113 لإجهزة الرقابة على هيئة البخار في متناول الجميع لإنقاص إستهلاك الكلوروفلوروكربونات.

القضاء التام على المواد المسببة لتكثير طبقة الأوزون :

إن أنظمة للتنظيف البديلة التي تستخدم CFC113 كمذيب في متناول الجميع كما أن أنظمة أخرى في مرحلة التطوير، وتتضمن مذيبات تستخدم الماء أو التريبنات وكذا خليط كلوروفلوروكربونات ذات الأثر التكميري الأقل لطبقة الأوزون، للكحولات والمذيبات العضوية المكلورة أو مخاليطها، كما أن مساعدات للحام المختلفة Fluxes ميسورة تجاريا وهذه المواد تحتوي على ١٠٪ وزن "الراتنج" مادة عضوية ذات درجة إنصهار مختلفة.

هل تطمطم ؟

النسب المنوبة للملوثات الغازية في جو القاهرة كما وردت بندوة معالجة تلوث الهواء في الأجواء المصرية التي نظمتها جمعية المهندسين المصرية بالتعاون مع جامعة عين شمس وجهاز شئون البيئة برئاسة مجلس الوزراء.

- أول أكسيد الكربون ٥ ٪
- ثاني أكسيد الكبريت ١٨ ٪

- هيدروكربونات ١٢٪
- غبار ومواد صلبة ١٠٪
- كلسيد لزوت ٢٪

الإعلان العالمي لحماية الأجواء الأرضية وطبقة الأوزون :

المكان : لاهاي العاصمة الهولندية

الزمن : ١٩٨٦/٣/١١

الحدث : مؤتمر لقمة لحماية الأجواء الأرضية من التلوث ووقعه ٢٣ ملك ورئيس دولة من بينهما للرئيس مبارك.

نص إعلان لاهاي :

إن حق الحياة هو الحق الذي تتبع منه جميع الحقوق الأخرى..

واليوم تتعرض ظروف الحياة على كوكبنا الأرضي للتهديد نتيجة الأخطار الشديدة التي يتعرض لها الغلاف الجوي الأرضي.

وقد بينت الدراسات العلمية الجادة خلال الاعوام القليلة الماضية أن هناك مخاطر ذات أبعاد كبيرة تتصل بوجه خاصة بارتفاع حرارة الأجواء الأرضية وتآكل طبقة الأوزون.

وقد حدث تحرك بالنسبة لتآكل طبقة الأوزون يتمثل في إتفاقية فينسا لحماية طبقة الأوزون عام ١٩٨٥ وبرتوكول مونتريال عام ١٩٨٧، بينما تهتم هيئة حكومية بارتفاع حرارة الأجواء الأرضية وقد بذلت الهيئة عملها في الفترة الأخيرة وأسسها برنامج البيئة للأمم المتحدة UNEP .

اتفاقية مونتريال

فى عام ١٩٨٠ صدرت إتفاقية دولية فى فيينا تحت اسم حماية طبقة الأوزون ، وكانت إستيراليا واحدة من ٦٠ دولة قامت بالتوقيع على هذه المعاهدة، وتمددا الإتفاقية بإطار لمجموعة من الأعمال يجب أن تؤدىها أو تقوم بها الدول المختلفة، وبالرغم من ذلك فهى لم تحدد تحديدا قاطعا لإجراءات بعينها لإحكام المواد التى تقضى على طبقة الأوزون.

وتشمل الإتفاقية معاهدة منفصلة تسمى إتفاق مونتريال تتضمن المواد التى تقضى على طبقة الأوزون وقد تم إصدارها فى سبتمبر ١٩٨٧، وقد وقعت إستيراليا عليها فى يونيو ١٩٨٨، إن إتفاق مونتريال الصادر فى عام ١٩٨٧ قد طالب بتجميد إستهلاك وإنتاج أنواعا معينة من الكلوروفلوروكربونات فى الفترة من ١٩٨٨ - ١٩٨٩ على إن تتناقص بنسبة للنصف فى الفترة من عام ١٩٨٨ - ١٩٩٩ ، وعلاوة على ذلك فالبروتوكول يطلب أيضا تجميد إستخدام الهالون الذى وصل إلى مستوى معين فى عام ١٩٨٦ وذلك ببلوغ عام ١٩٩٢ حيث من المنتظر أن يصل إلى العدم، وتتضمن قائمة إسماء الكيماويات التى تقضى على طبقة الأوزون والتى يبينها الجدول ٢-٥.

ويبحث إتفاق مونتريال إمكانية الحد من إنتاج وإستيراد وكذا إمداد الهالونات الهيدروكلربونات المهجنة، كوسيلة لإتقاص إستخدامها، وعليه الحد من تأثيرها الهدم، وبالرغم من ذلك خلت الإتفاقية من أى متطلبات تحددها للدول للحد من غسخدام الكلوروفلوروكربونات.

لقد تمت صياغة إتفاق مونتريال فى ضوء المعرفة العلمية المتاحة فى منتصف ١٩٨٧، وعند خروج إعلان مونتريال للنور فقد تم للتبوء بإتقاص الهالونات المنتجة وتجميد الإنتاج من الهالونات بفرض حماية البيئة، بحيث يصبح رأى العلم مهينا لحماية البيئة، من أى دمار يلحق بها.

وبالرغم من ذلك فهى عام ١٩٨٨، وبعد قبول إعلان مونتريال فقد أعلنت مجموعة دولية تطلق على نفسها اسم "مجموعة الأوزون" تقريرا يبين تناقص نسبة الأوزون بنسبة ٣٥٪ فوق المناطق المكتظة سكانيا فى أمريكا الشمالية وأوروبا، وبعد صدور هذا التقرير صدر تقرير آخر عن طريق مجموعة حماية البيئة الأمريكية فى سبتمبر ١٩٨٨ ينص على أن الكلور مستمر فى التصاعد مشكلا خطره لداهم ضد طبقة الأوزون حتى ولو إلتزمت كل دولة من الدول الموقعة على إتفاق مونتريال بالتنفيذ وإذا زالت إنبعاثات ميثيل كلوروفورم بنسبة جديدة، فإن تركيزات الكلور ستزداد بنسبة ٢,٧-٨ جزء كـل بليون بحلول عام ٢٠٧٥، ومنذ ٢٥ عام مضت فإن مستوى الكلوروا إسترقسفيرى كان ٠,٦ جزء فى البليون وهذا يبين لنا هول الفاجعة التى خلقناها بأنفسنا، ويبين لنا القرآن الكريم

هذا الموقف، ظهر النساء فى البرد والبحر بما كسبت أيدى الناس لينقيهم بعض الذى عملوا لعلهم يرجعون.

ولعدم زيادة تركيز الكلوروفورم خلال المائة عام القادمة فهذا يستلزم منا تحركا فوريا لتتقص ١٠٠٪ إستخدام الكلوروفلوروكربونات والهالونات وتجميد ميثيل كلوروفورم وهذا مذكركه تقرير وكالة حماية البيئة الأمريكية.

لقد عقد إجتماع فى "هالجيو" خلال أكتوبر عام ١٩٨٨ لإستعراض إتفاق مونتريال وأختتم هذا الإجتماع حيث ولفق الحاضرون على حدوث تغييرات فى الفهم العلمى لطبقة الأوزون منذ الإتفاق على بروتوكول مونتريال.

وحتى إذا تم تعديل الإتفاق الحالى بمعرفة كل الأمم فإن ثقب طبقة الأوزون التى تملو القارة القطبية الجنوبية سيبقى للأبد، لأنه تحت ظروف الإتفاق الحالى فإن مستويات أو تركيزات الكلور الإستراتوسفيرى ستبقى ضعف مستواها الحالى، وسيبقى للثقب حتى بعد تناقص تركيز الكلور ليصبح مئثل تركيزه عام ١٩٧٠، وهذا يستلزم حقيقة القضاء العلم على الكلوروفلوروكربونات وأن نضع فى الاعتبار للتصاعد أو الإنبعاث الجوهرى أو المقبول لميثيل كلوروفورم المنتظر حدوثه أو إنبعاثه، والرغم من ذلك فمن المستطاع إخفاء هذا الثقب إذا ما لوتفتت درجة حماية القارة القطبية الجنوبية وكذا الامتراطوسفير.

وهكذا تضمن البروتوكول مادة تستلزم إتقاص الهالونات والكلوروفلوروكربونات بحلول عام ١٩٩٠ وكذلك فإن هناك احتمالا قويا بضرورة إضافة مولد للبروتوكول أكثر عفا وأشد بلسا تتضمن كيمائيات أخرى.

تلوث البيئة ENVIRONMENTAL POLLUTION

تلوث البيئة من العلوم الحديثة التي فرضت نفسها على الجنس البشرى ففى العصر الحديث خاصة بعد الثورة الصناعية وما تبعها من تغييرات صناعية ونفسية وبيئية وغيرها.

ولقد أولى العلماء Scientists وللفنيين Technicians والتكنولوجيين Technologists اهتماما كبيرا إلى هذا الموضوع الذى يتكون من كلمتين هـى:

١- التلوث Pollution ٢- البيئة Environment

وقبل أن نستطرد الحديث عن تفاصيل الموضوع الحيوى يجب أن نقف قليلا امام كلمة البيئة.

يمكن تعريف البيئة على أنها مساحة تتميز بتشابه ما بها من ظروف طبيعية أو من مجموعات نباتية او حيوانية او من مناخ أو من أراضيات أخرى يرى القائم بالدراسة أن لها أهمية خاصة.

هذا هو التعريف الذى وضعه " Elton " عام ١٩٤٩ عن البيئة.

أما علم البيئة Ecology فهو فرع من علوم الحياة يبحث فى العلاقة بين الكائنات الحية والبيئة التى تعيش فيها وهذه العلاقة متبادلة إذ أن كل من الطرفين يؤثر فى الآخر تأثيراً واضحاً :

ويمكن تقسيم كلمة Ecology إلى مقطعين هما :

علم Ology : Science دراسة البيئة Home Study : Oikos

ويمكن ضرب مثال رائع على مايدور حولنا من كائنات حية
To set a good example about the living creatures.

فلو لاحظنا شجرة فى حديقة فإننا نرى أنها تتأثر بالعوامل الطبيعية Physical - Factors فى البيئة مثل ماء التربة والأملاح المعدنية فى التربة ومقدار الأكسجين وثانى أكسيد الكربون وضوء الشمس ودرجات الحرارة والرطوبة وغير ذلك.

كما تتأثر أيضاً بالعوامل الحيوية Biotic Factors كالفطريات Fungi والديدان Worms والطفيليات المختلفة Parasites والحشرات Insects التى تعيش على الرمم والعصافير وجميعها تؤثر على للشجرة تأثيراً مباشراً أو غير مباشر.

وللشجرة بدورها سوف تؤثر على البيئة من حولها فالظل من تحتها يغير من درجة الحرارة كما أنها تعوق إندفاع سرعة الريح التى تصطدم بها وبخار الماء ينطلق من أوراقها فيغير من درجة رطوبة الجو وكذا الأكسجين المنبعث من عمليات التمثيل الضوئى

يكون نسبة من الهواء الجوى يستحمها الحيوان ينبتفس، أما سجنور فتتق لنفسها قنوات فى التربة مما يسعد على تنفسه، تمتص الشعيرات بعض العناصر من التربة مما يؤثر عليها تأثيراً كبيراً وكذلك الحيوانات تؤثر فى بيئها وتتأثر بها، ولكن عم البيئة سوف يظل العلم الذى يبحث فى العلاقة بين الكائنات حبة والبيئات التى تعيش فيها ومن العلوم ذات الإرتباط الوثيق بعلم البيئة مرنى:

- ١- الزراعة Agriculture
- ٢- مصائد الاسماك Fisheries
- ٣- للتوزيع الجغرفى Biogeography
- ٤- الحيوانات فى بيئتها الطبيعية Wildlife management
- ٥- بيئة الأحقاب السابقة Paleocology
- ٦- بيئة الحياة الداخلية Limnology
- ٧- علم المحيطات Oceanography
- ٨- الغابات Forestry

العوامل الطبيعية فى البيئة : Natural Factors in Environment

هى العوامل التى لا دخل للإنسان فيها مثل الماء Water والرطوبة Humidity والحرارة Heat والضوء Light والهواء Air او مما يعرف باسم الغلاف الجوى Atmosphere. ولقد تطورت مفاهيم البيئة مع التقدم والتنمية وتوسعت للعديد من الجوانب وشملت الآتى:

- ١- البيئة التقنية : وتغضى جوانب التنمية وإستخدام التقنيات الملائمة لتوفير الطاقة والموارد الطبيعية ومشكلة التلوث.
- ٢- البيئة الإقتصادية : وتغضى جوانب التنمية الإقتصادية، تكاليف حماية البيئة والمنشآت الصناعية والإسكان والنقل والمواصلات والمرافق العامة من ماء وصرف صحى.
- ٣- البيئة الفيزيائية : وتغضى جوانب حماية الموارد الطبيعية (الماء، الهواء، التربة) والوقاية من أضرار البيئة، الصحة، الإنتاج الغذائى، وحماية البيئة البحرية.
- ٤- البيئة الثقافية : وتشمل العادات والتقاليد والمبادئ السائدة بالمجتمع وقيمة التعليم وتحقيق المتطلبات الطبيعية.
- ٥- البيئة الإجتماعية : وتشمل الوعى العام والإستجابة الجماهيرية وصحة الإنسان والمرض، الجرعة والحقوق الإجتماعية.
- ٦- البيئة التنظيمية : وتشمل الأهداف وقوانين البيئة وقد رأى الحكومة لتحقيق تلك الأهداف وإمتد نطاق البيئة أكثر وأكثر ليشمل المحميات الطبيعية التى تستهدف حماية الطبيعة وصونها والحفاظ على الحيوانات والنباتات المعرضة للإنتثار.

الهواء وأهميته للإنسان Air and its Importance for Human

الهواء عبارة عن مزيج من غازات مختلفة تحيط بالكرة الأرضية وأهمها ثلاثة :

١- الأكسجين Oxygen (٢٠٪) ٢- النيتروجين Nitrogen (٧٨,١٪)

٣- ثاني أكسيد الكربون Carbon Dioxide (نسبة ضئيلة جداً) = ٠,٠٣٪

بخلاف غازات أخرى كمثل مجموعة الغازات الخاملة (الهامدة) Inert Gases وتتضمن :

١- الهيليوم Helium ٢- النيون Neon

٣- الأرجون Argon ٤- الكريبتون Krypton

٥- الزينون Xenon ٦- الرادون Radon غاز مشع بسبب سرطان الرئة

بالإضافة لكميات من بخار الماء Vapour ونسبة من الأتربة وبعض المعادن على هيئة نرات دقيقة خصوصاً في المدن نتيجة الحركة الدائمة ووجود المصانع والمعامل Factories Laboratories & أما في الريف فيختلف الوضع فالهواء أصفى ونقى ونسبة الأكسجين بالهواء ٢٠,٣٪ تقريباً وعندما يتنفس الإنسان يدخل الهواء عند الشهيق عن طريق الأنف Nose للربتين Lungs ومنها يحل محل ثاني أكسيد الكربون الذى يخرج مع الزفير.

والأكسجين ضرورى لإحترق الأغذية Foodstuffs التى يتناولها الإنسان لتوليد الطاقة اللازمة Energy للحركة والنشاط، وبدون الأكسجين لا تستمر الحياة فى الإنسان كما أن الأكسجين حيوى أيضاً بالنسبة للحيوان والنبات.

وتبلغ نسبة غاز الأزوت ٧٨,١٪ وفائدته تخفيف تركيز الأكسجين بالهواء للنسبة الملائمة لنشاط الأنسجة بجسم الإنسان.

أما غاز ثاني أكسيد الكربون فنسبة ٠,٠٣٪ وينتج عن عمليات التنفس البشرية والحيوانية والاحترق للكمال للمواد العضوية ولتى تسمى أحياناً مركبات الكربون Carbon Compounds ولكنه ذو أهمية كبيرة للنبات ويخرج الأكسجين وبهذا فإن نسبة الأكسجين وثلى أكسيد الكربون فى المناطق غير الصناعية ثابتة. والهواء من أهم ضروريات الحياة للإنسان والحيوان والنبات، فالإنسان يستطيع الحياة بدون طعام عدة أسابيع وبدون ماء عدة أيام ولكنه لا يستطيع الحياة بدون هواء أكثر من لحظات معدودات. والهواء النقى Fresh Air لازم للمعيشة الصحية وفساد الهواء يترتب عليه إنتشار الأمراض بين الناس وأهم فائدة للهواء هى تبادل الغازات فى الرئتين أثناء عملية التنفس عملية التنفس تجعل الجسم يتخلص من ثاني أكسيد الكربون الناتج عن إحترق المواد الغذائية بعد هضمها وإمتصاصها من الأمعاء intestines وعملية الإحترق تسمى عملية التمثيل الغذائى Metabolism وفيها يتحد الأكسجين الوارد لـلرئتين مع المركبات العضوية Organic compounds لتي ترد من الجهاز الهضمى ويتولد منها ثاني أكسيد الكربون (CO₂) ويخار

ماء (G.H₂O) وحرارة، ويحمل الدم ثاني أكسيد الكربون بواسطة الهيموجلوبين الموجود في خلايا الدم الحمراء في الأوردة Veins للقلب heart ثم الرئتين وهناك يتعرض الدم في الحويصلات الهوائية لهواء للشهيق الغني بالأكسجين فيتخلص من ثاني أكسيد الكربون ويأخذ الأكسجين الذي يتحد مع الهيموجلوبين فيحمله لأنسجة الجسم المختلفة ليستعمل في عملية التمثيل الغذائي وهكذا تتكرر هذه العملية بمعدل ١٨ مرة / دقيقة، والهواء فائدة ثانية وهي مساعدة الجسم على جعل درجة حرارته ثابتة فهو هام لتخليص الجسم من الحرارة الزائدة المتولدة في الأنسجة باستمرار نتيجة احتراق المواد الغذائية، وخروج الحرارة الزائدة يتم عن طريق هواء للزفير Exhalation فضلا عن خروجها عن طريق جلد الإنسان.

مخاطر التعرض لهواء فاسد Exposure Hazards to Impure Air

يعتبر التعرض للهواء الفاسد سمة من سمات العصر الذي نعيشه ولذا يجب التنبيه بالمخاطر الناجمة عن التعرض لهواء فاسد وهي الكسل Indolence وعدم القدرة على التفكير والتركيز Disconcerte وفقدان الشهية وضعف مقاومة المرض وهبوط الجهاز الهضمي Nervous System ونقص الكفاية الإنتاجية Productive In Sufficiency

الشروط الواجب توافرها ليكون الهواء صالحا للإنسان :

تبين لنا مما سبق خطورة الهواء غير النقي Fresh Air لانهائياً Infinitesimally Large وشروط الهواء النقي هي :

١- درجة حرارته أقل من درجة حرارة الجسم حتى يستطيع الجسم للتخلص Ridaf حرارته الزائدة بالإشعاع والنقل Radiation, Convection وأنسب درجة حرارة من ١٥-١٨ .

٢- أن يكون الهواء متحركاً Dynamic Air حتى تتجدد طبقات الهواء المحيطة بالجسم باستمرار.

والهواء المفيد يكون بشكل تيار خفيف منعش للجسم أما التيارات الشديدة فيجب الإبتعاد عنها لأنها تسبب إصابة الإنسان بالبرد Cold وللزلات الشعبية Bronchitis. ويجب أن يكون الهواء خالياً من المواد العالقة مثل التراب Dust أو الغازات gases أو الميكروبات microbes أو الجراثيم germs أو الأبخرة vapours وغيرها.

ملحوظة : البخار هو ماينتج من غليان سائل تحت الضغط الجوي العادي أما الغاز فعالة من حالات المادة الثلاثة، وكمية الهواء الكافية للإنسان هي ٣٦٠م^٣/ساعة، لذا يراعى تهوية المنازل عند إقامتها فيجب أن تحيط بها حدائق وميادين واسعة vast Gardens & Squares وأن تكون الشوارع الرئيسية بمعرض ١٢م على الأقل والشوارع الجانبية ٨م والا يزيد لارتفاع المنزل عن ضعف عرض الشارع وأن

يكون بين المنزل والآخر فضاء مساحته حوالي ٢٢٠ لضمان تجديد الهواء داخل المنازل.

أما المصانع فيجب أن تكون المباني متسعة لتؤخذ لضمان حركة الهواء مع إستعمال أجهزة إزالة الأتربة العالقة بالهواء وألا تزيد الرطوبة النسبية Relative humidity في مكان العمل عن ٨٠٪.

ويمكن إستعمال التهوية الصناعية Artificial Ventilation بالمصنع مثل مرلوح الكهرباء ولجهزة التكييف Electric Fans and Air-Conditioning وبها يمكن تنظيم حرارة الجو. ناقشنا فيما سبق البيئة Environment ونبين لنا ماهية البيئة أما الآن فيجب علينا أن نناقش التلوث Pollution .

التلوث هو وجود مواد غريبة في البيئة تسمى للملوثات "Pollutants" والملوثات ذات طبائع مختلفة ويمكن تقسيمها على النحو الآتي:

١- ملوثات طبيعية Natural Pollutants

٢- للحرارة : موجات حرارية مختلفة الأطوال وتخرج هذه للموجات على شكل طاقات Quanta وتتحرك في خطوط مستقيمة طالما كانت درجة حرارتها أعلى من الصفر المطلق (-٢٧٣°م) ، وتتوقف أطوال الموجات الإشعاعية الصادرة عن الأجسام المشعة على درجة حرارة كل الأجسام، وتقدر طول الموجة بالميكرون = $\frac{1}{1000}$ مم ، أما الانجستروم = 10^{-8} سم

وهناك العديد من المهن المختلفة ذات طبيعة حرارية بمعنى أن العاملين Workers فيها يتعرضون لإرتفاع درجة الحرارة مثل صناعة إستخلاص المعادن Metals Extraction كالزرنينغ والأنتيمون والحديد والصلب والنحاس والرصاص والزنك والألمنيوم. وهناك صناعات أخرى مثل الأسمنت والملح والصابون ومشمعات الأرضية والمفاصل وعمل الحفر والنقش والمناجم وكذلك للصناعات الكيماوية والمطاط والبستول ودباغة الجلود والمركم الكهربائية والفراء والأبلاكش والكبريت والورق والمنسوجات والطلاء والسيراميك والأجر والازجاج والخزف ومسابيق للتعميم وتكرير السكر.

كما أن المسايك وصناعة البيرة وعمل عابري الآلات بالسفن وعمل الإنشاءات بالصحارى والمناطق الحارة والخبازين وصناع الطوى والمسكرات والحديدات وعمل التنظيف على الجاف والملهواة والفلاحين ورجال المرور وجنود القوات المسلحة.

كل المهن السابقة يتعرض العاملون بها لتلوث الإشعاع لحرارة ويؤثر على العديد من أعضاء وأجهزة الجسم والأمراض الناجمة هي :

- ١- الإنهاك الحرارى (Hot Prostration (Exhaustion)
 - ٢- ضربة الحرارة وللشمس Heat, Sun Stroke
 - ٣- التقلص الحرارى Heat Cramps
 - ٤- طفو جلدى حرارى (حمو للذيل) Prickly Heat (Heat Rash)
 - ٥- احتباس العرق وإنقطاعه Thermogenic Mhydrsis
 - ٦- الإغماء الحرارى Heat Syncope
 - ٧- الإرتشاح الحرارى (أوبدما الحرارة) Heat Oedema
 - ٨- إحتقان للملحمة للدموى Coajunctiuat Hyperaemia
 - ٩- رمد الضوء للكهربى Phatophthalmia
 - ١٠- إظلام العدسة (كتاراكات) Cataract
 - ١١- حرق الشمس Sunburn
 - ١٢- الأورام السرطانية الناتجة عن الأشعة فوق البنفسجية Ultraviolet Carcinoma
- وعموماً، فإن العلم الحديث قد قدم للكثير من الحلول العملية الناجحة لمشكلة التلوث الحرارى ومن بينها :
- أ) عدم تشغيل كبار السن old-aged والنساء Women وضعاف الأبدان والمرضى بسوء التغذية.
- ب) عدم تشغيل العمال المصابين بجروح wounds أو إصابات بالرأس Injuries أو ممن أصيبوا من قبل بإرتجاج فى المخ Concussion.
- ج) إختيار الأفراد ذوى اللياقة البدنية والنفسية لهذه الأعمال
- د) تكييف الهواء Air Conditioning وهناك أنواع متعددة منها أجهزة الضغط حيث ترسل الهواء للبارد لأماكن العمل المتوقع إرتفاع درجة حرارتها أما التهوية بطريقة الطرد Exhaust فتستعمل فى الحالات التى يكون فيها مسار الهواء للدخل طبيعياً.
- وهناك طريقة المص Suction حيث يتم مص الهواء الموجود بأماكن العمل.
- هـ) يجب ألا تزيد درجة الرطوبة النسبية عن ٨٠٪ وإذا ما إرتفعت يجب إستخدام Dehumidifier.
- و) يجب أن تكون حركة الهواء مناسبة (٣٠ قدم/ث عند ١٨,٥ م) وعند إرتفاع درجة الحرارة عن ذلك فيجب أن تزداد سرعة الهواء عن هذا المعدل.
- ز) تجديد الهواء أمر ضرورى والفرد يحتاج إلى ٦٠٠ قدم مكعب/ساعة وتزداد هذه الكمية، كلما كثرت الأبخرة والغازات والأبخرة فى جو العمل.
- ح) إستخدام مهمات الوقاية الفردية Personnel Protective Means .
- ط) للكشف الطبى الدورى على العمال وحثهم على تناول أطعمة، مشروبات بها كمية من الملح فى المهن التى يتعرض العمل فيها لدرجات حرارة عالية.

ظ (العمال الذين يولجھون تھون للصلب والحديد يجب علیهم إرتداء قمصان صوف مشغول علی هيئة تريكو درءا لأخطار للزلات الشعبية.

ی (عدم السماح للعمال الذين يعملون فی المهن الحرارية المختلفة بالصيام فی شهر رمضان وعلیهم الإقطار والكفارة (إقطار مسكين عن كل يوم أقطار).

٢- تناول اقراص ملح الطعام أو ملح وماء بارد بنسبة (١ : ١٠٠٠)، وإذا كانت هذه هی الحرارة وما تسببها للقوى العامة من آلام وأمراض فإن البرودة هی الأخرى تسبب للكثير.

• البرودة Coolness :

یتعرض العاملون فی التلججات وينتج عنها أعراض كثيرة هی :

١- برودة الأطراف وظهور فقاعات علی الجلد الذي یبهت لونه.

٢- تساقط جلد الاصلع.

يجب عدم إستخدام العمال المرضى بأمراض الدورة الدموية (Blood Circulation) فی هذه الصناعات.

• الإضاءة :

تطلب الإضاءة السليمة دوراً كبيراً فی تقليل حوادث العمل كما أنها تزيد الإنتاج نظراً لأنها تضيف جواً من البهجة والإشراح علی مكان العمل وبالإضافة لما تقدم فإنها تقى العين من الضرر وتساعد علی نظافة أماكن العمل وللتخلص من المواد الضارة، ولقد ورد ذكر الإضاءة فی القرآن الكريم فی سورة الفلق (ومن شر غاسق إذا وقب) والغاسق هو الليل إذا نخل والقبل، وفی موضع آخر (يكاد شدة نوره یذهب البصار) وهنا توصف الإضاءة الشديدة للتوهج، وخطورتها علی لبصار الكائنات الحية.

وتختلف الإضاءة المناسبة من عملية لأخرى وعموما كلما أزدادت العملية للصناعة فقه كلما وجب زيادة شدة الإضاءة.

والجدول (١) الملحق بالقرار الوزاری ١٩٨٣/٥٥ ينظم شدة الإضاءة المطلوبة لكل عملية صناعية.

والإضاءة غير السليمة تسبب ضرر العين وضعفها والعمل فی عمليات اللحام مثلاً يتسبب عنه إصابة العمال بمرض الكتاركتا المهنية أو عتامة عتمة العين المهنية نتيجة الإشعاعات الضارة المنبعثة من عمليات اللحام فی حالة عدم إستخدام النظارات أو الحواجز المعقمة الوقائية وضعف البصر ينتج من العمل فی

أماكن ضعيفة الإضاءة وتضعف عضلات للقرصية كما أن عدم تجالس الإضاءة في أماكن العمل يؤدي للإصابة بمرض الحول.

• ضغط الهواء :

إن العمل تحت ضغط جوى مرتفع مثل العمل فى حفر الأنفاق تحت الماء والغطس يعرض العمال لمرض القيسون المسبب لآلام شديدة بالعضلات ودوار وإغماء وقد يصاب العمال بالشلل والوفاة. وللوقاية يجب ألا تزيد فترة العمل فى الأعماق التى تزيد عن ١٢ متراً عن ساعة أو ساعتين ويحسن إستنشاق الأكسجين قبل العمل، كما يجب أن يكون الصعود تدريجياً وبطيئاً أو يرفع العامل لسطح الأرض ويدخل مباشرة فى غرفة مكيفة الضغط ويكون ضغطها مساوياً للضغط الذى كان يعمل فيه العامل تحت سطح الماء ثم يقلل الضغط بالتدريج.

• الذنبية :

تستعمل المعاول الميكانيكية (الشنيورات) فى عمليات التخريم وتداول بسرعة تتراوح بين ٧٠٠-٣٠٠٠ دورة/دقيقة وعادة تبدأ الإصابة فى اليد اليمنى بعد فترة وعندما تشتد الحالة تلتهمب المفاصل وتضمر العظام، ولتجنب الإصابة بهذا المرض يجب عدم إستعمال المعاول ذات الذنبيات العالية (٢٠٠-٣٥٠) مع منع التكنخين وإستعمال قفازات صوف سمكية وعدم الضغط بقوة على المعول باليد اليسرى وإستعماله فى الوضع الصحيح.

• الإشعاعات

أ) الأشعة تحت الحمراء Infra Red Rays وتسبب عتامة عدسة العين وتترواجد فى صناعات الزجاج والأفران (الحديد والصلب).

الوقاية : يجب إستعمال نظارات واقية من زجاج كروكسى الذى يمتص ٥٦% من هذه الإشعاعات.

ب) الأشعة فوق البنفسجية ultra violet Arrays تسبب أحراراً أو حرق الجلد وإلتهاب العين وتكثر الإصابة بين عمال اللحام وأنبولات الحقن فى الحجرات المعقمة بهذه الأشعة ويمكن إصابة العامل على المدى البعيد بسرطان الجلد.

الوقاية : يجب تزويد العمال بنظارات واقية مع عزل هذه العملية عن باقى العمال المجاورين مع عمل فحص طبى وزى للعمال المعرضين.

جـ) الأشعاعات المؤينة : موجودة بين العاملين فى أشعة أكس (X) كالأطباء والمساعدين أو العاملين فى الطاقة الذرية وصناعة الحديد والصلب (الأفران العالية).

الأعراض : أنيميا وسرطان الدم (اللوكيميا) عقم وحروق وسرطان الجلد.

الوقاية : البعد عن مصادر هذه الأشعاعات وإستعمال الحواجز والمرائل الواقية وقبّاس شدة هذه الأشعاعات بالأجهزة المناسبة.

تحدثنا من قبل عن الملوثات الطبيعية وهى الملوثات ذات الأصل الطبيعى ويجب علينا التحدث عن التلوث الكيمى الذى زاد وإستشرى مع التقدم العلمى والتطور التكنولوجى خاصة فى مجال الكيمياء وهذا التلوث يؤدى إلى المخاطر الكيمى.

إن نسبة كبيرة من الأمراض المهنية ناتج عن المواد الكيمى للدخلة للجسم فتسبب له الضرر وتتدخل هذه المواد عن طريق ثلاث أجهزة هى:

١- الجهاز التنفسى: تدخل عن طريق المواد المنتشرة بجو العمل وتكون على شكل غازات أو أبخرة أو أئنة أو قريبة ضارة.

٢- الجهاز الهضمى: عن طريق إتلاع المواد الصلبة والسوائل والغازات.

٣- الجلد: عن طريق إمتصاص الجلد للسوائل أو المواد الصلبة التى يتلوث بها.
المواد الكيمى المسببة للأمراض المهنية الناتجة من مخاطر الأتربة والأئنة والغازات والأتربة الضارة :

١- الأتربة: جسيمات صلبة ناتجة عن العمليات الميكانيكية لطرق مطحن وغرلة الأحجار المحتوية على نسبة منليك عالية - يتراوح قطر جسيماتها ما بين ٠,١ - ١٥٠ ميكرون.

٢- الأئنة: خليط جسيمات صغيرة للمادة الصلبة أو المسائلة ناتج عن العمليات الطبيعية أو الكيمى كالأحترق أو الصهر وغيرها يتراوح قطر جسيماتها ما بين ٠,١ - ٠,٥ ميكرون (الميكرون ١/١٠٠٠ مم).

٣- الغازات: مواد فى حالة غازية ومنتشرة بجو العمل طبقاً لقوانين إنتشار الغازات وعند درجة الحرارة العادية والضغط العادى (قوانين بويل وشارل) وتوجد هذه المواد الكيمى فى الطبيعة فى الحالة الغازية.

٤- الأئنة: مواد كيمى توجد فى الطبيعة تحت درجة الحرارة العادية والضغط الجوى العادى فى شكل مادة صلبة أو مسائلة ولكنها تتحول إلى بخار الماء عند تسخينها أو خفض الضغط الجوى عنها. وينتج عن المواد المذكورة سابقاً العديد من الأمراض أنقشها على الصفحات القادمة لكى تتجنب أخطارها ونقى أنفسنا أمراضها الويلة.

الإبسان والتلوث Man & Pollution

منذ أن ترك آدم وحواء الجنة والإنسان يقاسى الأمرين فى سبيل الحياة ولكن هذا المرار زاد وإستشرى بعد التطور التكنولوجى للرهبى والثورة للصناعة الجسارة فلقد زلت الأمراض المهنية لزيداً خطيراً وهناك مجموعة من الأمراض المهنية ناتجة من العدوى زلت زيادة خطيرة مع تقدم الصناعة مثل :

- ١- الدردن الناتج من تداول الخمور بين عمال البارات والجرسونات waiters وعمال نقل البيرة وغيرهم ممن يتعرضون للكحول بطبيعة عملهم.
- ٢- العمال المعرضون لدرجات الحرارة العالية، كما هو الحال فى صناعة الحديد والصلب Iron & Steel Industry وللزجاج لديهم الإستعداد للإصابة بالالتهاب الرئوى وكذا الأفراد المعرضون للحرارة العنوية.
- ٣- الأرهاق والعمل لساعات طويلة والأزدحام وسوء التهوية والإضاءة غير المتجانسة والمهن ذات الأوضاع الرئوية غير الصحيحة كلها تساعد على إنتشار الدردن.
- ٤- والأمراض المهنية الناجمة عن إستغلال العمال بالعظم - القطن - القنب (للكتان) - الشعر - القش - الريش - الدقيق - الغراء - الصمغ العربى - القرون (سن الفول) - الجوت بذر الكتان - الشعير* البندق - بذور الفلفل الأحمر - الحريز - للشاى - الطباقي - للخشب، كل هذه المهن تؤدى إلى الإلتهابات الشعبية التى تعرض للإصابة بأمراض الرئة.
- ٥- الإلتهاب الرئوى مرض مهنى ينتج عن إستنشاق البريليم والمنجنيز والأورزميوم والفناليوم.
- ٦- الأمراض الناجمة عن تداول جلود الحيوان أو أماكن تربية الحيوان أو شعرها الملوث مثل الأنتراكس (الجمرة الخبيثة).
- ٧- المسقاوة من الأمراض المهنية التى شملها جدول أمراض المهنة وتنتج من مخالطة الفرسان للمريضة.
- ٨- التيتانوس من الأمراض الناجمة عن تداول الجوت نظراً لكثرة تواجده الحويصلات بالبترية والقانورات.
- ٩- الأكتوثريكس (فطريات Fungi) ينتج عن مخالطة الخيول والمواشى ولقطط والطيور.
- ١٠- جدري الأبقار ناجم من مخالطة مواشى الحلب والعمال وغير المحصنين.
- ١١- كما يصاب الأطباء والمرضات معرضون بحكم أختلاطهم بالمهن بالإصابة بالتيفود والدفتريا وإلتهاب العين السيلانى وإلتهاب الحلق وتعرض الدم نتيجة الجروح اللوخزية وشلل الأطفال والجمرة الخبيثة والتيفانوس والكوليرا والطاعون.
- ١٢- المولد الضارة بطريق التنفس مثل :

١) الأتربة (ب) الأبخرة (ج) الغازات الضارة

ولذلك وصفا تفصيليا بكل من المواد المذكورة سابقاً.

١٣- الهالوجينات وأخطرها وأكثرها شيوعاً للكلور وهو غاز سام إذا استنشق بتركيز كبير كما أن الفلور يؤدي لتساقط الأسنان لذا يراعى الحرص والحذر عند استخدامه في التنفس على الزجاج وذلك بإرتداء مهمات الوقاية (القناع).

المواد الضارة بطريق التنفس الأتربة والأبخرة والغازات

تعتبر أخطار الصناعة الناجمة عن طريق التنفس هي الأخطار العظمى ولهذا كانت ومازالت أكبر المشاكل التي تواجه المهندس والصحة المهنية هي كيفية السيطرة على جو المصنع وحفظه خالياً من الشوائب.

وقد اتخذت مقاييس للتعبير عن كمية الشوائب في الجو فالنسبة للغازات والأبخرة تستعمل وحدة للقياس وهي عدد الأجزاء من المادة المعينة في مليون جزء من الهواء. وبالنسبة للأتربة الصلبة تقاس بالمجم في المتر المكعب.

وهذه المقاييس تمثل الحد الأقصى المسموح به لكل مادة حيث أن التعرض لكميات أقل من هذا الحد ٨ ساعات يومياً ولمدة طويلة لاينتج عنها ضرر وعموماً يستلزم القياس من أن آخر لإيضاح كفاءة الوسائل الوقائية.

• المواد التي تلوث هواء المصنع : الغبار المسبب للتليف الرئوي:

أ) السليكا وتسبب مرض السليكوزوس.

ب) الاسبستوس وتسبب مرض الاسبستوزس.

ج) الفحم وتسبب مرض انثراكوزس يسبب السليكا الموجودة بالفحم.

د) التالك وتسبب مرض التلكوزوس. هـ) مصلصة القصب وتسبب بجازوسوس.

أخطر هذه الأمراض هو الناتج من السليكا غير المتحدة أو SiO_2 أما مركبات السليكا وتسمى السليكات مثل الأسمنت فإن لها هذا المفعول الضار وقد يتكون الغبار من مادة السليكا فقط كما هو الحال في أتربة الأحجار الرملية، وقد تكون مختلطة مع مواد أخرى كما في الجرانيت والصوان الأرضي المستعمل في صناعة الفخار أو بأكسيد الحديد كما في خام الحديد المستخرج من أسوان أو بالفحم لمعظم مناجم الفحم ومن أمثلته الصناعات الخطيرة:

١ - قطع الأحجار الرملية وتحتها وتشكيلها :

وجود الرياح فى هذه المناطق الجبلية بسبب إثارة الأتربة الرطبة وليست هناك خطورة من ذرات الرمل الكبيرة لأنها تحجز فى الأنف ولا تصل للرئة.

أما للذرات الصغيرة التى تبلغ حوالى (١ ميكرون حجم) فتصل إلى حويصلات الرئة وإحتمال تكون الذرات الصغيرة يكون أكبر عند عمليات تشكيل هذه الأحجار حيث يتولد غبار دقيق ينفضه العامل بفمه أو بالفرشاة فيتم إستنشاقه ويسبب خطرا داهما.

٢- تكسير الجرانيت وصقله.

٣- صناعة الخزف والصينى : لا خطر من المخلوط الرطب ولكن للقطع الرطبة تسقط على الأرض وتجف وتصبح ترابا تذروه للرياح كما أنه أثناء إزالة الزيادات من السطح والحافة تنتشر على هيئة أتربة أمام العامل.

٤- صناعة الحديد والصلب : يتكون خام الحديد من (سليكا + $Fe_2 O_3$) وأخطر العمليات هى تكسير الخام بالكسارة وكذلك فى إستخراجه من المنجم ونقله للفرن العالى، وكذلك إنشاء إستعمال احجار السليكا فى تبطين محولات مسمار فى صناعة الصلب.

٥- تعدين الفحم حيث توجد فى غبار الفحم نسبة عالية من السليكا وهذا أمر طبيعى لوجود الفحم فى أماكن صخرية والتفتيق عنه لابد أن يعرض العمال للسليكا.

٦- خرم الأحجار أثناء شق الأنفاق فى ارض صخرية حيث تظل الأتربة عالقة فى الجو عدة ساعات بعد التفجير .

٧- فى المسابك عندما يكسر القالب لإستخراج السبيكة وعند تنظيفها لإزالة معلق بها من رواسب معدنية وذلك برش تيار قوى من الرمل والهواء المضغوط، والسيليكوزس مرض بسبب ضيق التنفس وعجز الرئة عن العمل فيحدث الإنهاك والضعف ويساعد على الإصابة بالسل الذى ينتشر بسرعة كبيرة.

• الوقاية من السيليكوزس :

١- إستبدال المواد الخطرة بأخرى أقل خطورة : بدلا من إستعمال الرمل المضغوط لسنفرة المعادن يستعمل تراب الصلب ومسحوق الصلصال بدلا من مسحوق الصوان فى عمليات تلميع الخزف كما إستعملت أحجار تجليخ صناعية بدلا من الأحجار الطبيعية التى تولد تيار السليكا.

٢- تغيير طريقة العمل مثل إستعمال خرانات رطبة لتعب الأحجار تدفع تيار ماء أثناء العمل فتمنع تصاعد الغبار كما ينظف الثقب من الأحجار المختلفة وتبرد آلة الثقب كما تستعمل المياه المضغوطة بدلا من الرمال الجافة لسنفرة المعادن فى المسابك.

٣- عزل العمليات المقربة عن باقى جو المصنع ووضع حاجز شفاف بين الآلة مثل إستخراج السبائك من القوالب أثناء الليل أو تفجير الصخور فى غير وجود العمال ومنعهم من دخول منطقة التفجير فى نفس اليوم.

٤- التهوية للعملة للمصنع : إذا كان مصدر الغبار متعدد فإن التهوية العامة تخفف من تركيز الأتربة وهي :

أما طبيعية بالفتحات الهوائية المتعددة في اتجاه الريح.

وأما صناعية بمراوح ضغط الهواء أو شفطه أو كلاهما.

٦- تهوية موضعية بتركيب مرواح شفط على الآلات وهذه تستعمل إذا كان مصدر الغبار مركزاً في منطقة معينة حيث لايجوز إستعمال التهوية العامة لأنها مستثيرة فسي جو المصنع كله.

٧- الوقاية للشخصية للعامل : بإستعمال قناع الأتربة الذي يحجز ذرات الغبار ويبقى الأنف والقم وهو مصنوع من مادة متينة خفيفة مثل المطاط أو البلاستيك وتكون (مادة التنقية Filter) من الصوف أو الاسبستوس أو صوف الزجاج أو ورقة للترشيح.

لا بد أن يكون القناع محكماً على الوجه كما أنه لا يستعمل إلا بصفة مؤقتة عندما تكون هناك فترات قصيرة من التعرض إذ أنه من الصعب على رجل أن يزاول عملاً شاقاً بصفة مستمرة مع إرتداء القناع.

وقناع الأتربة لإصلاح للغازات الضارة كما لايجوز إستعماله في دأخل خزان أو مكان يحتمل فيه نقص الأكسجين وفي هذه الحالة يستحسن مد العمال بالهواء النقي عن طريق أنابيب متصلة بقلنسوة خاصة وهذه الطريقة تستعمل في حالات الغازات والأبخرة وكذلك الأتربة إذا كانت بتركيز عال ولفترة طويلة.

٨- الرعاية الطبية : بإنتقاء العمال المناسبين وإستبعاد مرضى السل من الاعمال المترتبة مع للكشف الدوري لإكتشاف الحالات المبكرة.

• الأميبستوزس 'مرض الكتان الحجري' :

سببه التعرض للأميبستوس أثناء تكسيه أو عزله وتمشيطة ونسجه لعمال الملابس الواقية من الحرارة أو صناعة أغلفة للفرامل وتبطين الخانات ويسبب ضيق التنفس مع سعال يكتنفه البصاق وتظهر زرقة في الوجه وتضخم فسي أطراف الأصابع.

وليس الوقاية منه مثل الوقاية من الميليكوزس، مع مراعاة منع التنظيف اليدوي لاسطوانات آلات التمشيط بل تنظف بإستعمال فرش دوارة ذات غلاف متصل بآلة شفطة عند صناعة أقمشة الأميبستوس.

• مرض غبار الفحم :

ضيق بالغ في التنفس، إتهاك شديد، يكثر البصاق وينتهي بهبوط في القلب ولتقليل تربة الفحم في المناجم تستعمل الوسائل الآتية:

- ١- تهوية المناجم لوسائل حديثة.
- ٢- استعمال الأقنعة الواقية من الغبار.
- ٣- القطع الرطب : بتوجيه تيار مائي السائل قطع الفحم.
- ٤- الثقب الرطب بدفع تيار مائي مع آلة الثقب التي تعمل بالهواء المضغوط.
- ٥- حقن الماء في طبقات الفحم خلال ثقب كبيرة فينتشر الماء في الفواصل التي بين الطبقات ويرطب الأتربة.
- ٦- بعد القطع يرش الماء على القطع قبل نقلها إلى عربات النقل لتقليل تعرض عمال النقل للأتربة.

• العوامل الكيميائية :

أمكن تقسيم العوامل الكيميائية الملوثة لبيئة العمل إلى الأقسام التالية:

- ١- المواد التي تؤثر عن طريق الجلد.
 - ٢- المواد التي تسبب لإلتهاب الجلد.
 - ٣- المواد التي تمتص من الجلد.
 - ٤- الواقية من المواد التي تمتص عن طريق الجلد.
- أما المواد الضارة بطريق للتنفس فهي : الأتربة، الأبخرة، الغازات، غبار المواد النباتية، المعادن الثقيلة، الغازات الضارة والخائفة والمهيجة، الأبخرة الضارة.

غبار المواد النباتية

- ١- غبار القطن : يكثر التعرض له في المحالج والمنازل ويسبب الأمراض الليفية : الليبينوزس "سل للحلجين" يحدث للعمال الذين أمضوا عدة سنوات في قاعات تنف القطن وفرفرته وتمشيطة وينتج من تولد حساسية للقطع عند العمال، ويمر المرض في ٣ مراحل : ففي الأول يشكو المريض من سعال وضيق في التنفس يظهر في أول يوم بعد عودته من راحته الأسبوعية، الثانية يمتد ضيق التنفس إلى باقي أيام الأسبوع أما الثالثة يكون ضيق التنفس شديداً لدرجة تمنعه تماماً عن العمل وإذا أبعنا العامل عن غبار القطن في المرحلة الأولى فإنه يتحسن أما بعد ذلك فإن التحسن بطيء.

الوقاية :

- ١- إبتعاد العمال المرضى بالحساسية وأمراض الصدر من قاعات الكرد ويجب إلا يكونوا مصابين بالزوائد الأنفية أو أعوجاج الحاجز الأنفي الذي يمنعه من التنفس من الأنف حيث أن التنفس من الفم يساعد على استنشاق كمية أكبر من الأتربة.
- ٢- إجراء عملية الفرفة بطرق ميكانيكية كما في المصانع الجديدة.
- ٣- تغطية آلات الكرد بمراوح شفافة تسحب للغبار أثناء تنظيف الآلة.
- ٤- رش القطن بزيوت معدنية على قادوس فتح اللالات وبذلك يقل تولد الغبار دون أن تقل جودة القطن.

٥- إعطاء العمال قناع أترية يستعمل أثناء عمليات تنظيف مكن الكرد حيث يزيد تركيز الغبار.

٦- الكشف الدورى لإستبعاد المهني بالمرحلة الأولى من المرض.

زكام القطن : يحدث للعمال الذين لم يتعرضوا للقطن من قبل، وبعد عودتهم للمنزل فى السماء ترتفع الحرارة مع صداع وأعياء ونزيف من الأنف وتتحسن الحالة فى الصباح وقد يتكرر المرض كل ليلة لبضعة أيام وذلك بعد أن يعمل القطن عدة سنوات.

• **غبار الكتان :** مثل سابقه.

• **غبار عيدان القصب :**

يستخدم لصناعة الخشب الحبيبي يصلح كعازل حرارى ويستعمل فى الديكورات الداخلية، عند إستشاقه يحدث إلتهاب جاد بالرئتين ونزلة شعبية مع حمى وضيق فى التنفس وتحسن الحالة بالتدريج بعد أسبوعين.

الوقاية : التهوية الكافية أثناء تجهيزه وتحويله للخشب.

• **غبار التبغ :**

يؤثر على العمال المستجدين فى صناعة السجائر حيث تلهب الجفون وتحمر العينون وقد يلهب جلد الوجه واليدين، إذا زادت كمية الغبار فإنها تسبب ضعفاً فى النظر وضموراً فى أعصاب العين كما تسبب نوعاً من الربو وضيق للتنفس وكل هذه الحالات نادرة لأن صناعة السجائر تتم بطريقة آلياً، النيكوتين المستخلص من أوراق التبغ يستعمل كمبيد حشرى لرش الأشجار وهو يمتص من الجلد وفى حالة تعرض الجلد للنيكوتين سواء من رشه أو من لمس أوراق التبغ يجب عدم غسل الجلد بماء دافئ لأنه يساعد على إمتصاصه ولكن يغسل بماء بارد وصلبون.

• **غبار الخشب :**

من الأترية التى تسبب الحساسية الصدرية والربو وقد يحدث إلتهابا فى العين وخصوصا خشب الماهوجنى والجوافة، وتتصاعد هذه الأترية أثناء قطع الاشجار لذا يجب تهوية آلات القطع فى ورش النجارة وتزويدها بمراوح شافطة مع المحافظة على نظافة المصنع لمنع تراكم الغبار وإستبعاد العمال ذوى الحساسية للخشب.

• **الصمغ العربى :**

يستعمل في الصباغة وهو من مولدات الحساسية للصدر ولذا يسمى المرض الناتج عن تداوله " ريو عمال للطباعة" وخصوصا الطباعة الملونة ويمكن إستبدال الصمغ بالدكستروز في الصباغة.

الغازات الضارة

الغازات الضارة إما خائفة أو مهيجة :

- الغازات الخائفة وتحرم الأسجة من الأكسجين ويحدث ذلك بطريقتين:
- ١- إختناق بسيط : وذلك في حالة وجود غاز مثل النيتروجين أو الميثان أو ثاني أكسيد الكربون بنسبة عالية بحيث تقلل تركيز الأكسجين عن ١٦٪ أما في حالة نسبة عالية من الأكسجين فهذه الغازات لا تضرر منها.
 - ٢- إختناق سام : يحدث من جراء غازات أول لكسيد الكربون وغاز حمض الهيدروسيانيك (البروسيك) وكبريتيد الهيدروجين.

ب) الغازات المهيجة :

تسبب إتهاب المسالك التنفسية والرنئين ويختلف مكان تأثيرها حسب قابليتها للذوبان، فالغازات سريعة الذوبان تؤثر على المسالك التنفسية العليا كالتصبية الهوائية ومثال ذلك الأمونيا (NH_3).

فوق لكسيد النتروجين والفوسفين

أما الغازات بطيئة الذوبان مثل NO_2 , pH_3 فتؤثر على الرئة ويكون مفعولها بعد فترة طويلة من التعرض لها تصل لعدة ساعات.

وخلال هذه الفترة يظن العامل أنه في أمان وإن الغاز الذي استنشقه في الصباح قد مر خطره بسلام، ولكنه يصاب في المساء بإرتشاح رئوى حاد بسبب إختناقاً حاداً ويزرق جسمه ويموت لو لم يسعف بإستنشاق الأكسجين.

لما الغازات متوسطة الذوبان مثل الكلور وثاني لكسيد الكبريت فتؤثر على كل المسالك التنفسية لذا فهي تسبب إختناقاً حاداً في أول الأمر قد يؤدي بعد ذلك إلى إرتشاح رئوى قاتل.

وتخزن هذه الغازات عادة في إسطوانات توضع في أماكن جيدة التهوية بعيداً عن الأبخرة التي تسبب تأكلها مثل لبخرة HNO_3 (حمض النيتريك).

ولا يجوز دخول المخزن إلا بإرتداء قناع مملوء بالهواء النقي من الخارج وعند نقل الأسطوانات لايجوز جرها أو إلقائها بعنف على الأرض بل تحمل على ترولى خاص بحذر وعند تحريكها تلف وهي قائمة وبعد إنتهائها توزن ويقارن وزنها بالوزن المكتوب عليها للتأكد من أنها فارغة.

- ويجب منع مصادر الاشتعال خوفا من الانفجار وتوضيح الآتى للعمال:
خطورة المادة المتداولة.
- طرق إستعمال وسائل الوقاية للشخصية وطرق المحافظة عليها.
- التبليغ عن أى تسرب يحدث بالمصنع.
- معرفة الوسائل الأولية للأسعاف عند حدوث للخطر.
- معرفة مكان اللش الذى يستعمل فى حالة سقوط السوائل مثل الامونيا، ثانى أكسيد الكبريت على الجلد.

الأبخرة الضارة

تنتج من المواد المتطايرة ومعظمها هيدروكربونات، وتستعمل مذيبات للشحوم أو لتحضير المطاط والبلاستيك والبيويات والأصباغ والمفرقات، وأهم هذه الأبخرة من الوجهة الطبية مايلى:

١- السينزول : يستعمل كمذيب فى صناعة المطاط والبيويات، وهو أخطر المذيبات العضوية لأنه يسبب فقراً شديداً فى الدم لتأثيره السام على النخاع الذى يولد كرات الدم، كما يسبب قابلية للنزيف وقد يؤدى لسرطان الدم لذا قل إستعماله وحلت محله مذيبات أخرى.

٢- مركبات البترول الننتروجينية : تستعمل فى المفرقات والأصباغ وتمتص من الجلد بالإضافة لأنها متطايرة ولأخطرها سامة.

٣- الميثانول : مذيب الجمالكة والورنيش ويحضر منه الفورمالين، وأخطره تمتص فى الرئة وله تأثير على أعصاب العين فيسبب العمى، وهو بطيء التأكسد فى الجسم بحيث يتراكم بتكرار إستعماله فيظهر تأثيره الضار بعد فترة.

٤- كلوريد أو بروميد الميثيل : يستعملان لصناعة التلج بدلا من الأمونيا، ولكن ظهر لها تأثير ضار على الجهاز العصبى ينتج عند دوران وترنح فى المشى وإضطراب فى النظر ويستعاض عنها بغاز الفريون فى التلجالات حاليا، وسيبطل إستخدامه بحلول عام ٢٠٠٠ لكونه مستنزف لطبقة الأوزون.

٥- رابع كلوريد الكربون CCl_4 : يستعمل لتحضير الفريون وإطفاء الحرائق وإذابة الشحم من على المعادن وفي المطاط وتنظيف الملابس وأبخرته تسبب الدوار والأغماء وإلتهاب الكبد والكلى وأعصاب العين.

٦- رابع كلوريد الأيثان : مذيب عضوى خطير حيث يسبب إلتهاها شديداً فى الأعصاب يؤدى للشلل.

٧- ثالث كلوريد الايثيلين : مذيب عضوى لايضر الكبد أو الكلئى بمرور الزمن ولكن أبخرته مخدرة لذا فهو مأمون العواقب لو لم يرتفع تركيزه فى الجو إلى المستوى الحذر.

٨- رابع كلوريد الايثيلين : يشبه المركب السابق ولكنه أقل ضرراً لذا فهو أنسب المذيبات العضوية.

الوقاية من الأبخرة الضارة : Protection

يجب مراعاة الكثافة النوعية للبخار عند وضع وسائل الوقاية فالأبخرة الثلاثة الأولى أخف من الهواء والسنة الأخيرة أثقل من الهواء.

لذا فى حالة حدوث أغماء لعامل يجب ألا يوضع على الأرض فى حالة الأبخرة الثقيلة لأن تركيزها بالقرب من الأرض سيكون عاليا بل يجب رفعه على منضدة عالية وإجراء الإسعافات عليها.

وهناك مشكلة خاصة بالتهوية لأن إستعمال المراوح الشافطة يسبب تبخر كمية كبيرة من هذه المواد وفى هذا خسارة للمصنع، كما أن التهوية العامة تنتشر الأبخرة فى جو المصنع ولكن مازالت الطريقة الأمثل هى التهوية الموضعية على أن تكون مراوح الشفط بالقوة التى تكفى لمنع إنتشار الأبخرة فى الجو دون أن تسبب ضغطاً ملتبها يبخر السوائل بدون أى داع.

وهناك نظريات تدعو لإستعمال الشفط العلوى فى التهوية سواء كن البخار أثقل من الهواء أو أخف منه وذلك على إعتبار أن كمية الشوائب فى الهواء عادة ضئيلة لا تكفى لأن تغير من الكثافة النوعية لمخلوط الهواء والبخار وعادة فى أحواض إذابة الشحم تكون التهوية الشافطة جانبية لأن التهوية تتعارض مع أزال المواد وإستخراجها من الأحواض. ويجب تزويد العمال بأقنعة واقية لإستعمالها عند اللزوم وتغطية الجسم بالملايس لأن معظم المواد المتطايرة تمتص أيضاً عن طريق الجلد.

الأمن الصناعى والتلوث

فى العصر الحاضر تشهد البلاد نهضة صناعية أو على الأصح ثورة صناعية مباركة، أنبثق فجرها منذ حوالى ربع قرن من الزمان، فدارت عجلة للتصنيع ففى قوة وعزم وسرعة وتصميم معلنة قيام صناعات كثيرة متباينة منها ما هو إستهلاكى وأخرى صناعات خفيفة وثالثة صناعات متوسطة ورابعة ثقيلة وفاقت هذه الصناعات كما وكيفا ما نشأ فى البلاد قبل ثورة الثلاث والعشرين من يوليو عام ١٩٥٢.

وهكذا دخلت للبلاد فى زمرة الدول الصناعية بعد أن كانت دولة زراعية لاتزرع غير القطن تبعية قطناً بابخس الأسعار وتشتريه غزلاً ونسيجاً بأغلاها.

وفى تلك الفترة الوجيزة إرتفعت مداخن المصانع لتزاحم أعجاز النخيل فى السماء، وأختلط هدير الآلات بخيرير الماء الدافق للحقول ودارت عجلة الصناعة بخطا سريعة وسارت الثورة الصناعية قدما للإمام بجانب الثورة الزراعية لتزاحمها أو تتال منها أو تقضى عليها ولكن لتشد أزرها وترفع من شأنها وتدعمها وتنقلها العصر الميكنة الزراعية والتصنيع والمجتمعات الزراعية والصناعية.

ونتيجة هذا التقدم الصناعى زاد عدد العمال عدة مرات وصاحب تلك الزيادة الكثير من الأمراض المهنية والحوادث والإصابات، وكان لابد لطب الصناعات أن يضطلع بواجبه فى هذا المضار العريض ليقدم لجيش العمال جلائل الخدمات الطبية.

وطب الصناعات هو العلم الذى من شأنه رعاية العمال صحياً وإجتماعياً ونفسياً ويقومهم من الأخطار التى يتعرضون لها فى مختلف الصناعات ويقوم بتوجيه العمال توجيهها صحيحاً بوضع كل فرد فى مكانه اللائق وإسناد العمل الذى يتناسب مع إستعداده وقدراته لأداء عمله على الوجه الأكمل والأتم ثم علاجه عند حدوث إصابة أو حادث تم تأهيله إذا تخلف عن إصابته أى عجز أو فقدان للقدرة على العمل.

ومن واجب طب الصناعات بحث مناطق الخطر بالمصانع ودراسة العمليات المختلفة التى تصيب العاملين بأذى ومساعدة الفنيين من مهندسين وكيميائيين لدرء الخطر وهذا الواجب يبدأ عند رسم أول خط بالمصنع أعنى وضع تصميم الآلة حتى إكتمال المصنع ثم يقوم ببحث العمليات الصناعية وإستبدال الخطر بالأمن وتغيير المواد الضارة بأقل منها ما أمكن.

إن طب الصناعات يتعاظم دوره يوماً بعد يوماً وتزداد أهميته مع تقدم الصناعة وإزدهارها ويلعب دوراً هاماً لزيادة الإنتاج للحفاظ على عناصر الإنتاج الثلاث :
- القوى العاملة. - القوى المحركة. - المواد.

أولاً : الأمراض المهنية VOCATIONAL DISEASES

أسفرت الثورة الصناعية في القرن الثامن عشر عن متاعب وأمراض وإصابات وحوادث تصيب العمال في المصانع والمزارع والمناجم وكانت النتيجة إضمحلال الجسم والعقل والخلق كما إن للكثير منهم قد قضى نحبه في مضمار الصناعة ومنهما من كان ينتظر قضاء الله بسبب الأمراض المهنية.

ومنذ عهد (ابو قراط) الملقب بأبى الطب إلى يومنا هذا عرفنا أمراض المهنة مثل:

حمة سبلكة النحاس الأصفر	سرطان منظفة المدخن
شلل الغطاسين Divers	إظلام عدسة العين لعمال الزجاج.
أكزيما ليدى العطار	رعدة صانع للقيعات
تدرن عمال المطاحن	تنذب (ترأراً) عيون عمال المناجم
مفص عمال الدهان	سل الحلاجين

تشنج الكتبة

وهناك عديد من الأمراض الأخرى تصيب القوى العاملة كل فى مجال نشاطه الاقتصادى وهذه الأنشطة هي :

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| Cultivation, hunting and Fishing | ١- الزراعة وصيد البر والبحر |
| Mines & Quarries | ٢- المناجم والمحاجر |
| Processing industries | ٣- الصناعات التحويلية |
| Social Services | ٤- خدمات المجتمع |
| Finance, Insurance & Real States | ٥- التمويل والتأمين والعقارات |
| Electricity, Water, Gas | ٦- الكهرباء والماء والغاز |
| Building & Reconstruction | ٧- البناء والتشييد |
| Transport, Storage and Communication | ٨- النقل والتخزين والمواصلات |
| Commerce, Restaurants and Hotels | ٩- للتجارة والمطاعم والفنادق |

ومن الناحية الإجتماعية نجد أن حالة العامل وحياته ترتبط ارتباطاً وثيقاً بالأساس الذى يبنى عيه رخاء الأمم للصناعة. إن إنجلترا وهى أول دولة متحضرة نالت تقدماً سريعاً من التطور والإرتقاء فى الميدان الصناعى هى أول دولة أخذت المبادئ الحيوية الخاصة بالصناعة مثل:

- ١- تحديد ساعات العمل
- ٢- تأمين صحة العامل
- ٣- دراسة تأثير المهن المختلفة على الصحة ومع الأمراض المتسببة عنها والحوادث الناتجة عنها.

كما كانت أيضا أول من أدخل نظام الرقابة الحكومية بالصناعة وسنت اللوائح والتشريعات لحماية صحة القوى العاملة.

∴ فما هي صحة العامل ؟

إنهامنة الله تعالى ونعمته التي وهبها إياه - إنها تاج على رؤوس الأصحاء لا يراه إلا المرضى.

لمحة تاريخية عن الامراض المهنية Historical Glimpse of Vocational diseases

بالرغم من إهتمام التشريعات الحديثة وعلى الأخص منذ بزوغ فجر القرن التاسع عشر حتى يومنا هذا بالأمراض المهنية إلا أن البحث فيها نشأ منذ بداية قيام الإنسان بالعمل وهذا في عصور ماقبل التاريخ.

ولقد ثبت بالدليل القاطع أن قدماء المصريين وضعوا شيئاً عن المرض الذى يصيب العمال الذين كانوا يقومون بـنـ المـساكين - ولقد جاء هذا الوصف فى ورقة البردى (بردى أسير) Oeres Papyrus كما جاء ذكر هذا الوصف أيضا فى بردى ميسير

وقديما أيضاً ذكرت المراجع أن أبو قراط (٤٦٠-٣٧٠ ق. م. وصف الأعراض المهنية التى أصابت عمال إستخراج المعادن وعمال الصباغة والعمالين بأسطبلات الخيل والفلاحين والصيادين ومالوظ عندهم من قروح وإكزيما وغيرها.

ولقد ذكر أيضا جالينوس (١٣١-٢٠١ م) بعد أبو قراط (أبو الطب) أنه قام بزيارة منجم نحاس بجزيرة قبرص وكاد أن يفقد حياته من شدة أبخرة النحاس وأخذته لتطيرة.

ثم جاء على مر السنين والأحقاب كثيرون ممن زلوا حصيلة المعرفة بأمراض وتخصص بالذكر أطباء القرون الوسطى أمثال: جورج أمبريكولا - ولولوين اللبنوج - بارلسوسم الذى نشر له بحث عام ١٥٦٧ عن مهن المنالج والأمراض الأخرى.

ثم بزغ نور العلم بالأمراض المهنية على يد الطبيب الإيطالى رامازيني ١٦٣٣ - (١٧٤٤) الذى كتب أول مرجع علمى عن الأمراض الخـصة بشئون الصناعة والتجارة ونشر عام ١٧٠٠ بمدينة بادورا بإيطاليا.

ومنذ جاءت الثورة الصناعية فى القرن التاسع عشر ومرحلة الإهتمام بأمراض المهنة فى تزايد مطرد وتجهت الدول الصناعية الكبرى نحو العدالة لحماية القوى العاملة، ومن ثم نشأت الضرورة الإجتماعية لإدخال عنصر التشريع الوقتى للعلاج من أمراض المهنة والتعويض عنها.

وفى هذه الأونة بلغ هذا الإهتمام أقصى درجاته وأعلى مرلحه وكان للتقدم العلمى والتطور فى إستخدام نتائج علم الكيمياء والذرة فى علاج بعض الأمراض أثره فى نشأة

النظم العلمية والتحليلية والمعملية بالنسبة للإصابة بالأمراض المهنية كان لزاماً أن تتجه الأنظار لإتخاذ البيانات الصناعية ميداناً تجريبياً ومعملياً بالنسبة لدراساتهم التحليلية للأمراض المهنية.

ولقد قامت الحكومات والهيئات المعنية بإجراء أبحاث في الدواحي المختلفة والنفسية والطبية وأوصت باستصدار مجموعة من التشريعات التي تكفل ضمان إجراءات وقائية ضد أمراض المهنة كما أنها سعت لدى الجهات الفنية لتقوم بالتفتيش الدائم المنتظم على المصانع للتأكد من لجوء البيئة الصناعية التي تتم في ظل العمليات الإنتاجية وإتخاذ الاحتياطات وإتباع مبدل الوقاية من الأمراض المهنية.

التعريف بالأمراض المهنية Occupational Diseases

يمكن تعريف المرض المهني بأنه المرض الناتج عن مزولة مهنة معينة فترة زمنية معينة قد تطول أو قد تقصر وتظهر هذه الأمراض في صورة أعراض خاصة تلازم طبيعة هذا العمل رغم الاحتياطات الوقائية أي أن هذا المرض هو نتيجة علاقة سببية بين المرض وطبيعة العمل.

أما الأمراض العادية فقد تكون معدية ويحملها المريض ومن يخالطه.

المرض المهني هو كل مرض يصاب به العامل أثناء العمل أو بسببه ولذا فالمرض المهني وليد الظروف التي صنعها الإنسان والتي يتطلب عمله معاشتها.

ويتضمن القانون رقم ٢٥ (قانون للتأمينات الإجتماعية) لسنة ١٩٧٧ ٣٠ مرضاً مهنيًا.

كما نصت المادة (١) فقرة (د) من القانون السابق على أن إصابة العمل هي الإصابة بأحد الأمراض المهنية بالجدول الملحق بالقانون أو لإصابة أثناء العمل أو بسببه.

ضرورة إثبات الصلة بالأمراض المهنية

لكي نعتبر أي مرض من الأمراض المهنية فيجب أن تكون هناك صلة ثابتة بين المرض ومهنة المصاب وهذه الصلة علامة سببية بين المهنة (السبب) والإصابة (النتيجة). وإذا لم تتوفر هذه الصلة فالإصابة بالمرض لا تعتبر مرضاً مهنيًا تماماً مثل الإنسان الذي تناول طعاماً ملوثاً بالزرنيخ مثلاً وظهرت عليه أعراض التسمم بالزرنيخ فإن حالته ليست مرضاً مهنيًا لأن السبب لا يرجع إلى العمل ولكن يرجع إلى الطعام المسموم.

الأركان القانونية للقرار الطبي السليم بصحة الإصابة بالمرض المهني:

إن تشخيص الحالة المرضية بمعرفة الطبيب ليست هي كل شيء بالنسبة للأمراض المهنية ولكن المرض المهني يقوم على أساسين قانونيين وهما :

أ (التشخيص الطبي للمرض Diagonosis Of The Disease

(ب) ثبوت علاقة السببية بين المرض والعمال والمهنة.

أوجه الأهمية في الأمراض المهنية:

تمثل الأمراض المهنية أهمية بارزة في مجال الأمن الصناعي وللتشريعات القانونية المتعلقة وترجع هذه الأهمية للأسباب الآتية :

١- المرض المهني يستوجب التعويض عن العجز المتخلف عنه، أو الوفاة كإصابة العمل بخلاف المرض العادي فإنه لا يستوجب هذا التعويض كما أن مدة العلاج أو المعونة تختلف في المرض العادي (١٨٠ يوم متصلة، ٢٠٠ يوم متقطعة) عنها في المرض المهني (المعونة لمدة سنة والعلاج لمدة غير محدودة).

٢- لايجوز فصل المصاب بمرض مهني طالما كان تحت العلاج حتى يثبت عجزه عن أداء عمله، أما المصاب بمرض عادي فيجوز فصله إذا تغيب بسبب المرض مدة ١٨٠ يوم متصلة أو ٢٠٠ يوم متقطعة خلال السنة.

٣- لا يدل المرض العادي على الخطورة أو الضرر في جو العمل، بينما يشير المرض للمهني إلى وجود عوامل الخطر أو الضرر في جو العمل ولذلك يجب إتخاذ كل الاحتياطات والإجراءات الكفيلة بمنع الأخطار والأضرار لتلافى تكرار الإصابة بالمرض سواء للمصاب نفسه أو بالنسبة للعمالين معه في نفس المكان.

• أسباب الإصابة بالأمراض المهنية :

إن الطب الحديث يعتمد على مبدأ هام وعظيم وهو "الوقاية خير من العلاج" "Prevention Is Better Than Cure" ولكن الأمراض المهنية تزايدت كما وتعاظمت كفاً مع الثورة الصناعية والطفرة التكنولوجية التي شملت العالم مؤخراً، ولذا يجب أن نتعرف على العوامل المؤدية للإصابة بالأمراض المهنية والأسباب المباشرة للعصابة بتلك الأمراض.

وقيل أن نستطرد في سرد العوامل والأسباب أوجز الأسباب غير المباشرة في السببين الآتيين :

١- نقص الوعي الوقائي Lack of Preventive consciousness

٢- أساليب الصناعة وطرق العمل Industrial Methods & Working Means

وسوف نتلّش بالتفصيل السبب الأول

من أهم العوامل المؤدية للإصابة بالأمراض المهنية occupational diseases مدى ومستوى إدراك صاحب العمل لمخاطر صناعته وأضرار المواد المستعملة فيها وكذا مدى مستوى إدراك العامل بهذه المخاطر Hazards.

إن العامل وصاحب العمل Employee & Employer لو أدركا مخاطر المهنة واصررا د
لأمكن إتباع تعليمات الوقاية للكفيلة بحماية صحته ويقبل فى شغل وأهتم فى إستعمال
وسائل الوقاية لمنع الإصابة بالمرض المهني

لما السبب الثاني فهو أساليب الصناعة وطرق العمل:

تعتبر أساليب الصناعة وطرق العمل من أهم العوامل المؤدية للتعرض للإصابة المهنية
فالعملية الصناعية الحديثة تتم فى جهاز بحيث لايتدخل العامل فى عملية الصناعة إلا
كمشرف على سيرها، هذا بخلاف الطرق القديمة فيعتمد على العامل اعتماداً كلياً لإيقاف
الآلة وتغذيتها بالمواد الداخلة وإستقبال المواد المصنعة، وذلك معناه تعرض العامل للخطر
أو الضرر بالإضافة إلى مخاطر العملية الصناعية نفسها وما تتضمنه من حرارة أو
ضوضاء أو أتربة أو غبار أو أبخرة وخلافه.

أما الأسباب المباشرة للإصابة بالأمراض المهنية فهي :

عند إستعراض جدول الأمراض المهنية نجد أنه يحوى على عدة مجموعات من
الأمراض التسممية وهى أقسام عديدة:

القسم الأول : أمراض التسمم بالمعادن الثقيلة كالرصاص Lead والزرنيخ والزئبق والمنجنيز
وغيرها.

القسم الثاني : ويشمل أمراض التسمم بالمواد العضوية والغازية كالتسمم بالكور و رابع كلوريد
الكربون وثالث كلوريد الإثيلين.

القسم الثالث : ويشمل الأمراض الناجمة عن العوامل الطبيعية مثل الحرارة والبرودة والضوء
والإشعاع والضوضاء وخلافه.

القسم الرابع : ويشمل مجموعة الأمراض الناجمة عن العوامل الحيوية مثل جراثيم الجسرة أو
السقاوة وغيرها.

وسوف نناقش بالتفصيل القسم الأول على حدة.

التسمم بالمعادن ومركباتها

وتشمل المعادن الثقيلة الآتى :

Mercury	٢- الزئبق	Lead	١- الرصاص
Manganese	٤- المنجنيز	Arsenic	٣- الزرنيخ
Chromium	٦- الكروم	Nickel	٥- النيكل
Cadmium	٨- الكاديوم	Beryllium	٧- البيريليوم
		Vanadium	٩- الفاناديوم

عرف الإنسان الأول المعادن فقد كانت تحيط به من قديم الأزل فى الجبال العالية التى كان يلوى إليها هرباً من الحيوانات الضواري وكذلك عرفها فى المغارات والكهوف بلونها المميز وكان قدماء المصريين أول من عرفوا تلك المعادن مثل النحاس والرصاص والذهب والفضة والحديد وماغيرها.

ويعتبر الألمونيوم من أحدث المعادن التى عرفها الإنسان مؤخراً نظراً لأن إستخلاصه يحتاج إلى جهد كهربائى عال ومركبات لأختزال قوية لإستخلاصه.

وكذلك الصوديوم وكل هذه المركبات الفلزية صلبة ماعدا الزئبق والجاليوم فهى سائل، وتدخل المعادن السامة إلى جسم الإنسان عن طريق الأجهزة الثلاثة الأتية :

- ١- الفم Mouth ٢- الجهاز التنفسى Respiratory System ٣- الجلد Skin
- ويدخل المعدن للجسم دون أن يسبب أى آثار سامة فالفضة على سبيل المثال لا تسبب أى تسمم بالرغم من أنها تحدث تشويهاً دائماً على هيئة تلون أسود بالجسم كله كذلك قد يختلف أثر المعدن أو مركب من مركباته، تبعاً لوجوده فى حالة عضوية - أو غير عضوية - أو إذا ما كانت خواصه الطبيعية مشابهاً لخواص المواد الصلبة أو السائلة أو الغازية أو إذا كان تكافؤ المعدن مرتفع أم منخفض أو إذا كان دخول المعدن للجسم عن طريق الجهاز الهضمى أو للتنفسى أو الجلد.

١ - التسمم بالرصاص ومضاعفاته

يعتبر الرصاص من أقدم الفلزات التي عرفها الإنسان الأول وقد عرفه القدماء المصريون من قديم الأزل من عهد الأسرات الأولى.

يحدث التسمم بالرصاص في الصناعة بطريقتين وهما :

١- التعرض للمركبات غير العضوية Exposure to Inorganic Compounds

٢- التعرض للمركبات العضوية Exposure to Organic Compounds

وتختلف الأعراض في كلتا الحالتين فالتسمم بالمركبات غير العضوية يسبب المفص وشلل اليد وتحبب كرات الدم الحمراء وفقر الدم.

أما في حالة التسمم بالمركبات العضوية مثل رابع ثييل الرصاص فيسبب الأرق والاضطراب العقلي والهذيان والجنون.

الرصاص: فلز لين رمادي اللون ثقيل قابل للطرق والسحب ومعدن الرصاص للمصقول لا خطر من استعماله ولكن بتعرضه للهواء يغطي في الحال بطبقة أكسيد الرصاص الذي يتطاير على هيئة غبار يستنشقه عمال تعبئة الرصاص الخردة ويتبخر الرصاص في درجات الحرارة العالية أو في عمليات السبك والصهر والحرق ولذلك كانت كل هذه العمليات تشكل خطورة رهيبية ضد كل من يعمل بها وزنه الذري ٢٠٧,٢١ ورقمه الذري ٨٢ وتكافؤه ثنائي ورباعي ودرجة انصهاره ٣٢٨,٠ م وتركيب مجاله الألكتروني (٤,٣٢,١٨,٨,٤٢) ونصف قطره ١,٤٦ بيمتروم .

وهناك مهن تسبب تسمم الرصاص مثل الطلاء بالمينا وعلى الزجاج أو المعادن مثل الخزف وصناعة وصناعة مركبات الرصاص مثل أكسيد الرصاص والرصاص الأحمر والرصاص الأبيض وألوان الرصاص، وصناعة مجمعات الرصاص الكهربائية وبناء السفن وتقنياتها وأعمال الطلاء والتغليف بالرصاص واللحام وصناعة المطاط.

ومن المعلوم أن الرصاص موجود بجسم الإنسان بدرجة ضئيلة لذا يجب أن تميز بين إمتصاص الجسم للرصاص والتسمم بالرصاص.

والرصاص الذي يدخل عن طريق الفم يطرده غالبا مع البراز أما الجزء الممتص منه فيذهب للكبد الذي يعيده ثانية للإمعاء عن طريق السائل المراري (الصفرأ) هذا بالنسبة للرصاص الذي يدخل عن طريق الجهاز الهضمي.

أما الرصاص الممتص خلال الشعب الهوائية فيدخل تورا الدم وبالتالي لا يمر خلال الكبد وإذا فإن المقادير الممتصة الضئيلة قد تسبب أعراض التسمم، وفي الحقل الصناعي نجد أن التسمم بالرصاص ينتج دائما عن إستنشاق الأتربة والأبخرة المحتوية على الرصاص،

ويجب أن يوضع في الاعتبار دائماً أن مركبات الرصاص غير العضوية لا تمتص خلال الجلد.

ولكن في حالة المركبات العضوية مثل رابع أثيل الرصاص يمتص سريعاً داخل الجسم كله.

ويتوقف ظهور أعراض التسمم والمرض على مقدار إستجابة الشخص لهذا المركب وعلى المدة بين إمتصاصه وإخراجه فحينما يكون الإمتصاص بطيئاً ومستمر لفترة طويلة فيترسب الرصاص في الأنسجة العظيمة على هيئة ثالث فسفات الرصاص غير قابل للذوبان وبذلك لايسبب أعراضاً تذكر.

وتمثل الرصاص بالجسم يشابه تمثيل الجير (الكالسيوم) فالعوامل المساعدة على تخزين الجير بالعظام تعمل بدورها على تخزين الرصاص ولكن هذا الرصاص المخزون يعود ثانية للدم في بعض الحالات مثل نقص الأحتياطي للقلوى بالدم الذي يسبب تغيير تفاعل السوائل الجسمية ولذلك فمن الصعب إعطاء فكرة عن تركيز الرصاص بالجسم من النتائج الفردية لتحليل البول.

تشخيص للتسمم بالرصاص (أعراض التسمم) :

- ١- الإمساك وتجنب كرات الدم الحمراء.
 - ٢- ظهور خط أزرق على اللثة ووجوده بالبول.
 - ٣- انخفاض نسبة هيموجلوبين الدم.
 - ٤- مغص أو شلل أو فقر دم أو أعراض عصبية وهذا المغص يكون معوياً ويسبقه إمساك لعدة أيام.
 - ٥- إحصاس بألم حول لو تحت السرة.
 - ٦- إحصاس ببرودة وشحوب للون وتسبب العرق مع قيء عند بدء المغص.
- أما أخطر أعراض التسمم بالرصاص فهي تلك الناتجة عن إصابة المخ وتبدأ الأعراض فجأة بنوبة تشنجية كالصرع وقد يدخل المريض في حالة من الغيبوبة أو الهذيان أو التشنج وقد يصاب بضعف وقى في العضلات أو يفقد النطق أو الإحساس.

وفي الحالات المزمنة Chronic Cases :

قد يصاب المريض بتهور في قوته وتبدل فكري وفقدان القدرة على التركيز ويشكو من ضعف للذاكرة وصدايح وإنجذاب الرأس للخلف ورعشة وصمم وقد يصاب المريض بالخرس أو العمى في إحدى عينيه أو كلاهما ولكن دون تغييرات في قاع العين.

أما عن الشلل الناتج من تسمم الرصاص فغالباً ما يكون على هيئة شلل باليد يبدأ في الناحية اليمنى لمن يستعمل يده اليمنى في العمل ثم بعد ذلك تميل للناحية اليسرى.

ويبدأ الشلل عادة بالعضلات الباسطة الطويلة في أصبعه البنصر والوسطى ثم تمتد لبقية الأصابع ثم للعضلات الباسطة الطويلة لمفصل الرسغ عدا العضلة الباطحة الطويلة، وشل اليد يجعل العضلات القابضة للأصابع تعمل في غير إقرار ويمكن السيطرة على ذلك بتثبيت مفصل الرسغ وينتج عن هذا الشلل ضمور العضلات الباسطة الطويلة للرسغ عدا العضلة الباطحة الطويلة ولذلك نراها محددة بوضوح على الجانب الخلفي المساعد، وشل الرصاص نادراً ما يصيب الأطراف السفلى ولكن عند حدوث ذلك فالشلل يصيب العضلات الباسطة لأصابع القدمين وينتج عن ذلك شلل بالقدم.

من المعلوم أن الشلل مرض يصيب العضلات ويمكن بسهولة تحديد أماكن الإصابة عن طريق الحركة ولا يصاحب هذا الشلل أى تغيير في الحساسية.

أما الخط الأزرق الذى يظهر على اللثة فيتكون من حبيبات دقيقة من الصبغة مرتبة على هيئة خط أزرق مائل للسواد داخل أنسجة اللثة وعلى بعد مليمتر من الحافة ويظهر هذا الخط واضحاً حول الأسنان ذات الجنور الملتهية كما يكون أوضح على لثة الفك الأسفل أكثر من لثة الفك الأعلى ومن ناحية الأسنان القاطعة أكثر من ناحية الضروس.

وفى حالة الأهم لا يظهر مثل هذا الخط وينتج هذا التلون من ترسيب كبريتيد الرصاص الناتج عن تفاعل كبريتيد الهيدروجين مع مركبات الرصاص بالدم أما غلظ كبريتيد الهيدروجين فنتاج من فعل الميكروبات بالجيوب الملتهية حول الأسنان، وبالرغم من وجود هذه الصبغة بأنسجة اللثة فإن المدلومة على تنظيف الأسنان واللثة يجعل هذا الخط يختفى.

مما تقدم نرى أن هذا الخط يدل على إمتصاص الرصاص وليس على التسمم به ولكن يمكن الإستدلال بصورة تقريبية على طول التعرض ودرجته من مقدار كثافة هذا الخط.

وقد يسبب التسمم المزمن فقرأ بالدم لذا يجب قياس نسبة هيموجلوبين الدم لكل الأشخاص المعرضين، ملاحظة أن عدد كرات الدم الحراء فى حالات التسمم بالرصاص لا ينخفض عن ٣ مليون كرة دم حمراء/مم.

الوقاية من التسمم بالرصاص :

- ١- إرتداء مهمات الوقاية.
- ٢- منع إستنشاق أبخرة الرصاص.
- ٣- توعية العمال بأخطار مواد الرصاص.
- ٤- وسائل النظافة وورق الصنفرة الذى لايسمح بمرور الماء والوسائل الهندسية (مراوح التهوية للمركبة فى عابار الغبار والبخار).
- ٥- تطبيق اسس وتعليمات الوقاية الصحية بمكان العمل ونظافة العمال.
- ٦- بلال أو تنذية الرصاص الخردة أو الرصاص الابيض الجاف بواسطة خراطيم المياه.

٧- لإحلال الآلات والمكينات ومعدات النقل والشحن والتفريغ محل الأعمال اليدوية.
لما في حالة الطباعة بالليثوتيب فالخطر يتضامن كثيراً فسيبكية الليثوتيب تتركب من :
١-٨٥ ٪ رصاص ٢-١٢ ٪ فتيمون ٣-٣ ٪ قصدير.

وهذه تحفظ في حالة إنصهار بخزان آلة الطباعة ولكن درجة حرارتها منخفضة نسبياً
إذ لا تزيد عن ٣٥٠ م° وكمية السبيكة المنصهرة كلها لا تزيد على جالون واحد والجمع
للتصويري يعتمد على جمع حروف باستخدام لوحة مفاتيح ثم الطباعة على روق حساس
(البروميت) ثم عمل أفلام مثل أفلام السينما ثم عمل زنكات ثم الطباعة بالأوفست أخيراً،
لما الطباعة بالليزر فهي أحدث تقنيات الطباعة حالياً ويتم تجميع للكتاب بالكمبيوتر
بواسطة برامج للكتابة مثل للنشر المكتبي Apple والميكروسوفت وورد لـ I.B.M. وذلك
على ديسكات ثم أخرجه على ورق كلك وتعريضه على شريحة معدنية زنك ثم الطباعة.

لما صناعة المراكم الكهربائية فيجب تركيب مراوح شفط فوق مناضد العمل لمنع الغبار
وتتدnie المناضد والأرضيات بالماء من أن لأخر، وإحاطة موقد الرصاص بمجموعة من
مراوح التهوية مصممة بحيث تعمل من خلف حاجز زجاجي وبحيث يكون فم العامل وأفقه
بعينين عن أبخرة الرصاص بحيث يرى عمله ويؤديه على الوجه الأكمل والأتم من خلف
الحاجز الزجاجي، وقد نقص للتسمم بالرصاص في هذه الصناعة لإستخدام البلاستيك
كحقيبة للمركم. كما أن عملية صناعة الرصاص الأبيض للقديمة ذات الأكرام قد تغيرت
إلى الطريقة الآلية. ويجب منع عمال الللاء من الكحت الجاف لأى شئ سبق طلاؤه
بمركبات الرصاص وإذا ما أقتضت الضرورة ذلك فيجب تتدnie الحوائط وذلك بإستعمال
أوراق صنفرة عولجت بالشمع بحيث يغمرها العامل مراراً في الماء أثناء العمل وهذه
المادة لا تسمح بمرور الماء ولكن عملياً يمكن غمسها في الماء لمدة ستة شهور دون أن
تتقد خولصها.

وعملية الللاء بطريقة الرش ممنوعة بناتناً لأنها غير مأمونة، والسلاكون (الرصاص
الأحمر) المخلوط بزيت بذرة الكتان أكثر أماناً وليونة لمدة شهور طويلة لما قبل ذلك فكان
أكسيد الرصاص الأحمر يطة لعامل الللاء ويحتوى على نسبة كبير من أكسيد الرصاص
مما يجبر العامل على الإسراع بخلطة زيت بذرة الكتان قبل إستعماله حتى لا يتبخر.
كما أن إستعمال مطاط الرصاص وتحتضر عجينة رئيسية من المطاط وأكسيد
الرصاص بنسبة الأكسيد ٩٠ ٪ قد منه تسمم للرصاص.

وعمل صقل الفخار بواسطة مواد زجاجية مختلفة (الرمال - الشبة - مادة قوية) وكثير
من هذه المواد القوية تحتوى على أكسيد الرصاص وقد أدت لإزالة الأثرية بمراوح شفط
موضوعية في صناعة الفخار إلى الإقلال من التسمم.

كما أن إستعمال مواد صقل ذات قابلية ذوبان منخفضة ويتفاعل فيها للرصاص مع مواد خام موجودة بمادة الصقل منتجاً مادة ثلثي مليكات الرصاص غير قابل للذوبان قد قلل كثيراً من حالات التسمم.

٨- النظافة الشخصية وتوفير حجرات خلع الملابس، وأماكن إغتسال وغرف تناول طعام، وحمامات، وفرش لتنظيف الأطفال، ومنشفة، وصابون من الضروريات الأساسية، ويجب غسل اليدين قبل تناول الطعام والإستحمام بالماء الساخن ومنع للتخين، وعدم إخال مأكولات ومشروبات أماكن للعمل.

٩- للكشف الطبى الدورى على العمال مع مراعاة أن الحوامل العاملات فى مهن التسمم بالرصاص أكثر إستجابة للتسمم من غيرهم ويتحتم عدم إستخدامهم فى صناعة صقل للبخار.

١٠- توعية العمال بمخاطر التسمم المهني بالرصاص فعامل صقل الفخار يجب أن يطعم مواضع الخطر فى مهنته وكذا بقية العمال العاملين فى المهن المختلفة وبرنامج الوقاية مسئولية مشتركة بين صاحب العمل والعمال والطبيب.

١- إمداد العمال بغذاء غنى بالكالسيوم ومنع للبن الذى يؤدى لتخزين الرصاص فى العظام.

١٢- شرب كميات كبيرة من الماء لمنع حدوث الإمساك بدلاً من إستعمال الملينات.

١٣- علاج العمل المصابين بمبادئ التسمم أمر ضرورى مع إيعادة عن أماكن التعرض.

١٤- منح العمال المعرضين للتسمم بالرصاص إبنات الجير (٥ جم ثلاث مرات يومياً) أما فى حالات التسمم الحادة فيجب علاج المريض بالمستشفى بإستخدام مادة Sodium EDTA ويرمز لها بالرمز (فارسينات الصوديوم) فهى ذات قابلية شديدة للجير والمعادن الثقيلة وعند حقن الرصاص محل الكالسيوم بالوريد (٣ جم Sodium EDTA ١٠٠سم ٣ من محلول قوته ٥% دكتسروز فى الماء العقم). وتعطى الكمية السابقة فى مدة ساعتين بالوريد يومياً وتكرر هذه العملية لمدة من ٣-٨ يوم، وترفع نسبة إفراز الرصاص فى البول لدرجة كبيرة قد تصل إلى ١٣ مم يومياً.

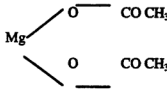
وفى حالة المعص فقد وجد أن إعطاء المريض غذاء غنى بالكالسيوم يحقق الشفاء فى مدى يومين فقط وفى حالات المغص الحاد يمكن إعطاء المصاب ١٥سم ٣ محلول جلوكانات كالسيوم ٢٠% بالوريد ببطء أو ١٠سم ٣ محلول كلوريد كالسيوم وهذه تخفف المغص بمجرد إنتهاء الحقنة.

ويمكن الإستعاضة بسلفات الأترويين ١/٦٠ من القمحة تحت الجلد وإعطائه حقنة شرجية من ريت الزيون أو ملينات خفيفة (الملح الإنجليزي كبريتات مغنسيوم)، فإذا تعذر وقف المغص بحقن جلوكات كالسيوم أو المورفين فيعطى المصاب كذلك فى حالات شلل

لرصاص بعة المريض كميات كبيرة من الكالسيوم فى طعامه حتى يساعد على تخزين
الرصاص.

والتليك والعلاج الكهربى يفيد المريض كثيراً.

وفى الحالات المبكرة عند إصابة المريض بإرتخاء بعضلات الرسغ يجب سنده بواسطة
حبيزة أما عن حالات إصابة المخ فتعالج ببزل للسائل الشوكى وإعطاء المصاب غذاء غنى
بالكالسيوم مع إستعمال كالسيوم إيتلين داي أمين نترا أستات الذى ينقذ حياة المريض.



هل تعلم؟

إن تناول العسل الأسود واللبيلة والملوخية يقللان من تركيز الرصاص بالدم.

تم إستبدال مادة ربيع إيثيل الرصاص بمادة جديدة ميثيل ثلاثى بيوتيل ثير MTBE وهى لحدى

المركبات الاكسجين ومميزاتها هى:-

١- ارتفاع رقمها الوكتائى (١١٦ لركتان)

٢- تولفها كىماويا مكونات البنزين الأخرى وسهولة ذوبانها فيه.

٣- سهولة للتعامل معها نقلا وخططا وتجهيزا مثل البنزين تماما.

٤- قليلة الذوبان فى الماء وثابتة أثناء التخزين

٥- تحدث خفضا فى معدل ونسب تبهات الغازات الضارة الناتجة عن احتراق البنزين كالأتى:-

أ- خفض CO بنسبة ٢٥% ب- خفض نسبة الهيدروكربونات غير المحترقة بنسبة ٢٠%

وخصائص الطييمة هى: - وزنه الجزيئى: ٨٨,١٥ - درجة غليانه: ٥٣ - ٥٦°م

- كثافته ٧٥٦,٠ جم/سم^٣ - ملتهب - وصيفته الجزيئية (CH₄)₂ CO CH₃

التسمم برابع أثيل الرصاص TOXICATION WITH TETRA ETHYL LEAD

التحضير :

يحضر بتفاعل كلوريد الأيثيل C_2H_5Cl مع سبيكة الرصاص والصوديوم.
 $4NO + 4Pb \rightarrow 4NaPb + 4EtCl \rightarrow Pb(C_2H_5)_4$

الخواص :

سائل زيتي صاف له رائحة حلوة يتطاير في درجات الحرارة العادية عضوى للتركيب
 ينوب بسرعة في الدهنيات ويمتص بسرعة خلال الجلد والشعب للهوائية.

الإستعمال :

يضاف للبنزين للسيارات بنسبة (١ : ١٣٦٠) كعامل مضاد للإنفجار ولزيادة رقم
 الأوكتان.

الأعراض :

- ١- القلق ليلا وفقدان الوزن والشهية وشعور بغثيان في الصباح.
- ٢- تشنجات عصبية.
- ٣- في الأحوال الشديدة يشكو المريض من عدم الإستقرار والأحلام المزعجة والهلوسة
 والشعور بالقوة.
- ٤- إنفصام الشخصية والغيبوبة والجنون والاضطراب.
- ٥- رعشة وضعف وآلام عضلية وسرعة الإجهاد تصيب للرعدة الأطراف والشفاه
 واللسان وتزداد للرعدة بالإجهاد ولمحاولته السيطرة عليها.
- ٦- حالات جنون مع النقص الشديد وميل للإنتحار وحدث تشنجات.
- ٧- إلتها ب مخى وقلق ونوم منقطع وعدم إستقرار.
- ٨- صداع حاد وترأرؤ بالعين وعدم وضوح المرئيات وإزدواج الرؤية لضعف العضلات
 الخارجية للمقلة.
- ٩- إزداد ضغط السائل الشوكى يحدث أحيانا.

العلاج :

- ١- إعطاء جرعات مهندنة من الباربيتورات بصفة متوالية مع كميات كبيرة من السوائل.
- ٢- تحريم إعطاء المورفين.
- ٣- إعطاء جلوكوز ٥% فى محلول بالوريد بكمية ٣ لتر يومياً تقريبا.
- ٤- ٢- ٤ جم سلفات مغنسيوم على هيئة محلول مائى ٢% عن طريق الوريد مصحوبة
 بجرعات من فينوباريتين الصودا.

٥- حقن شرجية مركزة بها ٦ أوقية من سلفات المغنسيوم لتهدئة المريض.

الوقاية :

- ١- إستخدام الأجهزة المغلقة والإشراف الدقيق على جميع العمليات ابتداء من التحضير حتى الإضافة للبترول.
- ٢- الإحتياجات الوقائية فى عمليات النقل والتخزين والإستعمال والمناولة.
- ٣- مراعاة عدم تسرب السائل أو تطاير رذاذه.
- ٤- إستعمال مهمات واقية غير منفذة للماء والفتنة خاصة.
- ٥- أوامر مشددة بمراعاة أصول السلامة والصحة المهنية عند تنظيف المستودعات المحتوية على البترول المضاف إليه رابع إيثيل الرصاص وإجراء هذه العمليات تحت إشراف المشرفين.
- ٦- إستخدام العمال المهرة المدربين.
- ٧- الكشف الطبى الدورى على العمال والفنيين.
- ٨- تلوين البترول المضاف إليه هذا المركب بصيغة خاصة.
- ٩- عدم إستعمال هذا النوع من البترول لتنظيف الأيدى أو عمليات التنظيف الجاف.
- ١٠- تزويد العمال الذين يستخدمون هذا البترول لإدارة محركاتهم بأقنعة ممانعة للتسرب للغبار.

ملحوظة :

قامت عدد من الدول بمنع إضافة هذه المادة للبنزين لتحسين خواصه وخيرا فعلت للمخاطر الجمة التى تصيب المواطنين من جراء إستخدامه مباشرة أو عند أحترق البنزين وتصادعه للهواء وتلويث الجو ويسمى هذا النوع من البنزين "البنزين الأخضر" لعدم تلوث البيئة كما تم إستبدالها بمادة MT BE ميثيل ثلاثى بيوتيل كثر.

٢- التسمم بالزئبق ومضاعفاته

فلز وزنه الذرى ٢٠١ ورقمه الذرى ٨٠ وتترتب الالكترونات حول النواه على النحو الآتى : ٢، ٨، ١٨، ٣٢، ٨٤، ٢ وهو سائل ويلتالى يختلف عن بقية الفلزات ويتميز بأن لونه فضى. ويحدث التسمم بالزئبق فى الصناعة فى الحالات الثلاث الآتية:

١- التعرض للزئبق المعنى أو لأبخرته.

٢- تعرض الجلد لمفرقات الزئبق.

٣- التعرض لمركبات الزئبق العضوية.

ومستأقش أولا التسمم بالزئبق المعنى :

يؤدى هذا التسمم إلى إتهابات الفم وتهيج الأعصاب ورعشة.

لما تعرض الجلد لمفرقات الزئبق مثل فليمات الزئبق فينتج عنه إتهاب الجلد.

لما المركبات الزئبقية العضوية فتهاجم الجهاز العصبى وينتج عن ذلك الآتى :

أ (تخبط الحركات.

ب) صعوبة الكلام.

ج- ضيق شديد بالميدان البصرى.

خواص الزئبق :

فلز سائل فضى اللون يستعمل على نطاق واسع فى الأجهزة الطبيعية مثل الترمومترات والبارومترات أو مقاييس الضغط والمخضات الهوائية.

ويستعمل فى الصناعات الكهربائية فى أعمدة التنقية للزئبقية والعازلة ومفاتيح التلجيات للتلقائية وعدلات الكهرباء.

لما فى المفرقات فتدخل فى تكوين كيمولات الطلقات.

لما فى المبيدات فتستخدم توليل وميثيل خلات الزئبق كقاتلة للفطريات.

كما تدخل فى تركيب عقارات كثيرة وتنظيف وتعقيم الجروح.

لما أكسيد الزئبق الأحمر فيستعمل فى صناعة مواد الطلاء المضادة للعفونة ودهان أسفل السفن لخاصيته المزوجة ليست فى الدهان فحسب ولكن لقتل الفطريات وما إلى غيرها العالقة بقاع السفن.

ويستخدم الزئبق كملغم لتدريته الفائقة على إذابة الفلزات الأخرى وخاصة الفلزات النبيلة مثل الذهب والفضة.

وعند إضافة الصوديوم للغز الزئبق تتولد ومضة ضوء وتتكون سبيكة من الصوديوم تسمى مملغم للصوديوم ويستخدم المملغم في التجارب التي تحتاج لعمل أكثر أختزال أكثر اعتدالا من الصوديوم نفسه.

ويذوب الألومنيوم في الزئبق بسهولة، كما أن مملغم الذهب يستعمل لطلاء الأزرار للحاسبة أما مملغم الفضة والقصدير فيستعمل لحشو الأسنان.

أعراض للتسمم الزئبقي :

- ١- الأعراض الناتجة من التعرض للزئبق بالحفل الصناعي لبطاً ظهوراً وأكثر تدرجاً من تلك الأعراض الناتجة من تناول مواد زئبقية بطريق الفم بصفة مستمرة.
 - ٢- الحالات المزمنة وتتميز بالرعدة والتشنج العصبي والأعراض المبكرة تتمثل في إزداد إفراز اللعاب وآلم بالثة والفم وتورم اللثة وتنزف بسرعة.
 - ٣- التهاب الزئبق الجلدي عبارة عن حليمات محتقة يصحبها تضخم بالطبقة القرنية للجلد ويحدث ذلك على ظهر اليدين والقدمين وقد يمتد للساقين.
- وتبدأ الأعراض برعدة تمتد مع المضي للأزرق ثم السيقان ويحتاج العامل لمساعد يعينه ويساعده وتسمى هذه الرعشة (إهتزازات صانع القبعات) ويشفى العامل إذا ما ترك هذه المهنة.

وتعاطى الخمر يساعد كثيراً على هذه الإصابة وهذا النوع من التسمم يؤدي إلى الضيق والكدر والإكتئاب وفقدان متع الحياة والخوف من احتمال للفصل والخلع والجبن والغضب لأتفه الأسباب وفقدان السيطرة على النفس بالإضافة للخمول وفقدان الذاكرة والقلق أيل.

علاوة على متقدم فالتلون في عدسة العين وخاصة للغلاف الأمامي وهذا اللون يتراوح بين اللون البنّي للفاتح والبنّي للقاتم.

لكن حدة النظر ثابتة وهذا كشف مبكر عن حالات التسمم بالزئبق.

مركبات الزئبق العضوية :

خرجت الكيمياء العضوية للنور على يد العلامة الكبير "فريدريك فوهلر" عام ١٨٢٨ عندما قام بغلي سلفات الأمونيوم وحصل بعد ذلك على البولينا والأولى مركب غير عضوي والأخيرة عضوية ومنذ ذلك الحين إنهارت نظرية القوة الحيوية والتي نصت على أن المركبات العضوية لا تخلق إلا داخل الأنسجة الحية النباتية والحيوانية.

ومع تقدم الزمن أمكن تحضير مركبات الزئبق العضوية عام ١٨٦٣ وفي العلاج الطبى عام ١٨٨٧ وصناعة مواد حفظ الحبوب وقتل الفطريات عام ١٩١٤.

ومركباته مع الهيدروكربونات ذات الوزن الجزيئي المنخفضة أكثرها سمية وحالات التسمم في الإنسان نتجت فقط عن مشتقات الميثيل والإيثيل.

وللتلليل على ذلك نسوق هذه التجربة ففي عام ١٨٦٣ قام اثنين من الفنيين يبحث لتقدير الكفاءة للكميائية للمعادن وذلك بإستخدام داي ميثيل زئبق ونتج عن هذا البحث وفاة الإثنين. وأحدهما ألماني الجنسية عمره ٣٠ عام وتعرض لمدة ٣ شهور وكانت الأعراض هي: تنميل اليدين وصمم وضعف الأبصار وإلتهاب اللثة وتبدل التفكير وعدم ثبات المشي وضرورة الإستناد إلى قائم أثناء الوقوف، ولقى حتفه بعد أسبوعين من بدء ظهور الأعراض.

أما الثاني فعمره ٢٣ عام فقد عمل لمدة عام وإستعمل داي ميثيل زئبق لمدة ١٤ يوم وشكا هذا الباحث من إلتهاب اللثة وكثرة إفراز اللعاب وتنميل القدمين واللسان وصمم وضعف الأبصار وبطء الإجابة على الأسئلة وعدم وضوح اللهجة.

إن مركبات الزئبق العضوية ذات خطورة رهيبة ليست فقط بتأثيرها المباشرة على الجسم ولكن بتأثير غير مباشر ففي اليابان كانت بعض المصانع تلقى نفاياتها في القنوات (خليج منياماتا) وإستطاع بعض اليابانيين صيد السمك المسمم بالزئبق وألتهموه بعد الشوى فظهرت أعراض الشلل والأعراض السابقة وحدثت الوفاة بعد فترة وجيزة.

وفي عام ١٨٨٧ تم إجراء بعض للتجارب على الحيوانات بواسطة داي إيثيل الزئبق وكانت أمراض التسمم تتمثل في الآتى :

- ١- إلتهاب متوسط بالقناة الهضمية.
- ٢- تغييرات سريعة بالجهاز العصبى.
- ٣- شلل وإضطرابات الحركات ورعشة وفقدان حواس البصر والشم والسمع وإن كان الأخير وقتياً.
- ٤- سرعة الغضب والثورة لأكل الأسباب.

وفي عام ١٩٤٠ تم وضع حالات الإلتهاب الجلدية بين عمال قطع الأخشاب الذين يستعملون - في مدينة ليل الفرنسية - سفلات الزئبق الإيثيلية (جزء في ٦٦٠٠ جزء ماء) لقتل الطفيليات المتلفة للخشب وتمثلت في الإلتهابات في إحمول وتورم الأيدي والساعدان ثم غطتها حويصلات زاد قطرها على البوصة (٢,٢٥سم) وشابهت الحروق وزالت بعد ٣٠ يوم.

وفي نفس العام تم تسجيل ٤ حالات تسمم عن طريق إستنشاق مركبات الزئبق الميثيلي بصنعة بلندن يقوم بصناعة للمساحين للقائلة للحشرات في أجهزة غير مغلفة وتمثلت الأعراض في الآتى :

- ١- للرعشة
- ٢- اضطراب شديد في الحركات.

٣- صعوبة النطق ٤- انقباض الميدان البصرى.

ولقد تم تشريح أكثر هؤلاء الأربعة تأثيراً بعد ١٥ عام من وقف التعرض وبفحص جثته وجد أن الاضطراب الحركى كان نتيجة ضمور عام فى قشرة المخيخ وخاصة طبقة الخلايا المحيية للمخيخ الجديد.

بينما كان انقباض الميدان البصرى يسبب ضمور قشرة الجزء المخطط على الناحيتين. وفى عام ١٩٤٣ ماتت عاملتا لأختزال بكندا كانتا تعملان بمخزن لسازنيق الميثيلى المستعمل كقاتل للحشرات علماً بأن مكاتبهما على بعد ١٥ قدم من كومة كبيرة من المسحوق تبلغ ٢٠,٠٠٠ رطل، ومن المعروف أن زمن تعرضهما هو ٦ شهور.

وعام ١٩٤٨ حدث ٥ حالات تسمم بمركبات الزنيق الميثيلى مات منها اثنان أحدهم استعمل بوية الزنيق الميثيلى بأحد المصانع بالرغم من إتخاذ كل الاحتياطات الوقائية وثلاثة من الخمسة كانوا يقومون بتعبئة مسحوق لحفظ الحبوب يحتوى على أيدروكسيد الزنيق الميثيلى وقد توفى أحد الثلاثة.

لما الخامس فقد مات بعد تعرضه المستمر لرش الأخشاب بمحلول ٣٥٪ هيدروكسيد الزنيق الميثيلى.

لما أعراض إصابة الخمسة فتعلت على النحو التالى :

- ١- تسميل ٢- تخدير بالأصابع والشفاه.
- ٣- اضطراب شديد بالحركات مما جعل المشى والكلام صيرين. وأحدهم أصيب بمناطق غير مرئية بوسط الميدان البصرى ثم بالعمى نهائياً.
- وفى إبريل ١٩٥٤ قام عامل بصناعة محلول مخفف من فسفات الزنيق الإيثيلية ورشة على النباتات وظهرت عليه الأمراض الآتية:
- ١- صداع ٢- غثيان ٣- قىء فظهرت فى ديسمبر نفس العام.
- وفى مايو ١٩٥٥ أصيب باضطراب فى حركة الساقين ومات فى يوليو ١٩٥٥، وعند تشريح الجثة وجدت تغييرات بالنسجة المخ والمخيخ كالمذكور سابقاً.

وبالرغم من أن مركبات ليثيل ومثيل الزنيق مركبات مسامة إلا أن مركبات الفينيل والتوليل الزنيقية أقل سمية وأكثر أمناً.

الوقاية من المركبات الزنيقية العضوية :

- ١- ارتداء مهمات الوقاية (ملابس وقنعة).
- ٢- إستخدام الأجهزة المخلقة Closed Systems فى عمليات تحضير المركبات الزنيقية السابقة.

وتختلف طرق الوقاية من مركبات الزنيق من مهنة لأخرى فعلى سبيل المثال:

١- تعدين الزئبق يحتاج للتهوية الجيدة والحفر الرطب وإستعمال الأقنعة الواقية المحتوية على الكربون الليوى واللحم الحى وكذلك توقيع الكشف الطبى الدورى على العمال مع تغيير ونقل الأفراد المعرضين من المناطق الخطرة والكشف عن أعراض التسمم بين الأفراد ونقل المصابين لأعمال أخرى بعيدة عن التعرض.

٢- أعمال السباكة فالمعاملات الخطرة مثل شحن الأفران وتشكيل القار المحتوى على ٨٠٪ زئبق معدنى وملء القوارير الحديدية وتنظيف أنابيب الترسيب والمدلخن فيجب إقباع الآتى :

أ (إرتداء الأقنعة الواقية الخاصة بهذه المهنة.

ب) توفير وسائل النظافة العامة مثل وسائل الإغتسال (ماء ساخن وصابون) حمامات وحجرات تغيير الملابس.

ج- وضع ملوح شافطة لسحب الهواء من داخل غابر العمل مع دفع هواء نقى من مصدر خارجى لأماكن العمل.

د (ألا يزيد تركيز الزئبق فى الجو عن ٧٥ مم × ١٠ فى م٣ هواء.

وهو مايجب أن تكون قاعات العمل المستخدم فيها الزئبق من الخرسانة المسلحة خالية للشقوق أو الفجوات والعناية لثناء ملء وتفرغ وإصلاح الأجهزة الزئبقية (مضخات للزئبق - أجهزة تنقية الزئبق، الأجهزة الكهربائية الطبية).

هـ) عمل مصائد خاصة بأرضية الورشة على هيئة حوض مائى كبير تحت مكان العمل مغطى بشبكة حديدية وعند سقوط قطرات زئبق تتساق خلال تقوالب الشبكة لحوض الماء ويجمع للزئبق فى الحوض فيسهل فصله وتنقيته وإعادة إستعماله.

و (مناضد العمل يجب أن تكون ذات أسطح لمساء مائلة لمنع تعرض الجلد لأبخرة الزئبق.

ز (على العمال المضمضة والغرغرة من آن لآخر قبل تناول الطعام وتنظيف الأسنان بفرشاة ناعمة ومعجون مطهر.

ح (يتعاطى المرضى الذين إبتلعوا فوق كلوريد الزئبق أو غيره من المركبات القابلة للذوبان مركب B.A.L. لإنقاذ حياة المريض وخاصة إذا أستعمل فى الوقت المناسب.

ملحوظة :

١- من المعلوم أن نيوتن قد أصيب بالجنون فى الآونة الأخيرة من عمره نتيجة تداوله وتعامله مع مركبات الزئبق وكان يبيعى من ذلك الحصول على المعادن الثمينة كالذهب منه وقد توصل العلم الحديث (الكيماء النووية) لتحويل الزئبق إلى ذهب بعد قذف الأول بنيوترون فينتج نظير الزئبق الذى يتحلل متحولاً إلى ذهب ولكن ترون موجب :

١٩٦	١	١٩٧	١٩٧	صفر
زئبق	+ نيوترون	← نظير الزئبق	← ذهب	+ بوزيترون
٨٠	صفر	٨٠	٧٩	١

٢- الفلز الوحيد الذى قل إستخدامه مع التقدم العلمى والتطور التكنولوجى هو الفلزال مخاطره الجمة كما والخطيرة كيفا.

٣- التسمم بالزرنيخ ومضاعفاته

الزرنيخ لا فلز وزنه الذرى ٧٤,٩١ ورقمه الذرى ٣٣ وتترتب الالكترونويات حول نواته (٢, ٨, ١٨, ٥). ويحدث التسمم بالزرنيخ فى الصناعة فى أحوال ثلاثة هى:

١- إستنشاق أو التعرض لغبار أو مركبات الزرنيخ غير العضوية.

٢- إستنشاق غاز الأريسين (هيدريد الزرنيخ).

٣- التعرض لمركبات الزرنيخ العضوية.

يوجد الزرنيخ بالصناعة حيث يستخرج وينقى من خاماته وعند تحضير الزرنيخ الأبيض، وصناعة المبيدات الحشرية والسموم، ويستعمل الزرنيخ الأبيض لضغط للجلود الحيوانية والفراء والخشب.

ويستخدم لثيوارسينيت النحاس لرش أشجار الفاكهة لقتل اليرقات.

كما تستخدم زرنيخات الرصاص لتغير القطن لقتل الديدان وأرسينيت النحاس لقتل حشرة البطاطس.

وتستخدم مركبات أرسينيت وزرنيخات الكالسيوم والمغنسيوم والمنجنيز والزنك كمبيدات حشرية، أما مبيدات الذباب والنحل ومطهرات حظائر المواشى والأغنام فقد تحتوى على أرسينيت الصوديوم والبوتاسيوم وأكسيد الزرنيخ وكبريتيد الزرنيخ وثيوارسينات.

وتستخدم مركبات الزرنيخ لطلاء أسفل البواخر لمنع التعفن وللطبع على القماش وتحضير العقاقير الطبية وعند إتحاد الزرنيخ مع الرصاص المنصهر ينتج رصاص يتسم تشكيله على هيئة رش.

ويمكن تصنيف الأعراض الناجمة عن المركبات الزرنيخية سابقة الذكر على النحو التالى:

١- مركبات الزرنيخ غير العضوية تتسبب فى تهيج الجلد والأغشية المخاطية وقد ينتج عنها أورام سرطانية.

٢- غاز الأريسين يسبب تكسير كرات الدم الحمراء مما ينتج عنه إفراز مادة الهيموجلوبين بالبول وبالتالى فقر الدم وإصفرار بالأنسجة.

أما مركبات الزرنيخ العضوية فتسبب بثور بالجلد والأغشية المخاطية بالإضافة لأثرها القوى على أجهزة الجسم عامة. وأثرية مركبات الزرنيخ خفيفة سهلة التطاير ولذا يجب إتمام عمليات الغربة والتعبئة فى أجهزة مغلقة من البداية للنهاية.

وإذا تعرض الجسم للغبار فإنه يترسب في الأماكن ذات التثنيات مثل حول الأنف والقم أو حول حافة القناع الذي يرتديه العامل أو على الأماكن الرطبة كالإبط والجفن فتحدث التهابات جلدية بهذه الأماكن فتعيقها إكزيما مصحوبة بتورم وأحيانا إلتهاب بصيلات الشعر ونتوءات فقاعية.

وتحدث تقرحات جلدية عند إهمال العلاج ويصحب الإلتهاب الجادى إلتهاب ملحمة العين وتورم الفون وزكام وجفاف بالحلوق وبحة بالصوت. وعند تفاقم الحالة يحدث قىء وصداغ وضعف حسى بالأطراف، وتظهر على الجلد بقع صغيرة بنية اللون (نقط المطر) وتكون عادة على جانبى الوجه والجفون والرقبة وخاصة العمال ذوى المدد الطويلة معرضين لأثرية للزرنىخ.

وهذه البقع تصل فى الحالات الشديدة لتلون جلد الظهر والبطن والصدر بلون برونزى قاتم.

أما المسالك الهوائية فتصاب بتقب الحاجر الأنفى فى حالة التسمم للزرنىخى وقد يتآكل الحاجر كله خلال شهر واحد من بدء التعرض.

كما أن هذه الأثرية تسبب حدوث تآكل على فتحات الأنف والجفون وللشفافة والأذن ونشيات الرقبة وتتحول هذه التآليل لأورام سرطانية.

• الوقاية :

- ١- منع تسرب أثرية الزرنىخ وذلك بأن تكون قاعات العمل والممرات مصنوعة من مادة عازلة مع غسلها بالماء من آن لآخر.
- ٢- تهوية كافية مع إتصال مداخل الأجهزة بأماكن ذات تيار جيد.
- ٣- ترسيب كل الأبخرة السامة وإزالة أى غبار.
- ٤- إتمام العمليات الساخنة فى أجهزة مغلقة.
- ٥- حفظ المساحيق فى دواليف أو قوارير زجاجية.
- ٦- إستبدال العمليات اليدوية بأخرى آلية.
- ٧- الأجهزة والآلات ميكنة غير عضه للكسر.
- ٨- مناضد ذات مراوح شفط متجهة لأسفل فى حالة العمليات التى تتصاعد فيها أثرية للزرنىخ.
- ٩- منع العمال من ذوى البشرة الرطبة (المفرزين للعرق باستمرار) من العمل فى الصناعات الزرنىخية خاصة تراب ارسنيت الزرنىخ الخفيف.
- ١٠- توفير مهمات وقاية وخاصة الأقنعة متصلة بمصادر هواء نقى.
- ١١- توفير وسائل اغتسال ونظافة (ماء ساخن، صابون، حمامات، غرف خلع ملابس).
- ١٢- منع تناول الطعام والمشروبات بأماكن العمل.

١٣- منع التعرض وإستعمال المنشوق.

• العلاج :

- ١- يعطى المصاب ٣٠٠م من محلول زيتى لمركب بال قوته ١٠٪ حقنا عميقا بالعضل مع التكرار كل ٦ ساعات.
- هذا العلاج له تأثير خاص على الإلتهابات الجلدية والإلتهابات الملحمة والحلق ويبدأ الألم والأكلان والورم فى الزوال بعد الحقنة الأولى.
- ثم يعطى المريض ٠,٥ مجم يوميا لمدة يومين أو ثلاثة بعد ذلك.

المحلول الهريطاني Bal : British anti lewisite lotion

التسمم بمركبات الزرنيخ العضوية

- إستخدمت هذه المركبات على نطاق واسع فى مجال العمليات الحربية أثناء الحرب العالمية الأولى (١٩١٤ - ١٩١٨) والحرب الثانية (١٩٣٩-١٩٤٥) .
- أهم هذه الغازات الأدلمسييت وإستعمل كغاز مقيء وغنى عن البيان مدى التدهور الصحى الذى يلحق بالقرود للمقاتل عند تعرضه لهذا النوع من الغاز .

للتكريب الكيماوى : داي فينيل أمين كلوروسين مادة صلبة عديمة اللونان فى الماء.

العلاج :

- ١- مرهم (B.A.L) على الجلد ذو الآثار الطيبة.
- ٢- إستخدام عصارة بيروفات أكسيديزا أو إستخدام ١-٢ دياثولات.
- ٣- إستعمال الأكسجين عند التسمم الرئوى.
- ٤- حقن المريض بإعطاءه ٣٠٠م عن طريق العضل من محلول تركيز ١٠٠٪ فى بنزويل بنزوات، زيت أركس إذا متسبب إستخدام دهان المرهم أى لم.

الوقاية :

- ١- الأنظمة المغلقة صناعيا ومعمليا.
- ٢- إستخدام المرواح الشافطة لإزالة الآثار السامة.
- ٣- ارتداء مهمات الوقاية والقناع.
- ٤- وضع محلول هيبو كلوريت الصوديوم فى ألوان خاصة لإستعمالها لمعادلة الموراد للزرنيخية عند تلوث الجلد.

ملحوظة :

لطلق اسم الغازات الحربية مجازاً على المركبات الكيميائية ذات التأثير الحربي
مثل القدرات القتالية للأفراد فبعض هذه المركبات مواد صلبة والأخرى سوائل
ولكن معظمها تتحول لغازات أو سوائل عند الإطلاق لسهولة وسرعة الانتشار
وجميعها ذات تأثير سام.

BAL.

British Anti Lewisite Lotion

٤- التسمم بالأنتيمون ومضاعفاته ^{122}Sb

لا فلز صلب أبيض اللون ضارب للزرقة بريقه فضي لامع درجة انصهاره $^{\circ}\text{C} 632$
ودرجة غليانه $^{\circ}\text{C} 1380$ ويتغير بريقه ولمعانه إذا اضيف إليه عنصر الحديد أو أى عنصر
آخر ورقبه الفرعى ٥١ أما وزنه الذرى ١٢١,٦٧٠ وتترتب الالكترونات حول النواة كما
يلى: ٢، ٨، ١٨، ١٨، ٥ وهو سام بسبب تهيجيا وأهم خاماته كبريتيد الأنتيمون (Sb_2S_3)
وهى بلورات طويلة الشكل رمادية اللون لينة هشة يسهل سحقها وتترك أثرا
على الورق عند الكتابة بها .

الصناعات المختلفة التى يستعمل فيها الأنتيمون أو مركباته أو أملاحه :-
يتميز بقابليته للتعدد عند تجمده وهو بهذا الممتلك يماثل الماء لذا يستعمل فى صناعة
أحرف الطباعة من الرصاص ويتجمد عند تسخينه فى جو من الأكسجين مكونا أكاسيد
ثلاثة: ثالث ورابع وخامس الأكسيد.

أهم سبائكته :-

- ١- ٥٠ % قصدير Sn + ٧٥ % رصاص Pb + ٢٠ % أنتيمون Sb وتستخدم فى صناعة
أحرف الطباعة .
- ٢- ٨٣,٧ % قصدير + ٧,٧ % أنتيمون + ٨,٦ % حديد لصناعة سبائك محاور كراسى
الدوران .

ويستعمل ثالث كلوريد الأنتيمون (Sb Cl_3) فى تجهيز أملاح الأنتيمون والطرطير
المقيء وللصبغات (للصبغ الأحمر القاتم) وتحضير بعض الأملاح العضوية المستخدم
كموامل حفز وفى صناعة المينا وتلوين. للخرزف والأقمشة وللزجاج كما يستعمل فى
صناعة البطاريات وفى تلوين الزنك باللون الأسود وفى صقل الأسلحة النارية لمقاومة
المعادن للزنا . كما يستعمل ثالث الأكسيد (Sb_2O_3) وهو مسحوق أبيض فى تحضير
أملاح الأنتيمون وصناعة المينا للحديد والزرع والصبغات لمختلف أنواع الطلاء بدلا من
أبيض الرصاص ويستعمل فى إزالة لوان الزجاج فى صناعته وفى تثبيت الألوان
وصباغة الأقمشة (الجبرير الصناعى).

كما يستعمل خامس كبريتيد الأنتيمون (Sb_2S_5) وهو مادة جامدة ذهبية اللون فى صناعة اللقالب والألعاب النارية وصناعة الصبغات لتلوين المعادن وتكسية المطاط وتلوينه.

ومن مركبات الأنتيمون المستخدمة فى الصناعة المركبات الآتية :-

- ١- أوكسى كلوريد الأنتيمون $SbOCl$
- ٢- خامس كلوريد الأنتيمون $SbCl_5$
- ٣- ثالث كبريتيد الأنتيمون Sb_2S_3

وأهم أملاح الأنتيمون طرطيرات نتيمونيل البوتاسيوم المستعملة فى الطبع كمقىء وعلامة ج لبعض الأمراض الطفيلية .

طرق الأصابة :- تدخل أبخرة الأنتيمون وأتربة الجسم عن طريق الاستنشاق أو البلع أو عن طريق الجلد بالامتصاص ويمتصه الجسم ببطء ويخترنه بأعضائه وخاصة الكبد حيث ينساب فيه ويفرز ببطء أيضا عن طريق الصفراء والأمعاء والبول ومع لبن الأم ونسبته اجم/م^٢ من هواء المصانع داخل الأبنية نسبة مأمونة.

الأعراض :-

أهم أعراض الاصابة بالانتيمون هى :-

١- فقد الشهية وآلام المعدة والمفص والتعب والسعال وعسر التنفس ونقص الوزن وقد يتطور السعال إلى نزلة شعبية مزمنة أو لمفيزيما التى تصيب فصوص الرئة السفلى .

وكذلك هبوط ضغط الدم وازدياد كبير فى عدد كرات الدم البيضاء ١٩٠٠٠ خلية مع زيادة نسبية فى الخلايا الليمفاوية وتزداد كمية البيروفين فى البول نتيجة اصابة الكبد بالأضرار ويصاب العمال بحمى الأنتيمون (صحى السباكة - صحى الأبخرة المعدنية) فى بدء عملهم وأعراضها أشبه بأعراض الانفلونزا للولادة وهى :-

١- للرعشة وجفاف الحلق والسعال الجاف والاحساس بالأغياء والقيء أحيانا فى ساعات قلائل ويعود العامل فى اليوم التالى سليما خاليا منها لحالته الطبيعية .

وقد تعود المضى لهذه الحمى وذلك فى اليوم الأولى للتالى للراحة الأسبوعية أو الراحة السنوية أو فى الأيام التى تكون الأبخرة المتطايرة فى المصنع مركزة للغاية وعوامل التهوية سيئة غير كافية .

وقد يعترى المريض فى الحالات المتقدمة شديدة للتسم اضطرابات عصبية مثل الملائخوليا (سرعة التهيج والغضب) والأرق والدوار والصداع وغزارة الدموع ولغم بالعضلات أحيانا والأعصاب أيضا واضطرابات الأعصاب البصرية وهو مرض نادر وشلل المجموع العصبى للتنفس والنطق أو يعترىه تشنجات عصبية شبيهة بالصدع .

ويتعرض العمال كثيراً بسبب الأبخرة المتطايرة لثداء صهري سبائك الانتيومون أو استعمال أملاحه عند تلويث الأقمشة وتثبيت الصبغات للاكتهايات الجلدية يصحبها حكة (الهرش) والطفح اللوردى والحويصلات التى قد تتطور فيما بعد إلى بثرات (أكزيما) وقد تلتهب الأغشية للحم والأنف والحق .

علاج للتسمم بالأنتيومون :-

لا يوجد علاج لهذا النوع من التسمم دواء خاص ولكن العلاج للأعراض فقط.

الوقاية من الأنتيومون :- Penevention

- ١- التهوية الجيدة لحو المصنع والترطيب وتقليل فرص الاستنشاق واستخدام مهمات الوقاية الفردية .
- ٢- ضرورة توقيع الكشف الطبى الدورى على العاملين مع استبعاد العمال المعرضين للأصابة .

٥- التسمم بالفسفور ومضاعفاته

لا فلز وزنه الذرى (٣١) ورقمه الذرى ١٥ وترتب الالكترونات حول السنواة كالتالى: (٥,٨,٢) لذا فهو خماسى التكافؤ ويتبع تباالمجموعة الخامسة من الجدول الدورى لترتيب العناصر .

تلعب مركبات الفسفور دوراً كبيراً وهاماً فى حياة البشر وتزيد تلك الأهمية يوماً بعد يوم، ومع زيادة تلك الأهمية التى تعتمد على طبيعة المركب الكيماوى للفسفورى والغرض من إستخدامه بتزويد الخطر الداهم الذى يكاد يفتك بالبشر أحياناً.

وهناك نوعات متآصلان من الفسفور هما الفسفور الأبيض والفسفور الأحمر ويلعب للفسفور وحده كعنصر لا فلزى دوراً كبيراً وهاماً فى الحياة سواء الحياة العلمية أو العملية.

التأثير الفسيولوجى للفسفور الأبيض : الفسفور الأبيض سام جداً وجرعة منه = ٠,٢ جم تسبب موتاً محققاً وقد حرمت جميع الدول إستعماله لصناعة أعواد الثقاب (الكبريت) لإصابة العمال بإنحلال الأسنان وعظام الفك. وقد إستبدل الفسفور الأبيض بعجينة خاصة (كلورات بوتاسيوم + أكسيد الرصاص الأحمر + كبريتيد أنتيومون + مادة رغوية).

لما جانب علة الكبريت فيتركب من (فسفور أحمر + كبريتيد الأنتيومون)، هذا النوع من الكبريت اخترع فى السويد عام ١٨٤٨ ويسمى الثقاب السوكر (الأمون).

هناك أنواع أخرى من مركبات الفسفور :

- ١- حمض الفسفوريك.
- ٢- ميتا فسفوريك.
- ٣- خامس كلوريد الفسفور.
- ٤- ثالث كلوريد الفسفور.
- ٥- سادس سوبر فسفات الكالسيوم.
- ٦- سادس ميتا فسفات الصوديوم.

وهذه المركبات السابقة تؤثر على الجلد فتمتص الماء وتسبب حروق وتشوهات لذا يراعى الحرص والحذر عند نقلها وتداولها.

المبيدات الحشرية الفسفورية :

للباراثيون (بوليس النجدة) والبلادان (داى اثيل بارانيترو فينيل ثيوفوسفات ويسمى تجاريا أيضا والديتيركس، سادس اثيل رابع فسفات وغيرها من المركبات ذات النشاط البيولوجى المضاد للحشرات.

وهذه المركبات سائلة أو مواد صلبة وتؤثر على الإنسان والحيوان وتضاد تأثير مادة كولين استريز التى تعمل على إنسياس الجهاز العصبى وتزيد من مادة إستيل كولين التى تؤدى لإنقباض الجهاز الهضمى وبالتالي تحدث تشنجات عصبية.

ولكى نقدر خطورة هذه المركبات فإن ١٠٠مجم من بوليس النجدة يقتل الإنسان كما أن تعرض الجلد إلى ١/٢ جم يوميا يؤدى للتسمم بعد بضعة أيام لنفاذة للجلد.

الأعراض :

- ١- ضعف بالغ وميل للقيء.
- ٢- فقدان الشهية وقىء وإسهال وتقلص العضلات.
- ٣- ضعف البصر وإعتدال التحكم فى البول والبراز.
- ٤- إغماء ثم الوفاة.

الإسعاف السريع :

- ١- تعطى حقن الأتروبين حيث أن الأتروبين يعمل عمل الكولين استرين وبالتالي يؤدى إلى إلغاء فعل إستيل كولين المقبض ويراعى تعطى حقنة ثم ثنتين ثم ثلاثة ولا فائدة من تعطى أكثر من هذا العدد من الحقن لأن الأتروبين مادة سامة وإذا لم تحدث الوفاة قد يحدث لشلل بعد ٣ أسابيع من الشفاء.
- ٢- إزالة الملابس وغسل الجلد بالصابون.
- ٣- ضرورة ارتداء الأقنعة والملابس الواقية.
- ٤- عدم السماح للسبية والنساء بالعمل فى مجال مكافحة الآفات بإستخدام المركبات الحشرية الفسفورية خاصة العمال دون ١٨ عام.

- ٥- التبليغ عن حالات التخلف عن العمل والمرض.
- ٦- عدم زيادة عدد ساعات العمل اليومية على ١٠ ساعات أى ٦٠ ساعة أسبوعياً.
- ٧- الاعتساف قبل الأكل والشرب وللتخخين والإستحمام يومياً بعد إنتهاء العمل.
- ٨- إستخدام النظم المغلفة والمرلوح الشافطة لتنقية الجو من الآثار السامة.

مقارنة بين خواص الفسفور الأبيض والأسود :-

الخاصية	اللون	الرائحة	درجة الانصهار	درجة الغليان	ظاهرة التشفر	لذوياتية	الكثافة
الفسفور الأبيض	شفاف كالشمع	رائحة الثوم	٤٤,١ °م	٢٨٠ °م	له ظاهرة لنفس يضىء بالظلام	يذوب فى الكيماويات	١,٨٢ جم/سم ^٣
الفسفور الأحسن	أسود	عديم الرائحة		٥٩٢ °م	لا يضىء	لا يذوب	٢,٠٢ جم/سم ^٣

ويشتعل الفسفور الأبيض اشتعالاً ذاتياً عند تعرضه للهواء وهو فى حالة تجزء دقيق مكوناً خامس لكسيد الفسفور فإذا غمست ورقة ترشيح فى محلول فسفورى فى ثانى كبريتيد الكربون وعرضت للهواء تشتعل الورقة بمجرد تبخر المذيب ومرد هذا نشاطه الفائق .

وقطع الفسفور الكبيرة تشتعل عند تعرضها للهواء وهى عند ٥٠ °م أو بالاحتكاك لذا يحفظ الفسفور تحت الماء .

ويضىء الفسفور فى الظلام والسبب تكسد طبقة البخار المحيطة به ويشتعل فى الكلور مكوناً ثالث وخامس كلوريد الفسفور ويتحد مع الكبريت والفلزات مكوناً فسفيرات

فسفور + كبريت = كبريتيد الفسفور P_2S_5

- يتفاعل مع هيدروكسيد الصوديوم مكوناً الفسفين PH_3 و(غاز سام وأقصى تركيز يتعرض له العامل بـ ٥ ر. ppm).

الاستخدام :-

- ١- صناعة اللعاب وصناعة مبيد الفئران "فوسفيد الخارصين $Zn_3 P_2$ "
- ٢- يستخدم فى الأغراض الحربية حيث يلقى فى ماء البحر ويؤدى ذلك لحوث وميض شديد يمكن البحارة من رؤية الأعداء وعليه توجيه نيران المدفعية اليهم وحالياً يتم استخدام الطلقات للكشفة.
- ٣- يدخل فى صناعة سبيكة . بروتى الفسفور . وتتكون من النحاس والقصير والفسفور وتتميز بقوة إحتمالها وعدم تأثرها بالماء لذا تستخدم فى صناعة رفاصات السفن .

٤- يستخدم فى معامل الأبحاث لتحضير خامس أكسيد الفسفور P_2O_5 وحمض أورثو فسفوريك H_3PO_4 بأكسنته بواسطة حمض نيتريك مركز (Cons.) HNO_3 وعند تسخين الأخير حتى $220^\circ C$ نحصل على حمض بيروفسفوريك $H_4P_2O_7$ أما عند $316^\circ C$ يتكون حمض ميثانفسفوريك HPO_3 كما يمكن الحصول على الأملاح المختلفة منه لاحتوائه على ثلاث ذرات هيدروجين قابلة للاشتعال .

التسمم الماء بالفسفور: Acute Poisoning: ويحدث بسبب تعاطى الفسفور أو مركباته رغبة فى الأنتحار أو القتل العمد أو الإجهاض abortion وأهم أعراضه :-
- إدماء الأغشية المخاطية قيء دموى وسعال شديد فى السدورة الدموية ويمكن شمم الفسفور فى زفير المريض ويتألق فى الظلام ويضئ العين وهواء الزفير والبراز غالبا لاحتوائها على الفسفور .

التسمم المزمن وأعراضه Chronic Poisoning: ويحدث لاستنشاق بخرة الفسفور فترة زمنية طويلة وأعراضه: فقد الشهية والهبوط والانهك وفقر الدم وارتباك عملية الهضم وتشم رائحة الثوم فى زفير المريض ويظهر اليرقان تحت الحاد ويعتريه الزلال البول أحيانا والأغشية المخاطية على إستعداد للزيف وينقص وزن المريض حتى تغشاه النحافة ويتخثر الدم ويتجلط ويظهر النحر بالعظام للمريض لانقطاع الدكنها وتسوس الاسنان ويشكو المريض بشدة من أسنان الفك.

الوقاية من أخطار التسمم بالفسفور Prevention:-

- إجراء الكشف الطبى الوقائى خاصة على الفكين والأسنان بدقة وباستخدام الأشعة X ويمنع للعامل المصاب من ممارسة العمل .
- إجراء الكشف بالأشعة على عظام العامل بصفة دورية - فإذا ظهرت الخطوط المعتمة يبعد العامل فوراً لأنها من علامات التسمم المزمن .
- ضرورة توعية العامل بالعناية بأسنانه وعلاجها أول بأول ويجب وجود عيادة طب أسنان فى مصانع الفسفور الأبيض وخاصة المصانع الحربية لأنها تستعمل فى صناعة القنابل .
- قصاء العمال المصابين بالأنيميا وغيرها من أعراض التسمم بالفسفور والتنبيه على العمال بغسل الأقواء واستخدام الفرشاة عدة مرات يوميا .
- يجب ألا تزيد فترة العمل الصباحية عن ٤ ساعات تعقبها ٣ ساعات راحة قبل البدء فى فترة العمل التالية ليتمكن العمال من الراحة التامة واستنشاق هواء نقي.

الأحماض والأكسجينيه للفسفور :-

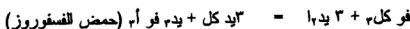
٢- حمض بيثا فسفوروز HPO_2

١- حمض هيوسفوروز H_3PO_2

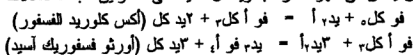
- ٢- حمض أورثو فسفوروز H_3PO_3 ٤- حمض مينو فسفوريك $H_4P_2O_6$
 ٥- حمض ميثا فسفوريك HPo_3 ٦- ثراي فسفوري $H_3P_3I_{10}$
 ٧- حمض بيرو فسفوريك $H_4P_2O_7$ ٨- أورثو فسفوريك H_3PO_4
 ٩- بيرلكس داي فسفوريك $H_4P_2O_7$ ١٠- بيرلكس فسفوريك H_3PO_5

ثالث وخامس كلوريد الفسفور (فوكل & فوكله):-

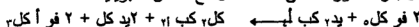
ثالث كلوريد الفسفور ورمزه الجزئي (فوكل) ووزنه الجزئي ١٣٧ وهو مسال شفاف يمتص بخار الماء من الجود ويدخن في الهواء للرطب ويمتص الماء بشدة طبقا للمعادلة الآتية:-



لما خامس كلوريد الفسفور فرمزه الجزئي فوكل ووزنه الجزئي (٢٠٨) وهو جسم صلب أصفر اللون يدخن في الهواء للرطب ويحلل مائيا على خطوتين طبقا للمعادلات الآتية :-



ويتفاعل خامس الكلوريد مع جميع المواد المحتوية على مجموعة الهيدروكسيل (-أيد) حيث تستبدل بذرة الكلور كما في حالة تفاعل مع حمض الكبريتيك .



الأعراض المرضية :-

لتهابات جلدية، التهابات الأغشية المخاطية وخاصة الجهاز التنفسي فيصاب المرء بسعال جاف وتحرق العينين والخوف من التعرض للضوء وفي حالات التعرض المزمن يصاب المريض بارتفاع درجة حرارته وعسر التنفس أو بالربو مع نزلة شعبية وتدهور حالته فيصاب بنزلة شعبية مزمنة مصحوبة بأمفيزيما (انتفاخ الرئتين) وأحيانا احتقان للرئتين/أوذما Odema.

الأسعاف :-

- ١- الراحة التامة مع التنفئة وتزويد المريض بأكسجين ببطء وخفة .
- ٢- عدم التنفس العميق مع إضافة المنقول إلى الأكسجين .
- ٣- عدم إجراء التنفس الصناعي بالأيدى أو بالضغط الصدر مطلقا إلا إذا توقف التنفس .
- ٤- ضرورة استنشاق المريض قليل من الأبخرة أو الأثير .
- ٥- ضرورة احتساء المشروبات الساخنة (قهوة ، شاي ، لبن) أو استعمال حقن الكودلين أو الكارديزول وعدم استعمال حقن المورفين أو اللوبيلين .

٦- حالات إحتقان الرئة وتعالج بحقن كالسيوم جالوكونات ٢٠٪ ٢٠مسم ٣ فى الوريد وتكرر كل ساعتين وحقن البنسلين لدرء المضاعفات.

خامس أكسيد الفسفور P_2O_5 :- إيهيدريد حمض الفسفوريك - الوزن الجزيئي ١٤٢ - الكثافة ٢,٤ جم/سم^٣ - درجتى الانصهار والغليان ٥٦٩°م ويتسامى عند ٣٠٠°م والضغط البخارى ١م ز عند ٣٨٤°م وينوب فى حمض الكبريتيك ويتفاعل بشدة مع الماء مكونا حمض الفسفوريك ويتواجد فى صورة بلورية بيضاء على هيئة مسحوق ولكنه يمتص الرطوبة منه أو $deli\ Qescent\ in\ Presener\ of\ air$ ويستخدم فى التخليق العضوى كعامل ماص للماء ولكنه ذو أثر مؤذى ضد العين والأغشية المخاطية والجلد ولكن استنشاقه يؤدى إلى الارتشاح للرئوى.

رباعى الفسفور ثلاثى الكبريت: P_4S_3 - وزنه الجزيئي ٢٢٠,٢٦ - كثافته ٢,٠٣ جم/سم^٣ - درجتى الانصهار والغليان والاشتعال الذاتى ١,٧٤°م ، ٤٠٨°م ، ١٠٠°م لا يذوب فى الماء البارد ويحتل فى الماء بسرعة وينوب فى ثنائى كبريتيد الكربون والبنزين ويتواجد فى صورة بلورية صفراء ويستخدم فى صناعة رؤوس عيدان الكبريت أو الحكاكة غير سام ولكنه يهيج الأغشية المخاطية عند استنشاق أبخرته.

المركبات الفسفورية العضوية

هى مبيدات هشة يدخل الفسفور فى تركيبها وهى نوعان عادى وجهازى والجهازى يمتص من خارج أى جزء من لجزاء النبات "جنور ، ساق ، أوراق" ويسير فى العصارة النباتية ويستعمل هذا النوع لمقارنة الحشرات الماصة وأهمها:-

١- بارثيوان إيثيل ورمزه الكيمائى $C_{10}H_{19}OSN$ ومجموعتى الاستيل شديتى الخطر لسميتها العالية وجرعته القليلة ٦مجم/كم فأر. والمستحضر للشائع الاستعمال محلول ٥٠٪ قابل للاستحلاب.

٢- بارثيوان ميثيل $C_8H_{10}O_5$ ويحتوى على مجموعتى ميثيل خطيرتين جدا لكنه أهد من السابقة لان الجرعة للخطرة ١٥مجم/كجم فأر .

٣- سيسوتوكس إيثيل $C_8H_{19}O_2PS_2$ وهى من النوع الجهازى وجرعته الخطرة ١٥مجم/كجم فأر.

٤- متاسيسوتوكس ميثيل $C_6H_{15}O_3PS_3$.

٥- ميثاليزوسيسوتوكس : $C_6H_{15}O_3PS_2$ وهنا يحمل الأكسجين والكبريت المتصلين بالفسفور كل مكان الأخر والمادة جهازية System ic خطرة والمستحضرة فى السائل الاستعمال محلول ٥٠٪ قابل للاستحلاب Emulsified .

٦- ديتوكس $C_4H_8O_4PO_3$ أقل خطرا من السابقتين والمستحضر للشائع الاستعمال مسحوق ٨٠٪ قابل للذوبان .

٧- مايونا $C_4H_7O_4PO_5$ وهى أكثر سمية وفاعلية من سابقه وتستعمل فى مقاومة الحشرات المنزلية .

٨- ملاثيون $C_8H_{19}O_9PS_3$ قليلة السمية جدا والجرعة الخطره ١٣٠٠مجم/كم فار ومستحضرها الشائع محلول (٥٧%) قابل للإستحلاب وتضاف إلى مستحلبات زيوت الرش لزيادة القابلية والافلال مركبة للزيت .

٩- ديمكرون فوسفاميدون $C_{10}H_{19}O_5PON$ مادة خطرة جدا ١٨مجم/كجم .
١٠- بنزين $C_8H_{16}O_3PN$.

١١- تترا إيثيل بيروفسفات $C_5H_{20}O_7P_2$ وجرعته الخطره ٢مجم/كجم وهى من أخطر المواد وقل استعمالها نظرا للإحتياطات الشديدة المطلوب استعمالها .

٦- التسمم بالبنزول BENZOLE أو مثيلاته ...

نهضة تاريخية : اكتشفه فارلادى عام ١٨٢٥ فى الزيت المتجمع بأنايب غاز الاستصباح، وسماه البنزين لإمكان تحضيره من حمض البنزويك ووزنه الجزئى ٧٨، أما صيفته التركيبية فيمكن التعبير عنها على النحو التالى:



أما رمزه الكيميائى فهو : [C_6H_6 - ٦ ك، ٦ يد]
ولمكن الحصول عليه بتقطير حمض البنزويك مع جير الصودا.

ونظراً لإشتراكه فى تكوين معظم المركبات الأروماتية (العضوية) فقد تمت تسمية المركبات الأروماتية باسم مركبات البنزين.

تنقية البنزين :

يحتوى البنزين الناتج من تقطير الفحم على كميات ضئيلة من شوائب مختلفة لها صفات قريبة من صفات البنزين ولذلك يصعب فصلها لأن أبخرة هذه المركبات ستنتصاعد مع بخاره وبالتالي تتكثف معه.

ولتنقية البنزين يرج مع قليل من حمض كبريتيك مركز بارد ثم يفصل الحمض ويكون لونه داكناً وتكرر هذه العملية مع كمية أخرى جديدة من الحمض حتى لا يتلون أو يتلون بلون أصفر باهت عند الرج، يفصل البنزين بعد ذلك بالماء ويجفف وينقى من شوائب الطولوين بتبريده جيداً حيث يتبلور فتتفصل البلورات من السائل الموجود بالطرد المركزى ويعاد بعد ذلك تقطير البنزين الناتج ويجمع عند درجة غليان ثابتة.

خواص البنزين الفيزيائية :

سائل عديم اللون كثافته ٠,٩ جم/سم^٣ عند درجة ٢٠ م ويغلى عند درجة ٨٠ م ويتجمد عند ٥,٥ م، وله رائحة نفاذة وطعم لاذع - لايذوب فى الماء ويختلط مع أكثر المذيبات العضوية - مذيب ممتاز ويستعمل لإذابة الكثير من المواد العضوية الصلبة والدهون والراتنجات والمطاط واليود والكبريت.

ولكنه مادة سامة يتميز بالتسمم بها بحصول دوار وغثيان إذا كانت الجرعة صغيرة أما عند زيادتها فتسبب للوفاة بهبوط فى القلب والتنفس.

إستعمالاته :

فى خلط وقود المحركات والصناعات الكيمائية أو كمنيب فى صناعة الجلود الصناعية والورنيش والسماذ الصناعى والقراء.

التسمم البنزولى :

يحدث التسمم نتيجة تحطم أجهزة التقطير أو عند تنظيف المستودعات، ويتميز البنزين بخاصية مميزة وهى تشرب معدن المستودعات له.

أعراض التسمم:

يتميز التسمم المزمن بالبنزول فى الأطوار الأولى بالنوار والغثيان وققدان الشهية وضعف وإضطراب عصبى ويعقب هذه الأعراض فقر دم مصحوب بميل للتنزيف من أماكن متعددة بالجسم منها اللثة والأنف والرحم وتحت الجلد والأحشاء وشبكية العين كما يكثر حدوث تقرحات ويقع غرغرينية بالشفاه والحق والزور.

وعموماً فالتعرض لأى تركيز من أبخرة البنزين يسبب أضراراً صحية بالغة كما يتأثر النخاع العظمى بهذا التسمم فيضمّر أو يتضخم أو يصيبه تغير لوكيمى (سرطانى).

وفى الأطوار تتكاثر خلايا الدم الحمراء وتنقص كريات الدم البيضاء (١٠٠٠ كرة/مم^٣) كما ينخفض عدد كريات الدم البيضاء المحببة إلى ١٠٪ لذلك قد تزيد سرعة النزف إلى نصف ساعة.

ويصحب كل ماسبق نقص صفائح الدم وقد ينخفض عدد كرات الدم الحمراء إلى ٣/ مليون /مم^٣ آدم.

وعند تشريح الجثة يكون هناك تضخم بالطحال وضمور نخاع العظام ونزيف جلدى ونزيف بالنامور والغشاء البلورى والأحشاء والغشاء السحائى والمثانة والرحم، كما يوجد التهاب غرغرينى بالفم وتآكل للغشاء المخاطى للمعدة.

الوقاية :

١- منع الأفراد من دخول المستودعات قبل غسلها وتنظيفها وتركها معرضة للهواء عدة أيام.

٢- عند الضرورة يتحتم على العامل دخول هذه المستودعات بعد الستردود بحزم نجاه وأنبوبة تنفس متصلة بالهواء الخارجى.

٣- لفحص الكبدى النورى للمعرضين يومياً مع إجراء عد دم كامل لهم فى كل مرة.

٤- الراحة التامة والتنقّفة والتنفس ضروريات إعاش المصاب.

٥- استعمال الأكسجين فى التنفس الصناعى مع الحقن بالكرامين لتنبيه الجهاز التنفسى.

٦- منع المريض من العودة إلى العمل إلا بعد إكمال الشفاء.

٧- نقل الدم من أن لآخر ضرورى فى حالات التسمم المزمن.

٨- استخدام الأنظمة المغلقة في الصناعة.

ملحوظة :

البنزين الذي ورد سابقاً هو البنزين العطري، أما البنزين المستخدم لإدارة محركات السيارات فهو مزيج من العادي C_7H_{16} و C_8H_{18} والايزواكتان $c8H18$ وقد تم عدم إضافة رابع إيثيل الرصاص إليه حالياً ويسمى هذا النوع البنزين الأخضر.

وهو أبسط مركب أروماتي وبه ست ذرات كربون وقد فشلت كل المحاولات لتحضير مركب أروماتي به خمس ذرات كربون أو أقل، وعند أكسدة البنزول يعطى حمض البنزويك الذي إذا قطر بدوره يعطى بنزين والأخير ثابت لا يتأثر بسهولة.

البنزين الذي ورد سابقاً هو البنزين العطري، أما البنزين المستخدم لإدارة محركات السيارات فهو مزيج من العادي C_7H_{16} و C_8H_{18} والايزواكتان $c8H18$ وقد تم عدم إضافة رابع إيثيل الرصاص إليه حالياً ويسمى هذا النوع البنزين الأخضر.

وهو أبسط مركب أروماتي وبه ست ذرات كربون وقد فشلت كل المحاولات لتحضير مركب أروماتي به خمس ذرات كربون أو أقل، وعند أكسدة البنزول يعطى حمض البنزويك الذي إذا قطر بدوره يعطى بنزين والأخير ثابت لا يتأثر بسهولة بالكيمويات فعند أكسدته يعامل مؤكسد قوى يعطى ثنائي أكسيد الكربون والماء دون أن يعطى مركبات وسيطة ولهذا السبب سميت المركبات الأروماتية مركبات البنزين.

- يمكن أن نطلق على هذا النوع من التسمم اسم التسمم الأروماتي.

- المعدل الطبيعي لكرات الدم الحمراء ٣-٤ مليون كرة دم حمراء في كل مليتر مكعب.

- والمعدل الطبيعي لكرات الدم البيضاء ٣٠٠٠-٨٠٠٠ كرة دم بيضاء لكل مليتر مكعب.

التسمم بالمركبات العضوية

يحتل التسمم بالمركبات العضوية أهمية كبيرة في عالم طب الصناعات نظراً لخطورته من الناحية للنوعية وزيادة الناحية للكمية، وقبل أن نستطرد الحديث عن المركبات العضوية يجدر الإشارة إليها من الناحية التاريخية.

عرفت المدنبات القديمة لتى عاشت حول الأنهار كالمدينة المصرية القديمة حول نهر النيل ومدينة آشور وبابل حول دجلة والفرات ومدينة الهند والصين، لكثير من المركبات الكيميائية العضوية مثل الراتنجات الطبيعية المستخلصة من سيقان الأشجار وكذا العقاقير المستخلصة من النباتات، وعرفوا الزيوت والشحوم والصبغات النباتية والخمور والكحوليات.

وتجمعت هذه المعلومات فى الحضارة الإسلامية فزاد جابر بن حيان وأبن سينا والرازي على هذا العرفان المتراكم القدر الكثير خصوصا فيما يتعلق بالعقاقير الطبية واشتهرت دمشق بإنتاجها أجود أنواع الأقمشة الملونة بالصبغات النباتية كالدمشقى والأستبرق.

ومع إزدهار النهضة الأوروبية الحديثة استطاع بازيل فالنتين تحضير الأثير المستخدم فى التخدير فى القرن الخامس عشر وكذلك تم تحضير الصابون من الزيوت والشحوم بتفاعله مع ملح كربونات ليوبتاسيوم المستخرج من رماد النبات بعد حرقه.

استطاع كارل وليم شيل مكتشف غاز الكلور تحضير حمض الطرطريك والجلوك (البنزويك) من مركبتهما العضوية وفصل الجلوسرين وتحضير حمض اللاكتيك من اللبن الحامض وثبت وجود حمض اليوريك فى البول.

كما أستطاع لافورييه تحليل المواد العضوية وثبتت أنها تتركب من الكربون والهيدروجين والأكسجين والنتروجين والكبريت والفسفور.

واستطاع برزيليوس إثبات أن مركبات الكربون خاضعة لنفس القوانين الكيميائية لتسى تخضع لها بقية المركبات الأخرى غير العضوية مع العلم بأن المركبات الكربونية تتنجزها أعضاء الكائنات الحية سواء كانت نباتية أو حيوانية.

ولهذا سميت مركبات الكربون بالمولد العضوية لتكونها داخل أنسجة النبات أو الحيوان فى جود المادة الحية وتحت تأثير القوة الحيوية تمييزاً لها عن المواد غير العضوية.

ولكن هذا الفرض لم يدم طويلاً فى عام ١٨٢٨ أجرى العالم الألماني فردريك فوهلر تجربة أدت نتائجها لتقويض نظرية القوة الحيوية فقد لاحظ تحول سيلات الأمونيوم (مادة غير عضوية) إلى البولينا (مادة عضوية) بالتبخير.

وحيث أن القانون الجزئى واحد لكل من المركبين فهما يحتويان على نفس العدد من ذرات الكربون والهيدروجين والأكسجين والنتروجين لذلك أهدى تفكير الكيميائيين إلى أن هناك ترتيباً مختلفاً لذرات هذه العناصر داخل الجزيء وأدى هذا الكشف إلى خروج الكيمياء العضوية للتخليقية للنور وتوالت للنتائج فتم تخليف الصبغات على يد بركن عام

١٨٥٦ وتم اكتشاف القوانين للكميائية الموضحة للتركيب للنباتى للمركبات العضوية على يد ميكولى عام ١٨٥٨.

وتهتمت نظرية القوة الحيوية وأصبحت الكيمياء العضوية من الفروع الهامة والمستقلة وأطلق عليها اسم كيمياء مركبات الكربون" لاشتراك للكربون فى تركيب كافة مركباتها.

الفرق بين الكيمياء العضوية وغير العضوية

الخاصية	الكيمياء العضوية	الكيمياء غير العضوية
التأين	غير متأينة (لا تتفكك لأيونات فى المحاليل)	متأينة
التركيب	الكربون أساساً علاوة على الهيدروجين والنتروجين والأكسجين والكبريت والفسفور والكربون والهيدروجين يتحدان مكونين الهيدروكربونات سواء مشبعة أو غير المشبعة ويربو عدد مركبات الكيمياء العضوية على المليون مركب	تتألف من بقية العناصر وعددها حوالى ١٠٠ عنصر، وبالرغم من ذلك فإن عدد مركبات الكيمياء غير العضوية لايزيد على عدة آلاف.
الحساسية	حساسة للضوء والحرارة والكهرباء ويتغير تركيبها الكيمياءى تبعاً لذلك.	ثابتة لا تتأثر بالعوامل السابقة
بطء التفاعل	بطيئة فالتفاعلات تتم بين الجزيئات.	سريعة فالتفاعلات تتم بين الأيونات
التعقد	المركبات العضوية مؤلفة من عدد كبير جداً من ذرات العناصر الداخلة فى تركيبها فمثلاً جزيء النشا (ك، يد، أم) حيث ن : عدد غير معلوم لذا فهي معقدة.	تخلو من صفة التعقد (بسيطة التركيب)
الايزوميرزم (المشابهة الجزيئية)	ظاهرة وجود عدد من المركبات المختلفة فى صفاتها الفيزيائية والكيميائية ولكن قانونها الجزيئى واحد وهذه الخاصية منتشرة فى مركبات الكيمياء العضوية مثل الكحول الأثيرى والأثير قانونها الجزيئى ك٢ يد١	لا وجود لها

أهمية الكيمياء العضوية فى الصناعة والزراعة والحياة اليومية:

تلعب الكيمياء العضوية دوراً كبيراً فى تقدم الجنس البشرى سواء فى الحياة اليومية أو الحياة الصناعية، أن كل محيط بنا عضوى الإنسان عضوى للتركيب وكذلك الحيوان والنبات والأطعمة التى نتناولها أغلبها عضوى للتركيب الشاى السكر، الزيت، السمن الطبيعى أو الصناعى، الدقيق وغيرها عضوية للتركيب.

العقاقير عضوية التركيب مثل مركبات السلفا (سلفاديازين، سلفاجواندين) والهرمونات والمضادات الحيوية مثل البنسلين والستربتوميسين والفيتامينات تلعب دوراً كبيراً في بناء الجسم والفواكه والخضروات.

وفي الصناعة حدثت طفرة كبيرة من جراء خروج الكيمياء العضوية للنور فالأخشاب الصناعية (فورمليكا) والصبغات والمطاط الصناعي والمفلكن والصوف الصناعي الذي تم تحضيره من كازيين اللبن واللادان والبلاستيك والمبيدات الحشرية ومبيدات الآفات والفطريات والطحالب وما إلى غيرها عضوية التركيب.

ليس هناك أدنى شك في أن الكيمياء العضوية تلعب دوراً كبيراً في تقدم الجنس البشري وزاد اهتمام الدول والحكومات بذلك الفرع الوليد الجديد من الكيمياء.

التسميم بمستخرجات قطران الفحم

- تلعب مستخرجات قطران الفحم دوراً كبيراً في حياة الجنس البشري وهناك نواتج عديدة يتم الحصول عليها من التطهير الإتلافي للفحم الحجري وأهمها :
- ١- فحم الكوك.
 - ٢- غاز الفحم المستخدم في الإضاءة والوقود.
 - ٣- محلول مائي نشادرى.
 - ٤- قطران الفحم.

ويستخدم فحم الكوك في صناعة الحديد والصلب حيث يلعب دوراً كبيراً فى إختزال أكاسيد الحديد وتحولها إلى الحديد.

أما قطران الفحم وهو أهم المركبات الناتجة فيتميز بأنه سائل أسود لزج ذو رائحة نفاذة، يحتوى على الكثير من المركبات الأروماتية (ذات الرائحة العضرية) وكما أنخفضت درجة حرارة تطهير الفحم نقصت نسبة هذه المركبات وزادت في نفس الوقت نسبة المواد الأليفاتية فى المقطر.

وتتراوح نسبة قطران الفحم بين ٥ - ٧٪ من وزن الفحم المستعمل وتفصل المواد التي به بإعادة تطهيره فى معوجات كبيرة مبطنة بطوب حرارى وتكثف الأبخرة للمساعدة فى مكثفات حديدية ثم تجمع هذه اللواتج المختلفة كل على حدة، وتختلف هذه اللواتج باختلاف نوع الفحم.

نواتج تطهير الفحم الحجري

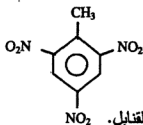
أهم المحتويات	درجة الحرارة	الجزم المقطر
بنزين - طولوين	لغاية ١١٠ م	نافثا خام
طولوين - زيلين	لغاية ٢٠٠	زيت خفيف

زيت متوسط	لغاية ٢٥٠	فينول - نفتالين
زيت ثقيل	لغاية ٢٧٥	نفتالين - كريسولات
زيت انتراسين (زيت أخضر)	لغاية ٣٥٠	انتراسين
قار صلب	باقي التقطير	باقي التقطير ونسبته ٥٨%

التسمم بمركب ترائى نيترو تولوين T.N.T.

الخواص :

مركب صلب متفجر ويعرف باسم T.N.T.
صبغة الجزيئية $C_7H_5N_3O_6$ أما الصيغة التركيبية:



للوزن الجزي 227.

الصبغة الجزيئية $C_7H_5N_3O_6$

الاستخدام : مادة متفجرة تستخدم لملء القنابل.

التسمم :

لولى اعراض للتسمم هي :

- ١- شعور المصاب بالكمال والصداع والغثيان وفقدان الشهية وألم بالبطن وقىء ودوار.
- ٢- يصاب بالاعراض السابقة زرقة بالشفاة يعقبها ضيق تنفس وخمول شديد وخطوات مترنحة.
- ٣- احتمال الإصابة بالتهاب جلدى على ظهر الرمفين والوجه والرقبة.
- ٤- تحدث الاعراض السابقة تدريجياً بعد تعرض لعدة أيام أو أسابيع.
- ٥- اليرقان التسمي نادر الحدوث ٠,٢% ولكن تبلغ النسبة أقصاها فى الشهر الثالث من التعرض.
- ٦- عند تشرىح الجثة نجد تنخر أحمر واصفر بالكبد مع نقص كبير فى حجمه ووزنه.
- ٧- تموت الخلايا الكبدية وتكون مصحوبة بتليف يشبه كثيراً التليف الكبدى البانى.
- ٨- يتحول نخاع العظمى إلى نخاع دهنى فى كل العظام ويحتوى الكبد على كميات زائدة من الصبغة الحديدية كما يوجد نزيغ بجميع الأنسجة.
- ٩- إمتصاص ترائى نيترو تولوين عن طريق الجلد مألوف لكن الوقاية منه أمر عسير.

الوقاية :

- ١- التهوية الكافية أو استعمال أقمعة خاصة لإمتصاص الأبخرة السامة.

- ٢- النظافة الشخصية ونظافة الأدوات المستعملة.
- ٣- ضرورة توفير غرف خلع ملابس مع تخصيص درجين أحدهما للملابس الشخصية والأخرى للملابس الواقية.
- ٤- تدريب العمال على كيفية استعمال وإرتداء مهمات الوقاية مع منحهم حوافز ومكافآت للذين يرتدونها بصفة دائمة مع إستبدال التالف منها بصالح ومناسب.
- ٥- ضرورة توقيع كشف دورى.

ملحوظة :

• الكبد للطبيعى وزنه ١٥٠٠ جم.

التسمم بالداى نيتروفيينول D.N.P

خواصه :

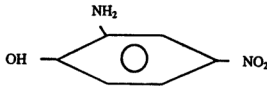
مركب أصفر بلورى سام، الوزن الجزيئى: ١٦٨، صيغة الجزيئية $C_7 H_4 N_2 O_4$

الإستخدام: صناعة المفرقات والأصباغ وحفظ أخشاب البناء.

سبل دخول للجسم: الأجهزة للتنفسي وللهمضية والجلد.

أعراض التسمم :

- ١- يتميز التسمم البسيط بارتخاء وصداع بسيط وعرق لثاء لليل وشعور بالإرهاق بعد أى مجهود وقد يفقد العامل بعض وزنه.
- ٢- أما التسمم الحاد فيحدث فجائياً ويبدأ بضعف شديد بالأطراف مع انقباض مؤلم بالمصدر وعطش وإفراز غزير للعرق، وينتاب المريض شعور بالقلق وعدم الإستقرار مع شحوب الوجه وضيق للتنفس ونقص كمية البول وتلونه بلون برتقالى قائم نتيجة وجود (٢ أمينو - ٤ نيتروفيينول).



- ٣- وفي الحالات الأشد قد يموت المصاب خلال ساعات بعد إرتفاع حرارته لأكثر من ٤١م، ويفرز المصاب عرق غزير ويشكو من عطش شديد، وأحيانا غصص وإسغال وتزداد درجة التمثيل الغذائى إلى ٢٠٠٪ أو أكثر.

٤- يحق حالة القلق والخوف وعدم الإستقرار حالة إضطراب نفس وغيوية وتشنجات عصبية ثم الوفاة.

٥- علامة بعدسة العين إحدى المضاعفات المتأخرة وتبدأ فى الظهور بعد ٣-١٨ شهر من بدء إستعمال المادة وتسبب العينين معاً وفى نفس الوقت ويصاب المريض بالعمى وقد حدث هذا بعد ٤ سنوات.

٦- شاع إستعمال هذه المادة لعلاج السمعة فى أمريكا خلال عام ١٩٣٣ وكان للفرد يتعاطى ٣مم لكل كجم من وزنة بغرض زيادة درجة الاحتراق وبالتالي نقص الوزن، وظهرت الاعراض السابقة مثل الإرتكاريا والنخالة الحمراء والبرقان وإلتهاب عصبى محيطى وفقد القدرة على التمييز بين السكريات والملح وإضطراب السمع قد يصل للصمم وهبوط ضغط الدم وزلال بالبول ونقص كريات الدم البيضاء ثم الموت.

الوقاية :

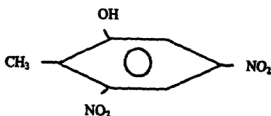
- ١- توفير ملابس داخلية وخارجية لكل عامل ليرتديها أثناء العمل.
- ٢- توفير مكان لخلع الملابس لكل عامل.
- ٣- توفير الوسائل الكافية للتهوية للتخلص من الأبخرة عند صهر المركب وعند ملء التنايل وكذلك الأتربة العالقة بحافة القنبلة وذلك بإستخدام منظم شافط.
- ٤- توعية العمال بخطورة تعاطى الخمور التى تزيد حرارة الجسم وبالتالي تدهور صحة العمال.

ملحوظة: تزداد درجة إتصاص هذا المركب كلما زادت درجة الحرارة وكلما انفرط الفرد فى تعاطى الخمور.

للتسمم بداءى نثرو أورثو كريسول

الخواص: مادة صلبة صفراء اللون تستخدم لقتل الأعشاب الضارة والحشرات.

الوزن الجزيئى: ١٨٢ الصيغة الجزيئية $C_7H_4N_2O_4$



والبريضات والفطريات وذلك بإذابتها فى الماء أو القلوى (هيدروكسيد الصوديوم) ولكافة الجراد يستخدم على هيئة مسحوق أو محلول زيتى.

إستخدمت من قبل لإزالة السمنة وبطل إستعمالها لأضرارها الجسيمة وتلك الأضرار
ضعف الأضرار الناجمة من داي نثرو فينول لأنها تتجمع بإستمرار بالجسم وتفرز ببسطه
فى البول.

تلاحظ بعد وفاة الذين تعاطوها لزيادة التمثيل الغذائى وبالتالي إنقاص الوزن الآتى:

- ١- تكون جميع الأنسجة باللون الاصفر.
- ٢- جفاف الجسم ويقع نزفية بالمخ والرتتين وتلف بارانشيمى بالكبد والكليتين.
- ٣- إلتهاب جلدى ثلولى خاصة بين العمال الذين يستعملون هذه المادة.
- ٤- تهيج بالأنف وحروق بجلد اليدين.

أعراض التسمم :

- ١- تظهر الأعراض المبكرة على هيئة شعور بعدم الإرتياح وذلك عندما يكون التركيز
٢٠ ميكروجرام/جم دم.
- ٢- أما الحالات الشديدة فيشعر بعطش شديد وعرق وإرهاق يصحبه ضعف
وحمى وسرعة فى النبض وقلق وإضطراب تنفسى مع إرتفاع نسبة الاحترق إلى
٤٠٠٪.
- ٣- يهبط وزن المريض بنسبة ٢٠ رطل خلال عدة أسابيع.
- ٤- تليف الكبد.

الوقاية:

- ١- الكشف الطبى الدورى على العمال.
- ٢- تركيب مراوح شفت بعنابر العمل.
- ٣- تزويد العمال بالأكفحة والملابس الوقاية وضرورة إستخدام كبائن مغلقة بجرارات
للرش.
- ٤- إبعاد العمال الذين تبلغ نسبة داي نيترو أورثوكريزول فى دمائهم ٢٠ ميكروجرام/جم
دم أو تزيد مدة العمل على شهر ونصف.

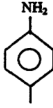
العلاج :

- ١- خفض درجة حرارة المصاب بواسطة الكمادات الباردة.
- ٢- إعطاء المريض الذى يفرز عرق غزير كثير من السوائل والأملاح وعقاقير منومة
للتخفيف من قلقه وإضطرابه.

التسمم بالأكيلين

نبذة تاريخية : اكتشف عام ١٨٢٦ بتقطير النيلة، وجد ضمن مكونات قطران الفحم
عام ١٨٣٤ وفى ١٨٤١ سُمى باسم الأكيلين (مشتق من اللفظ العربى للنيلة) حيث حصل
عليه بتقطير النيلة مع البوتاس الكاوى.

صبغة الجزيئية C_6H_7N : وزنه الجزيئي: ٩٣.



التحضير المعمل:

أختزال النيتروبنزين بواسطة القصدير وحمض الهيدروكلوريك.

التحضير التجارى:

أختزال النيتروبنزين بواسطة الحديد فى وجود حمض الهيدروكلوريك وبعد تمام التفاعل يضاف لبن الجير مع فصل الأنيلين وينقى بالتقطير ببخار الماء بعد جعل المحلول قلوياً.

الخواص الطبيعية:

سائل عديم اللون وهو نقي، كثافته: ١,٢٢ جم/سم^٣ - ويتأكسد بالهواء متحولاً إلى سائل بنى اللون - قليل الذوبان - سام وهو قاعدة ضعيفة ولا يحول ورق عباد الشمس الأحمر إلى أزرق تماماً، ودرجة انصهاره وغلطانه (-٦ م ، ١٨٤ م).

الإستعمال:

تحضير الصبغات (أسود الأنيلين - فكسين - ملح الأنيلين) والعقاقير مثل الأنثيسيرين ويستخدم لتخفيض الحرارة ومسكناً ويدخل فى صناعات المطاط والراتنجات.

التسمم: يدخل الأنيلين غالباً عن طريق الجلد أو الجهاز التنفسى.

أعراض التسمم:

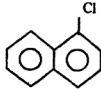
- ١- فى حالات التسمم الحاد يشعر المصاب بصداق وضعف وصعوبة فى التنفس وزرقة وتفاخل (إرتخاء) بالأطراف ودوار.
- ٢- وفى الأحوال الشديدة تزداد الزرقة ويشعر المريض بهبوط مصحوب بحرق وضعف فى النبض وتعطش للهواء وقد يصاب المريض بغيبوبة تعقبها الوفاة.
- ٣- أما حالات التسمم المزمن فتظهر على المصاب زرقة خفيفة وألمياً ثانوية وأحياناً قلق وصداق ودوار وتعاب بالبطن، وفى الأجواء الحارة يصطبغ العمال بزرقة خفيفة نتيجة وجود مادة ميتاهيموجلوبين بالدم، ومن المحتمل أن تسبب السرطان، علاوة على أنه سام جداً.

الوقاية:

- ١- ضرورة إجراء عمليات تحضير الأنيلين والمشتقات الأنيلينية في أجهزة مغلقة.
- ٢- التهوية الكافية باستخدام مراوح شفط.
- ٣- نظافة أماكن العمل والعمال وإمدادهم بالحمامات والملابس الكافية.
- ٤- ضرورة تجنب تلوث الجلد أو الملابس بالأنيلين والنيتروبنزين.
- ٥- توعية العمال بمخاطر وأعراض التسمم بالأنيلين أو النيتروبنزين والخطوات الواجب إتباعها في حالة حدوث تسمم.
- ٦- الكشف الطبى الدورى على العمال.
- ٧- الإشراف الدائم والدقيق على العمال حديثى العهد بصناعة الأنيلين.
- ٨- ضرورة توفير وسائل الإسعاف الأول وكيفية إستعمال أجهزة الأكسجين وثنائى أكسيد الكربون.
- ٩- عند سقوط الأنيلين على جلد المصاب يتبع الآتى :
 - أ) إخراجة للهواء الطلق، فإذا لم يتيسر ذلك تهوى له إستنشاق الأكسجين.
 - ب) خلع الملابس بسرعة ولأخذ حمام سريع.
- ١٠- ضرورة توفير جهاز تنفس خاص للعمال الذين يدخلون أجهزة للتطهير مع إمدادهم بالأكسجين وأحزمة النجاة.

التسمم بالنفتالينات الكلورة CHLORINATED NAPHTHLENES

- الخواص: أحادى كلورونفتالين : للوزن الجزيئى ١٦٢,٦٢ - سائل درجة أنصهاره - ٢٠م - درجة الغليان ١١١-١١٣م - كثافة ١,٩٤ جم/سم^٣، يصبح Irritant .



الأعراض :

- ١- تحبب الجلد - أولاً جلد الوجه وحول زوايتى الفك ثم جانبى الوجه والرقبة والكتفين والساعدين.
- ٢- يرقان ووفاة من التركيزات العالية وإستمرار زمن التعرض.
- ٣- عند تشريح الجثة وجد تليف حاد أحمر أو أصفر بالكبد ونقص وزنه (٦٥٠جم).
- ٤- لما الجلد فقد تتفاقم حالته وتتكون حويصلات صغيرة بعد البثور والتآليل.

الوقاية :

- ١- التهوية الكافية.
- ٢- إستعمال الملابس الواقية.
- ٣- الكشف الطبى المستمر

التسمم بالنيتروبنزين

الخواص :

سائل أصفر درجة غليانه ٢٠٦ - ٢٠٧ م° وكثافته ١,٢١ جم/سم^٣ عند درجة ١٥ م° - يشبه زيت اللوز المر في رائحته، لا يذوب في الماء ويذوب في الكحول والأثير والبنزين.

الإستعمال :

مذيب وعامل مؤكسد في المعمل ويكسب الصابون رائحة زيت اللوز المر، يستخدم في صناعة الأصباغ وخاصة الأنيلين بالاختزال في وسط حمض كما يستخدم في صناعة ورنيش الاخذية.

التسمم بالنيتروبنزين :

تتمثل أعراض التسمم بشحوب معقوب بزرقة داكنة وسريعاً ما يفقد الوعي ويتم هذا خلال أقل من ٢٠ دقيقة ويصبح الدم قاتماً لزجاً وفي وقت قصير يظهر طيف ميتاً هيمولوجي ويَموت المصاب وهو في غيبوبة أو قد يشفى بعد فترة متفاوتة من فقدان الوعي ولكنه يعود للفتيان واللقى بعد بضعة أيام ويعقب ذلك حالة يرقان تسمى، عند إجراء "عد الدم" نجد أنيميا مع تحبب خلايا الدم الحمراء وظهور بعضها بنواة، وفي الحالات الشديدة يلزم نقل دم للمصاب.

الوقاية :

- ١- عند إمساك هذا الزيت على الجسم أو الملابس يجب إجراء الآتي:
١- خلع ملابس المصاب الملوثة بسرعة.
 - ٢- تنظيف الجسم بواسطة حمض خليك مخفف.
 - ٣- إستحمام المصاب مع ارتداء ملابس نظيفة.
- وتحدث الوفاة نتيجة إمتصاص للنيتروبنزين خلال الجلد.

ملحوظة : الصبغة التركيبية والجزئية للنيتروبنزين هي : NO_2



الصبغة التركيبية

الوزن الجزيئي = ١٢٣



الصبغة لجزيئية

التسمم بدائى نيترو بنزين

خواصه :

مركب صلب شديد الانفجار وشأنه شأن كل مركبات النيترو وتزداد شدة الانفجار بزيادة عدد مجاميع النيترو.

صبغة الجزيئية $C_6H_4N_2O_4$ أما الصبغة التركيبية:



وزنه الجزئى ١٦٨.

وبالرغم من احتوائه على مجموعة نيترو ازيد من النيتروبنزين إلا أنه اقل سمية منه وذلك لأنه صلب الحالة.

التسمم :

تحدث هذه الحالة بين الأفراد الذين يعملون فى تعبئة أو صهر هذا المركب وفى الحالات البسيطة يشعر المصاب بضغط على رأسه ثم يزداد هذا الشعور ويتحول إلى صداع نابض ودوار وضيق تنفس.

أما الأحوال الشديدة فتكمو الوجه زرقة قاتمة مع غثيان وقيء أحياناً، ألم بالبطن وترنح المشى وضعف شديد وتظهر أعراض التسمم بعد إنتهاء العمل بساعات.

كما تظهر أيضاً علامات فقر الدم وتحجب خلايا الدم الحمراء ويلاحظ للزلال بالبول. والإهمال والمعدات القديمة وتناول الوجبات أثناء العمل من الأمور التى تؤدى للتسمم كما أن تناول الخمر تساعد على زيادة إمتصاص داي نيتروبنزين.

الوقاية :

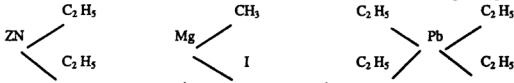
- ١- إستخدام الأنظمة المغلقة فى الصناعة.
- ٢- عدم تعاطى المشروبات والماكولات أثناء العمل.
- ٣- اللتوعية بعدم إحتساء الخمر.
- ٤- الكشف الطبى الدورى على العمال وإجراء فحوص البول مع إستبعاد المصابين والمشبه بهم.
- ٥- منع المرضى من العودة للعمل إلا بعد إكمال الشفاء.

ملحوظة :

مركبات النيترو عموماً مركبات متفجرة لذا يراعى الحرس والحذر عند تناولها وإستخدامها.

المركبات العضوية الفلزية ORGANO METALLIC COMPOUND

المركبات العضوية المحتوية على مجموعات الكيل متصلة بذرات فلزية تسمى العضوية الفلزية مثل :



ويلاحظ في المركبات السابقة أن للذرات الفلزية يجب أن تتصل مباشرة بذرة الكربون أما إذا كانت الذرة الفلزية غير متصلة بذرة الكربون مباشرة كما في خلات المغنسيوم فالمركب لا يعتبر مركب عضوي فلزي.

المبيدات الحشرية الهيدروكربونية

تشمل د. د. ت (D.D.T) وجامكسان ، توكسافين.

التحضير:

تحضر على هيئة مسحوق أو تذاب في الكيروسين، تمتص عن طريق الجلد سواء كانت مسحوق أو محلول عدا D.D.T فلا يمتص إلا إذا كان محلولاً.

الأعراض :

دوار وشعور بالدوخة - صداع وقىء وإنهاك - إغماء وتتحرك الأطراف أثناء الإغماء بحركات غريبة ويصاب المريض بتشنجات.

٧- التسمم بالمنجنيز ومضاعفاته

المنجنيز النقي فلز أبيض فضي هش ولكنه غاية في الصلابة ويستعمل ٩٥٪ من إنتاج المنجنيز العالمي لأغراض التعدين وخاصة صناعة سبائك الصلب.

وزنه الذري ٥٤,٩٠ ورقمه الذري ٢٥ وترتيب الإلكترونات حول ذراته كالأتي (٢)، ٨، ١٣، ٢.

١٤ كجم منجنيز لازمه لإنتاج طن صلب (١٠٠٠ كجم صلب).

سبائك المنجنيز المشهورة :

- ١- المنجنيز الحديدي.
- ٢- المنجنيز الرملي (سيلكو منجنيز).
- ٣- منجنيز برونزي (البرونز يتكون من النحاس والقصدير).

والغرض من إضافة المنجنيز للحديد المنصهر بالأفران هو منع تكون أكسيد وكبريتيد الحديد ووجود نسبة صغيرة من المنجنيز بالصلب تزيد من مرونته وصلابته حتى أن الصلب المحتوي على ١٪ منجنيز يستخدم في الأعمال الإنشائية.

أما الصلب المحتوي على ١٢٪ منجنيز فيتميز بمرونة وصلابة عالية ويستخدم في طواحين الحجر والترايل وتقاطع قضبان السكك الحديدية ودواصة للسيارة والخوذات الحديدية.

إستعمالاته :

- ١- إزالة الألوان الناتجة من وجود آثار مركبات حديدية بالزجاج لأن لون سليكات المنجنيز البنفسجية يزيل الصبغة الخضراء للحديد ويسمى ثاني أكسيد المنجنيز المستخدم "صابون صناعي للزجاج".
- ٢- صناعة البطاريات الجافة واللفار والصابون ويستخدم ثاني أكسيد المنجنيز لهذا الغرض.
- ٣- في مجال الصباغة يستخدم كلوريد المنجنيز أما سلفات المنجنيز فتستخدم في الصباغة على القماش.
- ٤- تستخدم برمنجنات البوتاسيوم $KMnO_4$ كمطهر طبي ولتبييض الأكمشة وفي عمليات الأكسدة والتطهير.

أعراض التسمم بالمنجنيز :

تظهر حالات التسمم في المنجنيز نتيجة إستنشاق كميات كبيرة من أتربته في أعمال للتدين وطعن وفرز ونخل خامات المنجنيز وفي صناعة صلب المنجنيز ويتخذ التسمم للمنجنيز صورتين وهما:

- ١- التأثير على المخ وخاصة للجهاز الحركي الخارجى.
 - ٢- زيادة نسبة الإلتهاب للرئوى.
- أما أمراض الحالة الأولى فتتمثل في الإسترخاء والميل للنوم أثناء النهار والأرق ليلا وآلام عضلية وخاصة تشنجات عضلات للرجل ومشية غير ثابتة وضعف وتصلب الأطراف مع حركات غير إرادية تنقلت من رعدة خفيفة باليدين إلى حركات دائرية شديدة بالأذرع والأرجل والجذع والرأس، وأثناء سير المصاب قد يندفع أماما أو خلفا بطريقة لا إرادية ويساب للعب من فمه وقد ينفجر في الضحك أو البكاء بلا سبب.

ويشعر المريض أحيانا بالثورة أو الغضب وينخرط في الضحك أو البكاء بدون إيداء الأسباب.

أما كتابة المريض فمرتشعة والحروف متزاحمة وقد تكون صغيرة متناهية في الصغر أما اضطراب الكلام فيتميز باختفاء المسافات بين الكلمات ويصبح الصوت منخفضاً أو مرتفعاً ويبقى على وتيرة واحدة. أما حالت للتسم الشديد فـالمريض يصاب الخرس ويشعر المريض بصعوبة البلع والضعف الجنسي.

الوقاية :

- ١- التهوية الكافية عند إستخراج المنجنيز.
- ٢- إتباع طريقة الحفر للرطب تحت الأرض.
- ٣- توفير الحمامات وأماكن الاغتسال فوق سطح الارض.
- ٤- تركيب مراوح شفط سواء عند الأفران للتخلص من الأبخرة أو عند أجهزة للنخل والتعبئة للتخلص من الأتربة والغبار.
- ٥- ارتداء أقنعة واقية محتوية على فحم نباتي لإمتصاص الأبخرة وكذا مرشح قطن لإمتصاص الأتربة.
- ٦- ارتداء مهمات الوقاية الشخصية مثل القفازات والمرايل والأحذ والخوذ وغيرها لأن الجلد يمتص المنجنيز.
- ٧- توقيع كشف طبي نوري على العمال وعلاج المرض بالأدوية والعقاقير المناسبة.

(٨) التسمم بالكبريت ومضاعفاته (S^{32}) Sulphur

ثاني عناصر المجموعة السادسة الرئيسية من الجدول الدوري لترتيب العناصر وترتيب الالكترونات حول النواة كما يلي: ٢ ، ٨ ، ٦

أحوال وجوده :-

يوجد منفرد في حالته العنصرية في أماكن كثيرة بالعالم خاصة الأماكن البركانية وسماه الأنهمون Brinstone أى الحجر الذى يحترق كما يوجد متحدا بالعناصر الأخرى على صورة مركبات وتوجد رولسب ضخمة منه على الحالة العنصرية بجزيرة صقلية والمكسيك أكثر الدول إنتاجا للكبريت وتستخرجه اليابان من المناجم أما أمريكا فتتمد العالم بحوالى ٩٠٪ من احتياجاته من الكبريت الموجود على عمق ٥٠٠ قدم مغطى بطبقات من الرمل والطفل.

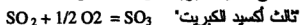
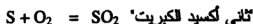
خواص للكبريت الطبيعية:-

درجة انصهاره $112,8^{\circ}C$ - ونقطه غليانه $445^{\circ}C$ - جامد أصفر اللون غير قابل للنويان فى الماء كثافته ٢ جم/سم^٣ تقريبا ينوب بسهولة فى ثنائى كبريتيد الكربون ورابع كلوريد

الكربون ويوجد في عدة صور تآصلية وهناك نوعان شائعان متبايران هما المعينى "الثمانى" Rhombic والمنشورى Monclinic وهناك عدة أنواع غير متبلرة Amorphous ويمكن الحصول على الأخيرة بتسخين للكبريت لنقطة غليانه تقريبا ثم تبريده فجأة ووضعه فى ماء بارد نحصل على كتله داكنة مطاطية أما زهر الكبريت Flowers of Sulphur فنحصل عليها بغلى الكبريت فيتحول إلى بخار أصفر وعند تبريده فجأة يتحول إلى مادة صلبة صفراء مجزأة تجزئيا دقيقا وهو خليط من المعينى والمنشورى يسمى زهر الكبريت وجميع أنواع الكبريت غير موصلة للكهرباء ووزنه الذرى ٣٢ ورقمة للذرى ١٦.

خواصه الكيميائية :-

١- يحترق فى الهواء بلهب يعمل للزرقة ويتحول الثانى أكسيد الكبريت وأثار من ثالث أكسيد الكبريت.



٢- عند إمرار غاز الهيدروجين فى كبريت منصهر عند درجة الغليان نحصل على كبريتيد الهيدروجين H_2S ونتأكد من وجوده بتعرضه لورقة مبللة بخلات الرصاص فتعود لتكون كبريتيد الرصاص Pbs .

٣- يتحد مع الكربون ويتكون ثانى كبريتيد الكربون CS_2 وهو قابل للاشتعال بسرعة وسام ومذيب جيد يستخدم لإذابة المطاط والكبريت.

٤- يتحد مع الكلور مكونا ثانى كلورو الكبريت SCl_2 ويتحد مع الزنك بفرقة مكونا كبريتيد الزنك Zns ويتحد مع النحاس والفضة مكونا كبريتيد النحاس والفضة ذات اللون الأسود ولهذا السبب تتأثر الأواني للفضة المعرضة للهواء الجوى بالمدن الصناعية لإرتفاع نسبة كبريتيد الهيدروجين كما تحدث الظاهرة عن ترك ملعقة فضية فى البيض أو المايونيز وكلها تحتوى على الكبريت.

فوائد الكبريت :-

- ١- يدخل فى صناعة اللقاب والبارود وصناعة حمض الكبريتيك H_2SO_4 .
- ٢- يستخدم فى صناعة بعض المرامم والأدوية الطبية من أشهرها مرهم الكبريت (Sulphur ointment).
- ٣- يستخدم لعمل بعض الموقل اللازمة لإبادة الفطريات Fungi الضارة بالزراعة فيغلى الكبريت والجير والماء فيتكون بولى كبريتيد كالمسيوم Calcium Poly Sulphide.
- ٤- يستخدم فى فلكة المطاط بمزج المطاط الخام - مادة صلبة سهلة للتقصيف - مع قدر صغير من الكبريت ويسخن بعيدا عن الهواء فينتج المطاط وعند زيادة كمية الكبريت تتكون مادة الأبونيت Abonite وتستخدم الأخيرة فى أغراض كثيرة مثل صناعة أقلام الحبر ومفاتيح الراديو وهياكل التليفزيون والألوات المازلة والمطاط الصناعى.

المخاطر:- أن الخطر الأعظم للكامن في طريقة الاستخلاص التقليدية من الصخور لأن استنشاق قدر هائل من تراب الكبريت الموجود في المناجم ربما يشكل خطراً رهيباً ضد الجهاز التنفسي. إن الأعراض الحادة لاستنشاق الكبريت تشمل التهابات شديدة في الغشاء المخاطي بالأنف ومن المحتمل أن يؤدي بعد ذلك إلى أورام كبيرة مصحوبة بإفرازات أنفية كثيرة Abundant Naeal Secretion . كما تحدث كحة متواصلة وبصاق دموي وتهدج العينين مع إفراز دموي Lacrimation وعدم الرؤيا في الظلام Photophobia والتهاب المتحمة والتهاب الجفون Focal Belparoconjunctivities أما الجلد فيصاب بالأكزيما وعلامات القرحة خاصة في عمال الاستخلاص الذين يعملون لفترات طويلة في الكبريت المسحوق أو مركبات الكبريت كما يحدث أيضاً في حالة عمال مسحوق إزالة الألوان والتبييض في صناعة النسيج. أما الآثار المزمنة فتتركز بصفة رئيسية في الالتهابات الشعبية والرئوية Bronchopulmonary disceses والتي تزداد سوا بعد عدة أعوام مؤدية لأمفيزيما "تمدد بالرئة" وتمدد الشعب الهوائية Bronchicct asis . وفي بداية العمل فإن عامل المنجم يعاني من التهاب المسالك التنفسية العليا مصحوبة بكحة وبلغم ربما يكون مخاطياً ووأحياناً يخرج مصحوباً بحبوب الكبريت وتعاود العامل الأزمة Asthma. وأحياناً ما تتأثر الجيوب الأنفية الأمامية وتحدث الالتهابات بصفة عامة والفحص الجموعى بالألمعة للجهاز التنفسي تكشف عتامة غير منتظمة خاصة في القطاع الأوسط القاعدة Medical Basal أما الجزء الأعلى Apical Region فلا تتأثر دائماً. وأحياناً ما تحدث عقد Nodulations وتكشف الأشعة زيادة Accentuation في النموزج الرئوي يعتمد على حالة الأوعية الدموية . والكشف الجموعي للأشعة للرئتين لمدد طويلة يكشف تهوية رئوية تزيد بإستنشاق الأكسجين أما طرد ثاني أكسيد الكربون عند الزفير .

كما أن مستويات الكبريت من المحتمل أنه تزيد بالنم عن المعدل الطبيعي ويزيد معدل إفراز البول في صورة كبريتات وزيادة في النسبة بين المجموع الكلى والكبريت العضوي.

وتراب الكبريت والماء يظهران في الالتهاب الرئوي المزمن وكليهما يهيج الأغشية المخاطية ويظهران أموراً غير طبيعية ومرض الكبريت الرئوي Sulphur Pneumoconiosis تم شرحه لأول مرة منذ قرن مضى وبالرغم من ذلك فإن الفحص التجريبي أثبت وجود مرض رئوي وشعبى مزمن بدون تكوين عقد لنفية Nodular Fibrosis نون وجود علامة مميزة للسيليلوزي .

السلامة والصحة المهنية في صناعة الكبريت:-

أن العمال العاملين في استخلاص الكبريت عليهم إرتداء ملابس تعمد بعد إستعمالها خاصة تلك المستخدمة في الجهاز التنفسي ومنع للتخزين بتاتا خلال نقل وتداول الكبريت في أماكن التخزين. إن تلامس الكبريت للمائات بمواد مشتتة أمرأى مرفوضة تماماً كما أن

مخازن الكبريت المستخلص يجب أن تعزل عن الأكسجين . أن عمليات الشحن والتفريغ للكبريت السائل تستلزم إجراءات وقائية ومكافحة من نوع خاص. أن نقل وتخزين الكبريت يستلزم تأريض "تلميس بالأرض" والتخلص من H_2S . والرصد المنتظم لتركيزاته Regular Monitoring وحماية الخزانات ضد التآكل بفاز H_2S . ويجب اتخاذ الاحتياطات لمنع تطاير سائل الكبريت للجو واستخدام أجهزة الوقاية التنفسية Respirators عند زيادة تراب الكبريت بالجو عن الحد الأقصى المسموح به M.A.C . كما يجب فحص العمال بمواقع العمل قبل التشغيل مع تأكيد على عدم معاناتهم من التهابات الرئة والأزمة الخاصة بالكبريت كما يجب أن يتم فحصهم بأشعة X خاصة لمنطقة الصدر دوريا .

العلاج:- Treatment

١- إن نوبة البرد والأنفونزا الخاصة بالكبريت Sulphur-induced bronchial catarrh يجب علاجها بأدوية للتخلص من البلغم Expectorants والبالزما ويجب أيضا علاج الأزمات التنفسية والغلبية بما يضمن نجاح العلاج واستعادة المصاب حالته الصحية .

مركبات الكبريت العضوية

(١) داي ميثيل سلفات $(CH_3)_2 SO_4$ [١٣ ، ١٢٦] واحد من مركبات الكبريت العضوية المتداولة في المعامل الكيماوية ومعامل الأبحاث والصناعات المختلفة وهو سائل عديم اللون ذو رائحة مميزة وطعمه حمضي لاذع وكثافته 1.333 جم/سم^٣ ودرجة انصهاره وغلتيه -32 ، 188 °م على الترتيب والسائل ممن المحتمل أن يسبب السرطان علاوة على سميته العالية ويعتقد أن تأثيره السام محصلة التأثير السام لحمض الكبريتيك والكحول الميثيلي فتحدث تهيجا خطيرا للعين والحجرة والشعب الهوائية والرئتين بعد ٦-٨ ساعات من التعرض الإبتدائي وتورم وإنمداد الرئة وتهيج العين يكون خطيرا وقد يؤدي للعمى وإذا سلم المصاب من الآثار الحادة للتسمم به فالآلام العين وعدم الإبصار في الضوء ونقص الرؤية لفترة زمنية من الأمور الملازمة للمصاب علاوة على تلف دائم لقرنية العين أما للتسمم المزمن بتركيز منخفض فيسبب تهيجا جلديا خطيرا للعينين والجهاز التنفسي .

المركباتات

المركباتات مركبات مشتقة من كبريتيد الهيدروجين H_2S صنفها العلة RSH حيث R شق الليفاتي أو أروماتي ذو رائحة شديدة تحدث أذى شديد للمعدة وتسبب القيء واذى لكرات الدم الحمراء فتؤثر على قدرتها على نقل الأكسجين كما يصطبغ لون الجلد باللون الأزرق خاصة للشفتين وبياض العينين والأظافر والشخص المعرض لا يشعر بالمرض

وقد يشعر المريض بنشاط كاذب False Activity والزرقة تستدعى الراحة في الفراش حتى زوالها والتعرض المتكرر للنوبات يؤدي كرات الدم الحمراء ويبرد كما يؤدي الجهاز العصبي المركزي C.N.S فيوقف التنفس .

والتركيز العالي يمكن أن يتسبب في اخراج العامل من جو العمل ويؤدي المسالك التنفسية العليا للعامل Higher respirat ory racts ويحدث ارتشاحات رئوى Pulmanary Odema وعند تسخين المركب فإنه ينطلق غاز ثاني أكسيد الكبريت SO_2 السام جدا .

ومن أمثلة المركبات ما يلي:-

الأمم	الوزن الجزيئي	درجة الانصهار	درجة الغليان	الكثافة	ملاحظات
(١) مركبتا حمض خليك حمض ايثوجلوكوليك $HSCH_2CO_2H$	٩٢,١٢	$-١٦^{\circ}C$	$٩٦^{\circ}C$	١,٣٢٥	ممام ذو لثر ثمانى
(٢) الملح الصوديومى للحمض السابق $HSCH_2CO_2Na$	١١٤,١٠	لكبر من $٣٠٠^{\circ}C$			تهيج-ماص للرطوبة
(٣) -٢ مركبتا ايثيل ايثير لوكسى داي ايثنان ثيول $(NSH_2CH_2)_2O$	١٣٨,٢٥	$-٨٠^{\circ}C$	٢١٧	١,١١٤	تهيج
(٤) -٢ مركبتا البيريدين بيريدين ثيول	١١١,١٧	$١٢٨-١٣^{\circ}C$			
(٥) -٢ مركبتو حمض برو بيونيك $HS(CH_2)_2(O_2HC_2H_4SH)$	١٠٦,١٤	$١٧-١٩^{\circ}C$	$-١١٠^{\circ}C$	١,٢١	ممام ذو لثر ثمانى
(٦) ايثنان ثيول C_2H_5SH	٦٢,١٣		$٣٥^{\circ}C$	٠,٨٣	قبل للاتهاب مبقع

٣- حمض ثيو جلوكوليك $HSCH_2CO_2H$: - ويسمى أيضا حمض مركبتان حمض الخليك

الوزن الجزيئي ٩٢,١ - الكثافة : ١,٣٣ جم/سم^٣ - درجة الانصهار والغليان - $١٦,٥^{\circ}C$ ،
 $١٠٥^{\circ}C$ وينوب في الماء والايثانول وثاني ايثيل ايثر محدثا راحة غير مستمتعة .
Unpleasant odour .

التحضير:- بتفاعل مونوكلورو ايسيتيك اسيد $KHS \& ClCH_2CO_2H$ أو بالتحليل الكهربى لحمض داي ثيو جلوكوليك.

الاستخدام:- كاشف كيميائي في عمليات التطهير الكيميائي للونى للفراغات المختلفة
ويستخدم كمعامل لاختزال اذا وجد في صورة ملح في عمليات التبييض وكذا عمليات الحلاقة
وتصنيف الشعر في مرحلته الأولى .

المخاطر والوقاية:- يبدى أثرا مهيج على الجلد والأغشية المخاطية وفي حالته للمخفضة
يصبح التأثير المهيج أقل. كما تم دراسة حالات جروح جلدية Skin Lesions مسببها
الأملح الأمونيومية والصورة الصوديومية على مستخدميها من الحلاقين كذلك وجدت
حالات طفح دموى على الأنف وفقايع على الرقبة والأذن والكتفين لمستعملها وتوجد
الثيوجليكولات على نطاق موسع في التجارة ولها أثر حساس ضئيل جدا بسبب التهابات
جلدية Dermatitis مصحوبة بتهييج أولى وبالرغم من ذلك فإن هيدازيدات واسترات
الجليكول الحمضى أظهرت أثرا حساسا لحالات عديدة من الأكزيما الناتجة عن التلامس
ظهرت جلدية بين مصفى الشعر وأدى هذا الوضع السيء لوقف بيع الهيدرازيد في ألمانيا
ان مشتقات حمض ثيوجليكوليك - فى أحوال قليلة - حالات مرضية جلدية وكذا جفاف
جلد اليدين بين مصفى الشعر وعندما تم علاج حالات التهاب الجلد فإن الفكر العلمى إتجه
إلى مركبات أخرى تستخدم فى التلموج لادائم لمصفى الشعر مثل مركبات ذات قلوية زائدة
و NaSH . ان حمض جليكوليك له درجة سمية عالية وجرعة النصف القابلة عن طريق
التعاطى من التسم Oral LD₅₀ من المرض عن المخفف فى القرىما تبين أنها أقل من ٥٠
جم/كجم. ويتم امتصاصها بسرعة خلال الجلد وفى الفترات فان ٦٠٪ يؤثر فسى البول
خلال ٢٤ ساعة فى صورة سلفات غير عضوية - أو كبريت متعادل - أن مصفى الشعر
يستخدمون الحمض أو مشتقاته فى الحالات المخفضة ذات PH متعادل ومن الأهمية بمكان
توعية الحلاقين ومصفى الشعر بآثار استخدام الحمض مثل الحكة والالتهابات ويستبعد من
لديهم تاريخ مرضى مبيق عن طريق الكشف الطبى الابتدائى مع استخدام التهوية -
المناسبة فى صالونات الحلاقة لمنع تركم المادة أو مشتقاتها فى الهواء فى صورة شبورة
Mist .

٤- الثيولات Thiols مثل المركبات والثيوكولات والهيدروسلفيدات وكلها مركبات
عضوية تتميز بوحدة مجموعة SH- علاوة على مجموعة الفينولية أو أروماتية وهى
مركبات ذات رائحة كريهة قوية حتى فى التركيزات الصغيرة أما فى التركيزات المقسولة
(١:١)، ماء وثيول فالرائحة تبدو أكثر وضوحا ولكنها تغيب فى حالة 1-dodecone thiol
SH C₁₂ H₂₅ والثيولات الأعلى .

طريقة التحضير:- كبريتيد الهيدروجين + أوليفينات أو كحولات حرارة ، حفاز ثيول
ضغط

أن الأعضاء ذات الوزن الجزيئى الأقل من الكالكات والبنزيثيول تستخدم على نطاق
واسع ككبريتات ومبيلة فى تخليق المركبات النواتية والمبيدات الحشرية كما تضاف

أنواع أخرى إلى غازات التبريد لتيان للتسرب كما تستخدم في صناعة المطاط التخليقي
ولزيادة حصة الحساس الخام لمنع التحليل في السواح وكفاءة دفعة في
البيرسبولات والايروسولات وكفاءة مانعة للتآكل ومادة مساعدة على إزالة الشعر من
الجلود Hides .

والجدول الآتي يبين بعض خواص الثيولات:-

المركب	التركيب الكيميائي	الوزن الجزيئي	الكثافة	درجة الانصهار	درجة الغليان	Mac Usser	Twa OSHA
ميثان ثيول "ميثيل مركبتان"	CH_3SH	٤٨,١	٨٧	- ١٢٣	٦٠,٢	٨ كجم/م ^٣	١٠ Ppm ١٥
إيثان ثيول "إيثيل مركبتان"	$\text{C}_2\text{H}_5\text{SH}$	٦٢,١	٨٤	- ١٢٤	٣٥	٨ كجم/م ^٣	٢٠ Ppm ١٥ ١٠
١- بيوتان ميثول بيويثول مركبتان	$\text{C}_4\text{H}_9\text{SH}$	٩٠,٢	٨٤	- ١١٦	٩٨	—	٣٥ ١٠
هكسان ثيول هكسيد مركبتان ١- دوديكان ثيول هكسيل مركبتان بنزين ثيول فينيل مركبتان	$\text{C}_6\text{H}_{13}\text{SH}$ $\text{C}_{12}\text{H}_{25}\text{SH}$ $\text{C}_6\text{H}_5\text{SH}$	١١٨,٣ ٢٠٢,٤ ١١٠,٢	٨٤ ٨٥ ١,٠٨	- ٨١ ٧ ١٥	١٥١ ١٤٢ ١٦٩	— ٥ كجم/م ^٣ —	٣٥ ١٠

MAC: Maxi. Allow able

Concentrations, USSR اتحاد الجمهوريات السوفيتية الاشتراكية

OSHA : Occupational Safety and Health admistration.

TWA: Time Weighted average for anormal 8-h Work/day, Goh Mark-work

TWA: متوسط المدة التي يعملها عامل ٨ ساعات يوميا، ٤٠ ساعة أسبوعيا إذا لمسي تم

الإشارة إلى ذلك الحد المسموح به Threshold limit value

TLV : متوسط المدة التي أقرها المؤتمر الأمريكي الأخصائي الصحة الصناعية الحكومية

ACGIH, American Conference of Government Industrial Hygienists

TSRAL : Temporary Safe Reference action Level. الفعل

المستوى العلمي المؤقت الأمن الذي يتخذ كمرجع

Ppb : جزء في البليون Part Per Billion

PPM : جزء في المليون Part Per Million

المخاطر:- هناك مخاطر كثيرة قائمة لدى المصانع والوحدات التي تستخدم أو تنتج هذه
المركبات وأهمها الحرائق .

الحريق والانفجار:- ان معظم الثيولات مركبات ملتهبة ولكن بزيادة الوزن الجزيئي تقل الكثافة البخارية وتتضائل احتمالات الحريق وفي جو الغرفة فان الثيولات ذات الوزن الجزيئي (C_2-C_6) محتمل أن تتطاير مكونة مخلوطا متفجرا مع الهواء.

مخاطر الصحة:- تتميز برائححتها الكريهة ومن المحتمل أن تكون مع المسائل أو البخار تهيجا للجلد والعين والأغشية المخاطية للمسالك التنفسية العليا. أما السوائل من الثيولات فيمكنها أحداث التهابات جلدية عند للمس. أما بنزين ثيول فواضح مقدرته على أحداث خصائص تهيج بالمقارنة بالالكانات الأخرى. ان تركيز أعلى من ٥٠ جزء/مليون من الممكن أن يحدث ضعفا عضليا وغيثان ودوار dizziness أما ميثيل مركبتان CH_3SH فله فعل H_2S ويثبت يفعل للجهاز العصبي المركزي محدثا في النهاية شللا في الجهاز التنفسي ثم وفاة. ولان كبريتيد الهيدروجين مادة خام تستخدم في إنتاج ثيوكحولات فكل الإحتياطات يجب اتخاذها لمنع تسربه بالتركيزات الخطيرة. وبإيجاز فإن كل الثيولات تسلك مسالك حمض ضعيف وعليه فهي ذات تأثير بيولوجي دائم على الجهاز العصبي Predominant Biological Effect on C.N.S ولعب الشهيق دورا هاما في حالات الثيولات C_1-C_6 أما الثيولات $C_{12}-C_{18}$, C_7-C_{16} فلها تأثير على الجلد ان بنزين ثيول أكثر الثيولات خطورة لتواجده بكثره في مواقع العمل وله أثر رهيب ضد العين .

السلامة والصحة المهنية:-

١- لللبب المكشوف والمواد الأخرى تستبعد تماما من أماكن الثيولات خاصة ذات معدل التطاير الأعلى .

٢- يجب ان تركز لجراءات الطوارئ والأعمال الروتينية العادية على المناولة اليدوية السليمة وإزالة أى مكون يحدث في جو العمل واستخدام مهمات الوقاية لفردية مثل الأقنعة الواقية ونظارات العين.

٣- ان تناثر أو طرطشة الثيولات Splash of Thiols ممكن معادلتها بإستخدام محلول من مسحوق إزالة الألوان المستخدم بالمنازل ثم الغسيل بقدر كبير من الماء Flushed With Water . Abundant Flow of Water

٤- ان الغرض الأساسي من الاجراءات الوقائية هو اقلال الأثر الضار على العين أو الجهاز التنفسي عند تلامسها مع الثيولات مع التركيز الدائم على العين وعندما يصبح الأمر ضعيفا Whenever Feasible فان التحكم في مصدر الانفجار يجب أن تكون له أولوية مطلقة وذلك بالغلاق الدائم وإستخدام للتهوية الموضعية وعندما لا تصبح الاجراءات الهندسية كافية في منع التلوث الهوائى. وفي التركيزات الضعيفة (أقل من 5ppm) يجب الاحتفاظ بقطاع ولقى أما التركيزات العالية فإن إستخدام أجهزة تنفس وحمامات للاغتسال

وثوابير خصيل العين وطفافيات حريق يجب ان تكون بالموقع للاستخدام الفوري وكذا المناديل Towels والماء والصابون متاحة بقدر الامكان .

العلاج:-

يجب استبعاد العاملين الملوئين من أماكن التلوث مع الإغترسال بالماء والصابون بقدر وفير وإزالة الملابس الملوثة وعند استنشاق تركيزات عالية فيجب النقل للمستشفى ويوضع تحت الملاحظة لمدة ٧٢ ساعة وهذا أمرا حتميا لتجنب أوديميا رئوية (أرتشاح رئوى Pulmonary odema) مع اتباع اجراءات علاجية للمصابين بتهيج تنفسى . Respiratory irritants

مركبات الكبريت غير العضوية

حمض الكبريتيك: H_2SO_4 ويسمى روح الكبريت أو ماء النار. الوزن الجزيئى: ٩٨,١ - الكثافة: ١,٩٨ جم/سم^٣ - نقطى بالانصهار والغليان ١٠,٢ °م (١٠٠٪) - ٣٣٨ (٩٨٪) وينوب فى الماء والايثانول مع انطلاق قدر كبير من الحرارة . حمض قوى وعند تسخينه لأعلى من ٣٠٠ °م يتصاعد البخار وعند ٢٠٠ °م ينطلق SO_3 . وعند تبريده يتفاعل مع الفلزات بما فى ذلك البلاتين ولكن عند التسخين فإن نشاطه يتزايد أما الحمض المخفف فيذيب الألمنيوم والكروم والكوبالت والنحاس الحديد والمنجنيز والنيكل والزنك ولكن لا يذيب الرصاص والزنثيق. وامتصاصية كبيرة للماء ويمتص بخار الماء الجو وكذا الماء من المواد العضوية محدثا انتفخم لها .

المخاطر:- Hazards

الحمض يحدث أثرا حارقا على الجلد علاوة على سميته. وعند دخوله الجسم بخارا أو سائلا يحدث تهيجا وحروقا كيميائية للأغشية المخاطية للجهاز التنفسى والقناة الهضمية والأسنان والعين والجلد وعند تلامس الجلد يحدث للحمض ثقما وتنتقل الحرارة بقدر كاف محدثه حروقا . أن عمق الجروح يعتمد على تركيز الحمض وزمن التعرض أما تنفس حنجرة الحمض فيحدث للفرزات الأنف وعطس وحروق بالزور ومنطقة تحت القفص الصدرى Retrasternal Region وتعيب ذلك كحة وتعيب بجهاز التنفس واحيانا مصحوبا بإفترقاص فى الأحبال الصوتية Spam of Vocal Cads وشعور بالتهاب العين مع دموع واحقان الملتحم Conjuctival Congestion (إحمرار العين). أما للتركيزات العالية فمن المحتمل أن تحدث للفرزات أنفية مصحوبة بدماء ويلغم Sputum ونزيف معوى بفرز مصحوب بدم، قرحة بالمعدة. Elagstnitis. وكذلك إصابات الأسنان Dental Lesions تبدو شائعة وتؤثر بصفة رئيسية على القواطع Incisors وتلون الأسنان بلون بنى وتبدو خطوط على العين Enamel Striation وتسوس Caries ثم حدوث سقوط بلاا كالم الأسنان . كذلك فإن حرائق الكيمياء هى الشائعة فى حلة العمال المشغولين بحمض

الكبريتيك والتركيزات العالية تحدث حروقا عميقة للأغشية المخاطية والجلد وفى البداية فإن مناطق التلامس بالحمض تبدو بيضاء ثم تتحول إلى اللون البنى مع حدوث قرحة واضحة وتتميز بأرضية حمراء باهته . وتتميز هذه الجروح بأن زمن شفاؤها طويل ومن المحتمل أن تحدث ندبات Scarring يؤدي إلى شلل وظيفى فى الأداء. أما إذا زادت المساحة المحترقة فإن النتيجة قد تصبح مهلكة. أما التركيزات الخفيفة فتحدث بالجلد قطعاً Skin desiccation وتقرحات باليد وكذا التهابات مزمنة أو حادة حول الأنف والأظفار وطرشة الحمض بالعين لها آثار وخيمة مثل قرح عميقة بالقرنية وبياض العين Corneal Ulceration وكذا التهاب شديداً لملتحم وكذا إصابات مختلفة ذات درجات شديدة متباينة.

أما التسسم العام بالحمض فيحدث هبوط بالجسم عامة بمعنى تسسم حمض يؤثر على الجهاز العصبي ويحدث حرقان وضعف عام وكذا ترنح فى السير واهتزاز بالقولم Hesitant Gait

السلامة والصحة المهنية:-

- ١- إن أكثر الطرق أثراً فى الوقاية من حمض الكبريتيك هو الغلق التام Total Enclosure للمعدات الصناعية وميكنة التقاوى لمنع كل صور الاتصال بالحمض .
- ٢- الاهتمام المتزايد يجب توجيهه لعمليات تخزين الحمض والمناولة والاستعمال وتهوية وإضاءة أماكن العمل والصيانة والتخزين الجيد ومهمات وقاية الفردية.

التخزين:- يجب تخزين الحمض فى أماكن معزولة ومهواة جيداً وبباردة وجافة وذات أرضية من الأسمنت مقاومة للحمض ومسقوفة لمنع ضوء الشمس وبعيدة تماماً عن كل مصادر الاشتعال. ويجب حفظ أوعية الحمض مغلفة بإحكام وعليها بطاقة التوصيف كما أن المخازن يجب احتوائها على فتحات للتهوية لكافية لمنع أبخرة الحمض من التجمع بالمخازن. إن المخازن يجب تزويدها بهويات للتخلص من الحمض المتسرب أو للطرطيش كما يجب أن يكون هناك مجرى لتصريف الحمض المنسكب Spill والحمض المركز فى درجة الحرارة المنخفضة يجب تخزينه فى أوعية صلبة أما المخفف فيجب حفظه فى ألوان رصاصية أو جرائن زجاج مع حمايتها جيداً بوضهما فى تقفصة حديد.

ويجب إبعاد الحمض عن الكرومات والكلورات والأكاسيد الأخرين المشابهة وكذا بعيداً عن النار أو المتفجرات. كما يجب حماية التجهيزات الكهربائية من الفعل التآلف للأبخرة الحمض. ويجب تركيب معدته مرطبة Hydrant وخرطوم حريق Fire Hoses بالقرب من مخازن الحمض. ومنع للتسخين تماماً.

التداول:- التداول اليومي فى حالة الحاويات الزجاج أو الرصاص يجب أن يتم باستخدام تrolley ومنع الحرجة لتلافى خطر الانسكاب بعد الكسر ويجب تفريغ المحتويات باستخدام مضخة يدوية ويجب تخفيف الحمض بإضافته للماء على دفعات مع

التقليب المستمر ومنع إضافة الماء للحمض المتفاعل المصحوب بإنفجار وطرشة الحمض ويجب تفريغ الحاويات من الأثار المتبقية وغسلها جيدا Rinsed Well لمنع تفاعل بقايا الحمض مع بخار الجو وتآكل جدران الوعاء خاصة الرصاص. واستخدام الرمل في حالة عدم توافر الماء وفتح الصنبور لأقصى سعة ثم سكب الحمض بالحمض لمنع تآكل مواسير الماء وكذا عدم استعمال نشارة الخشب Sawdust حيث أن الحمض يمتص الماء من النشارة فيجعلها سوداء اللون كريهة المظهر.

الصيانة:- أن عمليات الوقاية يجب أن تتم بموجب تصاريح مع ضرورة تطبيق التعليمات الصريحة الواضحة الآمنة .

النار والانفجار:- أن حمض الكبريتيك المركز والحمض المدخن Oleum ليست مواد ملتهبة وبالرغم من ذلك فهما يتفاعلان بعنف مع عديد من المواد خاصة المواد العضوية وانبعاث حرارة هائلة كافية لاشعالها أو حدوث انفجار وعلاوة على ذلك فإن الهيدروجين المنبعث خلال التفاعل مع الفلزات من الممكن أن يكون مخلوطا متفجرا مع الهواء. ان ضمامات وتدابير منع الحريق والانفجار يجب تنفيذها على نحو صارم في اماكن انتاج وتخزين الحمض (عزل أماكن التخزين) وللهوية وكذا استخدام مواد المقاومة في مناطق توليده وتجهيزات استخدامه).

العوامل الحفازة:- لفانديوم كعامل حفاز في عملية تصنيع الحمض يجب حماية ضد التعرض لان قائدات أمونيوم تتطاير أو فانديوم خامس الأكسيد المستخدمة في عملية الانتاج.

الحماية للشخصية:- يجب ارتداء مهامات الوقاية الفردية للعمال الموجودين بوحدات الإنتاج والتخزين مثل نظارات الوقاية الكيماوية ووالى الوجه Face Screen والقفازات والأحذية الواقية المصنوعة من النيوبرين أو P.V.C وبنطلونات مقاومة للأحماض وهذه تتميز بأن أرجلها فوق الأحذية وليس تحتها. وكذلك الأذشاش والحمامات ونوافير الأغستال يجب توفيرها للعمال. وحقائب الاسعاف الأولى يجب أن First aid Kits تكون في متناول الجميع قوية على ٢٪ محلول بيكربونات الصوديوم ومحاليل تدلوى أخرى وزجاجات قطرة لضيل العين وتشجيع العمل على أن يعضوا بالنواجذ على اشتراطات السلامة والصحة المهنية وكذا الاستحمام اليومي والفرغرة باستخدام محلول بيكربونات صوديوم ٢٪. وفي نهاية الوردية At The End of The Shift يجب على العمال استخدام كريم والى للأيدى Super Botted Cream لمنع الجلد من الجفاف وفقدانه نضارته Elasticity.

العلاج:- يجب غسل أماكن لتلوث من جسم العامل بماء جار Copious Irrigation لمدة ربع ساعة واستخدام محلول قلوى (٢-٣٪) NaHCO_3 للمعادلة ، ٥٪ Na_2CO_3 ، ٥٪

NaHS ، ١٠٪ ترأى إيثانول أمين وفي حالة تهيج العين يجب استخدام نافورة الماء كمنقذ معتدل. أن ضحايا التعرض للحمض المركز يجب نقلهم لمنطقة هواء طلق وخلع ملابسهم الملونة واستشاقهم محلول ٢٪ NaHCO_3 مع غسل الفم بنفس المحلول وراحة تامة ثم نقلهم للمركز الطبي أو المستشفى لاستكمال العلاج والكحة تعالج بالكودلين أو إيثير مورفولين هيدروكلوريد أما الصدمة العصبية الناتجة عن المرض فتعالج بالمورفولين والبالزام مع نقل الدم وجرعات كبيرة من الجلوكوز ، فيتامين C ، والمضادات الحيوية ومضادات الحساسية.

الإشراف الطبي:- يجب أن يحصل العمال على الإشراف الطبي القلبي والدوري وأن يوجه الفحص القلبي لكشف الأمراض للتنفسية المزمنة وكذا العصبية والهضمية وأمراض العين والجلدى يجب أن تتعامل الفحوص الدورية مع المرض وفحصهم على فترات متكررة وفحص أسنانهم.

تلوث الماء:- يجب منع تلوث الماء والتخلص من الماء المحتوى على الحمض فى المصرف الصحى بعيد أن يصل pH 5.5-8.5 .

مركبات الكبريت:-

كلوريد الكبريت (S_2Cl_2) - ١٣٥ - الكثافة: ١,٦٨ جم/سم^٣، درجة الانصهار والغليان: (٨٠° ، ١٣٥°) - الكثافة التجارية: ٤,٦٦ جم/سم^٣ سائل أحماض اللون زيتى القوم مدخن ذو رائحة نفاذة.

TWA OSHA 1ppm 6mg/m³ STEL ACGIT: 3ppm 18mg/m³

ويحضر بإمرار الكلور على كبريت مصهور وتنقية الناتج بالتقطير ويستخدم فى تحضير الكيماويات المختلفة وفككة المطاط. والسائل ملتهب ويعطى انطباعاً بمخاطر الحريق ولكن ليس بدرجة هائلة ويتحلل منتجا نواتج تحلل خطيرة ثلثى لكسيد الكبريت وكلوريد الهيدروجين. والسائل مدخن أو أنه يطلق دخنة ذو أثر تحلى بسبب التهاب العين.

كما أنه يسبب تهيج الرئتين والغشاء المخاطى وعد سقوط لسائل على الجلد يسبب حرقا كيميائيا. وعليه يجب تدوله بالقصى قدر ممكن من الحرص والحذر وفى أوعية مغلقة وتزويد العمال بمهامات الوقاية وتشمل نظارات واقية للعين وأجهزة واقية للجهاز التنفسى .

كبريت ثلثى الكلوريد SCl_2 : للوزن الجزيئى: ١٠٣ - الكثافة ١,٦٢ جم/سم^٣ - درجتى الانصهار والغليان: - ٧٨° ، ٩٢° ثم يتحلل. الكثافة البخارية: ٣,٥٥ جم/سم^٣ ، والسائل بنى محمر مدخن وله رائحة الكلور النفاذة .

التحضير:- بإمرار كلور زائد على كلوريد الكبريت عند ٦-١٠°م ثم إمرار ثاني أكسيد الكربون للتخلص من الكلور الزائد . يستخدم في صناعة المبيدات الحشرية والكيماويات الأخرى وعلكنة المطاط "لتنسية".

التسمم والخواص التماثلية:- مشابهة لكلوريد الكبريت والوقاية مشابهة أيضا.

ثيونيل كلوريد SOCI₂ ويسمى أيضا اكسي كلوريد الكبريت:-
الوزن الجزيئي ١١٩-الكثافة: ١,٦٥ جم/سم^٣ - درجتى الانصهار والغليان - ١٠٥°م ،
٧٨°م . الكثافة البخارية: ١٠٠م^٢ / عند ٢١°م . سائل صاف شفاف لونه اصفر ذو رائحة حادة.

التحضير:- يصنع بإضافة ثالث أكسيد الكبريت إلى كلوريد الكبريت عند ٧٥-٨٠°م وإمرار تيار كلور في المخلوط لتحويل الكبريت المنفصل إلى كلوريد الكبريت .

يستخدم كعامل تفاعل كيميائي وكحافز في العمليات الكيميائية العضوية وفي صناعة أحماض الكلور والانهيدريدات .
وبخار ثيونيل كلوريد يهيج الجهاز التنفسي لكونه مادة سامة ذات اثر تحاتى . وللوقاية راجع كلوريد الكبريت Sulphur Chloride .

سلفوريك الكلوريد:- SO₂Cl₂: كلورو سلفوريك أسيد الوزن الجزيئي: ١٣٥ / الكثافة: ١,٦٧ جم/سم^٣ - درجتى الانصهار والغليان - ٥٤,١°م ٦٩,١°م - الكثافة البخارية : ٤,٦٥ جم/سم^٣ .

سائل عديم اللون ذو رائحة نفاذة ويحضر بالاتحاد المباشر بين ثنائى اكسيد الكبريت والكلور في وجود عامل حفز "فحم نباتى منشط والكافور أو تهيديرد حمض خليك" أو بتسخين كلورو سلفونيك أسيد ClSO₃H مع كبريتات زئبق أو الاثيمون أو القصدير كحافز .

يستخدم في تحضير المستحضرات الدوائية والأصبغ ويستخدم في التفاعلات الكيماوية العضوية كعامل كلورة أو نازع للماء أو لإدخال مجموعة الأسيل Acylating agent .

سائل ذو اثر تحاتى وعند ملامسته للجلد يتسبب في إحداث حرقاق وبخار يهجم الجهاز التنفسي واحتياطات الوقاية عند التعامل معه مشابهة لكلوريد الكبريت .

حمض كلورو سلفونيك ClSO₃H سلفوريك كلوروهيدرين:- الوزن الجزيئي: ١١٦,٥ -
الكثافة : ١,٧٦ جم/سم^٣ - درجتى الانصهار والغليان : ٨٠°م ، ١٥٨°م ، الكثافة

البخارية: ٤,٠٢ جم/سم^٣ ، الضغط البخارى سائل عديم اللون ومن الممكن أن يكون أصفر فاتح مصحوب برائحة نفاذة .

التحضير:- معالجة ثالث أكسيد الكبريت أو حمض كبريتيك مخزن H_2SO_4 بـ حمض هيدروكلوريك يستخدم فى صناعة المنظفات الصناعية 'بدائل الصابون' والمستحضرات الدوائية والاصباغ والمبيدات الحشرية وورقتجات التبادل الأيونى .

سائل ذو أثر تماشى من الممكن ان يتسبب فى احداث حرائق عند ملامسة الجلد وبخاره يتسبب فى التهاب الملتحمة وتهيج الجهاز التنفسى والاحتياطات الواجب اتخاذها عند تداوله تشابه تلك المستخدمة مع كلوريد الكبريت .

لأحادى كلوريد الكبريت : S_2Cl_2

سائل زيتى اللقو لم أصفر اللون . له رائحة نفاذه - كثافته ١,٩٨ جم/سم^٣ - درجتى الغليان والاشتعال ١٣٥,٦ م° ، ٢٣٣,٩ م° - مستوى للتعرض الآمن لأحادى كلوريد الكبريت ٦ مل/م^٣.

الاستخدام:- فلكنة المطاط .

التسمم:- يسبب تهيج الرئتين والأغشية المخاطية والعيون بحروق جلدية عند تلامسه بالجلد.

الوقاية :-

١- ضرورة تزويد العمال المعرضين لأحادى كلوريد الكبريت بمهمات الوقاية الفردية (نظارات العين - قلنعة للجهاز التنفسى).

٢- تداوله بحرص وحذر .

٣- التأكد من غلق العبوات بإحكام Tight Closing .

٤- إبعادها من مصادر اللهب Flames .

ثالث أكسيد الكبريت و SO_2 : انهيدريد حمض الكبريتيك وزنه الجزيئى ٨٠,٦ وكثافته ١,٩٧ جم/سم^٣ (صلب) ١,٩٢٩٧ جم/سم^٣ (غاز) - غاز يذوب بيسر فى ثلثى لأكسيد الكربون وحمض الكبريتيك والغاز عديم اللون أثقل من الهواء وله ٣ صور تأصلية هي:-

الخاصية	لقا	بيتا	جاما
درجة الانصهار	٦٢,٣	٣٢,٥	١٦,٨ م°
درجة الغليان	٤٤,٨	يتسامى	٤٤,٨
الكثافة للتجارية	٢,٧٦	٢,٧٦	٢,٧٦

طريقة التحضير: يحضر بإمرار SO_2 والأكسجين على وسادة ساخنة برفق من اكسيد الحديد واسفنجة بلايتين .

الاستخدام: عامل مساعد فى صناعة حمض الكبريتيك المركز والمنخفض Oleum والمستخدم المفلتة الأصباغ والملونات وانهدريد حمض النيتريك والمتفجرات أما ثالث اكسيد الكبريت الصلب فيسوق تحت اسماء مختلف سلفان Sulfan ترسول Trisonl ويستخدم غالبا لتحضير الاحماض العضوية.

السلامة والصحة المهنية :-

ان الغاز (الفا) ينصهر بسرعة بارتفاع الحرارة وعند ازدياد تركيزه يصبح متفجر لذا فإن أه أوعية الغاز يجب ان تقاوم ارتفاع الضغط حتى ١٥ ضغط جوى ويتفاعل بسرعة وشراسة مع الماء مكونا حمض كبريتيك ويدخل جسم الإنسان عن طريق الجهاز التنفسى وله تأثيرين أحدهما موضعى والآخر عام وله أثر مهيج للجهاز التنفسى ويؤثر على المكونات القلوية بالجسم والكربوهيدرات والبروتين ويتم تحلله غذائيا (ايض) Metabolism فى الدم ويزول من البول بنفس طريقة SO_2 . والآخر السام للأوليوم فى الجسم يماثل ذلك للخاص بحمض الكبريتيك من ناحية الأعراض والصور المعنية كما أن الوقاية تماثل ذلك SO_2 .

كربونيك سلفيد COS ويسمى كربو اكس سلفيد ووزنه الجزيئى ٦٠,٠٧ وكثافته ١,٠٧ جم/سم^٣ ودرجة الانصهار والغليان -٨٢°م، -٥٠°م على التوالي وكثافته البخارية ٢,١ جم/سم^٣ وينوب فى الايثانول والتولودين وينوب ببطء شديد فى CS_2 وهو عديم اللون والرائحة وهو نقي لكنه ذو أثر محرق مصحوب بلهب خارق ويتحلل عند تعرضه للرطوبة والقلويات متحولا إلى H_2S و CO ويكون محلولها متفجرا مع الهواء .

مركبات الكبريت المفلورة

سداسى فلوريد الكبريت SF_6 غاز عديم اللون والطعم غير قابل للاشتعال وهو مستقر كيميائيا وينوب ببطء فى الماء ولكنه ينوب فى الايثانول و KOH .

وزنه الجزيئى: ١٤٦,٠٧ - كثافته ٦,٦ جم/سم^٣ - درجة الانصهار: -٥٠,٥°م .

الاستخدام: يستخدم كعازل غازى فى التراكيبات الكهربائية عالية الجهد ومن الناحية الفارماكولوجية فهو خامل لكن من المناسب عدم التعرض له فى درجات الحرارة العالية وفى وجود الاكسجين حيث ينبعث منه نواتج غازية مهيجة.

رابع فلوريد الكبريت SF_4 غاز عديم اللون وزنه الجزيئي ١٠٨,٠٧ - درجتي غليانه وانصهاره - ١٢٤, - ٤٠°م ويتحلل في الماء بشدة وينوب في البنزين ويستخدم كعامل فلورة.

خامس كلوريد الكبريت S_2F_{10} - سائل عديم اللون رائحته تشبه رائحة ثنائي اكسيد الكبريت وزنه الجزيئي ٢٥٤,١ كثافته ٢,٠٨ جم/سم^٣. درجتي انصهاره وغليانه - ٩٢°م ، ٢٤°م على التوالي.

سداسي فلوريد SO_2F_2 - سائل عديم اللون والرائحة لا يشتعل وزنه الجزيئي ١٠٢ ، كثافته ٣,٧ جم/سم^٣ ودرجتي انصهاره وغليانه - ١٣٥,٨ ، ٥٥,٤°م ينوب بشده في الماء ولكنه ينوب أكثر في الايثانول ورابع كلوريد الكربون ويستخدم كمبيد حشري وفي التبخير.

ثيونيل فلوريد SOF_2 - هـ غاز عديم اللون رائحته خائفة ويتحلل في الماء وينوب في الأثير والبنزين وزنه الجزيئي ٨٦,٠٦ وكثافته ١,٧٨ جم/سم^٣ (سائل) - ٢,٩٣ جم/سم^٣ (غاز) ودرجتي انصهار وغليانه ١١٠,٥ ، ٤٣,٨°م .

وكل المواد المذكورة أنفا مهيجة وقادرة على إحداث ارتشاح رئوي فـى التركيزات المتجاوزة لتركيزات التعرض المسموح بها وذلك لذوبانيتها في الماء وخطـرهم S_2F_{10} حيث يتحلل في وجود الرطوبة إلى SO_2 و HF ولثره المهيج أقوى من الفوسجين $COCl_2$ وليس هذا مرده الجريمة المختصة ولكن أيضا التحلل للنموى للرئوى المصحوب بإرتشاح رئوي أما SO_2F_2 فيؤدى إلى تشنجات في حيوانات التجارب.

السلامة والصحة المهنية :-
راجع بقية الغازات الضارة .

ثنائي اكسيد الكبريت (SO_2): يسمى تهيدريد حمض الكبريتيك وزنه الجزيئي ٦٤,٠٦ وكثافته ١,٤٣ جم/سم^٣ (سائل) ودرجة غليانه ٧٢,٧°م - ١٠°م وكثافته البخارية ٢,٩٢ جم/سم^٣ وينوب بشراهة في الماء والمذيبات العضوية وحمض الكبريتيك وهو غاز شفاف لا يشتمل نفاذ الرائحة وطعمه حمض ويتحد بسرعة مع الماء مكونا حمض كبريتوز H_2SO_3 وبعد فترة وجيزة يتحول إلى حمض كبريتيك.

طرق تحضيره :- بحرق الكبريت أو الكبريتات الطبيعية خاصة البيريت: كبريتيد الحديد أو مجموعة الكبريتات الطبيعية .

الاستخدام:- يستخدم كعامل مساعد لتحضير حمض الكبريتيك وإنتاج لب السورق Paper Pulp والنشا والكبريتات والثيو كبريتات وكثافة للألوان في صناعة السكر والألياف والجلود والغراء ومطول السكر وثاني كبريتيد للكربون CS₂ والثيوفين والسنونات والسفونيات وفي حفظ المواد العضوية في صناعة الخور وغيرها .

المخاطر:- يدخل الجسم عن طريق الجهاز التنفسي أو الهضمي عن طريق اللعاب حيث يتحول إلى حمض كبريتوز H₂SO₃ وكذلك الجاد. وينتج عدد من التفاعلات الحمضية داخل الجسم مختزلا قلوية الدم وفدا كبير من الأمونيا في البول وقلوية لللعاب. ان التسمم العام يتضح من اضطراب فيتم أيضا البروتين والكربوهيدرات Protein and Carbohydrats meta albolium ونقص فيتامين ب ، من ومن المحتمل أن امتصاص قدر كبير منه له اثر سيء على الجهاز الكبدى Hachmopoietic system ومن المحتمل أن يؤثر على الهيموجلوبين. ويتم ايضا حامض الكبريتيك في الدم متحولا إلى الكبريتات التي يتم إفرازها في اليوريا . أما حالات التسمم الحاد والنتيجة عن استنشاق تركيزات عالية منه فالنتيجة للتهيج الحاد والدائم للملحمة والغشاء المخاطي المبطن للمسالك التنفسية العليا وزرقه وتهيجات متنوعة بإضطرابات شعورية . وقد يحدث الموت نتيجة الانقباض الناتجة عن الحنجرة وانقباض شديد بالرئتين أو للصدمة العصبية الناتجة عند دخول هذا القدر من الغاز. أما في الصناعة فيحدث شعور بالحرقان Burning والجفاف وألم بالأنف والحلق وشعور متغير في حلمة للشم والفرزات وكحة جافة مع إفراز الدم "وكحة منممة" وارتشاح الأنف والحنجرة. والتهاب الملحمة المزمن قائم أما في الحالات الأكثر شدة فتحدث اضطرابات في الأوعية الدموية وتفرح بمنطقة الأنف وزيادة التعرض تحدث أمفيزيما ويثبت الفحص بالأشعة ظلال قائمة بالرئة والتهاب رئوى وجود عقد بالرئة .

السلامة والصحة العامة :-

- ١- ضرورة لنقص تركيز الغاز بقدر الامكان من بيئة العمل .
- ٢- تهوية ملائمة تحفظ تركيز الغاز في الحد المسموح به ولأدنى من ذلك .
- ٣- استخدام الأنظمة المغلقة Closed Systems واستخدام مهمات الوقاية الفردية للعمال المعرضين للتركيزات العالية .
- ٤- ضرورة اجراء فحص طبي لبتدائي على العمال الذين يعانون من إتهاب مزمن بالملحمة أو الرئتين أو أمفيزيما أو أزمة رئوية أو أى مشاكل تنفسية في الأنف أو الجهاز الدورى والقلب واجراء فحص طبي دورى على فترات متقاربة مع استخدام الفحص بالأشعة وعمل قياسات الأمونيا بالبول وحمضية البول وعلى العمال الفرغرة للادامة باستخدام المحلول وNaHCO₃ 10% خلال ساعات العمل وذلك بتركيب نافورات Drinking Formtains وكذا استخدام للتجهيزات الصحية المختلفة من دشاش وحمامات وأغذية غنية بالبروتين والفيتامينات وتعرض العمال المعرضين لتركيزات عالية للهواء

الطلق ولجراء بعض التمارين البدنية لتقوية عضلات الجهاز التنفسي خاصة الحجاب الحاجز Diaphragm وعلاج التقلصات بالبلعوم Pharyngitis فتم بإستشاق محلول ٥% NaCl ثم بإستشاق فيتامين A .

الأكسدة الكهربائية لمنع تلوث الهواء بالقاهرة:-

توصل الباحثون بمعمل تلوث الهواء بالمركز القومى للبحوث بالقاهرة لطريقة لازالة ثانى اكسيد الكبريت المنبعث من المدخن فى المصانع والقملائن باستخدام طريقة الأكسدة الكهربائية . ومعلوم أن مدينة القاهرة تتميز بمعدل عال فى نسبة تلوث الهواء.

كبريتيد الهيدروجين: H_2S

وزنه الجزيئي ٣٤ رائحته كريهة كالبيض الفاسد، يوجد فى البترول والمدايغ والمجارى ومصانع الغراء والحريير الصناعي (الرايون) ويسبب وفاة سريعة إن كان تركيزه عاليا كما يسبب إلتهاب العين والمساك للنفسية ويجب عدم الإعتماد على حاسة الشم فى كشفه لأنه يחדر أعصاب الشم بحيث يمكن أن يوجد الإنسان في جو قاتل دون أن يكتشف رائحة الغاز.

٩- التأثير بالكروم وما ينشأ عنه من قرح ومضاعفات

للكروم فلز أبيض فضى هش صلب ويستخدم حوالي ٤٥٪ من إنتاجه العالمى لصناعة السبك وحوالى ٤٠٪ فى الأعمال الإنشائية و١٥٪ فى الأغراض الكيميائية.

ووزنه الذرى ٥٢ ورقمه الذرى ٢٤ وترتيب الالكترونات حول نواته على النحو الآتى (٢، ٨، ١٣، ١).

والكروم عنصر هام فى صناعة الصلب عالى الصلابة المستخدم فى الأغراض الهندسية والصلب الذى لا يصدأ والسبك المقاومة للتآكل مثل صلب الكروم والنيكل غير قابل للصدأ.

صلب الكروم :

يضاف للكروم بنسب تتراوح بين ٢٥، ٣٥٪ لزيادة صلابة السبيكة مع الاحتفاظ بصلاحيتها لل سحب لأسلاك ويستخدم الكروم المحتوى على ١- ١,٧٥٪ كربون لصناعة رولمان بلى والصلب الذى لا يصدأ يحتوى على ١٤٪ كروم يقاوم للتآكل وتصنع منه الآلات للجراحية وبعض أدوات المائدة.

صلب النيكل والكروم :

يحتوى على ٤٪ كروم + ٤٪ نيكل وهى سبيكة شديدة الصلابة وتستخدم لصناعة البارود وأسنان التروس.

لما السبيكة المحتوية على ١,١٪ كروم + ٨٪ نيكل فهى غير قابلة للصدأ.

لما صلب الكروم والفانديوم فهذه السبيكة تقاوم الجهود الشديدة والصدمات ومنها يتكون عمود كردان السيارات.

إستعمالات الكروم وسبائكها :

١- الصناعات الكيميائية وعمل أسلاك المقاومة الكهربائية والمفاتيح الكهربائية ومحركات التربينات الغازية.

٢- أدوات جراحة العظام وعمليات الطلاء الكهربى.

٣- الكروم الخام يدخل فى صناعة الطوب والملاط وطلاء الأفران الحرارية والأغراض الإنشائية الأخرى.

٤- عمليات الدباغ والصبغة وخاصة لملاح كرومات الرصاص والزنك والباريوم وخاصة كبريتات الكروم ومطاط الليتوليم والفخار.

- ٥- ثاني كرومات البوتاسيوم يستخدم لصباغة الصوف والحبر والجلد وإنتاج حمض الكروميك ذي القدرة الهائلة في التنظيف من الملوثات الكيميائية.
- ٦- مركبات الكروم مستخدمة في التصوير وصناعة الثقاب.
- ٧- يستخدم كعامل مساعد في صناعة بنزين الطائرات والميتانول.

التسمم بالكروم :

يعزى التسمم بالكروم نتيجة التعرض لأبخرة حمض الكروميك أو لترربة الكرومات الأحادية والثلاثية.

عملية الطلاء بالكروم تتضمن الآتي :

أ (تثبيت الجسم المراد طلاؤه بأسلاك.

ب) وضع الجسم بأولئى الطلاء لمدة ١٥ دقيقة ثم أخرجه.

ج) تنك الأسلاك ويغسل الجسم بالماء ثم يتم تلميع الجسم.

ومن الملاحظ أن سائل الطلاء يحتوى على ٥٠٪ من حمض الكروم ولتثناء عملية الطلاء تتصاعد أبخرة بنية مائلة للإحمرار تحتوى على ٦٠٪ حمض كروم وهذه الأبخرة ترتفع على هيئة سحابة يدفعها الهيدروجين المتصاعد عند القطب السالب.

وأثناء عملية الجلفنة (لتغطية الأجسام بالزنك) تتكون طبقة تقاوم التآكل لدرجة كبيرة على سطح الألمنيوم أو سبائك الألمنيوم بالأكسدة ولذا يستعمل حمض الكروميك كسائل لعمليات الجلفنة والهيدروجين المتولد عند الكاثود يحمل معه كميات كبيرة من حمض الكروم المتصاعد على هيئة سحب.

وعام ١٨٢٨ عرفت إصابات الجلد للناجمة عن أملاح الكروم وهي ثقب بأصابع العمال المشتغلين بصناعات الكروم لثلاثية بجلانسو ووجد بالتجربة أن الكرومات لثلاثية والأحادية البوتاسيومية والصوديومية وكذلك حمض الكروم تسبب إتهاباً جلدياً أو تقرحاً موضعياً وأطلق عليها العمال أنها تكون الجلد.

والعمال المعرضين لمثل هذه الحالات وهم عمال طلاء الكروم وصناع الأولون وعمال التلميع والصلل وصباغ النسيج والتصوير والحفر على الحجر وعمال الدباغ.

أعراض الإصابة :

- ١- إتهاب فى الجلد فى اليدين والأترع والوجه والصدر وتبدأ هذه الإتهابات فجأة ويعد مضى ٦ شهور بالمهنة.
- ٢- فى الحالات الشديدة يصبح الوجه شديد الاحتقان متورماً ويشعر المريض بأكلان شديد وألم بالمناطق المصابة وتكثر الإصابة بين ذوى الشعر الأشقر.

٣- أما تقرحات الكروم فتبدأ عادة عند الخدوش والجروح وتكثر عند منابت الأظفار والرسغ ويظهر للقدم وتكون للتقرحات دائرية الشكل ذات حافة محددة قطرها ١ سم أو أقل وتسمى باسم تقرب الكروم.

وهذه التقرحات ذات قلابية كبيرة للإلتئام وقد لا تلتئم فتمتد لعمق كبير قد يصل للعظام، وهي غير مؤلمة ويشعر المريض بأكلان غير محتمل ليلاً وقد تؤدي لإلتهاب بالمفصل المجاور عند إهمال العلاج مما يسبب فقدان أحد الأصابع ولكن لا تتحول إلى تقرحات خبيثة.

لما غبار أملاح الكروم ولبخرة حمض الكروم فقد تسبب الآتي :

١- تقرحات بالجفون أو بحافة فتحة الأنف ويتأثر الغشاء المخاطي للأنف وقد يحدث إنثقاب بالحاجز الأنفي وتحدث هذه الحالة بعد ٦-١٢ شهر من بدء العمل.

وتبدأ في نقطة تبعد بحوالى ١/ بوصة من الحافة الأمامية والسفلى للحاجز ومن هنا يمتد الثقب لأعلى وللخلف ويقتصر للتأكل على الجزء الغضروفي للحاجز ويعمل ذلك بأن الغشاء المخاطي في هذا الجزء شديد الالتصاق بالغضروف كما أن نصيبه من الدم أقل من بقية أجزاء الأنف ويتلف الغشاء المخاطي ينقطع الدم عن تغذية الغضروف نفسه فيصاب بدوره بالتآكل ويحدث الأنثقاب.

٢- عندما يصل للتآكل للعظمة المصفاوية من الناحية العلوية وعظمة الميكة من الناحية الخلفية يقف الأنثقاب، ويحدث الإلتئام دون إصابة الجزء للعظمى، والندبة الناتجة تغطى بطبقة مخاطية.

٣- تبدأ الإصابة بالأنف فيشعر المصاب بعطس وسيلان بالأنف أما الألم الذي قد يصاحب للتقرح فليس من الشدة بحيث يجنب دخال الأنف ولكن صحة العامل لا تتغير.

إحتياطات الوقاية من الكروم :

- ١- التهورية العامة والموضعية للتخلص من سحب وتربة ولبخرة الكروم.
- ٢- النظافة الشخصية. ٣- للكشف الطبى الدورى. ٤- تضميد الجروح.
- ٥- لتصميم السليم لأولى الطلاء ومراوح الشفط.
- ٦- مهمات وقاية (قفازات مطاط، أحذية ثياب خاصة) وتكون ملائمة محكمة حتى لا يتسرب إليها سائل الكروم.
- ٧- غسيل الأجزاء المعرضة من الجسم لوسائل الكروم ودهانها بمرهم مكون من نسب متساوية من البرافين اللين واللازولين.
- ٨- دهان الجزء الأمامى من الحاجز الأنفى بالبرافين اللين.
- ٩- للكشف الدورى على الحولجز الأنفية لجميع العمال أسبوعياً بمعرفة الممرض والطبيب شهرياً أو ربع سنوياً.
- ١٠- علاج تقرحات الكروم بمرهم يحتوى على EDTA Calcium .

١٠- التأثير بالنيكل أو ما ينشأ عنه من مضاعفات وقرح

فلز وزنه الذرى ٥٨,٧١ ورقمه الذرى ٢٨، وتترتب الالكترونات حول النواة كالاتى:
(٢,٨,١٦,٢) وهو لأحد العناصر الإنتقالية. يحدث للتسمم بالنيكل فى الصناعة فى الحالات الثلاثة الآتية :

- ١- التعرض لمحاليل النيكل عند تنقية المعدن أو الطلاء بالكهرباء ويسبب إلتهاباً جلدياً.
- ٢- إستنشاق كربونيل النيكل Ni(CO) وهو مركب شديد السمية وقد يسبب الوفاة من الإلتهاب الرئوى للنزفى.
- ٣- إستنشاق الغبار عند تنقية النيكل ويسبب سرطان الرئة والجيوب الأنفية.

خواص النيكل :

فلز صلب ابيض اللون فضى يقاوم للتآكل له درجة لمعان عالية - قابل للثنى والمحبب إلى صفائح وأسلاك على التوالى، شديد التماسك.

يستعمل النيكل النقى فى الطلاء الكهربي سواء كان الطلاء كاملاً أو كبطانة للطلاء بالكروم.

يشارك فى تركيب الكثير من السبائك خاصة ذات الأهمية العلمية، والنيكل أكثر صلابة من الحديد وأقل قابلية للمخطة وسبائك النيكل مع الحديد ذات خواص مغناطيسية وكهربية وحرارية وتختلف هذه الخواص تبعاً لنسبة النيكل.

سبيكة أنفار تحتوى على ٣٦٪ نيكل وتتميز بأنها لا تتمدد أو تنقلص بدرجة ملحوظة بالتغير الحرارى العادى.

ولذا سميت هذه السبيكة باسم السبيكة للثابتة وتتمثل فائدتها فى قياس الأطوال الطولية وأشرطة القياس وأجزاء الكرونومتر (جهاز ضبط الوقت).

سبيكة الفلانتكنيت تحتوى على ٤٦٪ نيكل ولها نفس مميزات الفولاذ وتعمل محمل للبلاتين فى اسلاك المصباح الكهربية الموجودة بالمصباح الكهربية.

كما يستخدم النيكل لعمل الصلب الذى لا يصدأ ولإزيد من قوة وصلابة سبائك الصلب المستعملة فى السيارات والطائرات والبنائى والدروع وآلات الخرطة ونسوق عدداً من الأمثلة لسبائك الصلب والنيكل من ناحية والصلب والنيكل والكروم من ناحية أخرى.

ومسبكة صلب النيكل تحتوى على نيكل من (٢-٤٪) وأقل نسبة نيكل تجعل السبيكة تقاوم للتآكل والصدأ وتزيد من صلابتها ومتانتها.

وتستخدم هذه السبيكة فى بعض أجزاء السيارات والكبارى.

لما سبيكة صلب النيكل والكروم معاً فتحتوى على ٤% كروم + ٤% نيكل وهى سبيكة شديدة الصلابة وتستخدم لصناعة البارود وأسنان التروس.

لما السبيكة المحتوية على ١٨% كروم + ٨% نيكل فلا تصدأ أبداً.

وعند إضافة النيكل إلى الزنك والنحاس تنتج سبيكة تسمى فضة النيكل وهى أساس طلاء أدوات المائدة.

لما معدن مونيل فهو سبيكة من النحاس والنيكل (٧٠% نحاس + ٣٠% نيكل) وذات قوة شد عظيمة وتقاوم للتآكل للكيماوى وتصنع منها مراوح التربينات وأجهزة الكيمياء ذات الاستعمال الكثير.

الكوماكس وهى سبيكة مكونة من النل والحديد والألمنيوم.

النيكل وهى سبيكة مكونة من النيكل والكوبالت والألمنيوم.

لما سبيكة النيكل والكروم فتستخدم لصناعة الآلات الطبية وآلات الأسنان ومعدات النار للكهربية.

لما مسحوق النيكل فيستخدم كعامل مساعد فى التفاعلات الكيماوية وخاصة فى معاملة الزيت بالأيدروجين لعمل الدهون الصلبة.

ويستعمل النيكل وأملاحه فى البطاريات وصناعة المينا.

أعراض التسمم بالنيكل :

تآكل حمراء بين الأصابع يصبحه أكلان وآلم وأحياناً تورم الأجزاء المصابة ويزداد الأكلان ليلاً وفى الأجواء الحارة وقد يمتد الطفح للأصابع والرسغ والمساعدين.

وفى بعض الحالات يمتد هذا الطفح للوجه والصدر وفى الأحوال الشديدة يحدث تقيح وتقرحات وزيادة فى الإفرازات.

وفى الغالب يبرأ المصاب بعد أسبوع بالرغم من استمرار بعض الحالات لثلاثة شهور.

وفى الأحوال النادرة قد يشكو المصاب من طعم معدنى بالفم مع فقدان النشاط البدنى والعقلى، وتزداد نسبة الإصابة بالتسمم بالنيكل بين نوى البشرة البيضاء كما أن بعض الأفراد لديهم حساسية كبيرة لأملاح النيكل والمصاب بتسمم النيكل سيصاب به ثانية بالتاكيد عند تعرضه ثانية لمصدر الإصابة كما أن إصابته الثانية تكون أبطأ شفاء من الأولى.

الوقاية :

- ١- يتم إستبعاد الأفراد ذوى الحساسية أو الذين أظهروا إستعداداً للتسمم من النيكل فى صناعة الطلاء الكهربى.
- ٢- الرعاية الطبية المستمرة والفحص الطبى النورى.
- ٣- للتأكد من نظافة العمال.
- ٤- تضميد الجروح.
- ٥- أجزاء الجلد المعرضة يتم غسلها بعناية ثم دهنها بمرهم لاثولين، بارافين لين.
- ٦- إرتداء مهمات الوقاية مع تدريبهم على ذلك.
- ٧- ضرورة التخلص من الغبار والأبخرة من جو العمل بوسائل التهوية المناسبة (مراوح شفط) فوق أحواض الطلاء.

١١- أول أكسيد الكربون (CO)

هو غاز عديم اللون والطعم والرائحة وزنه الجزيئى ٢٨ يتأكسد فى الحال لغز ثنائى أكسيد للكربون ويحتل مكان الصدارة بين الغازات السامة فى مجالات الصناعة كثافته عالية تقارب الهواء الجوى ولهذا فأن التسمم يكون متوقعا بدرجة كبيرة. ينتج عن الاحتراق الجزئى للمواد الكربونية ويحدث للتعرض له فى صناعة الحديد والصلب حيث يتولد من الفرن العالى وفى جرلات النقل نتيجة تشغيل عدد كبير من السيارات ومن إسداد المداخل والمسابك وعند تقطير الفحم وتوليد غاز الاستصباح والتسمم به حاد يسبب الصداع وضعف السمع والابصار وإرتخاء العضلات بحيث لا يستطيع العامل إنقاذ نفسه بل يقع مغمى عليه قبل أن يستطيع طلب النجده.

وهناك مؤشرات تبين نسبة الغاز فى الجو بحيث توضع فى الأماكن التى يتولد فيها الغاز فيبتعد العمال عندما يشير المؤشر لزيادة الغاز ويجب ألا يتواجد عامل بمفرده فى مثل هذا المكان كما يجب توفير التهوية الكافية وتحصير اسطوانات أكسجين لإنقاذ العمال فى حالة الأغماء ويجب تزويدهم بالأكفنة الواقية المغذاه بالهواء المضغوط أثناء الاقتراب من خزانات الغاز.

١٢- سيانيد الهيدروجين HCN (٢٧)

غاز حمض البروسيك Prussic Acid يستعمل لتبخير المغن والأشجار وتحميص الأقماع وإستخراج الذهب والفضة من خاماتها كما توجد أملاح السيانور فى عملية طلاء المعادن بالكهرباء بحيث إذا لقي أى حمض خطأ يتولد HCN وهو ملك الغازات لذا يجب إتخاذ وسائل التهوية الكافية حتى لا يحدث تركيز خطر من الغاز وفى أى مكان يحتمل منه تولد

الغاز، يجب ألا يوجد عامل بمفرده وأن يكون هناك شخص مدرب على الإسعاف معه حقن نترات أميل، نترات الصودا وحقنه معقمة بحيث إذا حدثت حالة تسمم يسرع في الحال بكسر خمسة أمبولات نترات الأميل في منديل أمام أنف المصاب ويعطيه حقنة نترات الصودا في الوريد مع إجراء تنفس صناعي ولو تأخرت هذه الإسعافات لحين يستدعاء الطبيب أو الممرض مات المصاب.

للتفريق بين أول أكسيد الكربون وحمض الهيدروسيانك نتبع الآتي:-

١- له رائحة زيت اللوز المر وقلوية محتويات المعدة بتجربة أزرق بروسيا كما أن محلول السيانيد حتى لو كان ضئيلا يختزل اللون الأزرق لورق الترشيح مباللة بالنشادر إلى اللون الأبيض.

١٣- التسمم بالفلور والكلور والبروم ومركباتها

(الهالوجينات Halogens)

تشتمل الفلور والكلور والبروم واليود وتحتل المجموعة للسابق الأساسية من جدول ترتيب العناصر ويحتوي مدارها الخارجي على سبعة إلكترونات ولهذا فإنها ميالة للشحنة السالبة بشدة لتكمل مدارها الخارجي لثمان إلكترونات ولا توجد على حالة انفراد في الطبيعة بل توجد متحدة مع عناصر أخرى ولكن جدول أمراض المهنة المرفق بقانون التأمين الاجتماعي يستبعد اليود .

الخواص	فلور	كلور	بروم	يود
الرمز	F ₂	Cl ₂	Br ₂	I ₂
الوزن الذري	١٩	٣٥,٤٦	٧٩,٩٢	١٢٦,٩٢
الرقم الذري	٩	١٧	٣٥	٥٣
التركيب الإلكتروني	٧, ٢	٧, ٨, ٢	٧, ١٨, ٨, ٢	٢, ١٨, ٨, ٢, ٥
الكثافة	١,١٤ سائل	١,٨٧ (سائل)	٢,١٢ (سائل)	٤,٩٥ (صلب)
درجة الانصهار	- ٢٢٣°م	- ١٠١,٦°م	- ٧,٢°م	- ١١٣,٥°م
- الغليان	- ١٨٧°م	- ٣٤٦°م	- ٥٨,٥°م	- ١٨٣°م
اللون	أصفر مخضر باهت	أصفر مخضر	بنى محمر	رمادي قاتم
النسبة المتروكة بالقشرة الأرضية	٠,٥	١	٠,٠١	٠,٠٠١
نسبة وجودها في الماء	آثار	١٠٠٠٠	٦٧	٧

البحر جزء لكل مليون جزء الأتحاد بالهيدروجين	يتحد بشدة حتى في الظلام	يتحد معا في الضوء أو بالتسخين	يتفاعل ببطء ولكن بالتسخين بسرعة	لا يتحد بالهيدروجين الا ببطء شديد
---	-------------------------	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------

الفلور: يوجد على هيئة فلوريد الكالسيوم وفلوريد الصوديوم الألوميني وخام الكريوليت والفلورسيا وينسبة قليلة في الميكا. وتوجد منه آثار ضئيلة في ماء البحر ومياه الينابيع المعدنية والعظام والأسنان والدلم واللبن والنبات ومخ الانسان به ٣ مجم فلور وهو ضرورى لتمثيل الفسفور بالجسم.

الكلور: يوجد على هيئة ملح الطعام وكلوريد البوتاسيوم وخام الكلورناليث $KCl, M, Cl_2, 6H_2O$ وتركيب أجسام للكائنات الحية على هيئة أملاح وفى القصدير للمعدى على هيئة حمض هيدروكلوريك.

البروم: يوجد بماء البحر على هيئة برومين الصوديوم واليوتاسيوم وفى خام الكارناليث على هيئة تروميد المغنسيوم ورواسب استسفورت وفى المياه المعدنية والعيون المعالجة وماء الاطلنطى يحتوى على ٠.٦٥٪ أما ماء البحر الميت فيحتوى على ٤٨٪ ويسد العالم حاجاته من مياه البحر الميت والبخار.

اليود: يوجد بكثرة فى الطبيعة يتحد مع غيره من العناصر وفى الطحالب البحرية (٢ - ٣)٪ ويكميات صغيرة فى ماء البحار والنباتات والحيوانات البحرية والبرية وزيت كبد الحوت والغدة الدرقية ومياه الآبار والينابيع ومياه آبار النفط.

أولاً: التسمم بالفلور ومركباته

الفلور فى الصناعة:

قد يتعرض للتسمم بالفلور ومركباته العمال المشغولون فى الصناعات والأعمال الآتية:

- صناعة الزجاج - النقش والتلوين والتجهيز والحفر.
- صناعة بعض الألوان والأصبغ والبيوت والاستغلال بها أو زلاتها.
- إنتاج فلابيب للفلورسنت.
- صناعة المينا

طرق الإصابة بالتسمم:

- طريق التنفس : استنشاق الأبخرة أو الغازات المحتوية على الفلور أو مركباته.
- طريق الجلد: حروق بالجلد نتيجة للتعرض للغاز أو السوائل.

الأعراض والصور المرضية:

- التهابات بالجلد وتقرحه - الحروق بالجلد
- تموس الأسنان - التهاب الفك والتهاب العظام.
- التهاب العيون والجفون.
- النزلات الشعبية والالتهاب الرئوى.

طرق الوقاية:

أورد القانون الأحكام الكفيلة بوقاية العمال من التسمم بالفلور ومركباته وذلك باتخاذ الخطوات الآتية:

- تعريف العامل بما يتضمنه العمل من مخاطر أو أضرار وبطرق الوقاية منها .
- تحسين التهوية العامة بالوسائل الطبيعية
- عزل العمليات أو الخطوات التى تنتج عنها كميات كبيرة من الأبخرة والغازات .
- التخلص من الأبخرة عند تولدها باستعمال الشفط .
- استبدال عمليات التداول اليدوى بالوسائل الآلية أو الميكانيكية .
- مواءمة تنظيف أماكن العمل بطريقة مناسبة . - توفير وسائل النظافة الشخصية وتشجيع استعمالها.

- توفير الملابس والمهمات

- توفير أماكن تغيير الملابس وإنشاء دوليب لحفظها.

- تحريم حفظ أو تناول الطعام أو للتخزين فى أماكن العمل.

الأحكام القانونية : أورد القانون التسمم بالكفور فى جدول أمراض المهنة وأوجب إجراء الفحوص الطبية الآتية:

أولاً: الفحص الطبى الابتدائى:

- يجرى لكل عامل قبل التحاقه بعمل يستدعى استعمال أو تداول الفلور أو مركباته أو المواد المحتوية عليه، على أن يراعى فيه:
- أ) مدى لياقة العامل للقيام به
 - ب) اكتشاف أى حالة مرضية تكامنة قد تساعد على زيادة القابلية للإصابة أو مضاعفاتها.

ثانياً: الفحص الطبى الدورى:

- أ) يجرى كل سنة أشهر على الأقل
- ب) أن يبين بصفة خاصة حالة الدم والجهاز العصبى والجلد.
- جـ) أن تجرى عند الاشتباه بالفحوص المعملية والأشعة للتحقق من ثبوت الإصابة ومداها.

ثالثاً: إجراءات الفحص الطبى:

- أ) يجب أخطار مكتب الأمن الصناعى المختص بكل إصابة بالمرض المهنى.

(ب) يجوز للطبيب أن يطلب إعادة فحص أى عامل بعد مدة أقل من الفترات المنصوص عليها
(ج) يوقف عن العمل كل عامل يصاب بالتسمم ويرى الطبيب أن فى قيامه به خطراً على
صحته.

(د) لا يجوز إعادة العامل الى العمل إلا إذا ثبت من الفحص الطبى لياقته صحياً لاستئنافه
(هـ) يجوز أن يعهد الى المصاب بعمل آخر يتناسب مع حالته ويكون بعيداً عن مصدر التعرض
(و) لا يجوز للخصم من أجر العامل نظير وقت العمل الذى يتطلبه الفحص

ثانياً: التسمم بالكحول ومركباته

الكحول فى الصناعة:

قد يتعرض للتسمم بالكحول العمال المشتغلون فى الصناعات والأعمال الآتية:

- صناعة الكحول والصدود الكاوية ومركبات الكحول.
- صناعة بعض الألوان والأصبغ والبيوت والاشتغال بها أو ازالتها.
- صناعة الورق ولب الخشب
- صناعة المطهرات وعمليات تعقيم المياه للشرب والحمامات.

طرق الإصابة بالتسمم:

- طريق التنفس : استنشاق غاز الكحول أو مركباته الغازية أو لبخرتها.
- طريق الجلد: تلوث الجلد بماء الكحول أو بمحلولات مركباته.

الأعراض والصور المرضية:

- التهابات الجلد والأغشية المخاطية والمسالك التنفسية العليا.
 - الشعور بالاختناق.
 - نزلات شعبية، معال وانسكاب رئوى.
 - ضيق للتنفس
 - اضطرابات الهضم ، لهزال - تموس الأمنان
- الأعراض التى تبدو على المصاب باستنشاق الكحول تتطور بزيادة التركيز وزمن التعرض
وهى:-

- بعد الاستنشاق فوراً يشعر المصاب برائحة نفاذة مهيجة ثم دموع كثيرة وعطس وكحة وضيق
تنفس وضغط أعلى الصدر معه قيء.

- كحة مصحوبة بإفرازات رغوية ملوثة بالدماء لتورم الرئتين وزرقة الشفتين والأنف وتهيج
المصاب مرهم وجلده بارد مع العرق الكثير ونض سريع وضعيف مع تنفس غير عميق وهبوط
شديد أما فى الإصابات الشديدة الخطيرة فتحدث "خطرفة" كلام بدون وعى وإغماء عموماً يلقى
المصاب فيها للنهاية ويحدث تسمم حاد من الهبوط والالتهاب للرئوى وحموضة الدم وقد حدثت
للقوتين الدولية ١ جزء/مليون بالجسم كحد مسموح به فى الجو

التأثير

تركيز الكحول PPM

١	أقل تركيز بسبب ظهور أعراض بسيطة بعد التعرض لعدة ساعات
٣,٥	أقل راحة ملحوظة
٤	أكبر تركيز يمكن استشهاده لمدة ساعة ومن اضطرابات خطيرة
٥	الحد الأقصى الذي يصعب تنفسه لعدة دقائق
١٥,١	أقل تركيز بسبب احتقان بالزور
٣٠,٢	أقل تركيز بسبب السعال
٦٠-٤٠	التركيز الخطر من ٣٠ - ٦٠ دقيقة
١٠٠٠	تركيز قاتل في اقصر وقت

طرق الوقاية:

أورد القانون الأحكام الكفيلة بوقاية العمال من التسمم بالكlor ومركباته وذلك باتخاذ الخطوات الآتية:

- تعريف العامل بما يتضمنه العمل من مخاطر أو أضرار وبطرق الوقاية منها .
- تحسين التهوية العامة بالوسائل الطبيعية أو الصناعية.
- عزل العمليات أو الخطوات التي يتولد منها كميات كبيرة من الغاز .
- استبدال عمليات التداول اليدوي بالوسائل الآلية أو الميكانيكية .
- التخلص من الغاز عند تولده باستعمال أى وسيلة مناسبة كالشفط.
- مواءمة تنظيف أماكن العمل باستعمال وسيلة مناسبة فعالة.
- توفير وسائل النظافة الشخصية والاعتسال وتشجيع استعمالها.
- توفير أماكن تغيير الملابس وإنشاء دواليب لحفظها.
- تحريم حفظ أو تناول الطعام أو للتخزين في أماكن العمل.

الأحكام القانونية : أورد القانون التسمم بالكlor في جدول أمراض المهنة وأوجب إجراء الفحوص الطبية الآتية:

أولاً: الفحص الطبى الابتدائى:

- يجرى لكل عامل قبل التحاقه بعمل يستدعى استعمال أو تداول الكلور أو مركباته أو المواد المحتوية عليه، على أن يراعى فيه:
- أ) مدى لياقة العامل للتقييم به
 - ب) اكتشاف أى حالة مرضية كامنة قد تساعد على زيادة القابلية للإصابة أو مضاعفاتها.

ثانياً: الفحص الطبى الدورى:

- أ) يجرى كل سنة بالنسبة للمعرضين لمركبات الكلور العضوية والكلوروفورم ورابع كلورو الكربون.
- ب) يراعى أن يبين بدقة حالة الجهاز العصبى والكبد والكللى والقلب للمعرضين للمركبات

العضوية، وكذا حالة الجهاز التنفسي والعيون للعمال المعرضين للغاز أو مركباته الغير العضوية.
(ج) أن تجرى عند الاشتباه الفحوص المعملية والأشعة للتحقق من ثبوت الإصابة ومداها.

ثالثا: إجراءات الفحص الطبي:

- (أ) يجب أخطار مكتب الأمن الصناعي المختص بكل إصابة بالمرض المهني.
- (ب) يجوز للطبيب أن يطلب إعادة فحص أى عامل بعد مدة لكل من الفترات المنصوص عليها.
- (ج) يوقف عن العمل كل عامل يصاب بالتسمم ويرى الطبيب أن فى قيامه به خطرا على صحته.
- (د) لا يجوز إعادة العامل الى العمل إلا إذا ثبت من الفحص الطبي لياقته صحيا لاستشاقه.
- (هـ) يجوز أن يعهد الى المصاب بعمل آخر يتناسب مع حالته ويكون بعيدا عن مصدر التعرض .
- (و) لا يجوز الخصم من أجر العامل نظير وقت العمل الذى يتطلبه الفحص .

ثالثا: التسمم بالبروم ومركباته

البروم فى الصناعة

- قد يتعرض للتسمم بالبروم العمال المشتغلون فى الصناعات والأعمال الآتية:
- صناعة بعض أنواع الألوان والاصباغ والبيويات والأشتغال بها أو إزالتها.
 - صناعة بعض المبيدات الحشرية.
 - صناعة بعض المنتجات الدوائية.

طرق الإصابة بالتسمم:

- طريق التنفس : استنشاق الغازات المحتوية على البروم أو مركباته.
- طريق الجلد: ترسب الغاز على الجلد أو تلوته بمواده السائلة.
- تشرب الملابس بالغاز أو السوائل.
- طريق الفم: تلوث الطعام نتيجة لحفظه أو تناوله فى أماكن العمل.
- تلوث الأيدى وأعمال غسلها قبل الأكل.

الأعراض والصور المرضية:

- التهابات المسالك التنفسية والأغشية المخاطية فى الأنف واللفم والعينين.
- اضطرابات الجهاز العصبى - رعشة العضلات - المشى بدون اتزان
- فقد الذاكرة - التخريف والغيبوبة

طرق الوقاية من التسمم:

أورد القانون الأحكام الكفيلة بوقاية العمال من التسمم بالبروم الميثيلى وذلك باتخاذ

للخطوات الآتية:

- تعريف العامل بما يتضمنه العمل من مخاطر أو أضرار وبطرق الوقاية منها
- تصنيف التهوية العامة بالوسائل الطبيعية والصناعية الملائمة.
- عزل العمليات أو الخطوات التي تنتج عنها كميات كبيرة من الأبخرة والغازات.
- استبدال عمليات التداول اليدوي بالوسائل الآلية أو الميكانيكية .
- الأبخرة عند تولدها باستعمال أى وسيلة مناسبة كالشفط.
- موالاة تنظيف أماكن العمل بطريقة لا تثير الغبار كالكنس بعد الترطيب أو استعمال مكائن الشفط.
- توفير الملابس والمهمات الوقتية والزم استعمالها.
- توفير أماكن تغيير الملابس وإنشاء دواليب لحفظها.
- تحريم حفظ أو تناول الطعام أو للتدخين فى أماكن العمل.

الأحكام للقانونية :

أورد قانون التأمين الاجتماعى رقم ٧٩ لسنة ١٩٧٥ والمعدل بالقانون ٢٥ لسنة ١٩٧٧ التسمم بالبروم ومركباته فى جدول امراض المهنة رقم (١) وأوجب قانون العمال ١٣٧ لسنة ١٩٨١ الفحوص الطبية الآتية :-

أولاً: الفحص الطبى الابتدائى:

يجرى لكل عمل قبل التحاقه بعمل يستدعى استعمال أو تداول البروم أو مركباته أو للمواد المحتوية عليه، على أن يراعى فيه مايلى:

- (١) مدى لياقة للقيام بالعمل.
 - (٢) اكتشاف أى حالة مرضية كامنة قد تساعد على زيادة القابلية للصلابة أو مضاعفاتها.
- ويجرى هذا الكشف بمعرفة الهيئة العامة للتأمين الصحى تنفيذاً للمادة ١١٦ من (ق) ١٣٧ لسنة ١٩٨١) مع مراعاة أحكام لللياقة الطبية لكل مهنة والتي حددها قرار وزير الصحة ١٣٣ لسنة ١٩٨٣ .

ثانياً: الفحص الطبى الدورى:

تنفيذاً للمادة ١٢٢ من ق ١٣٧ لسنة ١٩٨١ وقرار وزير التأمينات رقم ٢١٨ لسنة ١٩٧٧ والمعدل بالقرار ٨٧ لسنة ١٩٧٨ يراعى اجراء الفحص الطبى الدورى على العاملين المعرضين مرة كل ستة أشهر على الأقل. على أن يبين بصفة خاصة حالة الجهاز التنفسى والعيون مع اجراء ما يلزم من بحوث طبية ومعملية أو أشعة للتأكد من صحة الاصابة ومداها.

الاجراءات للولجة على المنشأة

- ١- طلب اجراء الفحص الطبى الدورى فى المواعيد المحددة بمعرفة الهيئة العامة

للتأمين الصحي

- ٢- تنفيذ توصيات الطبيب أو قرارات اللجنة الطبية
 - ٣- لخطار مكتب الأمن الصناعي عند ثبوت المرض المهني
 - ٤- لا يتحمل العامل أى نفقات أو تبعات يتطلبها الفحص الطبى الدورى
- حد الأمان : ٣ ملجم / م^٣ - ١ جزء / مليون جزء
- وسائل القياس: يقدر تركيز البروم فى جو العمل بأستخدام جهاز كاشف العازات
- . Dragger

أكاسيد الكلور

توجد أربع أنواع لأكسيد للكلور هي Cl_2O , ClO_2 , Cl_2O_7 , Cl_2O_6

الصفات الطبيعية لأكاسيد الكلور				
الخاصية	داى كلوريد لحادى الأوكسجين Cl_2O	ثنائى لأكسيد الكلور ClO_2	كلورين سداسى لأكسيد Cl_2O_6	كلورين سباعى أكسيد Cl_2O_7
الوزن الجزيئى	٨٦,٩١	٦٧,٤٥	١٦٦,٩	١٨٢,٩١
نقطة الإنصهار	-١١٦°م	-٥٩°م	٣,٥	-٩١,٧
نقطة الغليان	٢٠	١١	٢٠,٣	٨٠
اللون	لحمر مصفر	أصفر	لحمر	—
الكثافة	—	١,٦٤	٢,٠٢	١,٨٦ جم/سم ^٣

- ينفجر أول أكسيد الكلور بمجرد ملامسته للعوامل المختزلة كما ينفجر عند تسخينه مكونا غاز الكلور والأكسجين.

- ثنائى لأكسيد للكلور مؤكسد قوى يتفاعل مع الماء أو الأيدروكسيدات مكونا خليط من أيونات الكلوريت والكلورات ويحضر بالمعاملة للكلورات الصلبة بحمض كبريتيك مركز.

- يتفاعل Cl_2O_6 بالحرارة مكونا Cl_2O وأكسجين ويتفاعل مع القلويات مكونا خليط من الكلورات وفوق كلورات.

- سابع الأكسيد ثابت جدا ويذوب فى الماء مكونا حمض بيركلوريك $HClO_4$.

- ملحوظة:- يوجد خمس أكاسيد للكلور من بينها الأربع السابق ذكرها ثم ClO (كلور حادى الأكسيد) وجميعها لها نفس الأثر على الكائنات الحية ولذا يجب اتخاذ نفس الاحتياطات الواجب اتخاذها مع الكلور عند تداولها وأكثرها شيوعا فى الصناعة كلور ثنائى أكسيد ClO_2

الكوريت:- هي أملاح حمض كلوريك ($HClO_3$). وهي عوامل مؤكسدة قوية والمخاطر الناجمة عنها تتصل اتصالاً وثيقاً بهذه الخاصية ومن أشهر الأملاح أملاح الصوديوم والبوتاسيوم أكثرها شهرة في مجال الصناعة حيث أنها تستخدم على نشاط واسع في الصناعة.

كلوريت البوتاسيوم ($122,05$) - الكثافة: $2,32$ جم/سم³ - درجة الانصهار والغليان: 306 ± 400 °م وتتحلل . والملح مادة شفافة عديمة اللون والمسحوق أبيض اللون .

كلوريت صوديوم: $104,5$ - الكثافة: $2,49$ جم/سم³ - درجة الانصهار: $248-261$ °م عديم اللون والرائحة والملح بلوري .

كلوريد داي أوكسيد ClO_2 : الوزن الجزيئي $67,5$ - الكثافة: $3,09$ جم/سم³ عند 11 °م - درجة الانصهار والغليان: $59, 5$ °م وينفجر عندما يتبخّر. مادة متفجرة والغاز أخضر اللون والسائل أحمر ذو رائحة نفاذة ومعرفة مميزة

TWA:	1ppm. 3mg/m ³
STEL ACGTH:	3ppm. 9mg/m ³
IDLH:	10 ppm

التحضير:- من كلوريت الصوديوم وحمض الكبريتيك والميثانول أو من كلوريت الصوديوم وثاني أكسيد الكبريت . ومن الممكن تحضير كميات ضئيلة بمفاعلة كلوريت الصوديوم والكلور وحمض هيدروكلوريك أو هيبوكلوريت.

الاستعمال:- مسحوق إزالة اللون لب الخشب ، المنسوجات والدهون والزيوت والدقيق. وكذلك موارد بالماء بالمدن وحمامات السباحة وللغضاء على الكائنات الحية الدقيقة في مجال الصناعة وفي العديد من التفاعلات الكيميائية.

المخاطر:- مادة سامة ذات أثر تحاتي Corrosive و انفجاري Explosive وتهيج الجهاز التنفسي والعين تماماً كالكلور ولكن أثرها المهيج يفوق الكلور. ولتأثير الحاد عند الاستنشاق يسبب التهاب الشعب الهوائية وأودوما والأعراض الملاحظة في العمال المعرضين هي : الكحة والعمس ومخاط أنفي وآلام الجهاز التنفسي وتهيج الحلق والعين. والمادة ذات فعل مؤكس قوي وذلك تأثير حارق كما أنها تكمن في عملية الاحتراق وعلاوة على ملقّم، فالنار تنفجر عندما يتركز في الهواء على 10% . وتركز أكثر من ذلك يمكن أن يحترق ند 130 °م والأثرية المعنوية المؤكدة ممكن أن تنقص درجة حرارة الاحتراق. ويجب اتخاذ الاحتياطات لحماية الجهاز التنفسي من المخاطر الناجمة عن تدوّل جزء المادة وكذلك ضد الفعل التحاتي ومخاطر الحريق والانفجار واشتراطات الحماية التي يجب إتباعها للحماية من تلك المادة شبيهة لتلك اللوجب إتباعها في حالة الكلور. وأنشأ الماء وغسيل العين من ضروريات التعامل مع تلك المادة عند ملامستها

للعين والحرص الحذر لتجنب التركيزات العالية من الغاز يجب إزاحته من إثناء التفاعل يستخدم النيتروجين والهواء وذلك لانخفاض التركيز لأقل من ١٠٪ ثم يمتص بالماء المنتج وكذلك يمكن استخدام مرشحات مناسبة للتخلص من هذه المادة عند تولدها فى أماكن النيتروجين أو الهواء.

الانتاج: عند التحليل الإلكتروني لمحلول سائل من الكلوريدات المقابلة (كلوريد الصوديوم ينتج كلورات صوديوم وكلوريد بوتاسيوم ينتج كلورات بوتاسيوم مع استخدام كلورات مع الكلوريد السابق.

الاستخدام:- يستخدم الملح البوتاسيوم فى إنتاج المتفجرات وأعواد الكبريت، الألعاب النارية Pyrotechnics خرطوشة البندقية "الظرف Percussion - Caps والمستحضرات للتوتية والأصباغ. كما يستخدم فى عملية إزالة الألوان كمسحوق مزيل للون وفى طباعةلياف للنسيج وللب الورق وصناعة الورق ومزيل للملوثات والأوبئة فى المجال الطبى.

المخاطر والوقاية:-

الكلورات عوامل مؤكسدة قوية وأهم مخاطرها الاحتراق والانفجار وهى بنفسها غير متفجرة ولكنها تكون مخاليط ملتهبة أو متفجرة مع المواد العضوية، الكبريت، الكبريتيدات والماسحيق الفلزية ومركبات الأمونيوم والأقمشة والجلود والخشب والورق ملتهبة تماما عندما تنفس فى هذه الكلورات. ويجب أن يوضع هذا فى الاعتبار إلى الأشخاص المنوط بهم هذه العملية وتوزيع مهمات الوقاية عليهم وعليهم الاحتفال ولا يصبحوا معهم هذه الملابس وتبقى فى أماكن العمل ويجب أن تشمل الأفرولات وغطاء واقى الرأس وقفازات بلاستيك وأحذية بريقة لحملية الأرجل. ويجب حماية الخشب والشدات والسقالات وكذا الأرضيات فى المباني والمصانع والأجهزة حيث تتداوى الكلورات وتوفير مصدر مائى كاف لمجابهة للتكسر Copious Water Supply . والكلورات مواد ضارة عند استنشاقها أو ابتلاعها وهذا يسبب احترقان بالزور وكحة وتؤثر كرات الدم الحمراء وتلوث الجلد باللون الأزرق ودوازة شحوب وهزال وأنبيا وعند بلع كلورات صوديوم فلان محتوى الصوديوم يزيد فى السيرم Serum .

حمض هيدروفلوريك: HF) يمكن الحصول عليه بتفاعل حمض الكبريتيك المركز والفلورسبار "كلوريد الكالسيوم". الوزن الجزيئى: ٢٠ - الكثافة: ٩٩٠ جم/سم^٣ - درجتي الانصهار والغليان:- ١٠٨٣°م ، ١٩٠٥°م - الضغط البخارى: ٤٠٠ جم ز (٢٥°م). يتوب بيسر فى الماء - سائل عديم اللون وينتج لخبنة.

TWAOSHA:

TWNIOSH:

NIOSH:

٣ جزء ١٠٠ × ٦ - ٢مجم/ل

٢مجم/ل

٢مجم/ل

٢مجم/ل

ODLH:
MACUSSR:
USSR:

٢٠ جزء في المليون
٢/٣ مجم/م

اتحاد الجمهوريات السوفيتية الاشتراكية (سابقاً)

استخداماته:- يستخدم في إنتاج الفلورو كربونات والفلوريدات غير العضوية وفي تكرير بعض الغازات المستخدمة كعامل حفزي في التفاعلات الكيميائية العضوية وفي النقش على الزجاج والفلخار.

المخاطر:- سائل ذو أثر تحتاني قوى ومهيج قوى وسام والسائل وبخاره يسببان حروق حادة ومؤلمة عند ملامسة الجلد والعين والأغشية المخاطية وحروق السوائل المخففة والأبخرة قليلة التركيز لا يمكن رؤيتها كما أنها غير مؤلمة في التنفس واستنشاق الأبخرة ممكن أن يسبب أوديميا الرئتين والتي لا يمكن رؤيتها إلا بعد ١٢-٢٤ ساعة من التعرض - وتتراف الأنف وتنتفج الجيوب الأنفية آلام وذلك في عمال اللحام المعرضين لتركيزات خفيفة من الفلوريدات والفلورتي الجو.

السلامة والصحة المهنية:-

إن المناولة الآمنة للحمض تتطلب أجهزة محصنة في التشغيل والصيانة وتدريب العمال على استخدامها وحماية بطريقة كافية ويتعهد بها إلى عمال أكفاء . ومواصفات التصميم الجيد وبناء الأجهزة المستخدمة في الصناعة والتخزين والنقل للحمض تعتمد على ما إذا كان لا مائي أو محلول مائي.

والحمض اللامائي يجب أن يخزن ويشتن في أوعية صلب أما المحلول المائي (٧٠٪ أو أقل تركيزاً) فيخزن في أوعية بلاستيك. مع حماية العبوات والخزانات من الحرارة وأشعة الشمس المباشرة. وبالرغم من HF أن يعتبر غير ملتهب لكن تأثيره التآكلي ضد الفلزات من الممكن أن ينتج الهيدروجين الذي يشتعل وعليه يجب أن تكون منطقة الخزانات بعيدة ما أمكن عن المصادر الحرارية وشحن الحاويات شاملة للبراميل والأسطوانات والوالري للمجهزة بخزانات يجب أن يشتمل على لاقطات وملصقات تحذير تحمل وصف المخاطر الناتجة ولتصرف المناسب عند حدوث طرطشة وانسكاب عارض وتعليمات الاسعاف الأولى.

وفيما يلي البنود الواجب اتخاذها لمنع الاصابات بحمض هيدروفلوريك:-

أ - يجب التحذير التامة في أماكن العمل بالحمض كل الوقت والتأكد من أن تركيزه لا يتعدى النسبة المسموحة.

ب- يجب عدم ملامسة الأبخرة والسائل للعين والجلد والجهاز الهضمي والتنفس.

أعراض التسمم الحاد بالبنزين:- عند استنشاق أبخرة بنزين مخففة تحدث حالة شبيهة بالنشوة (المسكر) مع ثقل للدماغ والدوار وتختفى بسرعة بعد التعرض للهواء النقي.
لما أعراض التسمم الحاد الحفيف (عند استنشاق تركيزات عالية منه) فتكون على النحو الآتي:-

ثقل بالدماغ - طنين بالأذنين - نشوة لمسكران - سيلات عميق أو غيبوبة ليأما عدة -
نسيان الماضي - تهيج لدرجة العنف - هذيان - خلط وارتعاش واختلاج العضلات
وتقلصها - ألم الأعصاب والتهابها - اختلال الحس والتتميل - ألم ضاغط فى الصدر
والحلق - اختلال النطق والبلع - برودة الأطراف وزرقة لون الجلد - بطء للتنفس ونقص
النبض.

لما الجهاز الهضمي فيعتريه فقد الشهية وآلام البطن والتكريع والقيء والأسهال وقد
يموت الانسان تبعاً لاستعداده الخاص لما يصيب القلب من هبوط وضعف أو تموت
العضلات أو زيادة عدد الضربات وذلك فى حالات قليلة جداً.

ويصاب الجلد بسبب التهابات وتقرحات وكزيما.

أعراض التسمم المزمن:-

دوار - صداع - أرق - رعشة وألم عصبى - ضعف العضلات والمفاصل - رشح
الأنف والشعب الهوائية والعينين - صر تنفس - فقر دم - فتور - بِلادة - اضطراب
حياته العقلية - هستيريا - خوف وغم.

لما البنزين الدافىء فيصيب الانسان بالتهاب عصبى واضطراب المخ وظهور الزلال
فى البول أحياناً. وعند تماثل المريض للشفاء يحدث ضعف ذاكرة وكسل وخمول ودوار.

لما الذين يتعاطون البنزين أو يستشقونه فيعترهم التهاب عصبى متعدد والتهاب
عصبى خلف المقلة وتلف الأوعية لتأجبة للقل وضحك دون سبب علاوة على النشوة التى
تقش حياتهم.

إسعاف التسمم الحاد:- قصاء المريض فوراً عن منطقة الخطر وتعريضه للهواء النقي
وعمل تنفس صناعى فى حالة الضرورة - غسيل العين لاحتوائها على كمية بنزين وافرة
نتيجة استنشاق الأبخرة نون تعاطيها. باستخدام الماء الجارى ومحول بيكرولات صوديوم
(٢١).

الاحتياطات الوقائية:-

١- ضرورة الكشف الطبى الإبتدى.

٢- رفض تعيين المرضى المصابين بالأمراض العصبية الوظيفية (النفسية) والسمل للرئوى وفقر الدم والأمراض الجلدية والالتهاب الكلوى المزمن فى الصناعات التى يتطلب فيها البنزين.

٣- ضرورة الاستحمام اليومى لمنع الالتهابات الجلدية وخلع الملابس إذا ابتلت بالبنزين وغسلها ثانية.

٤- ضرورة استعمال قفازات طويلة أثناء العمل بالبنزين وعدم تلامسه بالأيدى وتقديما للإصابة بالأكزما.

٥- ضرورة التوعية بأخطار البنزين بالوسائل المقروءة والمسموعة والمرئية.

سليكات الإيثيل: $\text{Si (OC}_2\text{H}_5)_4$ - الكثافة ٩٣ رجم/سم^٣ - درجة الغليان ١٦٥,٥ °م - لاينوب فى الماء - سائل عديم اللون ذو رائحة طيبة بسيطة ويتحلل بالماء مكونا الايثانول وحمض السيليك وينتج من تفاعل رابع كلوريد سليكون وإيثانول. وببذلة الماء يتكون مادة لاصقة ذو شكل غروائى Colloidal وعندما يخفف يصبح زجاجى Vitreous صلب ولاينوب فى الماء ويقاوم الارتفاع فى درجة الحرارة. ولذا يستخدم فى صناعة الحفالب والأرائيك المستخدمة فى صبب الفلزات كما يستخدم لتحويل الماء اليسر إلى عسر وخرسانة مقاومة للعوامل الجوية. كما يستخدم كمادة لاصقة مقاومة للحرارة.

المخاطر:- سائل مشتعل ينتج مخاليط متفجرة فى الهواء وذلك فى درجات الحرارة المرتفعة. وتتمثل الأعراض الحادة للتعرض له سائلا أو بخار فى تهيج العين والجهاز التنفسى والتعرض المحدود يؤثر فى العين الأنف كما يلى:-

- ٢٠٠٠ جزء فى المليون تهيج الأنف والعين ولايمكن التساهل فيها.

- ١٢٠٠ جزء فى المليون تهيج الجهاز الدمعى Lachramatory erpparatus وهرش خفيف.

- ٧٠٠ جزء فى المليون هرش خفيف.

- ٢٥٠ جزء فى المليون - تهيج محدود للعين والأنف.

- ٨٥ جزء فى المليون يمكن الاستدلال عليها بالشم - لما للتعرض المزمن فيؤدى إلى إتهاب جلدى نظرا لشدة السائل ذو طبيعة مذيبة. أما للتركيزات العالية فتؤدى لتهيج الجسم والقلب والكبد وأنيميا وإتجيا ولايمكن للجسم ان يتحمل التركيزات العالية.

داى إيثيل كسلات $\text{(COOC}_2\text{H}_5)_2$:-

الوزن الجزيئى ١٤٦ - الكثافة: ١,٠٨ رجم/سم^٣

درجتى الانصهار والقيان: -٤٠,٦ °م ، ١٨٥,٧ °م. ويختلط فى أى نسبة مع الايثانول وداى إيثيل ثير وخلات الايثيل والمذيبات العضوية للشاعة الأخرى ولكنه ينوب بشح فى الماء. والسائل عديم اللون غير مستقر زيتى القوالم ذو رائحة أروماتية ويحضر باسترة

حمض الاكساليك بالايثانول. وهو مذيب لاسترات السليلوز والايثيرات والراتنجات الطبيعية والصناعية. ويستخدم في تحضير العطور كمصبغة ومسيطة وفي التخليق العضوى خاصة تحضير الكيماويات الدوائية.

المخاطر:- سائل مشتعل ولكن في درجة حرارة الغرفة لاينتج لبخنة ملتهبة. ويحتل في الجسم مكونا حمض اكساليك السام. وبالرغم من ذلك فلم يتم تسجيل حالات تسمم بسبب التعامل مع هذا السائل. ولكن في حالة التقسم الحاد خاصة في الرجال التهاب يحدث نقص في عدد كرات الدم الحمراء والبيضاء بالدم Erythrocytes, eucocytes علاوة على تأثيرات مرضية أخرى.

الكثافة البخارية للسائل: ٥,٠٤ - درجة لتجميد ٧٥,٦ °م .

ميثيل سيليكات:- $\text{Si}(\text{OCH}_3)_4$ - الوزن الجزيئي: ١٥٢,٢ - الكثافة: ١,٠٣ جم/سم^٣

درجة الغليان: ١٢١ °م ، الضغط البخارى: ١٢ مم ز/٢٥ °م .

يستخدم في صناعة السيراميك لسد الفتحات وتغطية الاسطح الفلزية وكما دة رابطة في البويات واللكهيات. لم الآن فتستخدم لتغطية شاشات أنابيب أشعة الكاثود CRT 'Cathode Ray Tube'.

المخاطر:- يمثل في ضرر العين والجهاز التنفسي ، عندما يصل تركيزه إلى ٢٠٠-٣٠٠ جزء في المليون لمدة ١٥ دقيقة فإن أثره الضار ضد القرنية يبدأ محدثا آلاما حادة وتحت ظروف جوية معينة من الرطوبة يحدث آلاما عصبية في القرنية. والتعرض الصناعي لهذا المركب في كل من الولايات المتحدة الأمريكية وأوروبا يعتبر حادا وقد اسفر للتعرض عن بعض الحالات مثل العمى أحيانا أو آلام بالعين. أما للتعرض الحاد فمن الممكن أن يؤدي إلى إصابة الرئتين بالتلف متضمنا الأوزيما والفشل الكلوى.

TLV AC63H
STEL AC63H

1ppm 6mg/m³
5ppm 30mg/m³

خلات البروبيل: لها شكلان أحدهما عادى Normal والثانى يسمى الايزو $\text{CH}_3 \text{ CO}_2 \text{ CH}$ $\text{ISO} (\text{CH}_3)_2$ أما العادى فصيغته $\text{CH}_3 \text{ CO}_2 \text{ C}_3\text{H}_7$. والوزن الجزيئى لكل ١٠٢,١

يمكن الحصول عليهما بمفاعلة حمض الخليك مع كحول بروبيلى فيوجود عامل حفاز وهما يذيان الأثير وسليولوز خلال عملية تصنيع الكيهيات كما يستخدمان في صناعة البلاستيك والعطور والتخليق العضوى.

المخاطر:- كليهما ملتهب ولبخرتها تتركزا مخلوطا متفجرا مع الهواء في درجات الحرارة العالية ٢٠٠ جزء في المليون بسبب تهيجا للعين والتركيزات الأعلى تهيج الأنف

والحجرة والعمال المعرضين يعانون من تهيج الملتهبة بالعين وشعور بالضيق في الصدر
Constriction of the Chest مع كحة وتعرض الجلد للدائم للسعال يؤدي إلى هزال
وتقشف الجلد .

عادي	ليزو	الكثافة
٨٩ جم/سم ^٣	٨٧ جم/سم ^٣	درجة الغليان والانصهار
٩٥ ، ١٠١ ، ١٠٦ م ^٣	٧٣ ، ٩٣ م ^٣	درجة التجمد
١٤ ، ٤	٤ ، ٤ م ^٣	الكثافة البخارية
٣ ، ٥	٣ ، ٥	الدرجة الانفجارية
٢ - ٨ %	٨ - ١ ، ٨ %	

البولى أوليفينيات:- سلسلة من الهيدروكربونات يمكن الحصول عليها ببلمرة الايثيلين
والبروبيلين والبيوتيلين (C₄H₁₀) وتلك هي الصيغة العامة لها.

ويعتمد تكتيك انتاجهم على استخدام الحرارة والضغط المرتفعين والجهاز او بلمرة
سلسلة الأوليفين تؤدي في النهاية لانتاج البلاستيك وهو منتج صناعي له أهميته. والبولى
ايتلين يستخدم فى اللف والعزل الكهربى وصناعة المواسير أما البولى بروبيلين فيستخدم
فى صناعة القوالب والأقلام والالياف أما بولى ليزو بيوتلين فيتحد مع بولى أوليفينين
السابق مكونا المطاط الصناعى.

م	جزئى الأوليفين	الوزن الجزيئى	البوليمر
١	ايتلين ك٢ يد٢	٢٨	(ك٢ يد٢) بولى ايتلين
٢	بروبيلين ك٣ يد٣	٤٢	بولى بروبيلين
٣	ايروبوتيلين ك٤ يد٤	٥٦	بولى ايزوبوتيلين

المخاطر الناجمة:-

تعتبر المخاطر الناجمة عن انتاج البوليمرات السابقة والتي تحدث فى عمليات التصنيع
ويمكن إيجازها فى حرائق الجلد والعين بسبب طرطشة او انسكاب المسائل خلال عملية
التصنيع أو أسفكسيا الخفق Asphyxiation أو التسمم بسبب الاستنشاق للأبخرة المتسربة
ان الأعضاء الأولى فى سلسلة بوليمرات الأوليفين لها دور مخدر أو خافق بسيط والقدرة
التخديرية تزداد بازدياد طول السلسلة فى سلسلة الايثيلين.

الإيثانول C₂H₅OH (٤٦،١)

مسائل شفاف يمتزج بالماء بأى نسبة يتطاير ذو رائحة طيبة ولكن مذاق حارق - كثافته
٨٦ جم/سم^٣ - درجات انصهاره وجليانه ومبيضه - ١٧٧ م^٣ ، ٧٨ ، ٥ م^٣ ، ١٢ ، ٨ م^٣ أما

حدوده الانفجارية لمتراوح بين ٣,٣ - ١٩٪ ودرجة اشتعاله الذاتي ٤٢٢٨,٨ °م أما كثافته البخارية ١,٦ وضغطه البخارى ٤٣,٩ مم زعنه ٢٠ °م .

التحضير:- لقد ذكرت المدينات القديمة أن المصريين والصينيين حضروه منذ ٥٠٠٠ عام مضى وفى القرن العاشر استطاع العرب تطوير طريقه لتقطيره لتحضير محلول مركز منه. وهذه الأيام يحضر الإيثانول بتخمير أو بالتحلل المائى والتخمير للمسكر من الفواكه خاصة العنب والبنجر وقصب السكر وتعمل الانزيمات على تخمير هذه المواد منتجة فى النهاية الكحول الايثيلى "الايثانول" ونشا القمح والشعير Barely والأرز والبطاطس يمكن تحويلها خلال عدة مراحل إلى سكر العنب Hexose ثم بالتخمير يتحول إلى الايثانول.

والخمر والبيرة ذات المحتوى الكحولى يمكن زيادة محتواها الكحولى بالتقطير ويستخدم الايثانول علاوة على المشروبات Beverages فى العديد من الصناعات مثل الكيماويات المخلقة. أن الإيثانول الناتج من الصناعات البتروكيماوية يعامل بحمض الكبريتيك المركز فينتج كبريتات الإيثيل الهيدروجينية وكبريتات ثنائى إيثيل وبالبيردة يمكن الحصول على الايثانول. وهذه طريقة غير مباشرة لتحضير الايثانول أما الطريقة المباشرة فتعتمد على معاملة الإيثانول بالماء فى وجود حمض الفسفوريك وحفاظ عن ضغط ٧٥ كجم/سم^٢ وعند ٣٠٠ °م وهذا للتعامل يسمى فيشر ترويش ويستخدم الايثانول كمذيب فى صناعات الأدوية والبلاستيك واللاكيهات والعلطور ومستحضرات التجميل ...

المخاطر:

إن المخاطر الصناعية للتقليدية تقوم على التعرض لبخار الايثانول خلال عملية تحضيره والتعرض للمزمن لتركيزات تزيد من ٥٠٠٠ Ppra تسبب تهيجا للعين والاثف وصداخ بالرأس ودوخة وتعب والتهاب الأعصاب ويتأكسد الكحول بسرعة فى الجسم إلى CO2 وماء أما النسبة غير المؤكدة فتقرز بالبول وتطرد إلى الهواء وللنتيجة أن الأثر التراكمى محدود. أما تأثيره على الجلد فيشابه كل مزيبات للدهون وفى غياب الاحتياطات الوقائية فإن التهاب الجلد هو الأثر الناتج من تلامس جلد العامل مع الايثانول - والايثانول سائل ملتهب أما لآخرته فتكون مخلوطا متفجرا مع الهواء فى درجة الحرارة العادية.

ومحلول مائى يحتوى على ٣٠٪ إيثانول ممكن له فتاج مخلوط مشتل مع الهواء عند ٢٩ °م أما مخلوط يحتوى على ٥٪ إيثانول فمن الممكن أن يكون مخلوط ملتهب عند ٦٢ °م.

إن دخول الايثانول للجهاز الهضمى أمر غير قائم خلال الصناعة ولكن عند تركيز ٧٪ فإن مشاكل الاصابات التى تتعلق بالمرىء والجهاز الهضمى.

السلامة والصحة المهنية:-

- (١) يجب اتخاذ كافة الاحتياطات الوقائية خلال تصنيع وتداول الايثانول لمنع الضرر الصحي والاشتعال والانفجار.
- (٢) لتهوية سليمة (خاصة الموضعية) تمنع التركيز الضار من الايثانول في جو العمل.
- (٣) ارتداء مهملات الوقاية الفردية خاصة القفازات عند الاستعمال الطويل للملامس للجلد من الايثانول.
- (٤) ممنى للكحول والأشخاص ذو الحساسية للكحول ومرضى الكبد ممنوعون من التعرض للايثانول.
- (٥) ضرورة تزويد أماكن العمل بمضخات وأدوات لفسيل العيس طالما أن طرطشة الايثانول في الوجه قائمة.

إحتياطات الوقاية من النار ومكافحتها:-

إن الاحتياطات سالفة الذكر تقلل من فرص تولد تركيز ملتهب أو متفجر من الايثانول في ظروف العمل العادية . أما التركيزات العالية والخطيرة فمن الممكن ان تتواجد فى حالة الانسكاب أو الهروب من محبس ثالث أو كسر بالمسورة أو إنباء التجميع Vessel . ويجب اتخاذ كافة للتريبات بتزويد المصنع بكل الوسائل لتجميع السائل المنسكب وتصميم أراضيات تمنع من انتشار وهروب الايثانول وتجميعه فى مكان آمن واضعين فى الاعتبار منع استخدام الهواء المضغوط أو الأكسجين لنقله من مكان لآخر وتتخذ الاحتياطات بتركيب توصيلات كهربية من النوع كاتم الشرر لمنع فرص الاشتعال خاصة عند تحصيل كميات كبيرة من الايثانول أو استخدامها . أن طفايات CO₂ هى اكثر الطفايات ملائمة لاطفاء حرائق الايثانول وتوفرها بكميات كبيرة مع تدريب العمال على طريقة استخدامها واجراء الصيانة الدورية الوقائية للتأكد من دولم الصلاحية.

الأمينات الكيفائية

تحضر بامتبدال ذرة هيدروجين أو أكثر بشق الكيل من الأمونيا NH₃ . والأعضاء الأولى غازات مثل الأمونيا وتنوب بسهولة فى الماء أما الأعضاء الأكبر فلا تنوب فى الماء . وكل الأمينات الكيفائية قاعدية المحلول وتكون أملاح . والأملاح عديمة الرائحة غير متطايرة وتنوب بيسر فى الماء وطبقا لعدة ذرات الهيدروجين المستبدلة فان الأمين يكون أوليا NHR Primary أو ثنائيا NHR₂ أو ثلاثيا Tertiary NR₃ .

التحضير:- الطريقة العامة بأكمله الأمونيا بواسطة هاليدات الاكليل أو هدرجة النيتريت المقابل .

الاستخدام:- لقد زادت استخدامات الامينات الأليفاتية حاليا خاصة فى الأصوارم القليلة الحالية فى الصناعات الكيماوية مثل الكيماويات الدوائية والأصبغ والمطاط والعلاج أو عامل حفاز فى صناعة البلاستيك أو راتنجات التبادل الأيونى وموانع القطع المخلفة أو موانع التحات Corrosion Inhibitors وعوامل الطفو Flotation agents كما تستخدم فى تصنيع الصندوق البارد فى المسبك.

المخاطر:- حيث أنها قواعد فإنها تكون محاليل قلوية وعليه فهى تشكل خطرا دائما على صحة العين كما أنها تلوث الجلد عند الطرشة. ولكن ليس لها آثار سمية والأعضاء الأولى منها تدخل فى تركيب أنسجة الجسم وعليه فكنظرا ما نجدها فى كم كبير من الأطعمة خاصة السمك والدليل على ذلك رائحة السمك المميزة التى ترجع إلى هذه الامينات. ولكن واحدا من الأمور الهامة حاليا هى قدرتها على التفاعل مع النيترات والنيتريت فى vivo مكونة مركبات النيتروز وهى مركبات مسرطنة قوية فى الحيوانات.

(١) ميثيل أمين CH_3NH_2 (٣١,١): - الكثافة ٧ رجم/سم^٣ - درجة الانصهار والغليان والوميض هى - ٢٩٣,٥ - ٦,٣ °م ، الصفر المئوى - أما حدوده الانفجارية فتتراوح بين ٤,٩ - ٢٠ ٪ أما درجة الاشتعال الوميضية فتصل إلى ٤٣٠ °م ، وهو يسمح الذوبان فى الماء جدا.

التحضير:- من الميثانول وكلوريد الامونيوم وهو غاز سريع الإنتهاب Highly blammable فى معدل الضغط ودرجة الحرارة العاديين. ويمكن إسلاته تحت ضغط أو بإذابته فى الماء ويستخدم فى عمليات الصباغة والتفاعلات الكيماوية وهو قاعدة قوية أقوى من الأمونيا والبخار الناتج عنها مهيج للعين والجهاز التنفسى ولكن ليس له آثار سامة.

(٢) داي ميثيل أمين:- Me_2NN - الوزن الجزيئى ٤٥ - الكثافة ٦٨ رجم/سم^٣ - درجات الانصهار والغليان والوميض:- ٩٦ °م ، ٧,٤ ، ١٢,٢ °م على التوالى وحدوده الانفجارية - ٢,٨ - ١٤,٤ ٪ سريع الذوبان جدا فى الماء والسائل شفاف ذو رائحة نفذة Pungent odour

التحضير:- Preparation

يحضر بتفاعل الميثانول والأمونيا مع حفاز عند درجة حرارة عادة أو بإضافة الصودا إلى نيتروز داي ميثيل إيثيلين وهو غاز فى درجة الحرارة العادية والضغط العادى ولكن يمكن إسلاته تحت ضغط أو بإذابته فى الماء مكونا محلولاً مائياً قويا ويستخدم فى

صناعة المطاط ومعمل في صناعة الصابون والبخار . ملتهب ومهيج والمحول قلوئى شديد القلوية.

(٣) إيثيل أمين:- أمينو ميثان - وزنه الجزيئى ٤٥ - كثافته ٧ رجم/سم^٣ - درجات الانصهار والغليان والوميض:- ٨٤° م ، ١٦,٦° م ، الصفر المئوى وحدوده الانفجارية: ٣,٥ - ١٤ ٪ وكثافته البخارية ١,٦ سائل شفاف له رائحة الأمونيا للنفادة .

يحضر بتسخين كلورو إيثان مع الأمونيا للكحولية فيكون قاعدة قوية تنوب في الماء وتستخدم في صناعة المطاط كمثبت Stabilizers وكعامل وسيط في الأصباغ ومن المحتمل حدوث تهيج بالعين وتلف في القرنية للعمال المعرضين لبخاره . ولكن المركب يفرز من خلال افرازات الجسم.

(٤) الاليل أمين:- $\text{CH}_2 : \text{CH} \text{CH}_2 \text{NH}_2$ ويسمى ٢ بروبائيل أمين .
الوزن الجزيئى ٥٧ - الكثافة ٧٦ رجم/سم^٣ - ودرجة الغليان والوميض:- ٥٨ - ٥٩° م
الحدود الانفجارية: ٢٠,٢ - ٢٢ ٪ - درجة الاشتعال الذاتية ٣٧٤° م . السائل شفاف له رائحة الأمونيا والأخيرة مهيجة تماما وهذا ما يبدو انه العامل الأكثر سمية وهناك خطر محقق للانفجار حول أى تركيز فى الهواء.

(٥) سيكلوهكسيل أمين $\text{C}_6\text{H}_{11}\text{NH}_2$:- هكسا هيدرو انيلين أو أمينو سيكلوهكسان
الكثافة: ٧ رجم/سم^٣ - درجات الانصهار والغليان والوميض:- ١٧,٧° م ، ١٣٤° م ، ٣٢,٢° م - الكثافة البخارية ٣,٤ درجة الاحتراق الذاتية ٢٩٣° م يمتزج بكل نسبة بالماء مكونا محلول قلوئى شديد القلوية وله رائحة السمك. يحضر بهدرجة الانيلين ويستخدم كوسيط فى الصناعات الكيماوية وأملاحه تستخدم كموانع تأكل تحت ظروف متباعدة مثل تغليف الاجهزة المعدنية وأثره السام الرئيسى أنه مهيج ومن المحتمل أن يؤذى الجلد ويؤدى الحساسية وهذا الأمين عامل رئيسى فى الأيض والتمثيل الغذائى الى السيكلاتب Cyclamate .

(٦) إيثيلين داي أمين:- $(\text{H}_2\text{N})_2 (\text{CH}_2)_2$ - ١ ، ٢ داي أمينو إيثيلين - وزنه الجزيئى ٦٠,١ كثافته ٩ رجم/سم^٣ درجات الانصهار والغليان والوميض ٨٥° م ، ١١٦,٥° م ، ٤٣,٣° م أما درجة الاحتراق الذاتية ٣٨٥° م وكثافته وضغطه البخار بين ٢,١ ، ١,٧ م ز عند ٢٠° م .

سائل متطاير يمتزج بالماء بأى نسبة Hygroscopic ذو رائحة تشادرية يذوب فى الماء تماما ولكنه لا يذوب فى الأثير لكنه يمتزج بالايثانول بأى نسبة.

يحضر من ثلاثى كلورو إيثان والأمونيا وهو سائل قلوئى قسوى ويستخدم لتحضير الأصباغ والمطاط والمعملات Accelerators ومبيدات للفطريات والشموع الصناعية والراتجات والمبيدات الحشرية وعوامل ترطيب الأسفلت والأدوية مثل امينوفليند وأثره

السام الرئيسي انه يهيج العين ويؤذي الجلد وللقناة التنفسية ويعقب التعرض لابخرته حساسية.

(٧) إيثانول أمين $\text{HCH}_2 \text{CH}_2 \text{NH}_2$ - وزنه الجزيئي ٦١ - كثافته ١,٦٢/سم^٣ درجات الانصهار والغليان والوميض ١٠,٣ ، ١٧٠ ، ١٨ °م . أما حدوده الانفجارية فهي ٥,٥ - ١٧٪ سائل لزوج ويمتزج بالماء بأى نسبة ذو رائحة نشادرية. يحضر بالتحلل الأمونيومي للإيثيلين أكسيد وبالرغم من سعة انتشاره بالصناعة لازالة CO_2 والهيدروجين من الغاز الطبيعي وتخليق عوامل السطوح النشطة إلا أن أثره السام لم يتم اختباره.

(٨) داي إيثانول أمين: $(\text{OH CH}_2 \text{CH}_2)_2 \text{NH}$ - وزنه الجزيئي ١٠٥ ، الكثافة ١,٠٩/جم/سم^٣ - درجات الانصهار والغليان والوميض ٢٨ °م ، ٢٧١ ثم يتحلل ، ١٤٨ °م أما درجة الاحتراق لذاتية ٦٢٩ °م. يمتزج بالماء والأمون والوسائل لزوج ذو رائحة نشادرية ضعيفة. يحضر بالتحلل الأمونيومي للإيثيلين أكسيد وهو قاعدة قوية يستخدم لإزالة الغاز وتحضير المطاط الصناعي ومبيدات الأعشاب وإزالة المستلزمات ومستحضرات التجميل والكيمائيات الزراعية والمستحضرات الصيدلانية. ويهيج الجلد والأغشية المخاطية.

(٩) ترائي إيثانول أمين $(\text{OH CH}_2 \text{CH}_2)_3$ - وزنه الجزيئي ١٤٩,٢ - كثافته ١,٢٢/جم/سم^٣ - درجات الانصهار والوميض: ٢٠-٢١ °م ، ٢٧٧ °م ثم يتحلل و ١٧٩ °م سائل أصفر اللون فاتح لزوج و يمتزج بالماء بأى نسبة ذو رائحة نشادرية ضعيفة ويذوب بأى نسبة بالماء والأمون ويحضر مثل الإيثانول أمين وهو أكثر الامينات الالفاتية لزوجة وقلوية يستخدم بكثرة فى الصناعة مثل تحضير عوامل السطح النشطة Active Agents وللشموع واللوريشات ومبيدات الأعشاب وزيتوت للقطع وأثره السام ضد الجلد فقط

١٥- التسمم بالكوروفورم CHCl_3 ورابع كلوريد الكربون

سائل عديم اللون ذو رائحة متميزة قوية مقبولة نقطتى غليانه وانصهاره ٦١ ، - ، ٥٦٣,٥ °م ، أقل من الهواء وكثافته ١,٤٩/جم/سم^٣ ولا يشتعل - قليل الذوبان فى الماء وأهميته تتمثل فى عملية التخدير ولكن العلماء صرخوا بالنظر عنه كمخدر لتأثيره على الكبد. يستعمل للقتل بواسطة اللشم والتعاطى من الباطن (للشراب) وقد يستعمل فى الانتحار.

وعند استخامه كمخدر يراعى أن تكون نسبة للهواء المستشق أقل من ٥٪ لأنها إذا زادت عن تلك النسبة تصبح خطرة والنسبة المعتادة ١-٢٪ أما إذا أصبح الهواء مركز له

فالأثر السام ممكن أن يؤدي للوفاة والمقدار السام الذي يشبع به الدم ٠.٤ ر - ٠.٦ ٪ وقل جرعة سامة تعطى لقيء ٣٠-٣٥ جم كلورفورم سام. والثنتين تفرزه سريعاً بعد الاستنشاق وبعد ٧ ساعات من وقت التخدير لا توجد له آثار بالجسم.

وعند تعاطيه بالغم يحدث حرقان يؤلم الفم والمعدة وشعوره بحرارة وبعد دقائق يحدث تخدير كما لو كان بالاستنشاق ويوجد عادة قيء وألم بالبلطن.

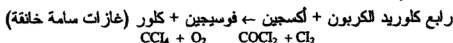
التسمم برابع كلوريد الكربون (CCl₄) (١٥٤)

رابع كلوريد الكربون : درجة الإنصهار -٢٣ م ، درجة الغليان ٧٧ م - الكثافة ١,٦١ جم/سم^٣ ، من المحتمل أن يسبب السرطان - سام.

الأعراض :

١- حدثت حالات تسمم ووفاة من الآثار التخديرية لرابع كلورالكربون المستعمل كدهان مجفف للشعر .

٢- الأفراد المعرضين لأبخرة رابع كلوريد الكربون المنبعث من طفايات الحريق الكهربائية المستخدمة في الأماكن المغلقة أو الأماكن الضيقة فيصابون بنقص في البول ويرقان وسبب ذلك ليس فقط بسبب رابع كلوريد الكربون ولكن لتكون الكلور والنوسجين تبعاً للمعادلة الآتية:



٣- يتسبب رابع كلوريد الكربون في الإلتهاب الحاد بالكليتين وتآكل بالكبد وتورم بالبروتين أو إلتهاب الأعصاب خلف العتلة.

٤- الأعراض المبكرة للتسمم تتميز بالآتي :

أ) صداع مستمر وغثيان وقيء وإسهال وألم بالكبد ثم نقص أو انقطاع البول وتسمم بولي.

ب) ارتفاع البوليأنا أحياناً بالدم إلى ٣٠٠ مجم٪.

ج) يحتمل في حالات إصابة الكبد الشفاء بعد يرقان يدوم لمدة شهرين.

الوقاية والعلاج :

١- بالنسبة للوقاية يجب عدم استخدام هذه المادة كدهان مجفف للشعر .

٢- عند استخدامها في إطفاء حرائق التجهيزات الكهربائية فيجب تهوية الأماكن المحترقة تماماً بعد إطفاء النيران.

٣- إذا ما اقتضت الضرورة إحتكام مناطق مغلقة أو ضيقة بها آثار من رابع كلوريد الكربون فيجب أن يتم ذلك بعد إرتداء مهمات الوقاية والأهتعة.

- ٤- عدم ترك أى مريض أو مصاب على أرضية الغرفة التى حدث بها التسمم لأن هذه السائل يتجمع بالقرب من سطح الأرض لكثافته العالية (تركيز الأبخرة بالقرب من الأرض = ٥ مرات تركيزها قرب السقف).
- ٥- علاج النقص الكبدى بالمشروبات السكرية وكذلك إعطاء جلوكونات الكالسيوم عن طريق الحقن بالمصل.
- ٦- يمكن إستعمال هيدروليزات البروتين والفيتامينات مثل Vitera مع الأملاح كعلاج.

١٦- التسمم برابع كلورو الأئين وثالث كلورو الأئين ...

داى كلوريد الايثيلين Ethylene Dichloride $\text{ClCH}_2\text{CH}_2\text{Cl}$

يسمى أيضا ٢،١ داى كلوريد إيثان أو السائل الهولندى Dutch Liquid أو الفغاز الأوليفنى Gaz Olefiant - وزنه الجزيئى ٩٩ ، كثافته ١,٢٥ جم/سم^٣ - درجات الانصهار والغلان والوميض - ٣٥°م ، ٨٤°م ، ١٣,٣°م أما درجة إستعماله الذاتية ١٢٤°م وحدود الانفجارية تتراوح بين ٦,٢ - ١٦٪ وكثافته البخارية ٣,٤ أما ضغطه البخارى فيبلغ ١٠٠مم عند ٢٩,٤°م وينوب بشح فى الماء ولكنه ينوب بسرعة شديدة فى الايثانول ويختلط بالإثير بأى نسبة وعندما يختلط بالرطوبة يصبح قادرا على إصابة الصلب الذى لا يصدأ بالصدأ وكذا الحديد والفلزات الأخرى وعندما يلامس الأسطح الساخنة فإنه يتحلل إلى HCl ، CO_2 ، Co ومن المحتمل أيضا أن يكون الفوسجين وهو سائل عديم اللون قوامه زيت ذو رائحة حلوة.

TWA OSHA:	50 ppm 200 mg/m ³
OSHA	100 ppm ceil
NIOSH	200 ppm /5min Peak 3H
	1ppm /10h 4Mg/M ³ /10h
	2ppm/15 min ceil 8mg/m ³ /15 min ceil
TLVACGIN	10 pp 40mg/m ³
STEL ACGTH	15 ppm 6mg/m ³
MAC USSR	10 mg/m ³ skin

الانتاج:-

يمثل المرتبة الأولى من ناحية كم الإنتاج بالنسبة لكل المركبات العضوية الكلورية. وقد بلغ إنتاجه عام ١٩٧٩ مايزيد على ٥ مليون طن تم تحضيرها بأمريكا وبلغ عدد العاملين بهذه الصناعة ٢ مليون عامل منهم ١٤٨,١٦٥ عامل معرضون بالتسمم ويحضر بمعاملة الايثيلين بالكلور (طريقة الكلورة) أما الطريقة الثانية فتعتمد على معاملة الايثيلين بالأكسجين وكلوريد الهيدروجين. (طريقة الأوكسى كلورة).

الاستخدامات:-

يستخدم كمادة أولية في تصنيع فينيل كلوريد Vinyl Chloride وهذه يمكن بلمرتها إلى مجموعة ذات قيمة من البلاستيك وفي عام ١٩٧٨ تروحت استخداماته على النحو الآتي ٨٦٪ لتصنيع فينيل كلوريد ٣٪ ميثيل كلورفورم ، ٣٪ أمينات الإيثيلين ، ٢٪ ترائ كلورو إيثيلين ، ٢٪ بير كلورو إيثيلين.

استخدامات الإيثيلين داي كلورايد

تصنيع الأسفلت والبكالييت والبيتومين وتكرير الكافور Camphor refining وتصنيع مستحضرات التجميل ونشر مادة خلاص السليولوز Cellulose acetatedispersion وكذا استر سليولوز والتطهير الجاف مثل البنزين وإزالة الدهون والشحم من على المنسوجات وصناعة البترول والالكترونيات واستخلاص زيت فول الصويا وبروتين السمك والكافيين والاصباغ والكافور وتبخير الحبوب والبنور والتقاوى ويعتبر مانع للدق Anti-Knock agent وكذا عمليات التوليف في صناعة الجازولين Gasoline Blending وفي تصنيع فينيل كلوريد وميثيل كلور فورم وتراى كلور وإيثيلين وبيركلورو إيثيلين وفينيلدين كلوريد وأمينات إيثيلين والكيمائيات الدوائية وفي تصنيع الراتنجات مثل البكالييت والمطاط وريون الفسكوز وإذابة البويات وتصنيع المبيدات الحشرية وتكرير البترول وصناعة تصنيع الأسفلت والبكالييت والبيتومين وتكرير الكافور Camphor refining وتصنيع مستحضرات التجميل ونشر مادة خلاص السليولوز Cellulose acetatedispersion وكذا استر سليولوز والتطهير الجاف مثل البنزين وإزالة الدهون والشحم من على المنسوجات وصناعة البترول والالكترونيات واستخلاص زيت فول الصويا وبروتين السمك والكافيين والاصباغ والكافور وتبخير الحبوب والبنور والتقاوى ويعتبر مانع للدق Anti-Knock agent وكذا عمليات التوليف في صناعة الجازولين Gasoline Blending وفي تصنيع فينيل كلوريد وميثيل كلور فورم وتراى كلور وإيثيلين وبيركلورو إيثيلين وفينيلدين كلوريد وأمينات إيثيلين والكيمائيات الدوائية وفي تصنيع الراتنجات مثل البكالييت والمطاط وريون الفسكوز وإذابة البويات وتصنيع المبيدات الحشرية وتكرير البترول وصناعة لتصوير الفوتوغرافى وتحليل السموم وتخفيف الورنيشات وجعل الماء يسررا H₂O Softening والتصوير الجاف Xeography ومانع للتسرب Sealant في صناعة نوع من الزجاج مضاد للاختراق Poly methocnylates (Piexiglass).

المخاطر:-

سائل ملتهب وخطير على الصحة من الممكن امتصاصه من خلال القنوات الهوائية والجلد وإلقاء الهضمية ويتم هضمه وتمثله غذائيا إلى ٢-كلورو إيثانول واحادى كلور وحمض خليك وكليهما أكثر سمية من المادة الأصلية والرائحة لا تبدو معروفة إلا بعد ١-٢ دقيقة حيث تبلغ ٥٠ ppm يمكن التعرف عليها بيسر . والمادة سامة مواء في التسمم

لحد أدنى المزمّن ، ٨٠-١٠٠ مم كمية كافية لحدوث الوفاة خلال ٢٤-٤٨ ساعة أما استنشاق ٤٠٠٠ ppm فتحدث مرضاً خطيراً وداً عضالاً. أما التركيزات العالية فتحدث تهيجاً فورياً للعين والأنف والحلق والجلد. أما خواصه المسرطنة فلم يتم نشر أى دراسات بخصوصها كذلك تأثيراته فى إحداث طفرات Mutagenic فهى أيضاً مجهولة للدراسة.

لقد ثبت من خلال الملاحظات القوية على ١ ، ٢ داي كلورو إيثيلين بإعتباره ذو أثر مغير للطفرة فى أنظمة اختبار البكتريا لقد تم اختيار للفئران والبكتريا للتعرف على الأثر الضار لهذه المادة ضدهما. ولقد ثبت أنه ذو أثر معتدل على تغيير الطفرات الوراثية وبدون تنشيط لكنه ذو أثر قوى فى تغيير الطفرات عند إستخدامه مع انزيمات الكبد. وبالرغم من أنه العلاقة بين إحداث تغييرات موجبة فى الجينات وكذا طفرة جينية تؤكد الاستنتاج القائل بأن داي كلورو فى إيثيلين ذو خواص مسرطنة. وقد أشار Vozovnya عام ١٩٧٦ أن للفئران للحوامل المعرضة إلى ١٥م/م^٣ من داي كلورو إيثيلين بالهواء تحدث وفيات الأجنة فى بطونهم أكثر مرات من الأحوال العادية علاوة على نزيف بالرأس والرقبة والأطراف ولكن لم ينشر أى تشوهات بسبب التعرض لهذه المادة.

للملامة والصحة المهنية:-

يجب التحكم فى دى كلور إيثيلين فى أماكن العمل بإعتباره من المواد ذات الخواص المسرطنة مهنياً والا يزيد تركيزه على 1 ppm فى بيئة العمل فإن اشتراطات السلامة والصحة المهنية يجب إتباعها كالأتى:

١- ضرورة إجراء الفحص الطبى الإبتدائى على العمال قبل إلحاقهم بالعمل فى هذه الصناعة وإجراء الكشف الطبى الدورى على العمال خلال عملهم لاستبعاد العمال المصابين بصلبية أو أى لمرض أخرى.

٢- ضرورة وضع علامات Labelling وكذا اشتراطات الوقاية من السموم.

٣- ضرورة توزيع مهمات الوقاية الفردية على العمال والعمل على توعيتهم بضرورة ارتدائها لمخاطره الجمة وتطبيق مبدأ اللثوب والعقاب خاصة مع العمال المستهترين حفاظاً على الإنتاج والانتاجية.

٤- إجراءات للتوعية من هذه المادة Methodology Procedures والاعلام بكل المسبل المسموعة والمرئية والمقرورة وغيرها.

٥- ضرورة تزويد أماكن العمل بالمتطلبات الرئيسية مثل:-

أ - الإجراءات الهندسية مثل إستبدال العمليات الخطرة بعمليات أقل خطورة وكذا استخدام الإنسان الآلى Robot فى العمليات الخطرة ما أمكن حفاظاً على القوة البشرية.

ب- التحكم الهندسى Engineering Controls فى العمليات بغية لتقلص التعرض لهذه المادة المسطنة.

ج- المناطق الآمنة Regulated Areas يجب إنشاء غرف نظيفة لغيار الملابس.

د - إزالة الملوثات بجو العمل وملابس العمل و الاغتسال بعد العمل وغسل لملابس.

ز - التخزين السليم.

ح- الصيانة الدورية والوقائية ودخول الاماكن الضيقة والحرق والحرص والحذر الدائم عند دخول هذه الاماكن والتخلص من المواد الخطرة Disposal بالحرق ثم تدفن و غيرها.

٧- ضرورة اجراء قياسات جو العمل والإمساك بسجلات تبين تركيز هذه المادة يوميا . مع تحريم استخدام هذه للمادة كمذيب أو مخفف أو مادة تبخير في الأمكن المفتوحة ويجب استبداله بمادة أقل خطرا.

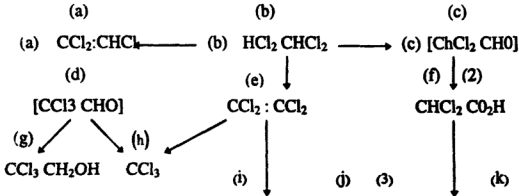
ولتقيم بيئة العمل فان هناك طريقة تحليلية تعتمد على امتصاص H_2Cl_2 الفحم النباتي Charcanl ثم اهتزاز على CS_2 ثم اجراء قياس غازى كروموتوجرفى أن جزء ppm من الممكن التعرف عليه ولا يمثل خطرا على صحة العامل.

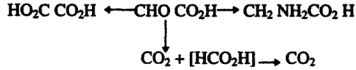
رباعي كلورو إيثان (T.C.E) $\text{CHCl}_2\text{CHCl}_2$ ($\text{C}_2\text{H}_2\text{Cl}_4$)

ويطلق عليه أيضا اسم استيلين تتراكلوريد أو ١، ١، ٢، ٢ تتراكلورو إيثان ، تتراكلورو وإيثان المتماثل - الوزن الجزيئى ١٦٨ - الكثافة ١,٦ جم/سم^٣ - درجتى الانصهار والغليان - ١٤٦°م ، ٤١,٨°م ، الكثافة البخارية ٥,٨ جم/سم^٣ ، الضغط البخارى ٥٢٥ مم .

مسائل لا يشتعل ثقيل للكثافة - رجراج ذو رائحة حلوة خانقة تماثل رائحة الكلورفورم.

الانتاج:- يحضر بكلورة الاستيلين عند ٧٠°م - ٩٠°م فى وجود عامل حفاز ويتم الحصول عليه بعد ذلك بوسيلة التقطير التجزئى لفصله من نواتج التفاعل الثانوية الأخرى مثل رباعي كلوروإيثان غير المتماثل $\text{CH}_2\text{Cl}_2\text{CHCl}_2$





الشكل السابق يوضح مخططاً للهضم للتترا كلوروايثان في الفئران.

(a) ترائ كلوروايثيلين	(b) تتراكلوروايثان	(c) داي كلورو استيلادهيد
(d) ترائ كلورواستيلادهيد	(e) تترابكلورو ايثيلين	(f) داي كلورو حمض خليك
(g) ترائ كلورو ايثانول	(h) ترائ كلورو حمض خليك	(i) حمض اكساليك
(j) حمض جليوكساليك	(k) جلوسمين	

الاستخدامات:-

الاستخدام الرئيسي لمادة تتراكلوروايثان هو استخدامه وسيطاً في صناعة تتراكلوروايثيلين وترائ كلوروايثيلين. والسائل لا يشتعل ويتميز بنقطة غليان عالية لذا يستخدم كمذيب لاستخلاص الزيت والدهون والشحومات والصمغ والراتنجات والبيتومين والقار والمواد المشتقة منه والكبريت والفسفور والكافور ومحلول اللاك Shellac ولكن حالياً تم استبداله بمجموعة أخرى من المذيبات ذات السمية الأقل.

للمصممة:-

إن سميتها العالية تبدو من بطء الجسم في التخلص منه وهو سائل ذو قوة تخدير عالية خاصة ضد الجهاز العصبي المركز والكبد. إن استنشاق البخار هو أقصر طريق للتسمم بهذا السائل أما امتصاصه عبر الجلد فقد يمثل نسبة أقل وقد أثبت للعلماء وجود رعشة بسيطة عند امتصاص الجلد له. ويهيج الجلد ومن المحتمل أن يسبب التهاباً جلدانياً. إن المشاكل الطبية الناتجة عنه سببها استخدامه كمذيب إن عدداً من الحالات الخطيرة حدثت بين عامي ١٩١٥ - ١٩٢٠ عند استخدامه في صناعة البطاريات وكذا اللؤلؤ الصناعي وصناعة النظارات الواقية في مجال السلامة والصحة المهنية وكذا صناعة الجلد الصناعي والمطاط الصناعي وكذا بعض الصناعات الحربية المختلفة - أما الحالات الأقل خطورة فقد ظهرت خلال عملية الحرير الصناعي وإزالة الشحوم العالقة بالخشب والبنسالية وتحضر المجوهرات الصناعية .

التسمم الحاد:- سائل مخدر قوى وقوته التخديرية تضارع الكلورفورم من ٢-٣ مرة هذا ما أوضحته لتجارب التي تمت على الحيوانات أما الحالات الخطيرة لدى الأفراد فقد ظهرت عند دخوله الجهاز الهضمي وحدثت الوفاة بعد ١٢ ساعة. أما الحالات غير المميتة وتشمل فقد النطق ولكن لاتحدث آثار خطيرة وعند مقارنته برابع كلوريد الكربون فإن تأثير المخدر أكثر بكثير من CCl_4 ولكن أثره السام ضد الكلى أقل بكثير.

التسمم المزمن:- ان للتسمم الحاد يحدث ثلثين هما:-

أ - آثار ضد CNS مثل الرعشة وصداع وأعراض خاصة بالجهاز الهضمي والكبد تشمل الدور والقيء وآلام البطن وتضخم الكبد وفي ٩ حالات تم ملاحظتها بصناعة للحريز الصناعي تضمنت شعور بعدم الرضا والعصبية وفقدان الشهية والامساك والتعب والتهور والقيء والصداع وآلام البطن ولكن معدل التكرار محدود وفي ٧ حالات واحدة منهم مميّنة تم ملاحظتها في الصناعات الحربية تشمل الدور والقيء والعصبية ولكن لم يتم ملاحظة آلام عصبية. أما مصانع الجلد الصناعي فقد مات عاملين بسبب لثّر أمراض الكبد بينما اشتكى عمال آخريّن من الصداع والدوار والتعب وآلام البطن وبعض المشاكل العقلية (اضطرابات عقلية) وتسمم دموى Leucopenia .

بعض المخاطر الكيميائية:- تحت ظروف خاصة من المحتمل أن يتفاعل بالانفجار مع الصوديوم والبوتاسيوم. وعندما يتعرض للأشعة فوق البنفسجية U.V فإنه يتحلل مكونا $HCl + 2, 2$ داي كلورو إسيثيك كلوريد $COCl$ Cl_2CH وعند ملامسته للهب أو سطح معنّى ساخن لدرجة الاحمرار فإنه سيتحلل مكونا $(CO + CO_2 + HCl)$

السلامة والصحة المهنية:-

لقد سببت سميتها الفاتكة ان يتخطى للناس من استخدام وعندما يصبح أمر استخدامه ضرورة حتمية يجب استخدام مهمات الوقاية للفردية ومنذ عام ١٩٧٣ أصدر المجلس الأوروبى - اللجنة الفرعية للأمن الصناعي والصحة توصية بأن يتم استخدام فى أجهزة مغلقة وإذا مازاد التركيز عن ١٪ فإن استخدامه محراما. وضرورة استخدامه داخل أنظمة مغلقة Closed Systems وإذا ما استخدمت الضرورة فيجب استخدام نظم التهوية المحلية لمنع تلوث الهواء ومدمعة بنظام تهوية عام. ويجب أن تكون الأرضية مصنوعة من مادة لا تنتشر وإذا ما حدث تسرب أو طرشة فيجب إزالتها فورا. ويجب عدم تسخين هذا المذيب أكثر من ١٢٠°م رفيعه من ملامسه مصادر للهب المكشوفة وتوعية العمال بمخاطر هذه للخطورة الجمة وكذلك مهمات الوقاية مثل العينات ضد الكيمياء ثيوبيرين أو (PVC) والتفازات وأجهزة التنفس المغلقة Closed Circuit Type وعندما تستدعى الحاجة دخول خزانات المادة فيجب ان يرتدى العمال بدلا واقية متصل بحزام أمان متصل بمصدر أكسجين Life Line مع الملاحظة المستمرة لهذا النظام من الخارج. وتخزين هذه المادة فى حاويات مغلقة وعليها ملصقات تامة للبيانات فى اماكن باردة ذات تهوية طيبة ومحمية من أشعة الشمس وضرورة لجراء اختبارات وظائف الكبد والكلى للعمال المعرضين لهذه المادة السامات لجراء فحص طبي دائما ودورى واستبعاد العمال ذوى الحساسية من هذه المادة.

ميثيلين كلوريد CH_2Cl_2

سائل غير قابل للاشتعال - عديم اللون - وزنه الجزيئي ٨٤,٩٣ - درجتي الانصهار والذوبان - ٩٧° م ، ٣٩,٨ - ٤٠° م كثافته ١,٣٢٧ جم/سم^٣ .

الاستخدام:- مزيل للدهون والورنيشات - مبيد حشري - مذيب قوى ومطفا للحريق.

التسمم:- يمتص عن طريق الجلد والرائحة ثم يفرز أول أكسيد الكربون وهو سام ومهيج.

أعراض التسمم:-

الحادة:- مهيج للجلد والغشاء المخاطي ويسبب في احداث بثور بالجلد وتخيل وخمول الأطراف.

المزمنة:- التهاب الجلد وجفافه ويمكن ان يتسبب في نقص كفاءة القلب لتزايد كاربوكسى هيموجلوبين.

الكشف البيولوجي:- يتم الكشف على مستويات كاربوكسى هيموجلوبين وتركيزات ميثيلين كلوريد بالدم والزفير .

العلاج:- غير محدد وتجب التهوية وتعريض المصاب للأكسجين المتجدد.

القياس:- يتم امرار عينة في فحم نباتي منشط مع امرار الهواء بسرعة ١٠٠٠ مل/دقيقة ولمزيد من التحليل يتم عمل كرو مونتجرافى فى الغاز مع استخدام أنابيب الكشف للونى.

أحادي كلورو إيثيلين $\text{C}_2\text{H}_3\text{Cl}$

خواصه:- غاز قابل للاشتعال له رائحة طيبة - وزنه الجزيئي ٦٢,٥ .

الاستخدام:- يمكن بلمرته بيسر لتكوين البلاستيك ويستخدم كمذيب فى صناعة المطاط وسبق استخدامه كطارد للآيروسول.

التمثيل الغذائى:- يمكن استنشاقه بسرعة ويتردد فى نفس الطريق بصفة جزئية (عن طريق الرئة) ويتخلص منه الدم من خلال عدة طرق غير معروفة جيدا ولكن من المحتمل أن هناك بعض التأثيرات لها علاقة بتفاعل الجسم مع الفينيل كلوريد وتعتبر شاذة (جسم غريب).

التسمم الحاد:- مضر

التسمم المزمن:- تعب وآلم بالباطن - ظاهرة رينوريس (أطراف باردة لعدم كفاية الدم ويتلون باللون الأزرق) وقد تكون حادة. سهولة كسر العظام واستدارة الأظفار للكاذبة وتجمع الجلد واصابة الكبد بسرطان الأوعية الدموية ولكن هذا نادر ولكن الحالة مميتة.

الكشف الطبى:- يتم بإستخدام الأشعة على الأيدى واستخدامها على الكبد لا يظهر نتيجة ملموسة.

العلاج: غير محدد

الكشف: يتم بوضع عينة الدم فى أنبوتى اختبار بكل منهما فحم نباتى على التوالى وامرار الهواء بمعدل ٥٠ ملى لتر/دقيقة مع التحليل واستخدام التحليل اللونى الغازى واستخدام أنابيب كشف كلير متر يسهل العمل.

التسمم بالهيدروكربونات الهالوجينية

تلعب الهيدروكربونات الهالوجينية دوراً هاماً فى حياة البشر سواء من الناحية العملية حيث تستخدم هذه الهيدروكربونات بدرجة كبيرة كمذيبات أو مواد متفاعلة.

كما تلعب دوراً كبيراً فى الصناعة وخاصة صناعة التلوجات وإصلاحها بمركب كلورميثيل.

كما يستخدم بروميثيل للمعاملة بالميثيل وإطفاء الحرائق وكذلك فى أعمال التبريد وقتل الحشرات.

أما رابع كلوريد الكربون فهو مذيب يستخدم فى نطاق واسع فى الصناعة كمذيب للدهون والمطاط والتنظيف الجاف وإزالة الزيوت من الآلات ويستعمل باسم (بيرين) لإطفاء حرائق التجهيزات الكهربائية. وهناك مادة الهيدروكربونية ذات تأثير سام أكبر بكثير من رابع كلوريد الكربون إنها رابع كلورو الإيثين ذو درجة سمية تماثل تسع مرات مثلتها ل رابع كلوريد الكربون، وأهم إستخداماتها إذابة خلاص السليولوز وهى مادة غير قابلة للاكتئاب وإستخدمت سابقاً لتنظية أجنحة الطائرات بمادة غير منفذة للماء أبان الحرب العالمية الأولى.

أما الآن فتستعمل لصناعة لشرطة المينما غير الملتبهة.

وثالث كلورو الإيثيلين يستخدم للتنظيف الجاف وكمزبل للمواد الدهنية والمطاط وأيضا كمذيب.

لأما كلوروفنتالين ودأى كلوروفنتالين وغيرها من كلوروفنتالينات فهي مواد شحمية تنتج من معاملة النفتالين بالكلور وتستعمل فى المعامل الكيميائية والصناعية وفى طلاء الأسلاك والقضبان.

وسنناقش على حدة خواص كل مركب من المركبات المذكورة آنفاً.

التسمم بكلورو الميثيل (CH_3Cl (٥٠,٥)

الخواص :

غاز يسهل إسالته بالضغط العالى والتبريد الشديد - درجة غليانه (-24°M) ينوب بسهولة فى المذيبات العضوية مثل البنزين والأستيون وشحيح للذوبان فى الماء، وكثافته ٠,٩٢ ، ويتحلل فى وجود أشعة UV والهواء معطياً كلوريد الهيدروجين CO , CO_2 والفوسجين، وينوب فى الماء والإيثانول.

رائحته أكثيرة حلوة ويشغل المرتبة الأولى من بين المشتقات الهالوجينية للبرافينات وعموماً فإن درجة الغليان ترتفع بزيادة الوزن الجزئى.

طريقة التحضير: بتأثير الكلور على الميثيل CH_4 فى ضوء الشمس المباشر فتنتج مجموعة من المركبات المهجنة.

ملحوظة : عند تعرض هذا للتفاعل لضوء الشمس المباشر يحدث انفجار ويكون الكربون وغاز كلوريد الهيدروجين.

الخواص الكيميائية :

١- تتفاعل مع الصوديوم أو مسحوق الخارصين لتكوين برفين أعلى لذا يراعى إبعاد هذه المواد عن الصوديوم أو الخارصين لملفافة هذا التفاعل.

٢- تتحلل مائياً لتكوين الكحولات باستخدام البوتاس للكلوى المائى أو أكسيد الفضة الرطب.

٣- تتفاعل مع الأمونيا لكحولية لإنتاج الأمينات والأملاح الرباعية.

٤- تتفاعل مع الهالوجينات بالإستبدال منتجة الكيماويات عديدة الهالوجين.

٥- تتفاعل مع الخارصين والمغنسيوم فى الأثير الجاف لإعطاء مركبات خرسينات الألكيل ومركبات جرينارد على الترتيب.

أعراض التسمم :

١- دوار وضعف الأطراف وغثيان وقيء وقلق يعقبه وفاة.

٢- تدهور البصر وقد يستمر أسبوعين من وقف التعرض.

- ٣- ارتفاع درجة الحرارة بعد مضي فترة زمنية وكذا ارتفاع النبض وسرعة التنفس مع نقص كمية البول أو احتباسها أحيانا لمدة يومين.
- ٤- التهاب كلورى حاد فى منتصف حالات التسمم (٥٠٪).
- ٥- فقر دم وتنخفض كرات الدم الحمراء إلى 3×10^6 كرات/مم^٣ ونسبة الهيموجلوبين ٥٠٪ أما الوفاة فتحدث بنسبة ٣٥٪.

الوقاية :

- ١- للكشف الطبى الدورى على العمال. ٢- وضع مرلوح شافطة بمكان العمل.
- ٣- إبعاد العمال بالأقنعة الواقية والملابس الواقية.
- ٤- إبعاد العمال الذين تزه عليهم الأعراض السابقة مع إجراء كشف طبى قبل بدء الإلتحاق بالعمل وكذا إجراء اختبار "عد الدم".
- ٥- عدم السماح للعمال للمصابين بالرجوع للعمل إلا بعد إكمال الشفاء.

التسمم ببيرو مويثيل (٩٥) $CH_3 Br$

كثافته ١,٧٣ جم/سم^٣ وهو غاز عديم اللون ذو رائحة تشبه قليلا رائحة الكلوروفور ولا توجد تحذيرات عند إنبعاثه وإنتشاره بالرغم من أنه أخضر المذنبات العضوية، ودرجة إنصهاره وغلطانه وإستعماله الذاتى -٥٣٧,٣,٦,٩٥ م.

- أعراض التسمم : ١- غثيان وصداع ودوار وتدهور فى البصر وأزدواج الرؤية وقد يشعر المريض ببعض التحسن ثم يدخل فى دور الهذيان.
- ٢- فى الأحوال الشديدة يحدث تورم بأنسجة الرئتين ونقص كمية البول أو احتباسه وتشنجات عصبية أو حتى جنون حاد.
- ٣- يبدو المريض شاحبا حرارته أقل من الطبيعى ويتصبب عرقا وقد يصاب بتشنج فى الفك وتوتر بعضلات الظهر وإتساع بالحذقة.
- ٤- الأفراد الذين لديهم إستعداد يصابون أولا بأكلان مميز فى الجلد وقد يكون شديداً.
- ٥- حروق البروميثيل سطحية وإصابات الجلد عبارة عن حويصلات محاطة بتورم ولحقتان فى الجلد - وغالبا مايعقب ذلك إلتئام وفى كثير من الحالات يحدث نقشر بالطبقات العليا من الجلد.

الوقاية :

- ١- إبعاد المصاب عن جو العمل وعدم السماح له بالرجوع إلا بعد إكمال الشفاء.
- ٢- علاج الإصابات الجلدية بمحلول الصبغات الثلاث +٢٪ حمض تانيك أو بكريم بروباميدين أيزوثيانات.

٣- المصابون بزرقة يتم إعطائهم كمسحين.
 علماً بأن حالات التسمم البسيطة تشفى دائماً أما حالات تورم الرئيتين وتشنجات وإحتباس البول أو الحروق الجلدية الشديدة فنتيجتها غالباً الوفاة.

التسمم برابع كلورو الأيثين (١٦٦) C_2Cl_4

- الأعراض : ١- فقدان الشهية، غثيان، صداع وإمساك مع إحساس بالمرض.
- ٢- يرقان بعد عدة أيام أو أسابيع.
- ٣- قىء شديد يزداد بمضى الوقت.
- ٤- عند تشريح جثة أحد المصابين وجد وزن للكبد ٧٤٢ جم أى أقل من نصف وزن الكبد العادى (١٥٠٠جم).
- ٥- تغييرات الدم فى الأحوال البسيطة تتراوح ما بين زيادة عدد الخلايا الكبيرة أحادية النواة وتصل هذه الزيادة إلى ٤٠٪ مع زيادة طفيفة فى عدد كريات الدم البيضاء.

- ١- إستخدام مواد بديلة مثل خلاص الأثيل وهى أقل سمية.
- ٢- ضرورة التقييم باختبار عد الدم لإكتشاف حالات التسمم المبكر.
- ٣- إستخدام مهمات الوقاية والأقنعة.

التسمم بثالث كلورو الإيثيلين C_2HCl_3 (١٣١،٥)

الخواص: ثلاثى كلورو إيثيلين : وزنه الجزيئى ١٣١،٤ - الكثافة ١،٤٦ جم/سم^٣ - درجة الانصهار والذوبان والأشتعال الذاتى - ٨٦،٩،٧٣، ٤٢٠ م ويمتزج بمعظم المذيبات العضوية، ولكنه يمتزج قليلاً بالماء، سائل عديم اللون ذو رائحة طيبة مميزة، وقد تم إستبعاده وحل محل رباعى كلورو إيثيلين حيث أنه عديم الأشتعال ومقبول بيئياً.

الأعراض :

- ١- نوم ويقعد المصاب به الوعى ويرقد على الأرض وإذا استمر التعرض لفترة طويلة وكان التركيز عالياً توفي المصاب.
- ٢- التعرض المزمن يؤدى لشلل الأعصاب الحسية بالعصب المخى الخامس والتهاب الأعصاب خلف المقلة ثم ضمور للعصب البصرى ثم العمى.

- ١- تزويد محلات التنظيف بمراوح شفط.
- ٢- تزويد العمال بحزام نجاة وأقنعة تنفس لإمداد العامل بالهواء النقى الخارجى.
- ٣- أن يتناوب العمل فى ملء المستودعات مجموعة عمال كل مجموعة مكونة من اثنين.

١٧- الأمراض والأعراض الباثولوجية التي تنشأ عن الراديوم ...

مقدمة: أول من لوحى بالإشارة للتكوين الذرى للمواد هم حكماء الشرق القديم، وكذلك عرفت بذور الفكرة الذرية عند قدماء المصريين وحكماء الهند والصين وتلقف الفكرة فلاسفة اليونان القدماء وفى الحقيقة ترجع كلمة "أتوم Atom لأصل أغريقى فمعناها يونانيا "الذى لايتجزأ".

وورثت الحضارة الإسلامية هذا العرفان المتراكم من المذنيات التى مسبقته وأطلق الكيميائيون العرب على الذرة لفظ "الجوهر المفرد" أى الذى لايتجزأ ثم نقلت علوم العرب عن طريق جامعات الأندلس إلى اللغة اللاتينية فى مستهل عصر النهضة الأوروبية ولحد علماء الغرب يدرسون هذا التراث العلمى العربى فى شتى الجامعات بأوروبا.

ثم صبغت آراء القدماء عن الذرة بصياغة جديدة وتجارب جديدة تحت اسم النظرية الذرية لدالتون الإنجليزى عام ١٨٠٧ وأهم نصوصها:

١- الذرة أصغر جزء من المادة.

٢- الذرة مصمتة.

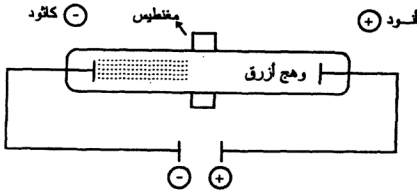
٣- الذرة قابلة للإضغاط والتحطم.

ونجحت هذه النظرية فى تفسير بعض قوانين الإتحاد الكيميائى مثل قوانين النسب الثابتة والمتضاعفة لكنها عجزت عن تفسير بعض الظواهر الأخرى مثل أختلاف العناصر فى مدة قابليتها للتقليل الكيميائى وسماحية بعض المواد بمرور التيار الكهربى خلالها ورفض البعض الآخر وأختلاف العناصر فى أطياقها ولم يستطع دالتون الإجابة على التسؤلات السابقة.

ولكن فى عام ١٨٣٤ دخلت النظرية الذرية عقداً جديداً عندما ربطت قوانين فرادى بين النظريتين الذرية والكهربية.

التفريغ الكهربى خلال الغازات المخلفة :

من المعلوم أن الهواء وكل الغازات الأخرى رديئة للتوصيل كهربيا ولكن باستعمال فرق جهد عال فإن الشرارة الكهربائية تمر فى صورة تفريغ بين القطبين ويكون التوصيل مصحوباً بعدد من الظواهر الملفقة للنظر ولتى كانت موضع بحث الكثير من العلماء مثل بلاكر وطومسون وكروكس الذى لاحظ إنبعاث حزمه أشعة من الكاثود مماها الحالة لاربعة المواد باعتبار أن هناك ثلاث حالات هى الصلب والسائلة والغازية وسميت فيما بعد بإسم "أشعة الكاثود" وخصائصها كالآتى :



أشعة الكاثود

- ١- تسير فى خطوط مستقيمة وتعطى للأجسام غير الشفافة فى طريقها.
- ٢- لها كمية حركة فيمكنها تحريك عجلة تقع فى طريقها.
- ٣- لها خاصية الوميض فتحدث توهجا فى كثير من الأجسام المعرضة لها وهذا التوهج يتوقف لونه على طبيعة الأجسام.
- ٤- لها تأثير حرارى فعند تصادمها مع أجسام تحدث إرتقاعا فى درجة حرارتها.
- ٥- لها خاصية الاختراق لشرائح المعادن الموضوعة فى طريقها وتتوقف مقدرتها على سمك الصفيحة.
- ٦- يؤثر المجالين المغنيسى والكهربى على خط سير الأشعة فتتحرف عن مسارها وهذا يدل على أنها سالبة للشحنة.
- ٧- تعمل هذه الأشعة كأيونية تتكثف عليها الأبخرة فوق المشبعة ويكون نتيجة ذلك ضباب يصلح كوسيلة لرؤية حبيبات هذه الأشعة.
- ٨- جميع جسيماتها متماثلة فى طبيعتها وفى نسبة الشحنة إلى الكتلة مهما كان نوع الغاز الموجود فى الأنابيب أو نوع المعدن المستعمل فى عمل الكاثود وقد وجد أن شحنته جسيماتها 1.6×10^{-19} كولوم 4.8×10^{-10} وحدة للكتروستاتيكية وسرعتها ١٥٠,٠٠٠ كم/ث.

البروتون :

ثبت من دراسة ظواهر أنابيب التفريغ أن جميع أنواع المواد والعناصر تتفصل منها حبيبات دقيقة جداً ومتجانسة تملأ لتجانس ومستقلة تماماً عن طبيعة المواد المنفصلة عنها وهذه الحبيبات سالبة للشحنة فكان ذلك دليلاً على أن جميع الذرات تحتوى على الالكترونات ومادامت الذرات متعادلة فإن انفصال جزء سالب منها لابد وأن يبقى وراءه

جزءاً موجباً، وأول من لاحظ تلك الظاهرة (جولشتين) عام ١٨٨٦ وذلك عند إستخدامه مهبط متقرب حيث يظهر وهج بعض المهبط ووجد أن تتحرف في المجال المغنطيسى أو الكهربى فى جهة مضادة للجهة التى تتحرف فيها أشعة الكاثود ولكن بمقدار أقل مما يحدث لأشعة المهبط لذلك سماها العالم طومسون الأشعة الموجبة أو أشعة القناة وعندما صنع المصعد من هاليدات المعادن القلوية فى أنبوبة زجاجية وجد أن الأشعة الموجبة تتكون من الأيونات الموجبة لهذه العناصر القلوية لكان هذا دليلاً واضحاً على تحطيم الذرة لوحدات سالبة وأخرى موجبة.

ولوحظ فى تجربة أخرى أنه إذا كان الغاز الموجود بالأنبوبة هو غاز الهيدروجين (يد +) فالوحدة منها تحمل شحنة موجبة = شحنة الإلكترون ولما كان أيون الهيدروجين الناتج (البروتون) أصغر دقة من هذا النوع فقد أعتبر وحدة من وحدات بناء الذرة.

الأشعة السينية:

فى عام ١٨٩٥ اكتشف رونتجن إنه عند اصطدام أشعة المهبط بسطح نحاسى أو فلزى تنتج أشعة كهرومغنطيسية لها خواص تختلف عن خواص أشعة المهبط وأهم خواصها هى:

- ١- لا تتأثر بالمجالات الكهربائية أو المغنطيسية لذا فهى عديمة الشحنة.
- ٢- تخترق المواد التى لا تخترقها الأشعة العادية.
- ٣- تأثير جزيئات الغازات.
- ٤- طولها الموجى أصغر من طول موجة الضوء العادى.
- ٥- تحيد أشعة X وتستقطب عند مرورها على البلورات.
- ٦- طول موجة الأشعة السينية الناتجة من اصطدام أشعة المهبط بفلز يختلف عن طريق موجة الأشعة السينية الناتج عن فلز آخر.
- ٧- تؤثر الأشعة السينية فى المواد الفوتوغرافية الحساسة.

النيوترون :

اكتشف شادويك عام ١٩٣٢ جسيم جديد عديم الشحنة وكتلته = كتلة البروتون تقريباً وحيث أنه نتج من ضرب نوى بعض العناصر مثل البريليوم بجسيمات ألفا وعليه ظهر أنه لابد من دور له فى تركيب النواة واستطاع العالم الألمانى هيزنبرج فى ١٩٣٤ تصور النواة من نيوترونات وبروتونات متماسكة ببعضها البعض بقوى نووية كبيرة ومجموع أوزان الجسيمات والسالبة وزن النواة كما أن عدد البروتونات = العدد للزرى وهناك قوتان متميزتان لدخل النواة هى:

- ١- قوة الأولى هى مجموع قوى التناثر بين البروتونات موجبة الشحنة.

٢- لقوة لثنائية هي مجموع قوى الجذب من الجسيمات المختلفة (بروتون ونيوترون + نيوترون ونيوترون).

وهذه القوة هي التي تقاوم قوى التناثر الأولى هي أيضاً منبع الطاقة الهائلة فى نواة الذرة كما أنها المسؤولة عن تماسك النواة وعليه يمكن تصور تركيب الذرة على النحو التالى:

الذرة اصغر جزء من المادة تقريباً وتتركب من :

١- نواة مركزية تتركز بها كتلة الذرة تقريباً وتكون حولها الإلكترونات فى مدارات دائرية ثابتة.

٢- عدد الإلكترونات = عدد الشحنات الموجبة (البروتونات) بالنواة = العدد الذرى (Z).

٣- البروتونات هي الشحنات الموجبة بالنواة وكذلك النيوترونات بداخل النواة ولكنها متعلقة للشحنة ولهما نفس الكتلة.

٤- كتلة البروتون = كتلة النيوترون = ١٨٤٠ مرة كتلة الإلكترون.

٥- مجموع البروتونات والنيوترونات الموجودة بالنواة عدد صحيح ويعرف باسم العدد الكلى (N) .

النشاط الإشعاعى الطبيعى :

اكتشف بيكرل عام ١٨٩٥ أن أملاح اليورانيوم تنبعث منها إشعاعات تؤثر فى الألواح الفوتوغرافية وأهملت مدام ماري كورى وزوجها بيبير كورى بتلك الظاهرة ولجريا تجارب على مادة البتسبلند وهى من خامات اليورانيوم ودرسا تأثيرها فى الألواح الفوتوغرافية وبعد جهد طويل تمكنا من اكتشاف عنصرين هامين هما : (الرادىوم ، البولونيوم) ولهما تأثير قوى على الألواح الفوتوغرافية وقد سميت هذه الظاهرة باسم للنشاط الإشعاعى الطبيعى، كما تبين أن عنصر الثوريوم له نشاط إشعاعى ملحوظ وقد لوحظ أن العناصر بالحروف الأولى من حروف الهجاء اليونانية ألفا بيتا جاما (و فيما يلى مقارنة بين الإشعاعات الثلاثة:

ملحوظة :

تقلس شدة النشاط الإشعاعى بالكورى ويعرف على أنه كمية الإشعاعات للقادرة على إحداث ٣.٧ × ١٠^{١٠} تحلل/ثانية.

م	الخاصية	حقلى	نظري	شحنة
١	السرعة	٢٠٠ م/ث	١٦٠ × ١٠ ^{١٠} م/ث	١٠ × ٣ ^{١٠} م/ث ١٠ × ١٨٦ م/ث
٢	الشحنة	موجبة (نواة ذرة)	سالبة (شحنة)	عديمة الشحنة

	الهليوم	الالكترون	
٣	كبيرة (١٠٠)	صغيرة (١٠)	القدرة على تكوين الغازات
٤	صغيرة (١)	كبيرة (١)	القدرة على الانفجارية
٥	كتلة لبو الهليوم أو أربع مرات كتلة نواة ذرة الهيدروجين	١٨٤٠ / كتلة الليوتون	موجبة أو لا كتلية (لا كتلة لها) (كهرومغناطيسية)

النظائر :

ذرات من عنصر واحد متفقة في عدد البروتونات بنواة الذرة ومختلفة في عدد النيوترونات وعليه فالنظائر متشابهة كيميائياً ولكنها ذات صفات فيزيائية مختلفة وهناك نوعان من النظائر.

١- النظائر الثابتة :

وهي التي لا يتغير تركيبها الذري بمرور الزمن لأنها مستقرة.

٢- النظائر المشعة :

وهي التي يصدر منها إشعاعات خاصة مثل الإشعاعات السابقة () وتتحول بمضي الزمن إلى عناصر أخرى أقل وزناً وتختلف في صفاتها الفيزيائية والكيميائية عما كانت عليه، ولذا يقال أنها ليست في حالة استقرار.

ملحوظة :

يمكن استخدام النظائر المشعة لتلويث مصادر المياه ومستودعات الأغذية كما يمكن استخدامها في الأماكن المزدحمة مثل مواقف السيارات العامة والمجمعات الاستهلاكية وفي عناصر الإنتاج للضخمة وفي التجمعات السكانية.

طاقة الربط :

من المعروف أن اللواه تحتوي على بروتونات ونيوترونات - البروتونات موجبة الشحنة أما النيوترونات فإنها متعادلة وهذه الجسيمات بالرغم من أنها موجبة الشحنة إلا أنها مترابطة بطاقة تسمى طاقة الربط ولذا فإن اللواه متماسكة.

الإشطار النووي

هي عملية ناتجة من انقسام نواة ذرة ثقيلة لجسيم ينتج عنه أقسام هذه اللواه لنوى عناصر أخرى:

أ) نواة الذرة الأصلية.

ب) نواة الذرة الأصلية بعد انقسامها للنيوترون.

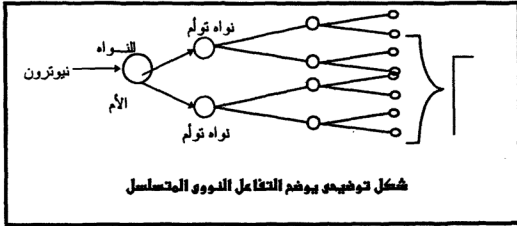
ج) نواة الذرة بعد انقسامها للنيوترون وبالتالي تغير شكلها الأصلي.

د) انشطار النواة إلى قسمين أحدهما ثابت والآخر غير ثابت متحلل.

هـ) انشطار الجزء غير الثابت إلى قسمين.

التفاعل النووي المتسلسل : Nuclear Chain Reaction :

عندما تقذف نواة ذرة عنصر ثقيل مثل اليورانيوم (235) يحدث انشطار لذرة اليورانيوم إلى ذرتين أصغر وزناً علاوة على نيوترونات تسبب انشطار نويات أخرى وهكذا تنتشر ملايين النويات ويحدث ما يسمى بالتفاعل المتسلسل وتحرر طاقة هائلة هي التي تعطى القنبلة الذرية قوتها.



قصة اليورانيوم فى مصر

اكتشفت مصر اليورانيوم فى جوف أرضها وهناك ثلاث مناجم لليورانيوم ونسبة اليورانيوم المصرى ٤٠٪ بينما نسبة اليورانيوم العالمية ٤٠ فى المليون وهذا يبشر بأن مصر بدأت إنتاج اليورانيوم بكميات تجارية.

لقد ظهر اليورانيوم فى قنا فعند طريق (قنا - سفاجة) وعند الكيلو ٨٥ فى منطقة وادى عطا الله وتسمى أيضا الفاروقية نسبة إلى الملك فاروق حيث أختار هذه المنطقة للإستجمام وصيد الغزلان وبنى فيها شاليهاً خاصاً أصبح مهجوراً الآن.

وبالتحديد يتحدث د. محمد الطاهر من هيئة الطاقة النووية عن مناجم اليورانيوم فى مصر فيقول:

على بعد ٣ كم من منطقة وادى عطا الله يوجد منجم "المسيكات" وعلى بعد ٢٢ كم يوجد منجم "العرضية ١" وبعده بحوالى ١٢ كم يوجد منجم "العرضية ٢" ومساحة المناجم للثلاث ٤٢ كم^٢.

إن مؤشرات إنتاج اليورانيوم بهذه المناجم تشجعنا على زيادة رقعته منطقة الاستكشاف إلى ١٠٠ كم^٢.

إن هناك ٤ مجموعات تشرف على العمل بكل منجم وهى على النحو التالى:

الأولى: للمسح الجيولوجى أعنى لتحديد موقع العروق التى بها الخام وحجمها.

الثانية: لعمل التخريم والتجارييف التى سيوضع بها للدنيلاميت.

الثالثة: للتفجير.

الرابعة: لتعبئة ناتج التفجير فى عربات خاصة تسمى "لديكوفيل" لنقل الخام خارج المنجم. والملاحظ عموماً أن عروق اليورانيوم واضحة أمامنا بلونيهـا الأصفر والأسود ومن الضروري عدم لمس العروق أو جدران المنجم نهائياً لتفادى خطر التلوث.

وعموماً تتم عملية التخريم بواسطة مقابض ضخمة يعمل بالكهرباء ويبرد بخراطيم الماء وبهذا يتم حفر الصخور الصلبة دون شظايا بفضل خراطيم الماء التى تعمل معها تروماتيكيا ولولا خراطيم الماء لمات الجميع خنقاً وتعرض العاملون فى المنجم لخطر التحجر الرئوى كما يحدث فى مناجم للفوسفات.

إنه من الواجب تحذير العاملين بمناجم اليورانيوم من خطر التلوث الإشعاعي، ولذا يجب تزويد العاملين بهذه المناجم بملابس واقية ولابد أن تكون مصنوعة من الرصاص (المادة الوحيدة العازلة للإشعاعات للنووية).

كما يجب تزويد المناجم بشفاطات لشفط الغازات السامة بجانب مواير طرد الغاز ولابد أن تتكون هذه الملابس الواقية من خوذ ومعدات للأذن واقية واقية ومسترات وينطولات وأحذية واقية لحماية العاملين بهذه المناجم من خطر المواد المشعة.

إن عروق الخام ذات سمك يتراوح بين متر واحد وعدة أمتار ويمتد إلى ٨٠٠م وغالباً ما يمتد عمقه إلى ٢٥٠م تحت الأرض رغم أن المنجم يرتفع عن سطح الأرض بكثير من ١٠٠٠م والمنجم به ٤ فتحات للإحتياط تستخدم للدخول والخروج.

وإضافة للوقاية تم تحليل الدم يومياً للتأكد من عدم إصابة العمال بالإشعاع كما يجب توزيع جهاز صغير على هيئة قلم لقياس الجرعة الإشعاعية التي يتعرض لها العمال يومياً.

كما يجب إرشاد العمال لضرورة غسل الأيدي قبل الأكل جيداً.

ملحوظة أخيرة :

إن مخاطر العمل في مناجم اليورانيوم لا تقارن بمخاطرها بمناجم الفوسفات.

وهناك مصنع سيقام قريباً لتصنيع اليورانيوم بعد الاتفاق مع إحدى الشركات الكندية ولكن يجب الاحتياط الكامل لأن خطر المواد المشعة خطر رهيب فهي سريعة الانتشار سواء دخلت المناجم أو خارجها.

إن قصة اليورانيوم في مصر قصة شيقة بدأت منذ عام ١٩٦٣ واستمرت حتى يومنا هذا وعليه يمكن أن نقول أن صرنا ٣٥ عاماً وبدأت بعمل الاستكشاف الجوى أولاً من خلال أجهزة خاصة بقياس الإشعاعات وتفرغ على شرائط تبين لنا مواقع هذه الإشعاعات.

ثم بدأت مجموعة للبحث الجيولوجي بالتوجه لهذه المناطق للتحقق من نتائج المسح الجوى وعمل دراسات الجدوى الاقتصادية لها.

وبعد أن بدأت الدراسات التفصيلية للمنطقة بتركيز أكبر لمعرفة الجدوى الاقتصادية للمنطقة.

وتم ذلك عن طريق عمل دراسة مساحية بالأجهزة المختلفة مع عمل حفر ذات أصاقل وأبعاد متنوعة على امتداد الإشعاعات وأخذ عينات ذات أحجام محددة لتحديد كمية الخام في العن، وذلك بالتحليل المعمل مرة أخرى بواسطة التركيز والإستخلاص والتحليل وأشعة لكس.

ثم القيام بدراسة أخرى بواسطة حفار آبار لجمع العينات من أعماق مختلفة لتحديد إمتداد عروق الخام تحت سطح الأرض باستخدام أجهزة علمية خاصة، وأخيراً يتم عمل مناجم تجريبية فإذا ما أثبتت هذه المناجم الجدى الاقتصادية من تولد الخام بكميات تغطي النفقات وتحقق وفراً لإعطاء دفعة لعمل أبحاث جديدة يتم تطوير المنجم ليصبح منجماً إنتاجياً وعموماً فقد أثبتت مناجم وادى عطا لله أن خام اليورانيوم قابل للذوبان بعد عملية الطحن الخشن لتكسيده، وثبت وجود اليورانيوم فى الخام بنسبة ٤٠٪ وهى نسبة عالية والحمد لله.

القنبلة الذرية Atomic Bomb

أساس القنبلة الذرية هو استخدام الطاقة النووية الناتجة من عملية الإشتطار للنوى.

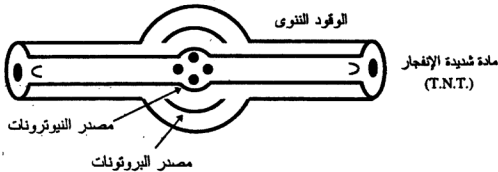
عيار القنبلة الذرية: يقاس عيار للقنبلة الذرية أو الهيدروجينية بمقدار مادة T.N.T. (ثلاثى نيتروتولوين) التى تعطى طاقة انفجارية تماثل طاقة انفجار القنبلة.

أصيرة القنبلة الذرية :

- أ) قنابل ذات عيار صغير حتى ١٥ ألف طن.
- ب) قنابل ذات عيار متوسط من ١٥-١٠٠ كيلو طن.
- ج) قنابل ذات أصيرة كبيرة أكبر من ١٠٠ كيلو طن.

ملحوظة :

كيلوطن = ١٠٠٠ طن ميجا طن = مليون طن، القنابل عيار حتى ٥٠ كيلو طن تسمى قنابل تكتيكية بينما القنابل الإستراتيجية أكبر من ٥٠ كيلو طن.

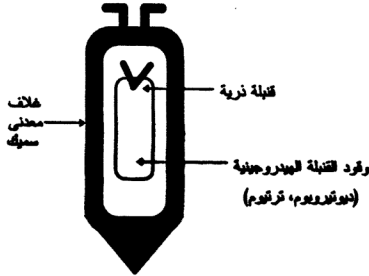


القنبلة الذرية

القفلة الهيدروجينية HYDROGEN BOMB

تعتمد القفلة الهيدروجينية على عملية الإتحاد بعناصر ذات وزن ذرى خفيف "الهيدروجين" ونظيره "الديوتيريوم" والـ "تريتيوم".

تبدأ عملية التفاعل فى درجة حرارة من (٣-٤٠) مليون درجة مئوية، لذلك تستخدم قفلة ذرية كوسيلة لبدأ هذا التفاعل وتقدر الطاقة الناتجة من إنفجار القفلة الهيدروجينية بمئات المرات بالنسبة لطاقة القفلة الذرية حيث أن القفلة الهيدروجينية غير محددة بحجم حرج "هو حجم اليورانيوم ٢٣٥ أو البلوتونيوم ٢٣٩" المستخدم فى صناعة القفلة الذرية ويتراوح بين بضعة أرطال ومائتى رطل والوزن الحقيقى مازال سراً حريباً حتى الآن وكذلك درجة نقاوة المادة المستخدمة ويجب أن تشغل هذه الكمية حجماً أكبر من الحجم الحرج حتى يمكن حدوث الإشطار النووى على هيئة تفاعل ذاتى متسلسل وتنبعث الطاقة اللازمة للإنفجار الذرى.



القفلة الهيدروجينية

الكوبلت وزنه الذرى ٥٨,٩ ورقمه الذرى ٢٩، كثافته ٨,٩ جم/سم^٣، درجة انصهاره ١٤٥٩م، ٢٩٠٠م، لونه فضى رمادى صلب جداً له خواص مغناطيسية.

وقفلة الكوبلت قفلة هيدروجينية غلافها الخارجى مصنوع من مادة الكوبلت وتحتوى على الآتى :

- ١- قفلة إشطارية فى المركز لبدء التفاعل بالحرارة العالية التى تنبعث منها.
- ٢- كمية من الديوتيريوم أو التريتيوم حول القفلة الإشطارية.

٣- كمية من الكوبالت يتكون منها الغلاف الخارجى وهو الكوبالت المشع (ووزنه اللزى ٦٠).

عندما تنفجر القنبلة الهيدروجينية فإنها تؤثر فى غلاف الكوبالت (الكوبالت ٦٠ مادة مشعة نصف العمر لها ٣,٣ سنة) وينتج أشعة جاما () طاقتها حوالى (١,٣ مليون إلكترون فولت) وعند انفجار القنبلة يتبخّر الكوبالت وتحمله الرياح فينتشر على الأرض كمادة مشعة تنبعث منها جرعات خطيرة من الإشعاعات.

نصف العمر :

الزمن الذى تضمحل فيه نصف عدد ذرات المادة المشعة.

الالكترون فولت :

الطاقة اللازمة للالكترون لكى ينتقل بين مستويين فرق الجهد بينهما ١ فولت.

قنبلة النيوترون NEUTRON BOMB

تعتبر قنبلة النيوترون أحدث صيحة فى مجال الأسلحة الإستراتيجية واسلحة التدمير الشامل، وقد أعتبرت إحدى الأسلحة الاستراتيجية لأنها تحقق الهدف الأعلى للدولة المحاربة فالإستراتيجية كما عرفها الجنرال "أندريه بوفر" قائد معركة حرب السويس الشهيرة عام ١٩٥٦ أنها تحقيق أهداف الدولة باستخدام مصادر للقوة فيها وتعال معى إلى حرب ١٩٧٣ لقد كان الهدف العسكرى والسياسى والإقتصادى هو طرد المستعمر الإسرائيلى من فوق أرض سيناء المقنعة إما بالحرب أو بالسلم عن طريق الجهود الدبلوماسية ولهذا كانت حرب ١٩٧٣ تنويجا لعمل عظيم اشتركت فيه كل أجهزة الدولة وهيئاتها لإتجاز هذا للتكتيك الذى يحقق هذا الهدف.

والتكتيك هو فن القتال أو الوسيلة التى تحقق الهدف فإذا ما ربطنا بين الإستراتيجية والتكتيك فإننا نربط تملأ بين الهدف والوسيلة، كليهما لاغنى عنه للآخر.

وقنبلة النيوترون تؤدى لإنبعاث نيوترونات سريعة كيفا وهائلة كما مما يؤدى لهلاك الموارد البشرية أما القوى المحركة والمواد فتبقى كما هى بلا دمار أو تخريب وبالتالي ينقض عليها العدو ويقتصمها غنيمة سهلة ميسورة بلا تعب أو مقاومة أو مناوشة، ويعتبرها للعسكريون سلاحا ذريا نظيفا إذا ما قورن بالقنابل الذرية العادية لعدم أنبعاث مواد مشعة منها، ومن هنا يجب علينا أن نعد للعدو ونزود بأصول الوقاية ثم المكافحة لكى يمكننا أن نقى أنفسنا وأهلنا الأخطار الرهيبة الناتجة عن إستخدام الأسلحة الذرية والنووية.

أن قنبلة النيوترون هي إحدى الأفكار الأمريكية التي خرجت لحيز الوجود عندما أصبح لدى الروس قدرة نووية - قدرة أمريكا النووية ولا يكون لدى الأمريكيين بديل ثان في حالة وقوع هجوم نووي غير الأمر بتوجيه ضربة تؤدي لغناء سكان العالم الخصم من المدنيين وعليه فيمكن لقنبلة النيوترون حسم الموقف على مسرح العمليات دون تصعيد نووي مباشر أو سريع ويرى الروس أنها قنبلة نووية تكتيكية وتصمد من حدة العمليات العسكرية.

الانتشار النووي NUCLEAR PROLIFERATION

هو تعبير شاع حديثاً بعد الانفلاق النووي واختراع القنبلة للذرية والهيدروجينية وقنبلة النيوترون وغيرها من الأسلحة الذرية والهيدروجينية وهذا التعبير يعنى أنتشار هذه الأسلحة بين دول للنادى للذرى وهى الدول التى تمتلك هذه الأسلحة سواء من جراء أبحاث أبنائها أو أبحاث علماء استقدمتهم من الخارج لهذا الغرض أو شرائها لهذه الأسلحة، وهذا التعبير يحمل بين طياته والتلوث الاشعاعى الذى طالما هدد للكائنات الحية من إنسان وحيوان ونبات وبث للذعر فى قلوب الجنس البشرى.

منع الانتشار النووي Non - Proliferation

منع الانتشار النووي هو منع إنتشار الأسلحة للذرية وترجع جذور هذه المشكلة إلى مابعد ضرب اليابان بأول قنبلة ذرية وذلك فى ٦/٨/١٩٤٥.

وكان السؤال الذى يفرض نفسه: هل يمكن تحطيم الإحتكار الذرى الأمريكى أو هل يمكن وقف عملية التسلح للذرى، وبالطبع لم يقبل الإتحاد السوفيتى ولا الحلفاء الغربيين أنفسهم ذلك الوضع ومن ثم كان التفسير للذرى للإتحاد السوفيتى سابقاً- (١٩٤٥) وبريطانيا (١٩٥٤) وفرنسا (١٩٦٠) ثم الصين (١٩٦٤) ولم يعد من الممكن التفسير فى منع الإنتشار كلياً.

ولقد تأكد الأنتشار بأسلوبين هما :

١- الرأسى (تطوير لترسانات الذرية ثم النووية للقائمة كما وكيفا).

٢- الأفقى (زيادة عدد الدول للذرية).

ولقد أثمرت الجهود الفردية والجماعية والدولية لتنظيم عملية منع الإنتشار عن معاهدة منع إنتشار الأسلحة للذرية ١٩٦٨.

(Non-Proliferation Treaty of Nuclear Armamants (N.P.T)

وتعد المحور الأساسي للنظام الدولي لمنع الانتشار، وقد أثار الاتفاق عليها ثم تطبيقها ثم محاولات مراجعتها (١٩٨٥، ١٩٨٠، ١٩٧٥)، كما أقرت أزمة الطاقة عام ١٩٧٣ والتفجير الذري الهندي عام ١٩٧٤ تساؤلات وهي :

- ١- هل سيرز من بين دول العالم لثالث أعضاء جدد في النادي الذري؟
- ٢- ما مدى فعالية هذا النظام في تحقيق التوازن المطلوب والذي إنقلب على أعقابها معلنا بداية جولة ثانية من سياسات الانتشار؟

ومن الواضح أن هناك ٣ أنواع من القيود المفروضة على نقل وإستخدام التكنولوجيا النووية وهي :

- ١- القيود القانونية: أي تقبل لإلتزامات تعاهدية رسمية لتنظيم هذه العملية.

- ٢- القيود السياسية: أي الضغوط التي تمارسها دول كبرى لمنع دولة ما من إمتلك سلاح ذري وذلك بالضغط عليها مثلا لتقبل أساليب رقابة دولية وإلا تعرضت لبعض صور العقاب مثل وقف إمدادها باليورانيوم المنشط أو وقف المعونات العسكرية والإقتصادية.

- ٣- القيود الفنية: والتي ينبثق عنها مجموعة من الإجراءات التي تحول دون الوصول إلى المواد والمعدات والتكنولوجيا النووية اللازمة للإستخدامات العسكرية أو التي يمكن تحويلها لهذه الإستخدامات علما بأنه لا يمكن وضع حد فاصل بين تكنولوجيا الإستخدامات السلمية والعسكرية.

أنواع الانفجارات الذرية TYPES OF ATOMIC EXPLOSIONS

الإنفجار للجوى :

يحدث في الجو على إرتفاع بضعة مئات من الأمتار تصل إلى ٦٠٠م من سطح الأرض، يصحب الانفجار كمية كبيرة من الطاقة المتولدة، يبدأ الانفجار برؤية كرة كبيرة من النيران يصل قطرها ٣٠٠م وتصل درجة الحرارة إلى عشرات الملايين من الدرجات المئوية ثم تبدأ موجة الضغط من التكون وبعد ثانية واحدة تصل للأرض وترتد بعد $1/2$ ثانية مكونة موجة جديدة وهذه الموجة الجديدة تتداخل مع الموجة الأصلية لتكون محصلة واحدة تتسبب في سحب عمود من الأتربة وتصعد كرة ل نار ويتقابل الإثنان معا حتى يصلا لإرتفاع معلوم وتتكون مايعرف باسم السحابة الذرية وتسير في إتجاه الريح ويسقط منها مايعرف باسم الغبار الذري على المناطق التي تمر عليها.

• الانفجار الذرى المسطحى :

يحدث الانفجار على بعد من سطح الأرض يصل إلى ١٠٠م وهذا الانفجار يشابه السابق غير أن نتيجة لتصادق كرة النيران بسطح الأرض تزيل جزءاً من أديم الأرض ويرتفع عمود يسمى باسم "عش الغراب".

• الانفجار تحت سطح الأرض :

تتفجر القنبلة على عمق ١٠٠م من سطح الأرض وتحدث فيها فجوة يختلف قطرها تبعاً لطبيعة الأرض وغيار القنبلة ويشبه الانفجار الزلزالي.

• انفجار تحت سطح الماء :

يحدث تحت سطح الماء وبمسافة لا تزيد عن ١٠٠م ولحظة الانفجار يظهر وميض تحت سطح الماء، سريعاً ما تنفع موجة الضغط عموداً من الماء إرتفاعه ٢كم وقطره الخارجى والدخلى ١٢٠٠م، ٥٠٠م ويقدر وزن الماء بحوالى بليون طن وتتكون سحب من الأبخرة حول هذا العمود تسمى "سحب ويلسون" وتبدأ هذه السحب فى الإرتفاع حتى تصل لأقصى إرتفاع العمود ثم يبدأ العمود فى السقوط ونتيجة لذلك تبدأ موجة الإنتشار القاعدى محدثة تأثيراتها التكميرية.

نواتج الانفجار :

موجة الضغط ودرجة الحرارة والمواد ذات النشاط الإشعاعى هى نواتج الانفجار التى تعزى إليها القوة التكميرية للقنبلة الذرية.

١- موجة الضغط : تصل درجة الحرارة فى مركز انفجار القنبلة إلى حوالى ١٠ ملايين درجة مئوية ويؤدى ذلك إلى إندفاع كتل الهواء بمركز الانفجار بسرعة كبيرة جداً وضغط فجائى هائل يعقبه موجات للتخلخل وترتفع درجة حرارة الهواء المحيط بالقنبلة لدرجة التوهج ويرى هذا الوهج على بعد مائة كيلومتر ثم ترتفع سحب الانفجار فى دائرة نصف قطرها بضعة كيلومترات.

٢- حرارة الإشعاع : تصل درجة الحرارة فى مركز الانفجار إلى حوالى ١٠ مليون درجة مئوية وتطلق كمية هائلة من الأشعة المختلفة يتراوح طول موجتها بين طول موجة الأشعة تحت الحمراء وفوق البنفسجية وعلى الرغم من أن هذه الموجة الحرارة تستمر لفترة ثلثية تقريباً فإن لها تأثيرات قوية مما يتولد عنها حرارة عالية وتفاعلات كيميائية شديدة يصاب بها أى جسم يقع فى منطقة التأثير المباشر لها الذى يمتد لأكثر من ميل من مركز الانفجار.

٣- المواد ذات النشاط الإشعاعي : يصحب انفجار القنبلة الذرية انبعاث أشعة جاما وكذلك إنطلاق النيوترونات الثانوية التي تتحرر من الإنشطار النووي المتسلسل فضلا عن المواد ذات النشاط الإشعاعي القوي وهذه الإشعاعات ذات قوة نفاذة عظيمة جداً وذات أثر مميت إذا تعرضت لها الكائنات الحية لفترة زمنية قصيرة.

وقد تسببت قنبلة هيروشيما التي ألقيت على مدينة هيروشيما اليابانية في ٦/٨/١٩٤٥ لمصرع ١١٥ ألف نسمة بخلاف الذين أصيبوا بالإشعاعات الذرية.

ملحوظة : تمثل موجة الضغط ٥٥٪ بينما موجة الحرارة ٣٠٪ أما موجة الإشعاع فهي تمثل ٥٪ مؤقت + ١٠٪ مستمر.

تأثير الموجة الحرارية

م	نوع الحرق	كمية الحرارة	المسافة	الأعراض
١	درجة أولى	٢٠ سعر/سم ^٢	٣,٥ كم	إحمرار الجلد، ضعف عام
٢	درجة ثانية	١٠-٥٠ سعر/سم ^٢	٢,٠ كم	فقايع بالجلد تتطلب إسعافات طبية خاصة.
٣	درجة ثالثة	أكثر من ١٠ سعر/سم ^٢	١,٥ كم	قروح، تلف البشرة والخلايا تحت الجلد وتحتاج لعلاج طبي لفترة طويلة

تأثير الضغط بالنسبة للقنبلة عيار متوسط - ٢٠ ك. ط. ن.)

م	نوع الإصابة	المسافة	كمية الضغط	الأعراض
١	إصابة خفيفة	٢,٥ كم	١-٤ كم/سم ^٢	رضوض بسيطة وصداع
٢	إصابة متوسطة	٢ كم	٠,٥ كم/سم ^٢	رضوض في جسم الإنسان، تلف الأذن ونزيف حاد بالأنف
٣	إصابة شديدة	١,٥ كم	٠,٥-٨ كم/سم ^٢	رضوض في جميع أجزاء الجسم، نزيف حاد بالأنف كسور شديدة بالأطراف.
٤	إصابات خطيرة	١ كم	أكثر من ١ كم/سم ^٢	رضوض شديدة، إصابات عديدة، كسور كثيرة

تحدثنا فيما سبق عن تأثير موجة الحرارة والضغط ومن الضروري الحديث عن تأثير الأشعة الخارجة وتمثل حوالي ٥٪ من قيمة الانفجار وتسمى أيضا الأشعة المؤقتة وهي عبارة عن نيوترونات سريعة (اشعة مؤقتة) وتستمر من ١٠-١٥ ثانية ولمسافة ٢٠٠ م

وتكون أخطر مايمكن بعد ٢-٣ ثانية من الانفجار وعلاوة على الأشعة المؤقتة فهذا
الأشعة المستمرة وتمثل ١٠٪ من قيمة الانفجار وتسير في جميع الاتجاهات وتؤدي إلى
التلوث الإشعاعي والإصابة بالأعياء الذري وتأثيرها على النحو التالي:

م	نوع الأعياء	الجرعة المكتسبة	الأعراض
١	إعياء ذري خفيف	٢٠٠-١٠٠ روتجن	ضعف عام - ملل - هيان - ارتفاع درجة الحرارة - نقص كرات الدم البيضاء
٢	إعياء ذري متوسط	٣٠٠-٢٠٠ روتجن	الأعراض انساقفة بصورة أكبر
٣	إعياء ذري شديد	٦٠٠-٣٠٠ روتجن	صداع - فقدان الشهية - نزيف داخلي - ارتفاع الحرارة
٤	إعياء ذري خطير	٦٠٠ فأكثر	الوفاة بعد الأسبوع الأول

هذه فكرة سريعة وموجزة عن خطورة الإشعاعات الذرية على الأفراد والمعدات
وخطورة ذلك على الدخل القومي فيجب علينا إنن أن نعد العدة ونخذ مايكفل لنا لحماية
مصانعنا وموارد ثروتنا من الدمار لكي تبني مصرنا الحبيبة في أسرع وقت ممكن وكذلك
بأقل مجهود وإذا كانت هذه هي الأسلحة الذرية بكل الخطر المحدق الذي يهدد الجنس
البشري فإن فولانها لاتعد ولاتحصى في الزراعة والصناعة والطب واكتشاف العيوب
الصناعية المختلفة وزيادة جودة المنتجات وتحسين أنواعها وما إلى غير ذلك.

طرق تسجيل وقياس شدة الإشعاعات

من المعروف أن الإشعاعات المؤينة تؤثر على أجزاء الجسم المختلفة ولذا يجب تسجيل
الإشعاعات الساقطة لدراسة هذه التأثيرات المختلفة ويتم تسجيل الإشعاعات بواسطة تأثير
هذه الإشعاعات على وسط معين وأحداث تغير من نوع معين فيه (كيماوى، حرارى،
كهبرى) وهناك عدة طرق لتسجيل الإشعاعات.

١- الطريقة الفوتوغرافية :

وتعتمد هذه الطريقة على تأثير الإشعاعات على الألواح الفوتوغرافية حيث أنه
بعد تحميص الفيلم المعرض للإشعاعات بمعالجة خاصة تظهر درجة سواد معينة
تناسب مع جرعة التعرض وبمقارنتها بالعين المجردة أو بإستخدام جهاز بصرى
مع ألواح قياسية (الواح فوتوغرافية لها درجة سواد مختلفة وكل منها محدد عليه
جرعة للتعرض) يمكن تحديد جرعة التعرض.

٢- الطريقة الكيماوية :

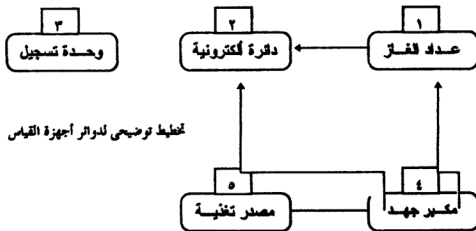
تعتمد على تأثير الإشعاعات المؤينة على بعض السوائل أو المواد الصلبة حيث يتم تفاعل كيميائي وتنتج مواد جديدة يمكن الكشف عليها بواسطة كواشف التغير في لونها وكمية المواد الجديدة للنتيجة تتناسب مع جرعة التعرض وبالتالي فإن درجة تغيير لون الكاشف تدل على كمية الجرعة ويمكن تحديد الجرعة باستخدام ألوان قياسية للجرعات المختلفة أو باستخدام أجهزة بصرية.

٣- الطريقة الومضية :

وتعتمد على تأثير الإشعاعات المؤينة على بعض المواد العضوية وغير العضوية وينتج عن ذلك خروج فوتونات (طاقة حرارية أو موجات يمكن تعيين شدتها وبالتالي يمكن تعيين معدل الجرعة أو الجرعة نفسها وتستخدم في بعض العدادات الومضية للبلورات الومضية.

٤- طريقة التأين :

وتعتمد على إنتاج أيونات في وسط غازي لأنه يمرور جسم ذو شحنة بسرعة كبيرة خلال الغازل فإنه يترك مساراً من الأيونات ويعمل على إثارة ذرات وجزيئات الغاز ويقتد الجسم المشحون طاقته تدريجياً في تأيين وإثارة الغازات حتى يصل إلى التوقف وتعتمد فقد طاقة الجسم على سرعته وشحنته وطبيعته ضغط الغاز للماء وخلاسه ويعرف الأيون الموجب والالكترون الناتج عن التصادم بزواج من الأيونات في الهواء وقد تحدث عملية التأين مباشرة بين الشعاع المؤين والوسط الغازي مثل دقائق ألفا، بيتا وقد تحدث عملية التأين بطريقة غير مباشرة وذلك بالنسبة للجسيمات غير المشحونة أو الإشعاعات عديمة الشحنة.



- ١- الجزء الأول هو كاشف الإشعاعات وفائدة تحويل طاقة الإشعاعات المؤينة لإشارات كهربية مناسبة للتسجيل وهو عبارة عن غرفة تأين أو عداد غازى.
- ٢- للدائرة الإلكترونية لتكبير الإشارة الكهربية الخارجة من كاشف الإشعاعات المؤينة وهو عبارة عن مكبر تيار مستمر وبعض العناصر الأخرى.
- ٣- وحدة التسجيل وهى مصممة لتسجيل وقياس الإشارة الكهربية والمكبرة وهو عبارة عن ميكروميتر ذو مقياس مدرج لقياس وحدات الروجن /ساعة.
- ٤- مصدر التغذية وهو عبارة عن بطاريات جافة لتغذية مغير الجهد.
- ٥- مغير الجهد وهو مصمم لتحويل الجهود الثابتة المنخفضة (الخاصة بمصدر التغذية) إلى جهود عالية ثابتة ذات القيم المختلفة اللازمة للأجزاء المختلفة للدوائر الكهربية وعمله يشبه عمل المحول الرفع.

• غرفة التأين :

تمثل غرفة التأين فى أجهزة قياس الإشعاعات والتي تعمل بنظرية التأين الجزء الرئيسى وهى عبارة عن حجم مملوء بالغاز أو الهواء ويتأين الغاز أو الهواء بواسطة الإشعاعات ويوجد فى هذا الحيز قطبان يغذيان بفرق جهد ثابت وينتج بين القطبين مجال كهربي تحت تأثير الألكترونات والأيونات للنتيجة بفعل التأين وعليه يتولد تيار تأين بغرفة التأين.

الظواهر الطبيعية الهامة التى تتم بغرفة التأين :

- ١- عدم تغذية أقطاب غرفة التأين بأى جهد وسقوط الإشعاعات عليها تكون الأيونات والألكترونات كما لو كانت ذرات أو جزئيات متعادلة فى حركة غير منتظمة وفى خلال حركة الألكترونات والأيونات تصطدم ببعضها البعض وتتحد بعضها وبالتالي فإنه فى غياب المجال الكهربي فإن معدل إنتاج الأيونات = معدل إتحادها.
- ٢- عند إمداد أقطاب غرفة التأين بالجهد وتكوين مجال كهربي فى الوسط الغازى المؤين فإن الشحنة الموجبة المحمولة على أيون نتيجة نحو القطب السالب للغرفة وله وفرة من الألكترونات الحرة حيث يجذب الأيون الموجب أحد الألكترونات وتتحد معه وتتعدل مكونة جزيء غاز وتنتج الألكترونات للقطب الموجب وتتعدل مع الشحنات الموجبة عليه.
- ٣- نتيجة لتعديل الأيونات الموجبة والألكترونات سيحدث نقص فى الجهد الموجب والسالب لغرفة التأين ولكن المعروف أن قوة جهد منابع التغذية بدائرة غرفة التأين ثابتة وعلى ذلك فإن إنخفاض جهد غرفة التأين نتيجة سريان الألكترونات

الحرية خلال الدائرة من منابع القوى للقطب السالب في غرفة التأين فإنه في نفس الوقت يسرى نفس العدد من الألكترونات الحرة من قطب غرفة التأين الموجب للقطب السالب لمانع التغذية وبذلك يستمر تعادل الأيونات والألكترونات في قطب غرفة التأين وكذلك تستمر حركة الألكترونات الحرة خلال دائرة غرفة التأين.

العداد الغازي GASEOUS COUNTER

عبارة عن أنبوبة تتكون من قطبين موصلين بمانع القوى ذات الجهد المستمر ويملا الحيز بين هذين القطبين بغاز خامل ويمثل الفرق الأساسي بين عداد الغاز وغرفة التأين في أن تيار التأين يتم تكبيره في العدادات باستخدام التأين الثانوي.

نظرية تشغيل العداد الغازي :

بعد اختراق دقائق ألفا للعداد الغازي أو اصطدام أشعة α بجدار الأنبوبة تبدأ عملية تأين ذرات الأرجون ونتيجة ذلك تتكون أيونات موجبة وإلكترونات حرة سالبة، هذه الألكترونات الحرة الأولية (لأنها ناتجة من الإشعاعات أصلاً) سوف تتجه للقطب الموجب ذو الجهد العالي وفي طريقها نحوه تكتسب سرعة كبيرة وطاقة كافية لخلق إلكترونات ثانوية ويكون لأيونات الأرجون الموجبة المتجهة للقطب السالب كتلة أكبر من كتلة الألكترونات ويقابل أيون الأرجون في طريقة للقطب السالب جزيء من البروم حيث يجنب منه الألكترونات متحولا لذرة أرجون متعادلة وبذلك لا يكون هناك فقد في عدد ذرات الأرجون.

بينما يتجه أيون البروم الموجب المتكون بالطريقة السابقة للقطب السالب ويصبح متعادلا نتيجة إكتسابه إلكترون ويكتسب أيون البروم الموجب عند تحركه في اتجاه القطب السالب طاقة تجعله مستثارا وعلى ذلك فلا تتبعث فوتونات عند التحول من حالة الإثارة لحالة الاستقرار وتنفذ الطاقة الزائدة في تفكك الجزيء لذرتي بروم وتعرف هذه الظاهرة باسم كبت الطاقة الزائدة ، ويسمى مثل هذا العداد 'العداد الغازي ذو الكبت الذاتي' ويكون مفرغ تفريفاً ما أو لضغط حوالي 10^{-6} م - 10^{-4} م.

المفاعل النووي ATOMIC REACTOR

المفاعل الذري أو الكومة للذرية هو تصميم يمكن بواسطته الهيمنة (السيطرة) الصحفية على سير الأفلاق النووي المتسلسل واليورانيوم موجود بالطبيعة على هيئة نظيرين هما

لة ٢٣٥ ، لو ٢٣٨ والأول قابل للإنشطار أما الثاني فيمتص النيوترونات الناتجة من إنشطار الأول ويوقف التفاعل.

واليورانيوم الطبيعي يتكون بنسبة ٧ : ١٠٠٠ من لو ٢٣٥ ، لو ٢٣٨ وفصل الأول محتاج لتكليف باهظة وما زالت عملية الفصل الفيزيكية سرّاً عسكرياً لأن عملية الفصل الكيماوية غير ممكنة فهما متاظران.

وقد أمكن للعامل الإيطالي أزيكو فيرمي إثبات أن لليورانيوم ٢٣٨ ميال للنيوترونات السريعة ٢٢٠٠ م/ث وبطاقة قدرها ١/٥ إلكترون فولت فالسرعات العالية مثل سرعة النيوترون عند خروجه من إنشطار لو ٢٣٥ وكذا البطيئة غير مناسبة لهذا الغرض.

وعليه فالفكرة الأساسية من المفاعل النووي هي الإنتفاع باليورانيوم الطبيعي (الخليط) للحصول على طاقة حرارية مثلاً ثم تحويلها لطاقة كهربائية وذلك بإستخدام مهيء من شأنه معاكسة النيوترونات الناشئة من إنشطار لو ٢٣٥ في سيرها فتهدأ سرعتها لتصل للسركة المطلوبة لإنشطار يو ٢٣٨ الموجود بالخليط.

تركيب المفاعل النووي Structure of Atomic Reactor

يتركب من خمسة أجزاء رئيسية علاوة على سبائك والتي يحيط به من جميع الجوانب وهذه الأجزاء هي :

١- قلب المفاعل :

مكعب ضخم من الجرافيت النقي للغاية تتخلله قنوات أفقية توضع فيها المادة القابلة للإنفلاق النووي.

٢- المادة القابلة للإنفلاق النووي :

قضبان يورانيوم طبيعي مغلفة في أسطوانات ألمنيوم لحماية اليورانيوم من نشاطه الكيماوي إذا لامس الماء أو الهواء أو الجرافيت وخاصة إذا كان ساخناً.

وتوضع هذه القضبان بطريقة آلية بالقنوات الأفقية الموجودة بكتلة الجرافيت وتخرج إليها وكذا عملية التشغيل تتم إليها ومن مسافات بعيدة.

٣- المهيء :

تستخدم مواد مهيئة لإبطاء سرعة النيوترونات الثانوية لتصل لسرعة ملائمة لحدوث التفاعل النووي الإنشطاري وهذه النيوترونات الثانوية الناتجة من إنشطار لو ٢٣٥ تسير داخل المفاعل ضوئياً قد تبتلعها الذرات أو تتصادم معها فإذا كانت ذرة المهيء ثقيلة كرتد النيوترون لثاني بنفس سرعته الأولى وإذا أصطدم بذرة صغيرة اكتسبت الذرة بعض السرعة وهدأت سرعة النيوترون.

وذرث المهديء يجب أن تكون قليلة الميل لإبتلاع النيوترونات وإلا وقف التفاعل ومن لكثُر للمواد قدرة على إنقاص سرعة النيوترونات لثانوية الماء الثقيل إلا أن الجرافيت النقي لو ١٢ لكثُر إستعمالا لمسهولة الحصول عليه بكميات هائلة ونقاوة عالية وثمن زهيد.

ملحوظة :

يتكون الماء العادي من هيدروجين (١د) + أكسجين (أ ١٦) بينما الماء الثقيل يتكون من ديوتيريوم (الهيدروجين الثقيل) بدلا من الهيدروجين العادي بينما الأكسجين ثابت كما هو وتكتب الأوزان الذرية أعلى يسار رمز العنصر بينما الرقم الذري أسفل يمين الرمز.

٤- المواد المنظمة لسيير الإنشطار النووي :

تستخدم مواد خاصة لتنظيم سير الإنشطار النووي والسيطرة التامة على معدل حدوثه (إسراعه أو إبطائه أو إيقافه تماما حسب الطلب) وتتميز هذه المواد بقدرتها على إمتصاص طاقة النيوترونات جزئياً أو كلياً وأفضل هذه المواد قضبان أو رقائق الكادميوم أو البورون، ولهذا يجهز المفاعل بقيوب رأسية تصل لقلبه ويتم إدخال القضبان ألياً لأى عمق ويمكن سحبها لإستبدالها ويمكن عن طريق ضبط أحوال هذه القضبان داخل المفاعل للتحكم فى معدل سريان التفاعل النووي الإنشطاري حسب الطلب وتتصل هذه القضبان بأجهزة خاصة لقياس معدل إنطلاق النيوترونات للثانوية ليتمكن تعديل سير التفاعل للمعدل المطلوب.

٥- المواد المبردة :

يجب ألا تزيد درجة حرارة المفاعل عن حد معين وإلا تعذر التحكم فى سير التفاعل النووي الإنشطاري وتتم عملية التبريد بواسطة الغازات المضغوطة مثل ثنائي أكسيد الكربون أو الهواء وأحيانا كميات هائلة من الماء حيث تبرد بطريقة معينة وتعاد ثانية ويستفاد من هذه الحرارة فى تشغيل الآلات.

٦- المياح الواقى :

يحاط المفاعل من جميع الجهات بمادة خرسانية مسلحة سميكة لا يقل سمكها عن ٧ قدم لمنع نفاذ النيوترونات وأشعة جاما للخارج وقد يكون هذا المياح من الفولاذ أو الرصاص السميك، ولول مفاعل ذرى تم تصميمه كان فى جامعة شيكاغو عام ١٩٤٢ كما تم تشغيل المفاعل الذرى فى ج. م. ع. يوم الخميس ١٠/٥/١٩٦٣ بأشخاص بقدرة ٢٠٠٠ كيلوات وأصبح هذا المفاعل معدا للدراسات والبحوث فى فروع العلم المختلفة وإنتاج النظائر المشعة.

• فوائد المفاعلات الذرية :

إن فوائد المفاعلات الذرية لا تعد ولا تحصى وزادت هذه الفوائد زيادة جمة مع التقدم التكنولوجي والتطور العلمي ونوجزها كالآتي:

١- إنتاج نظائر مشعة أثناء إنشطار ذرات اليورانيوم ومن المعلوم أن يو^{٢٣٨} يتحطم عدداً من النيوترونات متحولاً إلى يو^{٢٣٩} غير المستقر ويتحول إلى الثوريوم^{٢٣٩} وهو غير مستقر ويتحول إلى البلوتونيوم ٢٣٩ والأخير يمكن إستخلاصه كيميائياً وإستخدامه في صناعة الأسلحة الذرية وكذلك بناء المفاعلات وعليه فالمفاعل الذري يستهلك اليورانيوم ٢٣٥ ويولد البلوتونيوم.

٢- إنتاج النظائر المشعة من المعادن التي توضع داخل المفاعل وقد أمكن تحضير نحو ٩٠٠ نظير مشع وذلك بإسقاط النيوترون بنواة الألمنيوم لإنتاج الصوديوم وهكذا.

ويمكن تعريف النظائر على أنها ذرات غير متجانسة طبيعياً ولكنها متجانسة كيميائياً وكل العناصر مكونة من مجموعات من النظائر سواء كانت مشعة أو غير مشعة وهذا هو سبب وجود كسور بالأوزان الذرية.

٣- إنتاج الطاقة النووية وتحويلها لطاقة حرارية أو كهربية حيث أن (إنشطار نويات طن يورانيوم ٢٣٥) ينتج طاقة = ٢ مليون طن فحم كما أن محطة تدار بالفحم تنتج ٦٠٠,٠٠٠ كيلووات تستهلك سنوياً حمولة ٢٥٠,٠٠٠ عربة سكة حديد من الفحم في حين أن محطة ذرية تنتج نفس القوة تحتاج إلى حمولة بضع عربات من اليورانيوم.

وعموماً فإن المفاعلات الذرية تنقسم لقسمين :

- ١- النوع الأول يوجه لفائدة الأبحاث ويعطى الكثير من الإشعاع بأقل حرارة ممكنة ويعمل في درجات حرارة منخفضة ويستخدم في الأبحاث وإنتاج النظائر.
- ٢- النوع الثاني هو مفاعلات القوى ويستخدم لتوليد مقادير حرارة كبيرة تحول الماء لبخار يستخدم لإدارة الآلات وإنتاج الكهرباء.

مصنعان لإنتاج اليورانيوم في مصر :

تحدثنا فيما سبق عن المفاعل الذري وتركيبه وعلمنا أيضاً أن هيئة الأمم المتحدة قد أنشأت عام ١٩٥٤ وكالة للطاقة الذرية لتعاون الدول والعلماء في البحوث الذرية والنووية وإستعمالها السلمية، وفي مصرنا الحبيبة فقد بدأ تنفيذ مشروع لإنتاج ٨٠ طن يورانيوم على النقالة ليناسب إستخدام المفاعلات الذرية من مناجم اليورانيوم الثلاث بمنطقة المسكات والعربية بالصحراء لشرقية والتي بدلت الإنتاج المنجمي في أوائل العام الماضي

وصرح د. الشاذلى محمد الشاذلى رئيس هيئة المواد النووية بأن المشروع يتضمن إنشاء مصنعين لإنتاج اليورانيوم النقي المستخدم لتشكيل وقود المفاعلات الذرية سواء كان الوقود على شكل أقراص أو أعمدة وذلك حسب نوع المفاعل.

• النظائر المشعة :

تلعب النظائر المشعة دوراً بارزاً يزداد أهمية يوماً بعد يوم فى حياتنا اليومية وتستخدم فى عدد من المجالات منها البحث العلمى والتشخيص الطبى والزراعة والصناعة وغيرها من المجالات الحيوية.

وفى الطب تلعب النظائر المشعة دوراً بارزاً وتحل مكاناً ممتازاً فتستخدم لدراسة الدورة الدموية فى الشرايين حيث أن حياة الخلايا والأنسجة تعتمد على مقدار الدم الوارد إليها فإذا قلت الكمية ظهرت أعراض مرضية فمثلاً إذا قل الدم للورلد للذراعين أو الساقين شعر الإنسان بوخز يصل لدرجة الألم وقد يبدو على الجلد أزرقاق وقد ينتهى المرض بالغرغرينا أو موت العضو المصاب مما يستلزم إجراء جراحة فوق موضع الضيق بالشريان.

ويمكن تعيين أماكن الضيق بالشريان باستخدام النظائر المشعة (١١ ص ٢٤) ثم قياس الإشعاعات بعدد جيجر تمهيداً لتعيين أفضل موقع للإستئصال الجراحى.

• استخدام النظائر المشعة فى العلاج :

للإشعاعات الثلاثة (، ،) تأثيرات واضحة على الخلايا والأنسجة وإذا وجهت بدرجة معينة وزمن معين قتلت الخلايا والأنسجة وقد تم الإستفادة من هذه الظواهر فى علاج السرطانات حيث تنمو الأنسجة نمواً خطراً غير مرغوب فيه بتوجيه الإشعاعات إليها لوقف نموها ويستخدم الراديوم المشع حالياً بدلاً من الكوبالت لرخص ثمنه وطرق الإستخدام المختلفة هى:

- ١- إستخدام سطحى حيث توضع النظائر المشعة على هيئة صفائح أو لدائن على أسطح الأورام الجلدية (فوسفور ٣٢).
- ٢- إستخدام داخلى مثل الراديوم بغرزها فى الأماكن الخبيثة بمساعدة الطبيب الجراح (كوبالت على هيئة أسلح رفيعة والذهب المشع على هيئة بذور).
- ٣- الإستخدامات الجوفية حيث تستخدم النظائر المشعة لعلاج أورام الأعضاء المفرغة مثل الرحم والمثانة البولية بإدخال الكوبالت المشع على هيئة أسطوانات فى تجويف العضو المفرغ.

وقد أعتمدت محافظة القليوبية مبلغ جنيه لشراء أجهزة كويات وأجهزة ليكترونية أخرى ليستخدمها المستشفى الجامعى بينها لعلاج الأورام والأمراض المزمنة.

علاج الغدة الدرقية باليود المشع :

إن الغدة الدرقية ذات أهمية قصوى في الجسم فهي تتحكم في عمليات التمثيل الغذائي المختلفة بالجسم وسرعات النبض ودوران الدم و احتراق المواد الغذائية بالأنسجة وإذا جاوز نشاط الغدة الدرقية الحد الطبيعي أسرع النبض وأختل وعلا ضغط الدم وكثر العرق وفقد الجسم كثير من وزنه وطرأت على الشخص المريض عصبية ملحوظة وجحوظ لعين وقد يصحب ذلك تورم الغدة الدرقية.

وتعالج هذه الحالات باليود المشع فيعطى المريض ٢٠ ميكروكوري يود مشع في كوب ماء على معدة خالية ثم يجمع بوله في ٢٤ ساعة التالية ثم يحسب الطبيب بعد هذه الفترة بوساطة عداد جيجر نسبة اليود التي حصلت عليها الغدة الدرقية والموجودة بالبول إلى ٢٠ ميكروكوري التي تتولها المريض وكلا النسبتين مؤشر حساس يدل على مقدار نشاط الغدة.

ويلاحظ أن لشعّة المنبعثة أثناء تحلل اليود المشع تقتل بعض خلايا الغدة الدرقية المريضة فيقل نشاطها وتعود لحالتها الطبيعية.

إستخدام النظائر المشعة في الزراعة :

لقد ساهم الفسفور المشع (٣٢) في العديد من أبحاث الأسمدة للفسفاتية صورها ونوعها وكمياتها ومكان وضعها وزمان الإضافة وساهم في حل كثير من المشاكل الكثيرة لهذا العنصر سواء فيما يتعلق بالتربة أو للنبات.

ويستخدم النظائر المشعة تم تقدير إحتياجات النباتات من العناصر المختلة (الكبريت ٣٢ ، الكالسيوم ٤٥، الحديد ٥٥، المولبدنم ٩٨، الزنك ٦٥) واحتياجات النباتات وكيفية إمتصاص هذه العناصر وسرياتها في أجزاء للنبات المختلفة وأثر نوع للتربة (رملية - طينية) وكذا حمضيتها أو قلويتها على سرعة إمتصاص هذه العناصر.

وعليه عرف الإنسان بعضاً من إحتياجات للنبات من العناصر في بعض مراحل نموه والصورة الصالحة لإضافتها له وكيفية وضعها سواء على للتربة أو الأوراق، كما تم معرفة نسب الأنواع من الأسمدة التي يحتاجها ومدة خصوبة الأرض وصلاحياتها للإنبات.

لما بالنسبة للثروة الحيوانية فقد تم إدخال الكوبالت المشع ضمن غذاء بعض الحيوانات وعليه تم الإستدلال على حاجة هذه الحيوانات من هذا العنصر الذي يستخدم لتكوين فيتامين ب ١٢ حيث يشترك في تكوينه.

وعموماً فإن إستخدام النظائر المشعة يؤدي إلى تحقيق سياسة الأمن الغذائي وما أخرجنا إليها في مصرنا الحبيبة.

إن إستخدام النظائر المشعة فى البحث العلمى أمر مرغوب فيه فالبحث العلمى هو
سبيل رقى الأمم ولإزدهار تقدمها وتتقسم طرق إستخدام النظائر لثلاثة أقسام :

١- آثار الإشعاع على المواد :

حيث تستخدم المادة المشعة كمصدر مضع وتعرض المادة المراد معرفة تأثير
الإشعاعات عليها إلى المادة المشعة تماماً مثل أبحاث معرفة آثار أشعة \times على
الأجسام المختلفة مثل الأورام السرطانية أو لدائن كيميائية يراد اختبار خواصها
وأثار الإشعاع عليها أو التعرف على وجود أجسام حادة مثل الأسلحة والنفايات
فى حقائب المسافرين دون فتحها أو حقائب تحتوى على مواد غذائية يراد تعقيمها
لحفظها لأجل طويلة، وشاع إستخدام المواد للمشعة كمصدر إشعاع خارجى فى
صناعة النسيج والألياف المختلفة والتي يتكون عليها عادة شحنات كهربية تنقص
من جودتها ويتعرض هذه الألياف لمادة مشعة فترة كافية ترد لهذه الشحنات من
الألياف فيسهل نسجها بسهولة.

٢- آثار المواد على الإشعاع :

قد تسمح المادة بنفاذ الأشعة خلالها بدرجات متفاوتة تعتمد على التركيب الكيماوى
والطبيعى للمادة ومقدار تجانسها من عدمه ونوع الإشعاع وفرص للتعرض
ويمكن قياس مقدار الأشعة النافذة بواسطة عدادات جيجر.

ويشاع إستخدام هذه الطريقة لتحضير صور مختلفة لأعضاء الجسم تشبه كثيراً
للصور التى يتم الحصول عليها بإستخدام أشعة \times وكذلك لمعرفة سمك الألواح
المعدنية صناعياً حيث تقل شدة الإشعاع النافذ خلال لوح أسمك من غيره.

٣- إقتفاء المواد المشعة داخل الجسم :

حيث توضع المادة المشعة نقية أو مخلطة بمواد أخرى غير مشعة بطريقة ما
دخل الجسم المراد معرفة كيفية سير هذه المادة المشعة فيه وملاحظت من تغيرات
كيميائية أو بيولوجية أو فيزيقية.

ويمكن الإستدلال على ذلك بقياس الإشعاعات الصادرة من المادة المشعة داخل الجسم
فى مراحلها المختلفة بوضع عدادات جيجر لقياس الإشعاع الخارج من الجسم.

تمكن فريق من علماء مصر وأمريكا من معرفة حقيقة هامة وهى عدم وجود غرف
خالية بالأمهرامات الثلاثة (إحدى عجائب الدنيا السبع) بواسطة أشعة صادرة من مواد
مشعة.

وخلصه لقول أن المفاعلات الذرية تقدم للإنسان مع كل لحظة خدمات جليلة وإن كانت هناك بعض العيوب مثل الأعطال التي قد تصيب هذه المفاعلات كما حدث فى مفاعل بفسلفانيا وأدى لإصابة أكثر من ١٠,٠٠٠ شخص بالإشعاعات الذرية التى مستوى إصابةهم بالسرطان مما قد يؤدى لوفاتهم فى الأعوام القليلة القادمة كما إن إصابة مفاعل آخر فى ولاية إلينوى بعطل بجهاز للتبريد أدى لتدفق حوالى ٧٠٠ جالون خارج الجهاز وإصابة العمال الموجودين مما يستلزم ضرورة إرتداء عمال المفاعلات الذرية حلل واقية نقيهم من خطر مثل هذه الحالات.

وعموماً فإن المفاعلات الذرية تم بناءها بعد اختبارات وموصفات فنية دقيقة فقلب المفاعل تحيط به دروع واقية من الحديد والخرسانة ولا يمكن تسرب الإشعاع حتى فى حالة وقوع حادث وإستخدام الطاقة الذرية هو البديل المؤكد والعملى لتوفير احتياجاتنا من الطاقة الكهربائية لنقل بقدر المستطاع الاعتماد على البترول والغاز الطبيعى.

وحدات قياس الإشعاعات

١- قياس الأشعة الصادرة :

الرونجن وهو وحدة قياس الأشعة الصادرة، وهو عبارة عن كمية الأشعة الموجية كس أو جاما" التى تنتج مقداراً معيناً من التآين فى حجم محدود من الهواء فى ظروف معينة.

٢- قياس الأشعة الممتصة :

لما كانت أنواع الأشعة تختلف فى درجة نفاذها أو إمتصاصها فى الجسم لذلك وجب إستخدام وحدة أخرى لقياس "جرعة الامتصاص" وهى كمية مايمكن أن يمتصه الجسم عند تعرضه لها.

الـرـاد : هو وحدة قياس جرعة الامتصاص، وهو يوازى للكمية التى يمتصها الجسم عند تعرضه إلى رونجن واحد من الأشعة السينية.

٣- قياس للتأثير الحيوى للإشعاع :

لما كانت أنواع الأشعة تختلف فى درجة تأثيرها على الجسم عند إمتصاصه لكميات متشابهة منها لذلك كان لابد من وجود وحدة لقياس كمية التأثير البيولوجى "لحيوى" الذى تحدثه الأشعة على خلايا الجسم.

الرسم : هو وحدة قياس للتأثير البيولوجي للنشء من إمتصاص الأشعة بالجسم
وهو يعادل تأثير إمتصاص ١ رونتجن أى تأثير ١ راد* من الأشعة (كس أو جاما)
على خلايا الجسم.

مخاطر الإشعاع

وفى هذه الأونة يتبادر إلى ذهننا سؤال هو لماذا اهتمت الدول بالإشعاع ومخاطره؟
والإجابة على هذا السؤال هو مايقىق بالإنسان من ضرر لايمكن تجنبه أو الشفاء منه
وملازمة هذا الضرر للأجيال التالية فمن مخاطره:

- الخطر الوراثى وهو يؤثر على الأجيال القادمة، وقد لوحظ ذلك فى الذين يولدون
لآباء يعملون بالإشعاعات حيث تزيد نسبة المشوهين والأطفال الذين يولدون
ميتين.
- نقص متوسط العمر ولوحظ ذلك بقياس متوسط عمر العاملين فى الإشعاعات
بالنسبة للمتوسط العام.
- الأشعة تحرق دون إذار.
- الأشعة تسبب العقم فى الجنسين.
- الإستخدام الخاطيء أشد ضرراً من للتجيرات للنزيرة.

دخول الإشعاع للجسم : تدخل الأشعة جسم الإنسان بالطرق الآتية :

- ١- الأشعة الخارجية كاشعة لكس وذلك باختراق الجلد.
 - ٢- استنشاق المواد المشعة كالراديوم.
 - ٣- وصول المادة المشعة عن طريق الفم كتناول الطعام فى أماكن العمل.
 - ٤- تلوث الجروح بالمواد المشعة.
- عوامل تقييم مخاطر الإشعاع :

• أولا : نوع الإشعاع

تتباين مصادر الإشعاع فقد يكون المصدر صناعياً كما فى أشعة لكس أو طبيعياً
كما فى حالة الإشعاعات الصادرة من الراديوم أو قد تكون منبعثة من نويات
المواد المشعة.

وتتفاوت درجة نفاذ الإشعاع وقوة إختراقها للأجسام باختلاف أنواعها:

- ١- الإشعاعات الموجية: كالأشعة السينية والأشعة الجامية شديدة النفاذ وبعضها قد
يفترق جسم الإنسان إذا تعرض له ليخرج معظمه من الناحية الأخرى للجسم.

٢- الإشعاعات الجسيمية (الكثلية) : لتي منها الجسيمات ألفية والجسيمات الباثية
فهي أقل قوة في التنفيذ، ويمكن وقفها والوقاية منها بواسطة ألواح رقيقة من
الرصاص أو الألومنيوم على عكس الأشعة السينية والأشعة الجمية التي قد تحتاج
للتخفيف من تأثيرها إلى ألواح سمكية من الرصاص.

• ثانيا : مقدار الجرعة التي يتعرض لها الإنسان

فلذا ما تعرض الإنسان لجرعة كبيرة دفعة واحدة كان الضرر كبيرا وقد يؤدي
إلى الوفاة كما سيورد فيما بعد، كما يدخل الجزء الذي يتعرض من جسم الإنسان
في الاعتبار عند تقدير مقدار الخطر، فالأعضاء الحساسة كالأعضاء التناسلية
وعدة العين يصيبها الضرر أكثر من أى عضو آخر كالأطراف مثلا أو
ماشابها.

• ثالثا : زمن التعرض

وفي هذه الحالة يجب أن نوضح أن الجرعة الضارة إذا قسمت على فترة زمنية
طويلة قل ضررها على الإنسان، إذ أن طول المدة أو الفرق بين التعرض
والتعرض التالي يعطى أنسجة الجسم القدرة على أن تستعيد حيويتها مادامت
الجرعة التي أمتصت لم تعمد لها الحياة كلية.

• رابعا : اختلاف حساسية أنسجة الجسم

تنقسم أنسجة الجسم المختلفة إلى أقسام ثلاثة من ناحية للتأثير بالأشعة:

- ١- شديدة الحساسية. ٢- شديدة المقاومة.

٣- درجات متفاوتة بين شدة الحساسية وشدة المقاومة.

ومن أشد الأعضاء تأثرا بالإشعاع الأعضاء الحساسة مثل :

أ (نخاع العظام. ب) عدة العين. ج) الغدة التناسلية - الخصية والمبيض.

وقد رتبنا الخلايا حسب تأثرها بالإشعاع باعتبار أن الجلد عاملا للتأثر، أى درجة
تأثره ولحد صحيح، وفيما يلي ترتيب الخلايا:

١	خلايا الجلد
٢,٢	خلايا الإخصاب
٢,١	نخاع العظام والأنسجة التي تصنع كرات الدم
١,٨	الغدد الصماء

١,٥	الأوعية الدموية "الغلاف الدخلى"
٠,٨	الأمعاء
٠,٥	النسيج الضام
٠,٤	المعضلات
٠,٣	العظام
٠,٢	الأعصاب
٠,١	لدهن

تأثير الإشعاع على الإنسان :

ينقسم تأثير الإشعاعات إلى قسمين :

- ١- التأثيرات الجسمية.
- ٢- التأثيرات الوراثية.

• أولاً : التأثيرات الجسمية

تنقسم إلى قسمين :

- أ (حاد).
- ب) مزمن.

للتعرض الحاد :

يحدث هذا النوع من التعرض فى حالة ما إذا تعرض شخص للإشعاعات المؤينة سواء من حدوث انفجارات ذرية أو حوادث مفاجئة فى الأماكن التى توجد فيها مواد مشعة ذات قوة عالية، وتختلف حالة المريض حسب كمية الأشعة التى أمتصها جسمه ومدة الوقت الذى تعرض فيه لهذه الكمية، ويمكن تقسيم هذه الأعراض إلى أربعة درجات فى حالة تعرض الجسم لكل دفعة واحدة.

١- ٥٠-٢٠٠ راد يصبحها تغيير مؤقت فى الدم بزيادة عدد الكرات البيضاء يعقبها إنخفاض فى عدد هذه الكرات ويحتمل حدوث غثيان وقيء.

٢- حالات تعرضت لجرعة مقدارها ٢٠٠-٣٠٠ راد يصبحها تغيير واضح فى الدم وأعراض مرضية شديدة، وعادة يشفى المريض ولكن هناك احتمال حدوث مضاعفات مؤخرًا مثل فقر الدم والضعف العام.

٣- حالات لجرعة ٣٠-٥٠٠ راد وفى هذه الحالة إحتمال الوفاة ٥٠٪ من المعرضين ويصبحها تغيير واضح فى الدم.

٤- حالات تعرضت لأكثر من ٥٠٠ راد والوفاة فى معظم هذه الحالات مؤكدة ويبدأ لقيء فى خلال ساعات ويستمر لفترة يعقبها فقدان شهية المريض مع هبوط وهزال شديد وإسهال ونزيف وإرتقاع فى درجة الحرارة وتحدث الوفاة خلال أيام قليلة.

ويمكن تلخيص الأعراض التى تصاحب التعرض الحاد لجرعة متوسطة من الإشعاعات إلى أربعة مراحل هى :

- ١- غثيان وقيء.
- ٢- فقدان القدرة على التركيز.
- ٣- ظهور طفح جلدي، وقد يصاب الجلد من جراء التعرض للإشعاع فيؤدي للتعرض لحاد إلى حدوث حروق بالجلد تشبه الحروق العادية، وتتراوح شدتها بين إمرار في الجلد، وحروق من الدرجة الثالثة التي تحترق فيها طبقات الجلد جميعاً.
- ٤- هبوط ملحوظ في عدد كرات الدم البيضاء. ٥- انخفاض عدد الصفائح الدموية.
- ٦- تقرحات في الفم.
- ٧- يبدأ نقصان وزن المريض من أول الأسبوع للثاني.
- ٨- سقوط الشعر.
- ٩- نزيف من الفم والأمعاء.
- ١٠- احتمال التعرض للإلتهابات المعوية والرئوية.
- ١١- هبوط سريع في عدد الحيوانات المنوية.

التعرض :

يشابه هذا التعرض الإصابة بالأمراض المهنية التي تأخذ وقتاً طويلاً تعمل فيه داخل الإنسان المعرض ولا تظهر أعراضها المرضية إلا بعد فترة طويلة، وسوف نسوق أمثلة من أجهزة الجسم المختلفة وما يعترها من تأثيرات إذا ما تعرضت لكميات قليلة من الأشعة تعرضاً مزمناً.

١- الجهاز الدوري "الدم" :

يتلخص ما يحدث في الدم من تأثيرات فيما يلي :

- أ) أنيميا شديدة ونقص في كرات الدم الحمراء ونقص في نسبة الهيموجلوبين في الدم.
- ب) نقص ملحوظ في عدد كرات الدم البيضاء عن المعدل العادي والذي يتراوح في الإنسان الطبيعي بين ٥٠٠٠ إلى ١٠٠٠٠ كرة دموية بيضاء في المليتر المكعب ولكن في هذه الحالة يصل العدد إلى ٤٠٠٠ فأقل، ولما كانت الكرات الدموية البيضاء هي خط الدفاع الأول للإنسان ضد الأمراض والإصابة بالزلات المختلفة لذا يؤدي للنقص فيها إلى الإصابة بالزلات الصدرية والمعدة وتلوث الجروح بالميكروبات.
- جـ) نقص في عدد صفائح الدم في الأحوال الشديدة، ولما كانت صفائح الدم تساعد على التجلط عند الإصابة بجروح لوقف النزف وتسبب الدم من الجرح، فيؤدي للنقص فيها إلى تأخر التجلط أو إسداد الجرح مما يساعد على النزيف.
- د) ولما كانت خلايا نخاع العظمى من أشد الخلايا تأثراً بالإشعاع، ولما كانت هي أيضاً صانعة خلايا الدم كان من نواتج تأثر هذه الخلايا النقص في عددها وحيويتها مما يؤدي بالتالي إلى نقص في خلايا الدم واختلاف أشكالها.

هـ) سرطان الدم - وقد نالت الإحصائيات على أن نسبة المصابين بهذا المرض من بين المعرضين للإشعاع من العاملين في الطب والصناعة أكثر منها في ظروف أخرى.

ويمكن تدارك الأمر إذا ماحدث أى نوع من التغير في مكونات الدم إذا عولجت في بداية الأمر وفي المراحل الأولى للمرض، أما إذا أهملت ولم تعالج في البداية فإنها تصبح غير قابلة للشفاء.

٢- العظام :

قد يؤدي التعرض للإشعاعات المؤينة إلى تغيير في العظام، منها نقص الكالسيوم في أماكن متفرقة من العظم، وقد يؤدي الأمر إلى زيادة في نسبة الكالسيوم، وفي الحالتين نرى أن هذا النوع من العظام أكثر قابلية للكسر من العظم العادي.

قد يصاب المعرضون أيضاً بسرطان العظام.

٣- الجلد :

يختلف تأثير التعرض للإشعاعات المؤينة على الجلد تبعاً لأختلاف الإشعاع ونوع الجلد وحساسيته، ونلخص فيما يلي بعض الأعراض التي تصيب الجلد نتيجة للتعرض لها :

أ) ظهور الأوعية الدموية الرقيقة التي توجد بالجلد وإشعاع شعيرات الدم مما يظهر على هيئة خيوط رفيعة متفرجة مملوءة بالدم.

ب) ضمور الجلد.

ج) اختلاف لون الجلد نتيجة لأختفاء الصبغة الملونة للجلد.

د) ظهور شقوق في الجلد وقرحات.

هـ) ينتج من التعرض المزمّن للمواد المشعة أن تختفي بصمات الأصابع.

و) ظهور أورام بالجلد بسيطة كانت أو خبيثة.

٤- العيون :

تظهر علامات بحسبات العينين (كتاركت) نتيجة للتعرض المزمّن للإشعاعات المؤينة.

٥- الجهاز التناسلي :

التعرض المزمّن للإشعاعات المؤينة دون إتخاذ وسائل الوقاية الكافية يؤدي إلى العقم في الرجال والنساء على السواء.

ومن نتائج التعرض بالنسبة للنساء يمكن حدوث مايلي:
أ (الإجهاض. ب) ضمور المبيض.
ج) تشوه الجنين كما سبق أن ذكرنا.

٦- الجهاز التنفسي :

أ (الإصابة بالالتهابات الرئوية المتكررة وتليف الرئة.
ب) ظهور أورام سرطانية بالرئة، وقد لوحظ ذلك في العمال الذين يعملون في إستخراج اليورانيوم من مناجمه إذ أنهم يتعرضون لإستنشاق غبار المواد المشعة.

ثانيا : التأثيرات الوراثية :

تكون الأضرار الوراثية قاصرة على مجموعة الأشخاص الذين يتعرضون للإشعاع وهم في ظروف إجتماعية تؤهل للإيجاب حاليا أو مستقبلا كالشباب والشابات والرجال والنساء في سن الاخصاب.

الإستخدامات السلمية للإشعاع

أ (في الطب :

تستعمل المواد المشعة في الطب في أعمال تشخيص الأمراض سواء بالتصوير بالأشعة السينية أو بإستعمال النظائر المشعة، وذلك بحقنها أو إعطائها عن طريق لقم مثل اليود المشع، وقياس دردة الأشعاع في الأماكن المختلفة من الجسم وخصوصا أجزاء الجسم التي يراد تحديد حجمها ونشاطها، كما تستعمل الأشعة أيضا في أغراض العلاج بالراديو والكوبالت والأشعة العميقة في علاج الأورام، كما تستعمل الأشعة السطحية والبنفسجية وتحت الحمراء في علاج الأمراض الجلدية.

ب (في الصناعة :

تستخدم الإشعاعات في الصناعة في أغراض كثيرة، ويزيد إستخدامها بإطراد، ورغم صعوبة وتعقيد طرق الوقاية فقد إستخدمت بنجاح فيما يلي :

- ١- كمصدر للطاقة المحركة في السفن والغواصات.
- ٢- تعيين سمك المواد وكثافتها والتأكد من تجانس السمك وذلك في الصناعة الدقيقة بإضافة مادة مشعة غير خطيرة للمادة المصنوع منها المادة المراد تحديد سمكها، ثم تمر المادة أمام أجهزة قياس الإشعاع حيث تحدد درجة الإشعاع بإستمرار وتلك زيادة هذه الكمية أو نقصها على زيادة السمك أو نقصه.

٣- التصوير الإشعاعي وتستخدم هذه الطريقة في الكشف عن تلف الآلات وتاكلها وأماكن تصدعها وألوثاتها وعند حدوث تشققات بالأجزاء الداخلية التي لا يمكن الوصول إليها.

٤- تحديد أماكن التلف في الأنابيب وذلك بإخلاء مادة مشعة غير ضارة كالبيود مثلاً أو الكلور في خطوط المياه وقياس النشاط الإشعاعي بالعدادات الإلكترونية عند مواضع متناسبة من الخطوط ويعرف مكان التلف بإنخفاض قوة الإشعاع وذلك لتسرب السائل أو الماء خارج الأنابيب وإنتشاره.

٥- صناعة الساعات واللوحات المضئية وقليليزيون والميكروسكوب الإلكتروني.

٦- حفظ المواد الغذائية والطبية إذ أن للإشعاع الجبى القدرة على تحطيم الجراثيم والطحالب ومنع نموها دون تغيير ينكر في درجة الحرارة، ولهذا تستخدم الأشعة في تعقيم اللحوم والخضروات والفواكة والمواد الكحولية التي تفسدها الحرارة، كما يتم تعقيم المواد الطبية كالبنسلين والإستربتوميسين وغيرها، لأن التعقيم بالتسخين يقلل من قوة هذه المركبات.

(ج) في الزراعة :

إستعملت المواد المشعة في العصر الحديث في الزراعة لتحسين إنتاج الأرض، وتجرى التجارب بواسطة المواد المشعة للتعرف على قدرة النباتات على إمتصاص المواد التي تضاف إلى التربة لتحسين للزراع.

الراديوم

عنصر وزنه الذرى ٢٢٨ وله عدة نظائر من بعضها ^{223}Ra ، ^{226}Ra وله نشاط إشعاعى وتترتب الالكترونات حول النواة كما يلى ٢ ، ٨ ، ١٨ ، ٣٢ ، ١٨ ، ٨ ، ٢ ، ٢ - درجتى غليانه وقصهاره ١٨٠٩ ، ٩٧٣ °م أما كثافته فتبلغ ٩٩،٩٩ جم/سم^٣ ويتميز بثبات مع التكافؤ الثلاثى. ظهر الراديوم عام ١٩٠١ وأدى سوء استخدامه إلى ظهور حالة إلتهاب جلدى شديدة وتلاها أذى الأطافر والعظام وأعضاء تكوين الدم "الطحال - نخاع العظم" وقد شملت قائمة الأفراد المتأثرين بالراديوم الأطباء والفيزيائيين العاملين فى معامل الأبحاث التي تستخدم الراديوم والكيميائيين والفنيين والموظفين العاملين فى معامل الأبحاث. إن تاريخ التسمم بالراديوم معروف تماماً فى الصناعة.

التسمم بالراديوم: إن الأشعة المنبعثة من الراديوم تحدث أذى بالجلد والأنسجة الأخرى تشابه تلك التي تحدثها أشعة X وبعد عدة أعوام من التعرض فإن عددا هائلا من المشتغلين بالمعامل والمتداولين للراديوم ولانظائر المشعة الأخرى أصيبوا بآلوان جلدى دكن وتساقط الطبقة الحرشنية Desquamation كما تفقد أطراف الأصابع حساسيتها وتصبح قشرة Wasted علاوة على إصابتها بتجيب Modules وتتشقق Fissuring علاوة على حدوث

لورم سرطانة خبيثة علاوة على التهاب عظمى للفكين مصحوب بتقيح للأصابع وتلوث دخلي وتهشم ذاتى للعظام والتهاب عظمى بتقيح مصحوب بتشقق ومسرطان الجيوب الأنفية ومسرطان العظم Osteosarcoma والانيما الخبيثة Aplastic anaemia للفكين ونادرا ما يحدث زيادة فى كرات الدم البيضاء Celzocytosis ومسرطان الدم Leukaemia علاوة على حدوث تغيرات بكرات الدم البيضاء ونقص كرات الدم البيضاء أن الراديوم يحدث تليف رئوى والأصابات للرئوية تبدو فى العظام وأعضاء تكوين الدم خاصة كرات الدم الحمراء وهذا يبدو واضحا فى عماله الراديوم نظرا للتلوث الشديد ولكن التنوعية واستخدام أجهزة الأمان مثل قلم قياس الجرعة الإشعاعية واختبار من كرات الدم وكذا الرلون فى الهواء.

الوقاية من الإشعاع :- Prevention

يجب تكوين لجنة تمثل فيها الادارة - قسم الأمن الصناعى - لقسم الطبى - اخصائى الوقاية من الاشعاع ومهمتها:-

١- للتأكد من أهلية العامل فنيا للعمل فى هذه الصناعة.
٢- للتأكد من كفاية أدوات الوقاية وأجهزة للقياس وصحة المصادر والتوزيع وطرق التخلص منها

٣- يجب مراعاة الآتى عند استخدام مصادر مشعة كبيرة.

٤- توجيه الوقاية تماما للمبنى الموجود به المصدر كالأتى:-

أ - عرض الحائط ٩٠سم ومصنوع من الخرسانة المبطن بالرصاص وأبوابها الولىية.

ب- زجاج رصاصى ذو تخانة خاصة تتناسب طرديا وقوة المصدر المشع Glass Rein . Forced Lead

ج- التحكم عن بعد فى العمليات المشعة Remote Control .

د - توفير أقلام قياس الجرعة المشعة لكل المعرضين

هـ- قياس درجة الإشعاع فى الأماكن المجاورة.

و - اسناد أعمال الوقاية من الأشعة للمتخصصين ويكونوا أعضاء باللجنة المشكلة مسبقا لتضع الاشتراطات المطلوبة من حين لآخر.

ز - تنقيف العمال خاصة من ناحية النظافة الشخصية واستعمال مهمات الوقاية.

ح- توفير الرعاية الطبية للعاملين لاكتشاف الاصابات المبكرة وإجراء العلاج المبكر.

هل تعلم؟

أن النشاط الإشعاعى تحول عنصر ثقيل مشع الى عنصر أخف قليلاً هو نتيجة تحول للنرات من نوعية الأخرى - ان ذرة اليورانيوم يمكنها التحول الى ذرة ثوريوم ويقع هذا التحول على مدى ٥٠٠ مليون على أن الصغور والتربة حول الغازات نشاط اشعاعى والمواد التى تبث منها المنازل ينبعث منها نشاط اشعاعى. ان الأشعة الكونية لقادمة من

الفناء الخارجى تشكل الجرعة الاشعاعية الطبيعية التى يحصل عليها الانسان أما بقية الوحدات فتأتى من الصخور والتربة ومواد البناء (٨٧٪) وكذا الطعام.

ان النشاط هو نتيجة تحول الذرات من نوعية الأخرى. أن ذرة اليورانيوم يمكنها التحول إلى ذرة ثوريوم الإشعاعى له ٣ أنواع:-

- ١- أشعة ألفا ٢- أشعة بيتا ٣- أشعة جاما وهى اشعاع كهرومغناطيس.

ان مرور التيار الكهربى خلال هواء مخلخل Rarefid يؤدي لظهور وهجة باردة غريبة بالغاز ذو حول سط الأنبوبة وتسمى الأنبوبة التى يمر بها التيار أنبوبة كروكس نسبة للعالم البريطانى ولهم كروكس . وهذه الأشعة تنحرف عندما توضع فى مجال مغناطيسى.

لقد توصل العلماء إلى أن جزيئات أشعة X سالبة لشحنة وكتلتها أقل من كتلة ذرة هيدروجين بحوالى (٢٠٠٠ مرة) وهى أخف لذرات تقريبا فلكتلة الوحدة وكذا للشحنة وهذا للجسيمات سميت فيما بعد باسم الالكترونات.

لقد تذكر رونتنجن انه نسى ذات مرة اطفاء أنبوبة كروكس وعندما عاد للحجرة فى الظلام وجد توهجا قانما من صحيفة ورق على منضدة قريبة.

وكانت الورقة مكسوة بمادة بلاكتينيوم سيلنيد الباريوم (مادة تقذف و هى باردة فى ضوء قوى وتحقق رونتنجن ان سبب التوهج هو أشعة مرئية مجهولة خرجت من أنبوبة كروكس واكتشف قدرتها على إختراق الاجسام بيسر مثلما يمر الضوء العادى خلال الزجاج. أنها أشعة (اكس X) ذات الموجات القصيرة جدا وقادرة على شحن الهواء بالكهرباء وعليه تؤين الذرات (تفصل الالكترونات من المدار الخارجى لها فتحولها لايونات موجبة وكذا أيونات سالبة متساوية للعدد والايونات السالبة هى الالكترونات. أما الأيونات الموجبة فتختلف من ذرة لأخرى فذرة الهيدروجين عند افتراخ للكترون واحد منها يبقى للبروتون ويحمل شحنة موجبة واحدة أما الهليوم والنيون والأرجون للكريتون والزينون والرادون والخمس الأول غازات خاملة ليس لها أى نشاط كيميائى لأن المدار الخارجى مستكمل للكترونات وعليه يجب حثها بوضعها فى مجال كهربى قوى لشدة أما بالرادون فهو عنصر مشع غير مستقر وعليه يمكن إيجاز خواص أشعة X بأنها أشعة عالية الطاقة ترددها من ١٠ - ١١٠ نذبنة رث وهى أخطر من الأشعة فوق البنفسجية ويمكن توليدها بتسليط شعاع من الكترونات حرة سريعة على مادة صلبة وينتج من اهتزاز الالكترونات الموجودة فى المدارات الداخلية لذرات الهدف وهى أمواج كهرومغناطيسية شديدة التناذب بدرجات متفاوتة ولها قدرة على تأيين الهواء عضا تمر به لانها تحرر الالكترونات من ذرات الهواء التى تصبح أيونات موجبة وهذا للتأثير يجعل الهواء موصلا للكهرباء وتقاس جرعة أشعة X بالرونتنجن وهى كم الأشعة لذى اذا مر فى اسم^٢ هواء تولد ٢,٨٣ بليون وج من الأيونات السالبة للموجة.

هل تعلم؟

- سيزيوم ١٣٧ : يهاجم الجسم والكبد والطحال والمضلات Liver, Spleen and Muscles
يود ١٣١ : يتركز في الغدة الدرقية ويسبب السرطان خلال ٢٠ - ٣٠ عام
كريببتون ٨٥ : يهاجم كل الاعضاء ويسبب اللوكيمياى سرطان الدم ، اللينفوما
روثينيوم ١٠٦ : الأمعاء والرئة والعظام والنخاع
تاليوم ١٣٢ : يسبب سرطان الكبد ويخل بالتمثيل الغذائي Metabolism
باريوم ١٤٠ : يتركز بالمعظم ويسبب السرطان خلال ٢٠ - ٣٠ عام
ستروشيوم ٩٥ : يتركز بنخاع العظام ويسبب السرطان Cancer .

إشعاعات الرادون هي السبب فى لعنة الفراعنة

لثناء اجراء الدراسات على لقطع الأثرية بمعد نندرة تقنا بإستخدام قياس الإشعاع المنبعث من الأثر وتحليلها لتحديد العمر الزمنى لها تبين زيادة كمية الرادون بدرجة خطيرة فى بعض السراديب المغلقة لفترة طويلة وغيره جيدة التهوية وتودى بحياة الانسان عند تعرضه لفترة طويلة لها وبعد فتح هذه السراديب إنخفضت نسبة غاز الرادون للحد المسموح بها. وقد أثبتت الابحاث ان غاز الرادون المشع ينبعث بنسبه متفاوتة خاصة فى المباني التى يدخل الحجر الجيرى أو الصخور الرسوبية فيها ولكن هذه النسب لا تشكل خطرا داهى إلا إذا كان المبنى قديما ومغلقا لفترات طويلة وهذا تفسير لسر لعنة الفراعنة والتي انتشرت بعد اكتشاف مقبرة توت عنخ آمون وتايوته التى ظلت مغلقتين ٢٨ قرنا من الزمان وتوفى ٣ علماء دخلوا هذه المقابر وهذه إحدى نتائج صور التلوث الشديد.

اليورانيوم: عنصر فلزى ثقيل فضى اللون إشعاعى للنشاط حيث تطلق الذرة أشعة مثل O , B , X قابل للسحب والطرق موصل رديء للكهرباء الكهرباء يتأكسد عند تعرضه للهواء ويحتل فى الأحماض ويتفاعل مع الماء ويتألف من ٣ نظائر هى يو ٢٣٨ (٩٩,٢٧٪) ، يو ٢٣٥ (٧٢٪) يو ٢٣٤ (٠,٠٦٪) وال خامان الرئيسيان المحتويان على اليورانيوم هى: البتيلند Pitch Blande قارنوليت Caralite ويوجدان بكثرة فى كندا وزائير وتشيكوسلوفاكيا وهو لفر الانتشار بالقشرة الأرضية عن لفضة والزنق واليود. اكتشف عام ١٧٨٩ وعرف باسم الكوكب السيار Uranus والذي لكشف قبله نعتبره قصيرة وتم إستخلاصه عام ١٨١٤ ، كثافة ١٩,٠٥ جم/سم^٣ درجتى الانصهار والغليان ٣٢,٢ ، ٣٨١٨م له أربع لكاسيد هى ثانى لكسيد اليورانيوم - بيروكسيد اليورانيوم UO₄ - ثالث لكسيد اليورانيوم UO₃ - لكسيد اليورانيوم U₃O₈ - UO₂ وموجود فى البتيلند.

اليورانيوم الثقى لا يبعث أى جسيمات الا جسيمات ألفا ذات الطاقة المنخفضة التى تشكل خطرا على الجسم أما مركبات اليورانيوم فتشكل خطرا على الكبد والكلى. أما سلسل فلوريد اليورانيوم فيسبب جروحا بسبب الفلور ومن المحتمل لشتعال ذاتى لليورانيوم.

الأشعة الكونية Cosmic Rays

تتكون الأشعة الكونية من الأشعة الضوئية والأشعة فوق البنفسجية U.V وهى أشعة شمسية غير متطورة يتراوح طولها ما بين ٤٠٠ - ٤٠٠٠ أنجستروم وتقع بين الضوء البنفسجى وأشعة X ويضيع جزء كبير منها قبل الوصول للأرض ولا تستطيع إختراق الملابس السميكة أو زجاج النوافذ أو الهواء المتقل بالشوائب. كما تتكون الأشعة الكونية أيضا من أشعة ألفا وبتا وجاما. والعالم المسمى 'أوجستر' وهو من المتخصصين فى دراسة للتأثيرات البيولوجية للأشعة الكونية ذكر أن الكائنات العضوية التى تظل فى بيئة تكاثر تظل تماما من الأشعة المؤينة لا تنمو بنفس الدرجة أن تنمو بها الكائنات التى تتعرض للقدرة العادى من هذه الأشعة. وكذلك هناك قدر معين من الإشعاع الذى يؤثر تأثيرا مفيدا فى الكائنات الحية وقد رفض زملائه هذه الفكرة.

تسهم الأشعة الكونية بنسبة ٢٧٪ من مجموعة الأشعة المؤينة الموجودة دائما على سطح الأرض ولدرء الأشعة الكونية تماما من أحد العاملين يتعين تغطيته بطبقة أرضية سمكها ٧٠٠ قدم أو سقف رصاصى سمكه ٤٩ قدم.

وقد قام أوجست بتجاربه فى مكان خال نسبيا من الأشعاع الكونى واختار نقطة فى نفق 'سيمبلون' تقع على بعد ٨٠٠٠ قدم تحت قمة جبال الألب.

وتختلف شدة الأشعاع الكونى تبعا لخطوط العرض أو تبعا لخطوط العرض المغناطيسية الارضية وعليه لابد أن يكونا على الأقل من جسيمات مشحونة بالكهرباء كالبروتونات.

وقد أثبتت الأبحاث أن الأشعاع الكونى الدلخل فى الغلاف الجوى الأرضى يزداد بإطراد من خط الاستواء حتى خط عرض ومغنطيس يتراوح تقريبا بين ٥٥ - ٦٠ درجة شمالا أو جنوبا.

وقد أثبتت التجارب التى أعلنت عام ١٩٤٨ أن الأشعة الكونية الأولية تحوى على برونات وأتوية الهليوم وأتوية الحديد وأتوية أخرى ثقلى وعليه يمكن القول أن الأشعة الكونية هى بحر من نوى سريعة الحركة نزعت إلكتروناتها وتجه باستمرار مسبب الأرض بطريقة متجانسة فى كل اتجاه فى الفضاء والبروتونات تُعدها تركيزا وتقتل عددا الأتوية بزيادة وزنها الذرى أما للنيوترونات وأشعة ألفا فهو غير موجودة فى الجزء الأول من الأشعاع الموجودة بالقرب من قمة الغلاف الجوى.

*** التيونترون:** بروتون والكترون ملتصقين ويطلق اسم نيوكلان على النيونترون أو البرتون على حد سواء. يمكن القول بأن هناك عدة طبقات من الأشعة الكونية وأن الجسيمات السابق ذكرها تشكل القسم الأول والجسيمات الأولية وتصطدم الجسيمات الأولية بالكترونيات فتطلق طاقاتها تدريجيا.

وبالرغم من قيام كل من الولايات المتحدة الأمريكية والاتحاد السوفيتي بإجراء تجارب عديدة استخدم فيها البالونات التي تطير على ارتفاعات عالية في دراسة التأثير البيولوجي للأشعة الكونية فلم تؤكد شيئا بخصوص الأخطار البيولوجية للأشعاع الفضائي كما هو واضح من حالة للكلبة لايكا والتي بقيت ٧ أيام لكنها فث ولم يتم فحصها للتأكد من خطورة الإشعاع الكوني من عمه .

أن الأشعة الكونية هي أشعة جاما ذات طاقة بالغة الشدة وأنها تأتي من تفاعلات نووية تحدث بالفضاء الخارجى وفيها يتم تكوين عناصر ثقيلة من عناصر أخف. وقد حاز جائزة النوبل العالم الكبير "مس" عام ١٩٣٦ بإعتباره مكتشف الأشعة الكونية. وهذه الأشعة الكونية تصل للأرض من اتجاهات شتى.

وفى عام ١٩٢٨ اخترع كل من هانز جينز وألتر مولر فى مركز كيل للفيزياء "عداد جيجر" وهو نظام محسن للعداد الاسطواني وله سلك فى المركز الذى استخدمه جيجر وزر وفورد عام ١٩٠٨ لقياس جسيمات (لفا) والمجال الكهربى فى عداد جيجى من القوة فعند وجود للكترون واحد فى هذا المجال فإنه يحدث تأينا شديدا يطلق على ما يزيد عن ١٠,٠٠٠ مليون للكترون حول السلسلة بالكامل.

وعداد جيجر مولد قادر على التعرف على أقل قدر من التأين وتزداد كفاءة الجهاز عند استخدام أنبوبتين أو أكثر مع بعضهما. وبعده هذا الاختراع استطاع وليستريتوت - ورزكولهوستر استعمال أنبوبتين لهما فوق الأخرى على شكل تلسكوب وأمكنها إيجاد أول دليل قاطع عن طبيعة الأشعة الكونية. ثم قام العلماء بإستخدام غرفة ويلسون السحابية لدراسة الأشعة الكونية ولاحظ أحد العلماء - ديمترى سكويلتزن - أن أشعة لفا الصادرة من النشاط الأشعاعى تطيح بالكترونات الذرات. ولاحظ فيما بعد أن بعض المسارات تكاد تكون مستقيمة واكتشف العلماء "لبوتريترون" ضد الالكترون.

وتم استخدام مستحلب نووى اسمه Kadah NT4 تم إنتاجه عام ١٩٤٨ لتلبية الاحتياج لمستحلبات حساسة جداً وهو أول مستحلب بالكامل للالكترونات وبعض مسارات مميزة لجسيمات فى جميع السرعات ويتم تحميل المستحلب فى بالون ويتم التقاط أو صور رائعة عند تدخلات الأشعة الكونية على ارتفاع شاهق ويعتبر سيسل بادل أول من استخدم مستحلب فى تسجيل مسارات الجسيمات ذات الطاقات المنخفضة.

ولتبت العلماء أن الأشعة الكونية خليط من أشعة وجسيمات مختلفة بياناتها كالآتى:-

- ١- الميزوترون الذى اكتشفه لندرسون فى الثلاثينات ذو كتلة وسط بين الالكترون والبروتون وهو اقل من جسيم لندرسن قليلا.
 - ٢- البيون Pion واكتشفه عالم يابانى 'يوكاوا' عام ١٩٣٥ .
 - ٣- ليبروتونات وهى للسواد الأعظم من الأشعة الكونية (٨٦٪) +
 - ٤- نوى الهليوم ١٢٪
 - ٥- الكربون والأكسجين (٥٪)
 - ٦- تتحلل البيونات غير المشحونة بسرعة إلى أشعة (الفا) وتصدر انشاش من الالكترونات والليوزيترونات أثناء عبورها خلال الجو.
 - ٧- الليونات المشحونة غير المختصة بالنوى فى الجو تتحلل أثناء رحلتها إلى ميونات تعبر الجو بيسر ويمكنها اختراق سطح الأرض.
 - ٨- للنيوز تريزو وهو على النفاذية ويمكنه المرور خلال الأرض.
- أن هناك أمطار مستمرة من الأشعة الكونية قوتونات نشطة ليبروتونات ونوى ذرية أخرى.

تدخل جو الأرض من الفضاء الخارجى ويصطدم هذا الاشعاع الأولى مع قوى الذرات بطبقات الجو العليا منتجا نواه من جسيمات ثلوية تحتوى على بروتونات P- نيوترونات (n) ونوى خفيفة (N) والعديد من الليونات المشحونة والمتعادلة. أنها الأشعة الكونية التى يراها رائد الفضاء وهو مغمض العينين.

غاز الرادون المشع

غاز وزنه الذرى ٢٢٢ ورقمه الذرى ٨٦ وتترتب الالكترونات حول النواة كما يلى [٨٨،٣٢،١٨،٨،٢]

نقطة الانصهار: -٧١°م - نقطة الغليان -٦٢°م - الكثافة ٩،٤ جم/سم^٣. بالرغم من أنه يحتل للمجموعة صفر التى تتميز بخمول كيميائى وتشمل لليوم والنيون والارجون والكريبوتون والزينون موجود فى كل مكان. قدرت وكالة حماية البيئة الأمريكية وجود مليون بيت أمريكى ملوث بالرادون والتعرض له يسبب وفاة ٣٠،٠٠٠ حالة سرطان بالرئة فى أمريكا وقد اكتشف عام ١٩٠٠ وينتج من الاضمحلال المشع للراديوم والآخرى وليد النشاط الاشعاعى لليورانيوم. وبإمكان غاز الرادون للتسرب لأميال تحت سطح الأرض ويرتفع إلى أسطح من خلال الشقوق والتعويب بعيدا عن أى مصدر يورانيوم وينتشت الراديوم بسرعة فى الجو خارج المنازل أما داخلها فيتراكم بكثافة ممتدة ويعتقد العلماء أنه المسئول عن لعة الفراغة وهى إصطلاح مجازى يصيب العلماء الباحثين عن آثار الفراغة بالمغارات والكهوف والحقيقة أن الرادون هو المتسبب. ويدخل الأبنية من

خلال أسبوعها وشقوق الأرض ومواسير المياه والفضلات ويضمحل إلى البزموث والبولونيوم والمشعين ويتحد بذرات الغبار ويدخلان الجهاز للتنفس ويظهر بعد ٢٠ عام سرطان الرئة. ومن الضروري تهوية المنازل المغلقة وإخلاء البيوت من الغبار الهوائي.

١ كورى = ٣٧ مليار إنحلال رث = نشاط جرام واحد من الراديوم ٢٢٦

١ كورى = 3.7×10^{10} بكريل

١ ميكورورى = $\frac{1}{1000}$ كورى
١ نانوكورى = $\frac{1}{910}$ كورى

١ بيكو كورى = $\frac{1}{1210}$ كورى
١ ميكروكورى = $\frac{1}{610}$

طريقة جديدة لتخصيب اليورانيوم

يوجد اليورانيوم فى الطبيعة على هيئة نظيرين يو^{٢٣٨} (٩٩٪) ، يو^{٢٣٥} (١٪) والنظائر متماثلة كيميائيا ولكنها تختلف فى رقم الكثافة. وتخصيب اليورانيوم يعنى زيادة العنصر للفعال (يو^{٢٣٥}) وعملية التخصيب المنخفضة تكون دائما أقل من ٢٠٪ يو^{٢٣٥} وتعتمد طريقة أفليس الفرنسية على إضاءة تيار من ذرات اليورانيوم للطبيعى على هيئة بخار بواسطة ضوء ليزر وهو ضرورى لانه يمكن ضبطه بكل دقة لإثارة الالكترونات فى يو^{٢٣٥}. وعملية الاختيار تنتج عن ميكانيكية الذرة ويمكن إثارة الالكترونات فقط من حيث الكم حيث نقفز الطاقة كلية مرة واحدة معتمدة على كتلة النظير.

وتتم عملية الفصل عن طريق طرد الالكترونات المثارة من داخل الذرات بواسطة الليزر وينتج عن ذلك يو ٢٣٥ مشحون تماما يجمع بواسطة لوحة مشحونة . وهذه الطريقة تعطى تخصيب بنسبة ٩٥٪ . بينما الطريقة التقليدية (الانتشار والطررد) وغالية للتكلفة ووقتا مريرا وجهدا شاقا علاوة على معالجة اليورانيوم مئات المرات للحصول على نسبة يورانيوم ضئيلة جدا مخصصة.

وقد ساد بأوروبا وأمريكا احتياجات كثيرة ضد طريقة أفليس التى تيسر عملية صنع قنبلة يورانيوم لتشطارية مع أن القنابل الانشطارية سواء مملوءة باليورانيوم أو البلوتينيوم ميسورة للصنع.

إن منشأة أفليس رخيصة جدا بالمقارنة بالمنشآت الأخرى التقليدية وأجهزة الفير سهلة الحصول رخيصة الثمن ويسهل اخفاؤها. كما أن دولا كثيرة مثل الهند واسرائيل والعراق والأرجنتين وجنوب أفريقيا وتايوان تطبق الطريقة الجديدة لتخصيب اليورانيوم.

الوقاية من الإشعاع

لما كانت الإشعاعات تشكل خطراً على حياة الإنسان وتكوينه، ونظراً للاتجاه السائد في العالم الآن نحو إستخدام المواد المشعة في الأغراض الصناعية والأبحاث العلمية من فقدت المؤتمرات الدولية، واجتمعت الدول على رأى في شأن الوقاية من الإشعاع وصدرت الإنفاقيات لوضع شروط إستعمال المصادر المشعة وطرق الوقاية منها، كما سنت القوانين في بلدنا لحماية العاملين بالإشعاعات والمعرضين لتأثيرها كما سبق بيانه، وأنشئ المكتب للتنفيذ لشئون الوقاية من الإشعاعات لهذا الغرض طبقاً لأحكام المادة الأولى من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٥٩ لسنة ١٩٦٠ الخاص بتنظيم العمل بالإشعاعات المؤينة والوقاية من أخطارها.

وسوف نوجز فيما يلي الإشتراطات الواجب إتباعها والتي ذكرها في القانون.

- أولاً - إشتراطات خاصة بالعاملين في الإشعاع :
 - ١- لا يجوز إستخدام من تقل أعمارهم عن ١٨ سنة في أى عمل يتصل بالإشعاعات المؤينة إلا في أحوال خاصة وبعد موافقة اللجنة الفنية لشئون الإشعاعات المؤينة على إستخدام من تتراوح أعمارهم بين ١٨،١٦ سنة (مادة ١٩).
 - ٢- يجب إجراء فحص طبي لكل من تقتضى طبيعة عملهم إستعمال الإشعاعات أو التعرض لها، وذلك طبقاً للنموذج الخاص بالعاملين في الأشعة وذلك قبل السماح لهم بالعمل لمدة شهرين على الأقل، كما يجرى فحص دورى كامل للدم كل ستة أشهر أو أقل كما أقتضت الظروف (مادة ٢٠).
 - ٣- لا يصرح بالعمل بالإشعاعات المؤينة أو الإستمرار فيه إذا أثبت الفحص الطبى وجود حالة من الأحوال الآتية :
 - فقر الدم المزمن والخبث.
 - وجود تغيرات مرضية في الجلد أو الشعر أو الأظافر أو بصمات الأصابع نتيجة لتعرض إشعاعى سابق أثناء العمل أو قبل الإلتحاق به.
 - نقص متوسط عدد كرات الدم البيضاء عن ٤٠٠٠ في المليمتر المكعب في ثلاث فحوص متتالية.
 - وجود عتلمات في عذمة العين نتيجة لتعرض إشعاعى سابق.
- حدوث تعرض إشعاعى لكمية أكبر من ٢٥ راد دفعة واحدة للجسم كله وفي هذه الحالة يباد للكشف الطبى والفحوص المعملية لتحديد مدى تآثر المشتغل وتقدير مدى الضرر الذى حدث لأنسجة الجسم لإمكان التصريح للمتعرض بالعودة للعمل.

- ٤- تدرج البيانات الطبية ونتائج الفحوص أو القياسات الإشعاعية لكل مشغّل في سجل خاص تحتفظ به الهيئة الطبية في المؤسسة أو في المكتب التنفيذي في سرية تامة (مادة ٢٢).
- ٥- يجب ألا تزيد الجرعة المتكاملة الكلية التي يتعرض لها أجزاء الجسم الحساسة وهي عظمة العين ومكونات الدم والخصى لشخص يعمل في الأشعة في سن تزيد على ١٨ سنة عما تحدده المعادلة الآتية ج = ٥ (ن-١٨) ريم.
- حيث (ج) تدل على الجرعة مقاسة داخل الجسم، وتدل (ن) على السن وقت التعرض أي أنه بعد عام واحد لمن يلتحق بالعمل بعد سن ١٨ سنة يجب ألا تزيد الجرعة التي يتعرض لها أعضاؤه الحساسة عن (٥ ريم)، وهذا مايعادل تعرضاً بمعدل لايزيد على ٠,٣ ريم أسبوعياً طوال العام، ويجب ألا يحدث هذا التعرض بمعدل يزيد على ٠,٣ ريم أسبوعياً في ١٣ أسبوع متتالية (مادة ٢٣).
- ٦- حظر الاشتغال بالمواد المشعة إذا كانت هناك شقوق بالجلد أو جروح تحت المعصم.
- ٧- تدريب كل من يعمل بوحدة الإشعاعات المؤينة أما بالتدريس أو بالنشرات عن الأضرار الصحية التي قد تتألبه من جراء التعرض للإشعاعات المؤينة التي تزيد على المعدل المسموح للتعرض، وإرشاده إلى الطرق السليمة لتأدية عمله والأحتياطات اللازمة.
- ٨- يجب إستخدام ومقاييس قياس الاشعاعات المؤينة كالأفلام الحساسة ودوزيمترات الجيب لكل من يعمل بالإشعاعات المؤينة تبلغ نتائج القياسات بصفة دورية إلى المكتب التنفيذي لشئون الوقاية، ويجب أن تعتمد الطرق والأجهزة المستخدمة من فيزيائي صحي لإقرارها.
- ٩- حظر للتخزين والأكل والشرب في أماكن العمل والمعامل.
- ١٠- عدم السماح بدخول المأكولات والمشروبات في أماكن العمل والمعامل الخاصة بالمواد المشعة وإستعمال اللثاجات الخاصة بالمواد المشعة لتتليج المأكولات والمشروبات.
- ١١- حظر إستصااص السوائل المشعة بالفم خلال الأنايب، وضرورة إستخدام المحاقن والألات للقياسية.
- ١٢- ضرورة غسل الأيدي والأذرع بعد العمل.
- ١٣- يجب إخترار الأيدي والأرجل على الأجهزة الكاشفة للإشعاع قبل مغادرة العمل للتأكد من عدم تلوثها، كما يجب غسل الأيدي قبل التخزين أو تناول الطعام.
- ١٤- الأشخاص الذين ترتبط أعمالهم بأماكن العمل بالإشعاعات دون أن يكونوا عاملين فيها كالموظفين الإداريين والمساءة يجب ألا يتعرضوا لجرعات تزيد على ١,٥

ریم فی العلم، ويجوز أن تزيد هذه الجرعة على الأجزاء غير الصلبة في الجسم إلى ٣ ریم فی العلم (مادة ٢٩).

يجب أن تبذل كل محاولة لإنقاذ الجرعات التي يتعرض لها العاملون بالإشعاعات المؤينة إلى أقل قدر ممكن، ويجب أن يمنع أي شخص من التعرض للإشعاعات المؤينة لها كانت دون مبرر يوجب ذلك (مادة ٣٠).

• ثانياً - الاحتياطات الخاصة بأجهزة العمل :

يتبع العاملون في مجالات المواد المشعة الاحتياطات الآتية والهدف منها منع وصول المواد المشعة إلى أجسامهم وتشمل مايلي:

١- ضرورة حفظ المواد المشعة في أماكن خاصة بحيث يصعب على غير المختصين الوصول إليها أو العبث بها.

٢- ضرورة استخدام المغلفات المزدوجة عند نقل المواد المشعة لمنع التلوث أو الإنسكاب في حالة كسر أحد الغلافين.

٣- ضرورة تغطية المناضد بطبقة من مواد ماصة يسهل التخلص منها في حالة التلوث.

٤- حظر إجراء عمليات خارج حجرات الرصاص.

٥- منع إلى أو تسخين المواد المشعة خارج دواب الأبخرة لمنع إنتشارها.

٦- وجوب فحص مصادر المواد المشعة دورياً في مدة أقصاها سنة، وكلما دعت الحالة للتأكد من وجود تسرب إشعاعي غازي وتدرج النتائج في سجل (مادة ٥٣).

• ثالثاً - الاحتياطات الخاصة بأماكن العمل :

١- يجب تزويد أماكن العمل وإحاطة الأجهزة التي تصدر الأشعة بحواجز وقائية لمنع تسرب الإشعاع إلى العاملين ووقاية العاملين، وقد وضعت اشتراطات خاصة

لحواجز الوقائية تحدد السمك المناسب لكل جهاز حسب قوته، وكل عملية حسب قوة الأشعاع التي يمكن أن تصدر من إجراء تلك العمليات، وقد اختير الرصاص

بصفة خاصة لإقامة تلك الحواجز بالنسبة لكثافته العالية وقدرته على قطع موجات إشعاع ويمكن أيضاً استعمال حواجز وقائية من الأسمنت المسلح ببحث تؤدي

نفس الغرض الذي يؤديه حاجز الرصاص، وقد وضعت مواصفات خاصة لحواجز الاسمنت المسلح بحيث تكفي سمك حواجز الرصاص اللازمة.

٢- يجب أن تتوفر حواجز وقائية متحركة تتفق وقوة المصدر المشع وطبيعة العمل به ويقرر سمكها طبقاً لجدول خاص بذلك.

- ٣- يجب أن تفحص جميع الأماكن التي يمكن أن تصل إليها الإشعاعات المؤينة لتقرير مستوى الإشعاعات بها، وإذا ثبت أن هناك احتمال لتعرض الأشخاص للعاملين فيها لجرعات أعلى مما تحدده المعادلة المنصوص عليها في المادة ٢٣ فيلزم فحصهم إشعاعياً بواسطة أفلام لوقاية ووزيمترات الجيب، كما يجب فحصهم طبياً.
- ٤- يجب أن يوضع جهاز إصدار الإشعاع بحيث لا تتجه فوهته التي يصدر منها الإشعاع الفعال إلى أماكن تولد العمال.
- ٥- يراعى بقدر الإمكان أن يكون إستخدام مصادر الإشعاعات المؤينة في حجرات متفرقة تعد كل منها بمعدات تكفي لوقاية من يكون بداخلها وخارجها من إشعاعات فعالة أو ثانوية، أما حجرات المصادر نفسها فلايسمح بالدخول فيها إلا للعاملين بها فقط، وعند وجود إشعاعات فيها يجب ألا يسمح لأى شخص بالتواجد فيها خارج الحولجز الوقائية المصنوعة من الرصاص أو الأسمنت المسلح.
- ٦- يجب وضع علامات تحذير واضحة في أماكن إستخدام الإشعاعات المؤينة ليبعد كل من يقترب منها.
- ٧- يجب تزويد الأماكن التي تحوى مصادر إشعاعية بوسائل تهوية كافية.

• رابعاً - الوقاية للشخصية :

- ١- يجب أن تتوفر جميع معدات الوقاية للشخصية كالمرايل للمصنوعة من الجلد المرصوص والقفازات والأحذية تكون دائماً في حالة صالحة للإستعمال وكذلك الحولجز وللنوافذ ذات اللزجاج المرصوص الذى يمكن العاملين من رؤية العمليات داخل الحجرات الخاصة بها.
- ٢- يجب أن تفحص جميع معدات الوقاية قبل إستخدامها، وكذلك عند إجراء تعديلات في الأجهزة لإثبات ما إذا كانت أجهزة للوقاية كافية لوقاية العاملين، كما يجب أن يجرى فحص دورى لتلك الأجهزة ولأن يبادر بإصلاح مايمكن أن يطرأ عليها من خلل.
- ٣- يجب تنظيف وصيانة جميع معدات الوقاية للشخصية حتى تكون بصفة دائمة صالحة للإستعمال وتحقق الوقاية الكافية.
- ٤- يجب ترك ملابس لوقاية في أماكن العمل ويحظر الخروج بها حتى تبقى المواد المشعة داخل مناطقها.

أحدث للمخترعات في مجال الوقاية من التلوث

- ١- أنتجت مؤسسة فالكور البريطانية سيارة خلسة مزودة بأجهزة شيفط للغازات والأبخرة والأكترية الضارة وفى نفس الوقت تقوم بتطهير الجو وتنقيته ويمكن تحريك السيارة داخل المصانع لتدخل من ناحية وتخرج من الناحية الأخرى بعد

أن تكون قد طهرت الجو من الأتربة والغازات والأبخرة الضارة التي قد تشتعل بين لحظة وأخرى مسببة انفجارات مروعة تعقبها انهيارات مفعجة.

كما أن السيارة مزودة بخزانات لكسجين خالصة وخزانات أخرى لتعبئة ما تمتصه من غازات وأتربة وذرات وبقايا طاقرة من مخلفات المصانع الكيماوية والمعدنية ومصانع الأدوية والنسيج.

ويمكن الاستفادة من أجهزة السيارة بدون دخولها للأماكن المزدحمة أو المحدودة.

راجع باب التلوث الإشعاعي للتعرف على قلم قياس الجرعة الإشعاعية.

-٢

إقناع الأمان لرجال التعدين والمناجم

-٣

تطورت أساليب الوقاية وحماية عمال المناجم والمعادن والمنشآت الضخمة مثل الكبارى والأنفاق وأصبحت تمثل كل عوامل الأمن والأمان بعد ازدياد الحوادث والإصابات.

وللقناع الجديد يحمى الرئة والرأس والوجه والعينين ويحمى عمال المناجم وخاصة مناجم الفحم والحديد والصلب وسوف يحل للقناع الجديد محل أجهزة الاستنشاق والأقنعة والبطاريات والنظارات مجتمعة.

ويعتبر ثورة في عالم الوقاية المنجمية وكل ألوان الصناعات والكيماريات والأبخرة وأعمال الحقول ومزود بأجهزة تنقية الهواء وترشيحه وبطارية.

ويتحرك القناع حركة مروحية يزيل معها أى مقلات كبيرة من التراب وذراته بنسبة ٩٠٪ حتى إذا بلغت ٠,٥ ميكروبيّن أو أكبر ويعود الهواء النقي مرة أخرى لوجه العامل.

ولجريت تجارب عديدة على هذا القناع بـتتظلم لمدة عامين في إنجلترا وثبت نجاحه بشكل هائل في مناجمها وهو يريح العامل نفسياً ويوضح الرؤيا ولا يسبب أى مضايقات ويمنع عنه أى أتربة أو أبخرة أو ذرات للفحم إنه جهاز تكييف متحرك يرشح كل الأجواء ويعطى كل الراحة للعامل.

-٤

القناع الوقى العازل والهدف منه وقاية الجهاز التنفسي من الملوثات المختلفة غازية أو سائلة أو صلبة مثل الغازات الحربية والمواد المشعة والبيولوجية وذلك بعزل الفرد تماماً من الجو الخارجى وإمداده بالأكسجين اللازم للتنفس عن طريق تفاعل نواتج الزفير وهى ثلثى أكسيد الكربون ويخار الماء مع الكيماريات الموجودة بمولد الأكسجين لإنتاج الأكسجين اللازم للتنفس ويستخدم فى حالة التركيزات الغازية العالية أو عند نقصان نسبة الأكسجين فى الجو من ١٦٪ فى الأماكن المرتفعة جداً أو المنخفضة جداً عن سطح البحر مثل الكهوف والمغارات

كما يستخدم مع فرق الإنقاذ أثناء إطفاء الحرائق خاصة حرائق النابالم لنقص نسبة الأكسجين وارتفاع نسبة ثاني أكسيد الكربون كما يستخدم عند العمل تحت سطح الماء على عمق لا يزيد عن ٣٦ مع الغواصين وأفراد الصاعقة البحرية والصفاد البشرية وهو يتكون من شظية بل بها جيب لوضع أنابيب حمض كبريتيك مركز وجيب آخر لوضع مولد الأكسجين وهو مصنوع من اللباد وقطعة وجه ذات خرطوم.

- وإذا كنا قد تحدثنا عن التلوث الإشعاعي وأحدث المخترعات في مجال الوقاية من التلوث فيجب علينا ذكر الاحتياطات الواجب إتخاذها في مؤسسات الطاقة الذرية ومصانع اليورانيوم والمواد المشعة ومعامل الأبحاث الذرية والنووية وهي :
- إحاطة المولدات الذرية ومصادر الإشعاع النووي بجدران خرسانية سميكة تتراوح من ٣-٨ قدم.
 - استعمال الأقنعة الواقية المرصوفة أى التى يدخل فى تركيبها الرصاص بنسبة عالية لمنع إستنشاق الغاز المشع.
 - توفير تكييف للهواء.
 - استخدام التحكم الآلى عن بعد أثناء المناولة والمعالجة والتعامل مع المواد المشعة.
 - استعمال المرشحات لوقاية الجو من الغبار الذرى.
 - معالجة المياه الملوثة فى مستودعات خاصة قبل حنفها للأنهار والبحار.
 - استخدام وسائل التنبيه والتحذير بخطورة مناطق العمل بالمواد المشعة.
 - حظر دخول غير الفنيين مثل هذه الأماكن.
 - ضرورة التأكد من سلامة أجهزة الوقاية.
 - ضرورة قيام الأفراد بحمل اقلام قياس الجرعة الإشعاعية للتعرف على مقدار الجرعة المكتسبة.
 - توقيع كشف طبي دورى وإجراء اختبار كامل مع إستبعاد المشتبه فيهم.

للحمية من خطر الإشعاع :

ولحمية المشتغلين فى ميلين الطاقة الذرية والنووية من مخاطر الإشعاع أنتجت إحدى الشركات البريطانية جهاز لقياس كمية الإشعاع أكبر فى حجمه قليلا من حجم قلم الحبر ويمكن للإنسان حمله بجيبه والجهاز يطلق صوتاً كل ١٠ دقائق إذا كانت كمية الإشعاع التى يتلقاها حاملة عالية فإذا زلت يطلق صوتاً كل ٨ دقائق وإذا تجاوزت الحد المعقول يطلق صوتاً مستمراً.

ونظرية تشغيل الجهاز تعتمد على الآتى :

قياس الشحنة الكهربائية المفقودة فى غرفة التأين والمكثف بالقلم فعند تعرض غرفة التأين لأشعة X يتأين الهواء الموجود بها لأيونات موجبة وسالبة حيث تعمل الغرفة عمل المكثف وعليه تتحرك الأيونات للمرجبة نحو اللوح السالب والأيونات السالبة ناحية اللوح الموجب وتتعاقد نتيجة ذلك مع الشحنات الموجودة على اللوحين وبالتالي تنقل من قيمة الجهد بالغرفة ويتناسب النقص فى جهد غرفة التأين مع كمية أزواج الأيونات المتولدة بالغرفة نتيجة التعرض لأشعة X أو مع جرعة أشعة X وقياس الجهد المتبقى بواسطة الميكرواميتر يمكن قياس الجرعة الإشعاعية التى اكتسبها الفرد وهناك أنواع أخرى يمكن قراءتها مباشرة عند النظر فى القلم من ناحية الماسك مع توجيه القلم للضوء.

سيارة للوقاية من الأشعة :

سيارة تعتبر الأولى من نوعها للوقاية من الأشعة النشطة والأحماض الخطرة تستخدم حالياً فى مدينة شتوتجارت والمسورة الجديدة مزودة بجميع المعدات اللازمة للوقاية من تلك المواد كعداد جيكر والملابس الواقية من الغازات السامة ثمنها ٤٥٠ ألف مارك المانى وتستخدم فى مصانع الكيماويات.

جرعات إشعاعية نتيجة مباشرة للورم دون التأثير على بقية أعضاء الجسم:

نجحت للتجارب على علاج جديد لمرضى السرطان الذى يصعب إجراء عمليات جراحية لإستئصال الأورام السرطانية من أجسامهم، أمتدت أعمارهم بعد معالجتهم بمضادات الأجسام أو العوامل المناعية المستخدمة كصواريخ موجهة تحمل جرعات إشعاعية مكثفة للأورام السرطانية دون التأثير على بقية أنسجة الجسم السليم والإسم العلمى لهذا العلاج هو :

وقام باكتشافه د. "ستافلى لودور" وفريق من الباحثين العاملين معه فى مستشفى جامعة "جون هوبكنز" الأمريكية.

وتستخدم هذه للتجربة مزيجاً من عوامل المكان والإشعاع الذى يتفاعل مع بروتين- إسمه "فيرتين".

ويتم حقن المريض بهذا المواد المعالجة بواسطة (البود ١٣١) المشع وتركز هذه المواد فى مادة للفيرتين داخل الأورام السرطانية ويقول لودور أن الفيرتين هو بروتين موجود بالجسم ويستخدم فى تخزين الحديد فى كرات الدم الحمراء الناقلة للأكسجين إلى خلايا الجسم.

كما برهن الباحثون فى مستشفى لى جون "هوبكنز" أن بعض الخلايا السرطانية تنتج كمية كبيرة من بروتين "فيرتين" لأسباب ليست معروفة علمياً، فإين هذا النوع من الفيرتين بالذات قابل للتأثر بمضادات الأجسام، ولذا فإن مضادات الأجسام تعمل كصاروخ

يحمل جرعات مركزة من الإشعاع إلى الأورام السرطانية بينما لا يمتص للجسم سوى جرعات من الإشعاع.

جهاز جديد لتحديد سرعة الريح :

جهاز جديد لتحديد سرعة الريح وإتجاهها قامت بإنتاجه الشركات البريطانية مؤخراً لخدمة رجال الأرصاد الجوية والعاملين بالمطارات ووزنه يبلغ ٢ كجم تقريباً وطوله حوالي متر واحد ويتميز بسهولة حمله والجهاز مثبت على حامل من ٣ قوائم لتحديد سرعة للريح بدقة وله للقدرة على قياسها حتى بلوغها سرعة ثلاث عقدات = ٥,٥ كم/ساعة.

كما يستطيع الجهاز تحديد الإتجاهات الأربعة لاحتوائه على بوصلة ومزود بمصباح إشعاعي لإمكانية استخدامه ليلاً.

وما أحتاجنا لمثل هذا الجهاز في مجال الأمن الصناعي لحماية البيئة من مخاطر التلوث الغازي والترابي وللوضوئي ولنا أسوة لانتمى في كسارة الحديد والصلب بأسوان وغيرها من المشروعات التي أقيمت عشوائيا بدون دراسة مسبقة فكانت حربا شعواء على رؤوس المواطنين الأبرياء.

(١٨) سرطان الجلد الأولي والتهابات وتقرحات الجلد والعيون المزمنة

يقصد بسرطان الجلد الأولي الأورام الخبيثة الناتجة من التعرض لمدد طويلة لأحد المواد المسببة للسرطان نتيجة العمل في مهنة معينة تستعمل فيها هذه المواد.

الأعراض العامة للسرطان المهني:-

هناك تشابه بين أورام السرطان المهني والسرطان غير المهني خاصة عند حدوثها في سن متأخرة ولكن هناك بعض الخصائص المميزة للسرطان المهني تختلف عن السرطان غير المهني من حيث الأطوار والأسباب وإمكانية الوقاية منه وأهم هذه المميزات هي :-
١- تتكون هذه الأورام من نوع معين من الخلايا 'معظمها من النوع السطحي الكارسينومي' 'الايثيليومي' وفي حالات نادرة جدا تكون من نوع السرطان للحصى 'ساركومي' أو النوع الداخلي 'الإنوثيليومي'.

٢- هذا النوع من السرطان مرحلة نهائية Final Case وليست مرضا قائما بذاته .: ظهور هذا الورم لابد وأن تسبقه أعراض أخرى مميزة واضحة تختلف باختلاف نوع المادة أو المهنة المسببة للورم.

٣- يظهر أكثر من ورم سرطاني أولي نتيجة للتعرض لنفس المادة أو العمل بنفس المهنة بعكس السرطان غير المهني الذي لا يظهر إلا في صورة ورم أولي واحد فقط بغض النظر عن إمكان تعدد الأورام الثانوية.

٤- ربما يعود الورم المهني للظهور في مكان آخر فربما من الأول بعد الإستئصال الجراحي بعكس الورم السرطان غير المهني.

٥- السرطان المرضي يظهر في سن مبكرة جدا عند مقارنتها بسن ظهور السرطان غير المهني خاصة في الأماكن التي يندر حدوث أورام خبيثة بها كالجلد.

٦- تظهر الأورام السرطانية المهنية بعد فترة طويلة من مزاولة العمل (١٠-٢٥ عام) وربما ظهرت بعد مدة من الانقطاع عن العمل لذا يجب البحث المركز عن مصدر الإصابة بالسرطان بمراعاة الدقة عند استيفاء بيانات التاريخ المرضي للمصاب. وعلى سبيل المثال فإن سرطان كيس الخصية 'لصفن' نادر الحدوث ١٠×١٠^{-٦} لذا فهو سرطان مهني بينما سرطان الجلد يحدث بنسبة ١٠×٣٠^{-٦} سنويا.

دلائل الأورام المهنية:-

- ١- نسبة سرطان الجلد المهني ٧٥٪ من مجموع السرطانات الأخرى.
- ٢- عند عمل مقارنة بين مجموعتين من العمال يتشابه أفرادها من جميع الوجوه والسنون الوطنية - الوزن - ...) فما عدا المهنة تُضخ زيادة نسبة الإصابة بالسرطان بين لفئة الأخيرة.

وفيما يلي بيان بنسب سرطان المهنة التي ظهرت بين العمال:-

١- سرطان الجلد المهني ٧٥٪ من مجموع السرطان المهني

٢- سرطان المثانة ١٥٪ .

٣- سرطان العظم والربوة والجيوب الأنفية والقصبية الهوائية ١٠٪ .

بالنسبة لسرطان الجلد المهني اتضح مايلي:-

١- ٦٠٪ منها تعادل ٤٥٪ من جميع حالات السرطان المهني كانت نتيجة التعرض لقار الفقم.

٢- ٣٦٪ منها تعادل ٢٧٪ من جميع حالات السرطان المهني كانت نتيجة لزيت شيل.

٣- ٧٢٪ من جميع حالات السرطان المهني كانت نتيجة التعرض لقار الفقم وزيت شيل

ومن حسن الحظ أن هذه النسبة تصيب الجلد لذا يسهل تشخيصها في بدايتها.

٤- أورم الكبد سببها التعرض لمركبات الفلور أيفن والهيدروكربونات المكسورة والسيلينيوم، وبالتالي لمكان علاجها بنجاح.

٥- سرطان المجارى البولي "الكلى - الحالب - المثانة" ويظهر في أعضاء الجسم التي تفرز المواد المسببة للسرطان.

أنواع المواد المسببة للسرطان:-

تنقسم المواد من حيث قدرتها على أحداث السرطان المهني إلى لفئات الآتية:-

أ - مواد ثبت قطعيا أنها تؤدي فعلا للإصابة بالسرطان المهني.

ب- مواد يشبه في أنها تؤدي للإصابة بالسرطان المهني ولكن لم يثبت ذلك قطعيا.

ج- مواد مستعمله في الصناعة وثبت أنها تؤدي للإصابة بالسرطان لبعض أنواع

حيوانات التجارب ولم يثبت ذلك للإنسان وفيما يلي جدول مواد الفئة الأولى وأعضاء

الجسم التي تحدث بها السرطان المهني .

المادة	أعضاء للجسم التي يظهر بها السرطان المهني
زينيل أمين الانترامين الخام - الأسفلت - الزيوت المعدنية الخام البترين ومشتقاته الكريزوت - قار الفقم أملاح الكروم - النيكل وغاز كربونيل النيكل الإشعاعات المؤينة	المثانة الجلد المثانة - الحالب - الكلى الجلد الشفاه الجهاز التنفسي الجلد - الرئتين - أعضاء تكوين الدم "الطحال - نخاع العظام - العين الجيوب الأنفية - الحنجرة المثانة - الحالب - الكلى
زيت ليزوبروبيل بيتا نافثيل أمين	

الجلد	البرافين الخام - الزفتوتيت شيل - السناج للشمع
الجلد والعين	الخام - الفحم - الزيوت المنزلية والعضوية
الجهاز التنفسي.	الأشعة فوق البنفسجية U.V. النيكل - غاز كربونيل النيكل - لملاح الكروم

الجدول التالي يبين المواد الملتصبة في أنها تسبب السرطان المهني واماكن ظهوره

المادة	العضو الذى يظهر السرطان المهني
المواد العضوية العطرية - الهيدروكربونات المكثورة	الكبد
الزرنوخ	الجلد - الكبد - الجهاز التنفسي
الاسبستس	الرئتين
البترو	اعضاء تكوين الدم "الطحال - نخاع العظام"
الإشعاع الحرارى نترات الصوديوم الخام - أسود الكربون	الجلد
قار الفحم	الجهاز التنفسي - المثانة - أعضاء تكوين الدم "النخاع والطحال"
الزفت	للشفاه + المثانة
ألفاناقتيل أمين $C_{10}H_9N$	المثانة والحالب - الكلى
الزيوت المعدنية الخام	الجهاز التنفسي - الشفاه
زيت ايزوبروبيل - البريليوم	الرئتين
الاستيرين	ثدى الذكور

ملاحظات على الجدولين السابقين:-

- ١- عدم ذكر قدرة المواد التي يثبت أنها تحدث السرطان المهني بالرغم من أهميتها خاصة بالنسبة للزيوت فيشمل أشد قدرة على احداث السرطان المهني من الزيوت المعدنية الخام فقد ثبت ظهور سرطان جلود مرضى بين عمال دواليب الغزل بصناعة النسيج بإيجلتر لكن هذه الحالات لم تظهر بين العمال الأمريكيين والسبب نوعية الزيت المستعمل وقدرته على احدث السرطان.
- ٢- الزرنوخ والاسبستس وضعا بقاتمه المواد التي يشتبه انها تحدث السرطان المهني Cancer Suspect Agent نظرا لانه لن يتأكد حتى الآن هل هذه المواد تسبب السرطان للمرضى من عدمه.
- ٣- بعض المواد وضعت بالجدولين لانه ثبت بالدليل القاطع انها تحدث سرطان فى عضو من اعضاء الجسم كالجلد مثلا بينما اثبتت المرضى للأخر مثل الرئتين .
- ٤- لم يدرج الانثولين فى أى من الجدولين فقد ثبت قطعيا انه لا يتسبب فى حدوث السرطان المهني بعكس ما كان موجودا من قبل.

٥- هناك كثير من المواد التي ثبت عمليا انها تسبب السرطان في الحيوانات ولكن لم يثبت في نفس الوقت ان نسبة السرطان قد زادت بينالعاملين بهذه المواد عن النسبة العامة بين باقى أفراد الشعب مثل ٣-٤ بنزدين الموجود بغاز عادم السيارات ثبت أنه يحدث سرطان بالحيوانات بينما لم تزد نسبة السرطان المهني بين عمال الجراجات أو العمال المعرضين له.

سرطان الجلد

الجلد هو أكثر أجزاء الجسم المعرضة للإصابة بالسرطان المهني (٧٥٪ من مجموع حالات السرطان المهني) وقار الفحم وزيت شيل هي المواد المسببة للسرطان الجلدى المهني. وهى اصابات ظاهرة فيسهل تشخيصها وعليه علاجها ومعتقد أن هذه الحالات تقل عن الواقع نظرا للقصور في التبليغ عن حالات السرطان التى تظهر بين الفلاحين والعمالين بالمراء نتيجة لتعرض للأشعة فوق البنفسجية وتعالج بمعرفة الاخصائيين دون لبلاغ منها وأغلب أنواع سرطان الجلد الخفى هي سرطان الخلايا السطحية القشرية الجلدية.

أماكن ظهور السرطان الجلدى :-

- ١- الأماكن المكشوفة من الجسم "الرأس - الرقبة - اليدين - الذراعين" نتيجة ملامسة المواد المسببة للسرطان أو ترسب الأبخرة على الجلد.
- ٢- الاماكن المغطاة من الجسم نتيجة تلوث الملابس وتشبعها بالمواد المهنية مثل عمال دوليب الغزل ويظهر السرطان بالجلد بعد ٢٠-٤٠ عام أو أكثر لذا يجب استمرار العناية بالنظافة.

الجدول الآتى يبين نسبة حدوث السرطان المهني فى أعضاء الجسم نتيجة التعرض لهذه المواد

المادة	اعضاء الجسم الملونة		اعضاء الجسم المغطاة					
	الرأس والرقبة	الطرف العلوى	الطرف السفلى	الفخذ	الجذع	الشار والقرين	للقصيب	كيس الخصية (الصلن)
زفت	٦٧,٦	١٠,٩	٨	٢	٦	—	٦	١٨,٨
قطران	٢٤,٢	٣٤,٢	٨	—	—	—	—	٤٠,٦
الزفت وقطران	٥٠	٢٥,٩	٧	٢	٨	—	١,٦	٢٠,٦
زيت الكريزوت	٢٣	٤١	—	—	٢,٥	—	٢,٥	٣٠,٨
الإنترلسين، زيت شيل	٦٠	٤٠	—	—	—	—	—	—
الزيوت المعدنية	١٢,٢	١٨,٤	٦,٦	١,١	٧	٣	١,٥	٥٩

علامات سرطان الجلد المهني :-

لا يختلف سرطان الجلد المهني عن السرطان غير المهني ولكن هناك علامات مميزة هي :-

أ- موضع السرطان ب- تغير لون الجلد ج- تغير سمك الجلد

أ- موضع السرطان :- يساعد ظهور السرطان بأماكن معينة من الجسم على إيجاد علاقة بين السرطان والمهنة فمثلاً :-

١- يعتبر سرطان كيس الخصية (نادر الحدوث) مهنيًا إلا إذا أثبتت الأبحاث والاختبارات عكس ذلك.

٢- يعتبر السرطان مهنيًا إذا ظهر في أماكن لا تظهر فيه الأورام غير المهنية عادة وكان هذا المكان في نفس الوقت وقع تحت تأثير التعرض المستمر للمواد المسببة للسرطان فمثلاً ظهور ورم بين السبابة والابهام لشخص تحتم عليه مهنته مرور سلك مغموس بزيت معدني بين هذين الأصبعين فإنه في هذه الحالة يمكن الجزم أن هذا الورم ناتج من الاحتكاك المستمر بهذا السلك المغموس بالزيت المعدني إلا أن يثبت عكس ذلك.

٣- من النادر إصابة راحة اليدين أو بطن القدم بالسرطان غير المهني وذلك لطبيعة نوع الجلد بهما لذا يعتبر مهنيًا في هذين الموضعين.

ب- تغير لون الجلد :-

يؤدي تكرار تعرض الجلد لقطران الفحم وزيت شيل إلى تغير لون الجلد فتجد زيادة في مادته الملونة وأحياناً زيادة في منطقة ونقص بمنطقة أخرى. وقد فسر العلماء هذه الظاهرة لوجود مركبات أروثية بهاتين المادتين نظراً لعدم وجود هذه الظاهرة في الزيوت المعدنية التي تنقل فيها هذه المركبات. ويجب عدم الاعتماد على هذه الظاهرة نظراً للفروق الفردية بين البشر Personnel Variation حيث أن بعض الناس لم يحدث لهم تغيير بالمادة الملونة للجلد ولم يحدث أن تعرضوا في حياتهم لأي مادة تؤدي للأصابة بالسرطان.

ج- تغير سمك الجلد :-

يتغير سمك الجلد زيادة أو ثلوثها عند تعرضه لقرار الفحم أو زيت شيل وهي تغيرات ثابتة ومميزة الهذين التعرضين وتتلخص هذه التغيرات في زيادة للتخنة في جميع طبقات الجلد وقد مرورته مع وجود أجزاء متضخمة من الجلد تتخللها مساحات أخرى مضمرة وظهور السرطان مع وجود تغيرات جلدية يؤكد علاقته بالمهنة.

كما أن السرطان المهني كثيراً ما يكون مصحوباً بضمور شديد في طبقات الجلد المختلفة وربما صاحب ذلك جفاف الجلد ونشره (السرطان القشري). وينشأ أغلب السرطان المهني من الحلمات الجلدية الصغيرة أو النقثر القريني الموجود عليه وتتميز

بصلابتها واستدارة حوافها المرتفعة ويتوسطها خلايا معونة متأكلة ويفحصها ميكروسكوبيا يتبين أنها تتكون من خلايا السرطان القشرى المتميز ونادرا، يتكون للسرطان من خلايا الطبقة القاعدية للجلد.

فئات العمال المعرضين للسرطان الجلدى بالمهن المختلفة

العمال المعرضين	العامل المسبب
رعاة الغنم المزارعين - عمال البناء العاملين بالعراء وتزيد بهم نسبة التعرض بزيادة الارتفاع - عمال المحاجر	الأشعة فوق البنفسجية
أطباء الأشعة - أطباء الأسنان - الأطباء البيطريون - العلماء والفنيون والعاملون بالطاقة الذرية	الأشعة الذرية
العمل فى صناعة الغازات - أفران الكوك - استخلاص القطران - صناعة اللوقود - صناعة تلميع العدسات - تعبيد الطرق وصناعة البطاريات وقوالب الطوب، عمال الصيد والبحار.	منتجات الفحم
العاملين فيزيوت شيل وزيت بمرافق شيل - العاملين بدواليب الغزل - الميكانيكيون	منتجات شيل
لعمال المشتغلون فى صناعة تكرير البترول - عمال دواليب الغزل والصناعات المعدنية	منتجات البترول
الزرنخ - نترات الصوديوم - الاشعاع الحرارى - الجروح الكيميائية والطبية.	للمواد المحتمل أنها تسبب السرطان (الزرنخ، نترات الصوديوم)

تحدث الأورام نتيجة التعرض لفترة طويلة للأشعة السينية أو الراديوم وتظهر للتغيرات مبديا موضعية على الأجزاء المعرضة من الجلد (اليدين) وتبدأ بجفاف الجلد ثم زيادة سمك الطبقة المسطحة نتيجة تبخر الماء بالنسيج المعرض للأشعة وتغير لون الجلد وضمور أطراف الأصابع والأظفار وظهور بقع سوداء صغيرة وتمدد الأوردة الدموية للصغيرة أو زيادة تخافة الجلد فى أماكن أخس بالتبادل مع أماكن أخرى ضارة وتقرح للتأكل مؤدية إلى السرطان.

خواص السرطان الناتج عن التعرض لأشعة X أو الراديوم :-

- ١- وجود تغير عام بالجسم
- ٢- ظهور السرطان بعد مدد طويلة
- ٣- متعدد ويظهر مبكرا فى بعض الحالات.
- ٤- نتيجة للتغير الموضعى الحادث بالجلد (مكان التأكل). ويتسع ليشمل الغدد الليمفاوية ثم يتحول الأورام ثانوية ويكون بطيئا أولا ولكن يمضى بسرعة كبيرة جدا حتى الموت وهذا وضع طبيعى إذا شمل الغدد اللمفاوية أو فى حالة الأشعة فوق البنفسجية والأشعة الذرية فالسبب مجهول للأصابة بالسرطان ولكن حدوث السرطان سببه فى التعرض

لمدة أطويلة لكم كبير من الأشعة تمتصها الخلايا المنشطة الموجودة بالطبقة القاعدية بالجلد.

منتجات الفحم:-

منتجات الفحم هي أغنى المواد المسببة للسرطان (الزيوت الثقيلة وزيت الانتراسين) والانتراسين للفنى لأحدث سرطانا بتاتا ويعزى سرطان الجلد الناتج عن منتجات الفحم إلى ١ ، ٢ ، ٣ ، ٤ بنزلاسين.

منتجات البنزول:-

الهيدروكربونات العطرية هي المسئولة عن سرطان المهنة لمنتجات البنزول والزيوت الثقيلة لكل هذه المواد خطورة. والزيوت المعدنية النقية والزيوت النباتية ليس لها أى دور فى أحداث سرطان الجلد المهني شأنها شأن الهيدروكربونات المكثورة الموجودة بالزيوت القاطعة وزيت التشحيم فلا تحدث سرطانا ولكن تحدث التهاب بصيلات الشعر.

ثانيا: المواد المحتمل لها تسبب السرطان وتشمل الزرنيخ ونترات الصوديوم والاشعاع الحرارى والجروح الكيميائية والطبة.

الزرنيخ:-

الزرنيخ الاقاز وزنه الذرى ٧٤,٩١ ورقمه الذرى ٣٣ وتترتب الالكترونات حول النواة كما يلى (٢ ، ٨ ، ١٨ ، ٥) وللزرنيخ مركبات عضوية وأخرى غير عضوية وعمال المناجم أكثر عرضة للمواد المحتوية على الزرنيخ والعمالون فى إنتاج وعمل المبائك المحتوية وكذا المبيدات الحشرية الزرنيخية.

التسمم المزمن بالزرنيخ:-

يؤدى وصول الزرنيخ لدخل الجسم سواء بسبب العلاج أو لتعاطى بالتم أو التعرض المهنة لأعراض عامة أهمها تسمم بطيء يتخلل جميع أجزاء الجسم وبالتطاول للكيميائى نعر عيه بالجلد والشعر والبول حيث تزيد المادة الملونة بالجلد ثم تزيد الطبقة القرنية ثم السرطان وكمية الزرنيخ التى تؤدى للأعراض التى تسبق السرطان قليلة جدا ويظهر الورم بعد مدة طويلة من التعرض أو العمل بالزرنيخ وطول فترة التعرض للزرنيخ أهم من كمية الزرنيخ الدخلة للجسم فقد ثبت علميا أن تعاطى كمية كبيرة من الزرنيخ ولمسدد طويلة لا تكفى لأحداث السرطان.

وتلون الجلد بأخذ شكلين:-

١- يصيب الجسم كله

٢- يقع سوداء ونمق متفرق

لما تقرر الجلد فيظهر على هيئة تخانة بجلد راحة اليد أو بطن القدم وهى علامة مميزة للتسم المزمن بالزرنيخ ولكن هذا التقرن بلا تحليل.

مميزات سرطان الزرنيخ:-

- ١- يظهر الورم فى الأماكن المحتوية على تقرر بالجلد دائما.
- ٢- يظهر فى سن مبكر نسبيا (٤٦ عام فى المتوسط)
- ٣- تتراوح الفترة للالزم لظهوره بين ١٤ - ٤٨ عام.
- ٤- يظهر الورم إما بخلايا البشرة أو خلايا الجلد القاعدية.
- ٥- سرطان الزرنيخ يكون متعدد (كثير من واحد غالبا)
- ٦- يظهر الورم بلمكان معينة بالجسم (راحة اليد - بطن القدم) وهى الأماكن التى يحدث بها تقرر بالجلد وكذلك فى بعض المواضع الأخرى على الأعضاء التناسلية (كيس الخصية الصنع) وإذا تأخر علاج السرطان فى حينه فإنه يسبب الوفاة لامتداده للغدد الليمفاوية ثم ظهور الأورام الثانوية ثم الهزال ويشابه سرطان الزرنيخ سرطان الجلد المهنى الناتج عنالتعرض لنار الفحموزيت مثل من حيث التطور والأعراض وسير المرض وتفسيرات الجلد أى من جميع الوجوه.

نترات الصوديوم NaNO_3

ظهرت حالات كثيرة من السرطان بين عمال نترات الصوديوم بشبلى وسببها التعرض للأشعة فوق البنفسجية - وليس نترات الصوديوم.

العلاج:-

الجراحة أو العلاج بالأشعة ليس السبل للقضاء على السرطان فى مراحله الأولى ولكن الاستئصال لا يمنع ظهور لأورام جديدة فى نفس المكان أو أماكن أخرى قريبة أو بعيدة عن هذا الورم. ونظرا لمتعددة الأورام فى حالة السرطان للمهنى لذا يجب عدم الاهمال عند ظهور أى ورم اعتمادا على أن الورم الأصلى تم استئصاله ولكن يجب المتابعه الدقيقه لجميع الأورام السرطانية للمهنية.

وعدم استئصال لسرطان الأولى أو فشل العلاج تظهر أورام ثانيه بالغدد الليمفاوية ويكون أول النجاح العلاجى ضعيف جدا فى استمرار الحياة وتحدث الوفاة بين ٢-٣ عام فى حالة سرطان خلايا لقترة الجلدية السطحية وبعد فترة ٧ - ١٠ عام فى حالة سرطان خلايا الجلد القاعدية وهذا يوضح أهمية التشخيص والعلاج المبكرين.

وعلى عمال لقار عدم استعمال الشرط أو السكنين بأنفسهم لاستئصال الأورام الصغيرة لتآليل Warts التى تظهر بأجسامهم ويجب تحليل هذه التآليل بدلا من استئصالها وعدم استعماله لأكتشطه لانها تزيد من قرص الإصابة بالسرطان.

سرطان المثانة

نسبة ١٥٪ من مجموع حالات السرطان وهي أقل بكثير من نسبة سرطان الجلد لكنها أكثر خطورة لاختلافه وعدم ظهور العيين ولكن يمكن اكتشافه بالمنظار وهي عملية صعبة ومن العسير اقناع العاملين بفحصهم دوريا.

١- مكان ظهور الورم:-

يظهر سرطان المثانة للمهني حول مثلث المثانة بصفه خاصة Trigone أو حول فتحة الحالبين ويبدأ الورم في الظهور على شكل حزمة Papilloma حميدة ثم تنمو وتصبح سرطان حلمي (Papillary Carcinoma) وربما اشعث وأصبحت عقدة سرطانية تنتشر في أنسجة المثانة وربما حدث نشاط في الخلايا أو إقتسامها ولا يمكن اكتشافه بالمنظار.

٢- البول الدموي:-

يصحب معظم أورام المثانة بول دموي لكنها ليست أساسية في الاعتماد عليها لتشخيص السرطان حيث يثبت وجود حالات سرطان مثانه ثم فحصها بالمنظار غير مصحوبة ببول دموي علاوة أن البلهارسيا تكون مصحوبة ببول دموي والفحص الدوري بالمنظار.

٣- رواسب البول:-

تتم حاليا تجارب الفحص البول بعد ترسيبه لكنها مازالت في طور البحث ولا بد من الاعتماد على الفحص بالمنظار في التشخيص المبكر لسرطان المثانة.

أسباب سرطان المثانة:-

هذه المركبات تؤدي إلى الالتهاب الدموي الحاد بالمثانة (Acute Haemorrhage Cystitis) مثل:

١- للمركبات الأمينية ومشتقاتها

٢- مركبات كلوريتين أزوتين - الفينول - الأمينات النشائية - أورامين حيث تستعمل هذه المركبات في صناعة الكيماويات والأصبغ وعليه لا يعتبر البول الدموي في هذه الحالات إشارة للتعرض للمواد المسببة للسرطان.

لما المركبات الأنتين تؤدي للسرطان:-

١- بيتا فينيل أمين - بنزدين - بار أمينو اي فينيل - أورامين - ماجنتا. ولايسيب الانيلين ، الفانافينيل أمين السرطان طالما كان خاليا من B - نافثيل أمين أو بنزدين.

طريقة الإصابة بسرطان المثانة:-

- ١- يعتقد البعض ان سبب الإصابة بسرطان المثانة هو ملامسة غشائها المخاطي للمادة المسببة للسرطان نتيجة افرازها من طريق الكلى بمعنى ان السرطان يحدث فى الأماكن التى يتركز فيها البول حيث يلامس الغشاء المخاطي أطول وقت ممكن.
- ٢- يعتقد البعض ان المادة المسببة للسرطان تسرى بالدم ومنطقة مثلث المثانة غنية بالأوعية الدموية لذا فهى أكثر الأماكن عرضة للمواد التى تسبب تهيجا.
- ٣- رأى ثالث يعتقد بأن الإصابة تحدث بالطريقتين السابقتين معا.

مدة الحضانة التى تسبق ظهور السرطان:-

تتراوح المدة التى يظهر بعدها السرطان من ١٧-١٨,٥ سنة ولكن ربما يظهر بعد ٤ أعوام أو تأخر حتى ٤٨ سنة ولكن سرطان المثانة ظهر بعد مدة تعرض للمواد المسرطنة (٦ شهور - ١٢ شهر) أى فى مدة أقل كثيرا من مدة تعرض الجلد لذا يجب إجراء فحص طبي بدائى وهى للبديهة وبما أن السرطان يظهر بعد مدة قد تطول إلى مابعد ٢٥ عام من توقف للتعرض لذا يجب استمرار الفحص الطبى حتى بعد ترك العمل.

فئات العمال المعرضين:-

- ١- عمال يستخدمون المركبات الأمنية العطرية B - نافثيل أمين ، بنزدين ، زيتيل أمين خاصة بين عمال نظافة المرشحات أو العضوية لارتبها أو أبخرتها أثناء الانتاج أو الصيانة.
- ٢- العمال المشتغلون بالصبغات الأساسية وصناعة مضادات أكسدة المطاط حيث يستعمل زينيل أمين.
- ٣- البنزدين يستخدم لتقسية الكاوتش وطباعة الأقمشة علاوة على النافثيل أمين المستخدم أيضا فى استخلاص قار الفحم من عمليات صناعة الغاز.

الوقاية:-

- ١- التحكم الهندسى فى الغازات والأبخرة
- ٢- استخدام العمليات المغلقة Closed Systems
- ٣- النظافة الشخصية
- ٤- تقدير كمية المينات فى البول لقياس كفاية طرق الوقاية
- ٥- الكشف الطبى الدورى

العلاج:-

لا توجد طريقة محددة لعلاج جميع حالات أورام المثانة بل يجب أخذ رأى الأخصائى وعامة فإن العلاج الجراحى لأورام المثانة المهنية هو نفس علاج الأورام غير المهنية وتوجد ٣ طرق علاج يمكن استبدالها أو استكمالها بوضع حبات الرادون أو باستخدام أشعة X المعينة.

١- التجمد بالكهرباء:-

تستخدم هذه الطريقة لعلاج كثير من الأورام الحميدة بالمئات دون ان تعود مرة أخرى ولكن هناك ٣ أضرار لهذه الطريقة:-

- أ - تعدد بعض هذه الأورام أحيانا بحيث يصعب إزالتها جميعا.
- ب- عند عدم إزالة أحد هذه الأورام تماما ريمانيمو بسرعة كبيرة أو يتحول الورم خبيث
- ج- معظم الأورام حميدة ولكن يحدث أن يكون بينها أحد الأورام الخبيثة والنتيجة أن يعود الورم وينمو بسرعة ويتحول لخبيث جدا.

٢- استئصال المثانة جزئيا:-

تستخدم هذه الطريقة عندما يكون الورم في مكان مناسب (مثلث المثانة) وفي هذه الحالة يستأصل جزء كبير من جدار المثانة جنل الورم ولذا كانت هذه المساحة تشمل الحالب فمكن نقله من مكان لآخر مثل جدار المثانة الخلفي.

٣- استئصال المثانة تماما:-

يفضل بعض الأطباء اجراء هذه العملية خوفا من احتمال عودة المرض أوظهور أورام حميدة جديدة وعليه يزرع الحالب في القولون وينصح بعدم تشغيل الشباب في الصناعات المحتمل اصابتهم بأورام المثانة - لأنه كلما زالو العمل المهنة في سن مبكر واصيب بورم كلى كانت نهايته أقرب.

سرطان الجهاز التنفسي

يشكل نسبة ١٠٪ من السرطان المهنى ويحدث بسبب ترسيب الغازات غير القابلة للذوبان والاثربة على طبقة السائل الرقيقة المغطية للغشاء المخاطي للجهاز التنفسي ويستمرار التنفس تتراكم هذه المواد على جدران الجهاز التنفسي بدءا من الأنف حتى الحويصلات الهوائية وعليه فإن أنسجة الجهاز التنفسي هي أكثر أنسجة الجسم تلثرا بالسرطان وهذا يعتمد على زمن التعرض والتركيز.

المواد والصناعات التي تعرض للعمل للاصابة بسرطان الرئة هي:-

١- الأشعاع الذرى نتيجة العمل بمناجم اليورانيوم والرادون والراديويم.

٢- توطين الأغنام.

٣- العاملين بصناعة النيكل والكروم

٤- العاملون بمعايد لبحاث الراديويم

٥- العاملون بصناعة الامبيستس وتحدث الاصابة بالجهاز التنفسي لاستنشاق درات

الغبار وترسبها وتراكمها وأختزلتها وبقيتها فترة طويلة بالرئتين.

والاشعاع الذرى يستخدم على نطاق واسع وعليه اهتمت الدول بوسائل الوقاية وتنظيم

الرقابة على استخدام الاشعاع الذرى لأن التعرض اليومي لاي قدر من الاشعاع الذرى

حتى لو كان قليلا سيؤدى لظهور أعراض مرضية ربما تؤدى فى النهاية لآثار مزمنة من بينها السرطان.

واستطاع العلم الحديث التعرف على عوامل الضرر من الإشعاع الذرى وتم تطوير أجهزة الاكتشاف والقياس والتحكم ويجب على الهيئات الطبية العناية بطرق التحكم فى الإشعاع للذرى.

أملاح الكروم:-

تلاحظ زيادة نسبة سرطان الكروم بين العاملين بصناعة أملاح الكروم حيث بلغت نسبة الوفيات بسبب سرطان الرئة بين العاملين بأملاح الكروم نسبة عظمى (حوالى ٣٠ ضعف) وأنه ٢٢% من وفيات العاملين بأملاح الكروم كانت بسبب سرطان الرئة. وهناك تطابق بين سرطان الكروم وباقي أنواع السرطان وقد وجدت أجسام لا شكلية بين الخلايا السرطانية ولم يعرف بعد ما اذا كانت هذه الاجسام مثل الأجزاء المحتوية على أملاح الكروم من عدم وهل لها علاقة بالسرطان؟

عوامل الإصابة:-

دلت الأبحاث أن أملاح الكروم القابلة للذوبان فى الأحماض (Cr^{+2} & Cr^{+3}) والتي لا تتوب فى الماء هى المسئولة عن سرطان الرئة كما أن مركب الكروم المسبب للسرطان لا يوجد بمناجم الكروم أو الكروم نفسه ولكن المركبات الخطرة تتكون أثناء تنقية و لاخلطورة من الإصابة بالسرطان بإستخدام الكروم نفسه أو خاماته وقد دلت أحد الأبحاث أن رئات ١٠ من غير المعرضين تحتوى على - ٣٠ ميكروجرام كروم بينما هى فى الرئة غير المصابة بالسرطان فى المعرضين تتراوح بين ٣٣٠ - ٤٥٦ mg وفى السرطان نسبة حوالى ٢٦مجم وعليه يمكن تحليل كروم للرئة السليمة لمعرفة شدة التعرض لانها تعطى فكرة لو مدعن للتعرض للسرطان نفسه. ويجب تشخيص حاله مبكرا وتتبع جميع الحالات الصدرية المشتبه فيها حتى يثبت عدم أصابتها ويجب عمل تحليل بصاق ومنظار الشعب وأخذ عينات ولجراء عمليات استكشافية.

العلاج:- استئصال الرئة أو عمل أشعة X أو العلاج بالعقاقير حسب الحالة.

النيكل:-

ظهرت حالات سرطان الرئة والأنف بين العاملين بصناعة تنقية النيكل والسبب مجهول ويرجع البعض السبب لاستنشاق غاز كربونيل النيكل والبعض يقول أن أقربه النيكل هو المسئوله وأن كربونيل النيكل يتحلل عند ملامسته الماء إلى Ni, CO الدقيق

للندى يتسبب بدوره عند ملامسته للأنسجة الرطبة كالرئة أو الجيوب الأنفية فى أحداث السرطان بها.

الأعراض الأكلينيكية:-

يبدأ سرطان الأنف بالقشاش المخاطى المبطن للجيوب الأنفية ثم يتسع ليشمل العظام والأنف ويصعب تشخيصه فى الأطوار الأولى لانه يعطى أعراضا مشابهة للالتهاب الأنفى المزمن أو الزوائد الأنفية أو التهاب الممرات التنفسية الشائعة وبتحسين الظروف وبيئة العمل وصرف أفتعة وقلية مناسبة يقلل من نسب حدوث السرطان.

الاسبيستس:-

ظهرت بعض حالات السرطان بين عمال الاسبيستس ولم يعرف حتى الآن هلى الاسبيستس هو السبب أم الشوائب المعدنية المختلط به. فقد عرفت أنواع من الاسبيستس لاسبب سرطان ولكن سببت الاسبيستوزس وعليه فالسرطان له سبب مخالف ولوحظ أن الاسبيستس يسبب تحول فى خلايا الأنسجة Metaplasia وعليه يهـىء ظروف للمادة الأخرى لاتحدث سرطان.

الأعراض الأكلينيكية:-

يظهر سرطان الرئة نتيجة للتعرض للاسبيستس بعد مضى عامين على الأقل من التعرض وتبلغ نسبة الإصابة بالسرطان ١:٢ رجال: نساء وبينما نسبتها فى باقى أنسواع السرطان ١:٥ وتشخيص هذا النوع من السرطان المهنى أسهل من باقى أنواع السرطان الأخرى لسهولة إثبات التعرض للاسبيستس علاوة على سهولة ملاحظة وجود أجسام بالبصاق أو الأغشية المخاطية بالميكروسكوب (أجسام الاسبيستس تشبه العصى المدببة الطرفية ويترأوح طولها بين ١٠ ، ١٠٠ ميكرون وعرضها ١-١٢ ميكرون من شفافة من الوسط ومحاطة بمادة لامعة بنية أو ذهبية) وجودها دليل على التعرض للاسبيستوزس والتليف يحد من امكان محل استئصال للرئة.

صناعة كحول ايزوبروبيل:-

سببه زيت ايزوبروبيل الناتج عن استخدام حمض H_2SO_4 لتجفيف الكحول وقد ظهرت بعض حالات سرطان الجيوب والحجرة والرئة وقد توقف ظهور هذه الحالات بعد استخدام H_2SO_4 المخفف بدلا من المركز وعليه عدم وجود ايزوبروبيل وأهم مكوناته كبريتات ايزوبروبيل وثيراته وبعض المركبات الكيميائية الأخر ولم يعرف تحديدا ما سبب السرطان؟

قار الفهم:-

بسبب للتطير التلاقي للفحم ظهرت بعض حالات سرطان الرئة العاملين في الغازات نتيجة للتعرض لمدة طويلة للأبخرة والأدخنة والغازات.
المواد المحتمل أن تسبب سرطان الجهاز التنفسي :-

إ- الزرنيخ:- يحتمل أن يسبب سرطان الرئة نتيجة التعرض المزمن للزرنيخ غير العضوى بأماكن العمل الخالية من أجهزة التحكم في غبار الزرنيخ بجو العمل.

ب- البريليوم:- يحتمل أن يسبب سرطان الرئة ولكن يجب للتخلص منه في جو العمل.

وسائل تشخيص السرطان المهني

السرطان المهني يشكل ١٪ من جميع حالات السرطان وسرطان الجلد المهني يشكل ٧٥٪ من السرطان المهني الذي يمكن تشخيصه في مواعيله الأولى وعليه تبلغ نسبة النجاح في علاجه ١٠٠٪ تقريباً. بلا عاهات ويسهل التحكم في طرق الوقاية من الإصابة به.

لمعرفة علاقة السرطان بالمهنة جب ان يوضع في الاعتبار ما يلي:-

- ١- التشخيص ٢- التاريخ المهني للمصاب ٣- الهويات والعادات
- ٤- البيانات الاحصائية ٥- للتجارب على الحيوانات

أولاً: التشخيص:-

- ١- يجب توافر وسائل التشخيص وذلك يأخذ عينات من الأورام وفحصها ميكروسكوبياً.
- ٢- عدم علاج حالات سرطان الجلد بالكهرياء أو أشعة X إلا بعد أخذ عينات منها وفحصها.
- ٣- في حالة سرطان المثانة يجب أخذ عينة للفحص وذلك أثناء عمل المنظار أو اجراء العملية.
- ٤- في حالة استئصال الرئة يجب أخذ عينة وفحصها ميكروسكوبياً.
- ٥- يجب فحص الأنسجة المريضة بعد الوفاة اذا لم يتم ذلك قبل الوفاة لامكان علاج زملاء المريض.
- ٦- يجب التأكد من وجود العوامل المؤيدة للتعرض مثل اجسام الاسبستوس والكروم بأنسجة الرئة والمتغيرات المزمنة بأنسجة الجلد.

ثانيا: التاريخ المهني للمصاب:-

- ١) يشمل التاريخ المرضى للمصاب الآتي:- وصف مهنة العامل - المواد المستعملة وهل هي مسرطنة أم لا - هل تصرف ملابس واقية وتستهمل أم لا - هل هناك عمل آخر بعد انتهاء مواعيد العمل الرسمية يؤديها العامل - طبيعة المواد المستعملة والبيئة والنتيجة نهائيا.
- ٢) مدة مزاوله العمل - ضرورة التأكيد من ان سرطان المهنة يصب العامل بعد ٥ أعوام ولا تقل المدة اللازمة لظهور السرطان المهني باستثناء سرطان المثانة عن عشر أعوام.

ثالثا: الهوايات والعادات:-

لابد من دراسة مرافيات وعادات العمال بمنزلهم فقد يكون العامل مستوفيا لكل الاشتراطات الخاصة بدرجة غوائل السرطان المهني بالمنشأة إلا أنه يمارس عملا آخر في غير أوقات العمل الرسمية أو العطلات مثل التعرض للمشي لفترات طويلة وهذا قد يؤدي إلى سرطان الجلد المهني والتدخين والخمر واستعمال العقاقير أو المراهم المحتوية على قار للفحم أو الزرنخ.

رابعا: البيئات الاحصائية:-

الاحصائيات مرآة جليلة لحالات الإصابة بأمراض المهنة وغيرها والاصابة بالسرطان لاتعطي مناعة ضد الإصابة بأنواع أخر من السرطان فمن الممكن ان يصاب الانسان بسرطان الجلد وبعد شفائه بالاستئصال الجراحي يصاب بسرطان الرئة أو أى سرطان أخر. لذا يجب عمل إحصائيات دقيقة وأن نضع في الاعتبار الحالات الفردية التي تعطى مؤشر لبحث أسباب السرطان وعلاقته بالمهنة.

خامسا: التجارب على الحيوانات:-

ان التجارب على الحيوانات تعطى مؤثرا للإصابة بالسرطان ولكنها ليست نتلج نهائيه (التركيز - الظروف) بالنسبه للانسان أثناء العمل والنتلج العملية تكون ناتجة عن أخطاء في طريقة التجربة أما الإيجابية فربما تكون ناتجة عن زيادة تركيز المادة المعرض لها الحيوان لذا يجب ان نضع في اعتبارنا الأسئلة التالية لمعرفة هل سرطان مهني من عدمه:-

- ١- هل بنى التشخيص بسرطان على أساس طبي سليم؟
- ٢- ماهو موضع الإصابة بالسرطان بالجسم تماما وهل هذا المكان غير طبيعي بالنسبه للإصابة بأنواع السرطان غير المهني؟
- ٣- ماهى فترة عمل العامل بالمهنة المحتمل ان تسبب له السرطان؟

- ٤- ماهى طبيعة العمل فى هذه المهنة وما هى طبيعة الموارد المتداولة من العامل للمصائب؟
- ٥- ما أنواع التعرض لهذه المواد (استنشاق - ملامسة) - درجة التعرض - فترته - تكرار التعرض لكل مادة؟
- ٦- ماهى طبيعة البرامج الوقائية ان وجدت؟ فى الملابس الواقية متوفرة أم لا والعامل يرتديها - هل هناك برنامج طبى ملائم؟
- ٧- هل تم توعية العامل بمخاطر المهنة وطرق الوقاية منها؟
- ٨- هل هناك بيانات احصائية يمكن الاستدلال منها على وجود علاقة بين المهنة وبين ارتفاع نسبة حدوث هذا النوع من السرطان؟
- ٩- ماهى الأعمال المختلفة التى زاولها العامل قبل هذا العمل؟
- ١٠- ماهى هوياته وعاداته وأنواع الأدوية التى سبق العلاج بها من أمراضه المختلفة؟
- ١١- ماهى درجة الاصابة بالسرطان من هذه المواد بين حيوانات التجارب وما مدى مطابقتها للمهن المعروفة المسببة للسرطان؟

الوقاية من سرطان المهنة

- سرطان المهنة هو السرطان الوحيد تقريبا الذى يمكن منعه بإتباع طرق الوقاية السليمة لذا يجب الاهتمام بطرق الوقاية باعتبارها خط الدفاع الأول أمام هذا النوع من السرطان.
- ولوضع برنامج الوقاية السليم يجب معرفة نوع التعرض من حيث معدل التكرار والشدة وزمن التعرض وذلك بدراسة جو العمل ومعرفة العملية الصناعية وذلك على النحو الآتى:-
- ١- عمل رسم لخطوات الصناعة والعمليات القائمة بالمنشأة.
 - ٢- تحديد المناطق والعمليات المحتمل أن تكون مصدر لخطر أو تحتوى على مواد معروفة بأنها مسببة للسرطان أما فى حالة الكروم حيث لا يمكن معرفة المادة المسببة للسرطان لذا يجب دراسة كل الوحدات وأماكن العمل والعمليات.
 - ٣- دراسة طريقة وأسلوب العمل بالنسبة للعمال المعرضين للخطر وزمن التعرض وهل هو مستمر أم منقطع وماهو محل هذا التعرض ثم محل برنامج وقائى فى كل مكان على حدة.
 - ٤- مراجعة برنامج الوقاية على فترات للتأكد من جديته أو درجته أو مداه أو فئات العمال المعرضين له مثل:-
 - أ - تعتبر أحد العمليات مثل عمل نظافة كيميائية للأجهزة بدلا من فصلها وتنظيفها.
 - ب- استخدام أدوات جديدة مما يغير طبيعة الخطر تغيرا كليا (استخدام الآلية Automation).

ج- استبدال مادة خطيرة بمادة أقل خطورة والبرنامج الوقائي الناجح يعتمد على شقين: الهندسى - الطبى .

أمراض الجلد المهنية **Occupational Skin Diseases**

أن لدراسات الصناعة وأمراضها لا تنصب على أجهزة الجسم وأعضائه من الرئتين الى القلب الى الجهاز الهضمي، ان الاصابات لا تشكل الخطر الأكبر في دنيا التصنيع، لكن الحقيقة أن أمراض الجلد المهنية تكون النسبة العظمى من أمراض الصناعة، فقد أجمعت المراجع والجهات العلمية بالمعالم على أن هذه المجموعة تكون ٦٠٪ من مجموع الأمراض المهنية كلها وان ما تقفده الدول الصناعية من مال وإنتاج ووقت نتيجة لأمراض الجلد المهنية لا يقارن بأى نوع آخر من الأمراض والاصابات بالحقل الصناعى.

من ذلك يظهر بوضوح مدى أهمية هذا الفرع من طب الصناعات ومقدار الجهد الواجب بذله للوقوف على أسباب هذه الأمراض والوقاية منها وعلاجها فى أسرع وقت، فأى أهمال فى علاج مثل هذه الأمراض قد يؤدى الى فقد لياقة العامل للعودة الى مهنته بصفة دائمة أو يقلل من قدرته وكفاءته.

يحدث للتأثير على جلد العامل بطريقتين:

أ - التأثير الأولى المباشر:

وهذا يصيب كل من يتعرض للمؤثر وليس له صلة بحساسية الشخص أو استعداده الخاص والتأثير هنا ينتج من خاصية المادة نفسها من حيث كونها قلووية أو حامضية أو تنجيب الدهون أو تمتص الماء أو لكونها ذات صفات مؤكسدة أو مختزلة، كما يدخل فى ذلك الحرارة والبرودة والاحتكاك ومثل هذه العوامل تؤثر على الجلد عند أول تعرض لها ما دامت فترة التعرض وقوة التركيز كافيين لحدوث الأثر. فقد يحدث للمرض نتيجة للتعرض لتركيز كبير لفترة قصيرة، كما قد يحدث نتيجة للتعرض لتركيز منخفض لفترة طويلة.

ب- تكوين حساسية مضادة للمادة بالجسم:

هناك بعض المواد تؤدى الى التهاب جلدى حساس، إذ هى تولد ما يسمى بالحساسية عند الفرد ومثل هذا النوع لا يظهر أثره عند أول تعرض بل يبقى الفرد دون أعراض لفترة من الوقت تتراوح بين بضعة أيام وبضعة شهور (فى الغالب من عشرة الى ثلاثين يوماً) ثم تبدأ الأعراض فى الظهور عند تعرضه للمؤثر - وهذه المواد ذات تركيب جزئى

عضوى معقد، أو قد تكون ذات تركيب بسيط ولكنها قادرة على الاتحاد مع بروتينات الجلد لتكون مادة معقدة وهذه بنورها تسبب الحساسية.

ويمكن أن تعمل المادة الواحدة كمؤثر أولى على الجلد وفي نفس الوقت كمادة مولدة للحساسية في نفس المريض مثل بعض اللبنيات العضوية.

وهناك درجات متفاوتة من الحساسية، فكثير من الناس الذين اكتسبوا هذه الحساسية بالنسبة لبعض المواد التي يعملون بها مازالوا قادرين على الاستمرار في نفس المهنة دون متاعب تذكر مع اتخاذ بعض الاحتياطات لمنع للتعرض للمادة، بينما توجد درجات من الحساسية يصعب معها أو يصبح من المستحيل استمرار الشخص في عمله بالرغم من اتخاذ كل الاحتياطات لمنع أو الإقلال من التعرض.

اسباب أمراض الجلد المهنية: Causes

سوف نتناقش هذه الأسباب من زاويتين أولاهما للزاوية المباشرة والثانية من زاوية طبيعية للتأثير على الجلد. أما عن الأسباب فهي تقسم إلى:

- | | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| أ- مواد كيميائية | Chemical | ب- عوامل ميكانيكية | Mechanical Factors |
| ج- عوامل طبيعية | Physical | د- سموم نباتية | Botanic Toxics |
| هـ- مواد حيوية (بيولوجية) | Biological Factors | | |

أ - المواد الكيميائية: Chemicals

وهي من أهم أسباب أمراض الجلد المهنية بالصناعات المختلفة. وسوف نحاول مناقشة أمثلة من هذه المواد من حيث تأثيرها على الجلد ونوع هذا الأثر وأهم الصناعات الموجودة بها ولتسهيل هذه المناقشة سوف نضعها على هيئة قائمة حتى يمكن بسهولة مقارنة الآثار المختلفة للمواد المختلفة.

ب- العوامل الميكانيكية:

وهذه تتضمن الاحتكاك والضغط والإصابات الجلدية مثل الجروح والخدوش والكدمات وهذه يسهل علاجها بالميكروبات والفطريات.

فمثلا إذا تعرض الجلد لحرارة عالية نتج عن ذلك لبونة الطبقة القرنية مع إفراز لعرق غزير ولذا فإن أى احتكاك يسبب التهاب الجلد. كما أن الجروح والخدوش إذا أهمل علاجها نتج عن ذلك الالتهاب والتقيح.

ج- العوامل الطبيعية: Physical or Natural Factors

مثل الحرارة والبرودة، والماء وأشعة الشمس والأشعة السينية، والإشعاعات الأيونية، والكهرباء. وقد يعجب القارئ من قولنا أن الماء من العوامل الطبيعية لالتهاب الجلد، ولكن لكي يزول عجبنا نقول أن التعرض المستمر للماء الساخن يسبب لبونة وتآكل الطبقة

أقرنية ومن ثم يسهل إصابة الجلد بالميكروبات والفطريات، ويظهر ذلك بوضوح في عمال الغسيل والتنظيف.

أما عن الأشعة السينية والإشعاعات الأيونية فإنها تسبب التهاب الجلد والحروق الشديدة وقد تسبب السرطان. كما أن تعرض الجلد المستمر لأشعة الشمس قد يؤدي إلى تغيرات كثيرة بالجلد والتي قد تكون خطيرة في بعض الأحيان.

د - المسموم النباتية:

هناك مئات من النباتات تسبب التهاب الجلد بدرجات متفاوتة - وهذا الالتهاب يأتي إما نتيجة للتعرض المباشر للنبات أو مشتقاته أو أمراض للأغذية المتصاعدة من حرقه أو حتى لبس الملابس التي سبق تلوثها بإفرازات النبات أو عصاراته.

هـ - العوامل الحيوية:

وهذه إما أن تكون على هيئة بكتيريا أو فطريات أو طفيليات. فمن أمثلة البكتيريا التي تسبب التهاب الجلد بالمهين المختلفة الأنثراكس (الجمرة الخبيثة) في عمال الجلود، والسقاوة بالعمال المخالطين للجيد المريضه - ثم الدمام والخراريج الناتجة من تلوث الجروح والخدوش المختلفة بالميكروبات المبيحية والعقديه. ومن أمثلة التهابات الفطرية تلك التي تصيب عمال المطابع والخبازين وعمال الفاكهة. أما عن الأصباغة بالطفيليات الجلدية فتحدث غالبا بين عمال الحبوب والعمال الزراعيين وعمال المناجم.

المادة	الوزن الجزيئي تأثير مباشر	مولد للحساسية	بعض المواد الكيميائية التي تؤثر على الجلد الأثر على الجلد	المهين
الاحماض				
الخليك $\text{CH}_3\text{CO}_2\text{H}$ ٥٩ +	-	-	التهاب الجلد - تقرح	صناعة الخلطات الطباخة - الصباغة
الكربونيك H_2CO_3 ٦٢ +	-	-	ثآليل الجلد - تقرح - كزيم	صناعة القمصان والمنظفات، والمطهرات، والمقاهير والدخان والصباغة
الكروميك $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_7$ ٢١٨ +	+	+	تقرح الجلد - التهاب وتقرح الحلجز الأنفي	طلاء المعادن - صناعة المواد الكيميائية والأصباغ
الفورميك HCO_2H ٤٦ +	-	-	حويصلات بالجلد - تقرح	صناعة الخلطات والمزيجات السائلة وطلاء الطائرات
الايروكلوريك HCl ٣٦,٥ +	-	-	ثآليل الجلد والتهابه وتقرحه	استعمال مسحوق

التبييض وتنظيف المعادن واللباغية وصناعة المواد الكيماوية صناعة المينا والحامض والنقش على الزجاج	حروق شديدة بالجلد - التهرق - تكون حويصلات بالجلد	-	+ الأيدروفلوريك HF ١٩
الصباغة - صناعة القبعات صناعة الحامض - طلاء المعادن - تنقية المعادن - للنترتة - صناعة الصودا	التهرق من استعمال الحامض المركز حروق شديدة بالجلد للتهرق	-	اللاكتيك $\text{CH}_3\text{CH}(\text{OH})\text{CO}_2\text{H}$ +٩٠ النيتريك HNO_3 ٦٣ +
ديغ الجلود - الصباغة - صناعة الحامض صناعة المفرقات والصباغة والديغ وصناعة الحامض	كلوى - تكسر الأظافر - وصبغ الجلد باللون الأزرق طفع أحمر مثل طفع الحمى القرمزية - لشعور بالاكلاخ تلوث الجلد والشعر باللون الأصفر	-	+ الإسمالك $(\text{CO}_2\text{H})_2$ ٩٠ البكريك $\text{C}_6\text{H}_2\text{OH}(\text{NO}_2)_3$ ٢٢٩ +
النترتة - تنظيف المعادن وصناعة المواد الكيماوية	تككل الجلد - الالتهاب الشديد	-	+ الكبريتيك H_2SO_4 ٩٨

القلويات			
صناعة الجير والصابون والسماد وكربونات الكسيوم	التهاب الجلد - قرح حروق	-	أكسيد CaO وكربونات CaCO_3 وتحت كلوريد الكالسيوم + $\text{Ca}(\text{OCl})_2$
صناعة ليندوكسيد البوتاسيوم - الطلاء الكهربى للمعادن - صناعة الورق - الصابون - الصباغة	حروق شديدة بالجلد - قرح عميقة ومزمنة - فقد الأظافر	-	+ ليندوكسيد البوتاسيوم ROH +
صناعة ليندوكسيد الصوديوم - استعمال مسحوق التبييض - صناعة الصابون - الصباغة - للديغ - تكرير البترول	حروق شديدة بالجلد - قرح عميقة ومزمنة - فقد الأظافر	-	+ ليندوكسيد الصوديوم NaOH
التبييض - صناعة صناديق الكرتون الطلاء الكهربى للمعادن - استخراج الذهب	ازدياد فى سمك الجلد - قرح بالاصابع حويصلات بالجلد - قرح	-	+ ملحكات الصوديوم Nasid + ميفلور الصوديوم NoCN RCN واليوتاسيوم

ثلاث فوسفات الصوديوم $Na_3 PO_4$ الأصلاح	+	-	حويصلات بالجلد - قرح	صناعة مواد التنظيف
الانتيمون ومركباته Sb	+	-	ثارة الجلد - لكزما	استخراج الانتيمون - صناعة لزجاج المطاط والمسبكة المختلفة والألصاق القارية ولصباغ الأنيلين.
الزرنيخ ومركباته As	+	+	تلون الجلد باللون الاسود تقارب الحاجز الأنفي - لورم خبيثة - لكزما حول الفم والأنف - فقد الأظافر والشعر	صناعة الجلد الصناعي والمبيدات الحشرية - لوزجاج - لزرور الصناعية والطباعة.
الباريوم ومركباته Ba	+	-	تلون لكزما	صناعة كربونات الباريوم - الألصاق القارية - الطلاء - الصباغة.
البروم ومركباته Br_2	+	-	تلون الجلد باللون البني وظهور طفح عليه.	استخراج البروم وصناعة لملح - صناعة الأصباغ والمفرقات والطلاء للتصوير.
الكروم ومركباته (سداسية التكافؤ) Cr^{+6}	+	-	قروح تشبه الثقب (ثقب الكروم) - تقارب الحاجز الأنفي - لكزما	الطلاء بالكروم - الصباغة - دبغ الجلود للتصوير.
مركبات الزئبق Hg	+	+	ثارة الجلد - وتأكله - لكزما	صناعة المفرقات - استخراج للفضة والذهب - صناعة الأجهزة الكهربية والقيمت
الصلح النيكل Ni	+	+	الأكزما	الطلاء بالنيكل - صناعة سبائك النيكل
الصوديوم ويمض مركباته Na	+	-	حروق وتقرح الجلد	التبييض - الصابون - الورق - لزجاج
كلوريد الزنك $ZnCl_2$	+	-	تقرح الجلد والحاجز الأنفي	صناعة للكيميائيات والاصباغ
المذيبات				
الاميتون $(CH_3)_2 CO$ ٨٥	+	-	جفاف الجلد	لطلاء بالرش - صناعة الحريير الصناعي والجلود - عمال الاسفلة

- صناعة الورنيش والطلاء والمعدبات الكهربية					
صناعة الكيماويات والمطاط والجلود الصناعية والتطبيقات الجاف	جفاف الجلد	-	+	البزين C_6H_6 ٨٧	
استخراج الزيوت والدهون وصناعة النيلون والمطاط والمطهرات	اثارة الجلد - وجفائه	+	+	ثاني كبريتيد الكريون CS_2 (٧٦) +	
تقطير الخشب تكرير البترول - صيانة الآلات	طفع شديد بالجلد بثور - سرطان الجلد	+	+	الفينول المعامل بالكlor مستخرجات البترول	
ازالة الشحوم والطلاء	جفاف الجلد وتشققه	+	+	ثالث كلور الاثيلين C_2HCl_3 (١٣١,٥)	
اطلاء	احمرار الجلد وظهور حويصلات به - لكزيما	+	+	الترينيترا	
				مواد التخميض	
تحميض للصور	احمرار الجلد - طفع يشبه الحروق	+	-	- داي كرومات $(Cr_2O_7)^{4-}$ - اميدول - كينين - بارا امينوفينول -P $NH_2-C_6H_4-OH$	
صناعة الصابون - عمال الغسيل	لكزيما - طفع جلدي - دمامل مزمنة	+	-	الصابون المحتوى على كمية زائدة مسن القلويات الحرة	
صناعة المبيدات الحشرية واستعمالها	احمرار الجلد - ظهور حويصلات	-	+	المبيدات الحشرية الزرنيخ As	
صناعة المبيدات الحشرية واستعمالها	احمرار الجلد - حويصلات	+	+	الفينول المعامل بالكlor	
صناعة مواد حفظ الخشب وفلنكات السكك الحديدية والطوب المكبوس بالزيت والليزول	لكزيما متفحجة - تلون الجلد باللون الاسود - لورم حميدة وخبيثة	+	+	كريزوت	
صناعة المبيدات الحشرية والمينا	لتهاب الجلد - حروق شديدة	-	+	الفلوريد	

مركبات الزئبق	+	+	احمرار الجلد - حويصلات	صناعة للمبيدات الفكرية والمطهرات
البيريثرم والروتينون	-	+	احمرار الجلد - حويصلات	صناعة واستعمال المبيدات الحشرية
الراتنجات Resins				
مستخرجات قطران الفحم	+	+	التهاب شديد بالجلد - بثور	صناعة مستخرجات قطران الفحم - رصف الطرق - صناعة غاز الفحم
الراتنجات الصناعية	+	+	أكلان - احمرار الجلد	صناعة البلاستيك والورنيش
الشموع للصناعة	-	+	التهاب الجلد - بثور	صناعة الأجهزة الكهربائية ومواد الطلاء والورنيش - ومواد التلميع.
المفرقعات Explosives				
الكورات	-	+	احمرار الجلد - طلع ثؤالي	صناعة المفرقعات وتعبئتها
لنترات				
فلمنات الزئبق				
ت-ت-ت ثلاثي نيتروتولوين				
د-ن-ت ثنائي نيتروتولوين				
د-ن-ت				
لماتول				
الزيوت				
زيوت الماكينات	-	+	بثور زيتية - التهاب	العمل أمام الآلات التي يستعمل في تشغيلها هذه الزيوت
والمستحلبات الزيتية			حويصلات للشعر	

تقسيم الأسباب من حيث التأثير على الجلد :

أ - مواد آكلة ومذيبة للطبقة القرنية للجلد: وهذه المواد إما تزيل الزيوت الطبيعية من الجلد أو أنها تدخل مع هذه الزيوت في تفاعل كيميائي من شأنه أن يجعل الجلد أكثر استجابة للالتهاب من مواد ما كانت لتسبب له أى ضرر لو لم يكن هناك مثل هذا التفاعل - ومن المواد التي تنيب للزيت الطبيعي للجلد القلويات والصابون والترينيتا - ومن المواد التي تدخل مع هذا الزيت في التفاعل السابق ذكره ومن ثم تزيد من استجابة الجلد للالتهاب زيت بذرة القطن والكحول وكثير من الأندروكربونات العطرية.

ب- عوامل مجففة: وهذه تمتص الماء من الجلد وتسبب تولد الحرارة ومن أمثلة ذلك ثلثي وثلاث أكسيد الكبريت وخامس أكسيد الفسفور والاحماض المركزة مثل الكبريتيك والقلويات المركزة مثل الصودا الكاوية.

ج- عوامل مرسبة للبروتينات: وهذه تسبب ترسيب بروتين الانسجة بالطبقات الخارجية للجلد ومثال ذلك أملاح المعادن الثقيلة مثل كلوريد الحديد والزنبق وحمض لتانيك والفورمالدهيد وحمض البكريك والفينول والأشعة البنفسجية لو تعرض لها الجلد بدرجة كبيرة.

د - عوامل التميؤ (هيدروليتيك) أو الترسيب الكهربى (الكتروليتيك): وهذه تتحد مع الماء الموجود بالجلد لتعطى موادا ماثرة وفى هذه الحالات تتولد الحرارة أثناء للتفاعل - ومن أمثلة هذه المواد غاز الخردل ونترات النشادر .

هـ- عوامل مؤكسدة: وهذه تتحد بالايروجين تاركة الاكسجين فى حالة نشطة بالجلد. ومثل هذه المواد النترات والكلور واليود والبروم وثانى أكسيد الايدروجين وحامض الكروميك والبرمنجات والنشادر والاوزون.

و- مشتقات النيترو السامة: وهذه تنيب مكونات الجلد مثل ت-ن-ت ثلاثى نيتروتولوين وثانى نترات التلويين وحامض البكريك ثلاثى نيتروفينول والفينول.

ز - مواد ماثرة للجلد ومسببة للاورام: وهذه تؤدى الى أنواع من النمو غير الطبيعى بالطبقة الخارجية للجلد مما يسبب أوراما حميدة أو خبيثة - ومثال هذه المواد الزرنيخ ومشتقات قطران الفحم والبتترول.

ح - عوامل حيوية : وهذه سبق وصفها:

ط - مواد مسببة للحساسية: وهذه تؤدى الى تكون أجسام مضادة بالاشخاص الذين لديهم الاستعداد لذلك. ومثال هذه المواد البقول - الدقيق - طلع النبات والريش والفراء وغيرها.

ى- مواد مختزلة: وهذه تختزل الماء الموجود بالجلد مولدة الايدروجين الذى يسبب ازدياد سمك الطبقة الخارجية للجلد، فإذا كان المحلول مركز فانه يؤدى الى تقنت هذه الطبقة وسقوطها ومن أمثلة هذه المواد سوائل تحميض الأفلام والقطران والايذروكربونات المعطرية، والريزورسين والفورمالين والبارالدهيد وحامض السلسليك والأكساليك والفورميك.

وتعرض الجلد لاي مادة ماثرة يؤدى الى درجات من الاستجابة تتراوح بين مجرد الشعور بعدم الارتياح الى أكلان أو وخز أو ألم كارو وكذلك يظهر على سطح الجلد أحمرار ذو

درجات متفاوتة كما قد تظهر بثورا - وتشايل وفشور وفرح وحروق أو أورام حميدة أو خبيثة - وتبدأ أكثر التهابات الجلدية المهنية حول فتحات الغدد أو بصيالات الشعر أو حول ثنيات الجلد، ثم تمتد من هذه المناطق وتنتشر. وفي بعض الأحيان يدل مظهر الطفح على المادة المسببة كما هو الحال في تقوب الكروم. كما يدل مكانه وانتشاره على درجة التعرض ونوعه.

الوقاية

يمكن أن نقول أن الجهاز المسئول عن الوقاية داخل المصنع يعتمد من المدير إلى العامل ويدخل فيه أغلب الفئات العاملة بالمصنع ويشارك مع هؤلاء القسم الطبى والأطباء.

فالمدير يجب أن يتعرف على جميع المشاكل والأخطار الموجودة بكل العمليات ويقدم العون والتسهيلات لكل الفئات المطلوبة منها المعاونة فى منع هذه الأخطار والوقاية منها.

كما يجب عليه أن يمد الإدارة الطبية بتحليل لجميع المهن الموجودة بالمصنع والمواد التى يعمل بها الأفراد حتى يمكن الاستفادة بها فى التعرف على مناطق الخطر واقتراح الملابس والطرق الوقائية ثم وضع هذه المواد والمهن فى الاعتبار عند توقيع الكشف الطبى على الأفراد قبل التحاقهم بالعمل - فمن المعروف أن البشرة تختلف من شخص لى آخر ويختلف تبعاً لذلك قوة احتمالها وحساسيتها الى آخر ويختلف تبعاً لذلك قوة احتمالها وحساسيتها ويجب ألا نهمل جانب الجلد بالنسبة للعمال الذين سوف يلحوقون بمهنة بها بعض المواد الخطرة، وسوف نذكر فيما بعد نبذة عن اختيار درجة صلاحية الجلد عند توقيع الكشف الطبى قبل الالتحاق بالعمل ثم دراسة العمليات المختلفة وتقديم الحلول لتفادى أخطارها ثم علاج كل حالة تظهر علاجاً كاملاً وتقريراً ما إذا كان الشخص يصلح للعودة لعمله السابق. وكذلك توقيع الكشف الطبى الدورى بالنسبة للجلد فقد يحدث أن ينفثر بعض الطفح أو التهابات البسيطة بين عمال عملية من العمليات ولكن كونها بسيطة فإن العامل قد لا يشكو منها ويظل أمرها خافياً حتى يستفحل لءاء ويصعب معه العلاج والدواء.

ويأتى بعد ذلك دور جهاز الأمن والوقاية بالمصنع وعلى عاتقه يقع عبء دراسة العمليات لصناعية ومراقبة سير العمل والتأكد من استعمال الملابس والمعدات للوقاية وسلامتها وكفائيتها - والإشراف على وسائل النظافة والأغتسال وملابس العمل - وكذلك من وجبه القيام بكل وسائل التوعية للعامل من أرشاد ونصح لافتات ولوحات وندوات إلخ.

ويجب ألا ننسى هنا دور إدارة العقود بالمنصع في هذا الميدان إذ عليها أن تتأكد من أن الآلات والمعدات المستوردة مطابقة لشروط الامان والوقاية - كما يجب أن تساهم في شراء كل ما يلزم العمل من وسائل للوقاية والأمن ..

وبعد ذلك يأتي دور المشرفين والملاحظين اذ هم مسئولون عن تنفيذ العمليات الصناعية بالطريقة الصحيحة والتأكد من أن العمال يرتدون الملابس والمهمات الواقية كما

يجب عليهم ان يرشدوا العمال الى أهمية للنظافة والملوك الامن امام الآلة وان يلاحظوا ظهور أية اعراض على جلد لعمال والابلاغ عنها فى الحال. واخيرا يأتى دور العامل وأعتقد أن مسئوليته ليست أقل من أى فئة أخرى فهو الذى سوف يتعرض للخطر وهو الذى سوف يقاسى من المرض فعليه أن ينفذ التعليمات بأمانة وألا يهمل معدته الواقية وأن يلجأ الى طبيب المصنع كلما لاحظ أى انحراف فى حالة جلده، وألا يهمل نظافته وملابسه وأن يسأل المشرفين كلما صادفته عقبة أو وقع فى حيرة - فإذا فعل ذلك كان خير عون للوقاية من أمراض المهنة ولكفى نفسه ألم المرض ومرارة العاهة.

الكشف الطبى قبل الالتحاق بالعمل:

مما سبق علمنا أن ادارة المصنع يجب أن تمد القسم الطبى بوصف للمهمن والمواد التى عمل بها الافراد - فإذا كانت المهنة المتقدم لها للشخص بها بعض المواد التى تؤثر على الجلد وجب على الطبيب أن يحاول الكشف على النقاىص أو اللصفات التى تزيد من احتمال أصابة الفرد بهذه الأمراض. وعلى هذا الاساس يمكنه أن يقرر اذا ما كان للشخص لمقدم يصلح لاداء هذه المهنة أو أنه لا يصلح وهناك بعض الملاحظات البسيطة التى تساعد على الوصول الى هذا للقرار مثل:

١- لون الجلد: يلاحظ أن البشرة السمراء تقاوم المؤثرات الجلدية ومواد الحساسية والأشعة الشمسية أكثر من البشرة البيضاء، ولكن ليس معنى هذا أن ذوى البشرة السمراء يصلحون لكل مهنة أو أنهم محصنون ضد أمراض الجلد إذ أن كثيرا منهم يصاب بهذه الأمراض لو توفرت الأسباب المؤدية لذلك.

٢- الجنس Sex: بشرة المرأة أكثر استجابة للمؤثرات والحساسية من بشرة الرجل.

٣- الصحة العامة Public Health: الضعف العام قد يؤدي الى تكون حساسية شديدة بالشخص.

٤- الغذاء Nutrition: الغذاء غير الصحى قد يؤدي الى تكون حساسية شديدة بالشخص

٥- الافراز القزير للعرق: يؤدي غالبا الى ازدياد الاحتمال بالاصابة بأمراض الجلد المهنية.

٦- البشرة الدهنية: يصلح أفراد ذوو البشرة الدهنية أكثر ما غيرهم فى المهمن التى تستعمل بها المنذبات الدهنية مثل البترول والنافثا ورابع كلوريد الكربون - أما اذا كان هناك بعض المواد التى تذوب فى الافراز الدهنى للبشرة فاتها سوف تجعلهم أكثر تعرضا للاصابة بأمراض الجلد المهنية.

٧- **البشرة الجافة:** الجلد الجاف يسهل تشققه وخاصة لو تلوّث دائما بالقلويات أو المذيبات ومن ثم يصبح أكثر تعرضا للالتهاب. أما عن اختبار الحساسية (اختبار اللطعة) فإنه عديم الفائدة لو أجرى قبل الحاق الفرد بالمهنة إذ أن الفرد قد يكتسب الحساسية بعد استغاله بالمهنة لفترة من الوقت - كما أن هذا الاختبار هو يولد حساسية بالشخص ضد المواد المختبرة ومن ثم يصبح حساسا بمجرد الحاقه بالمهنة.

وفى الغالب يجرى هذا الاختبار للكشف عما اذا كانت الاعراض التى يشكو منها بعض العمال نتيجة لتعرضهم للمواد التى يستخدمونها أم أن هذه الأعراض نتيجة لأسباب أخرى بعيدة عن المهنة.

الوقاية داخل المصنع:

يجب قبل أن نقيم أى عملية صناعية جديدة وقيل أن نقدم للعمال موادا جديدة ليعملوا بها - أن ندرس جيدا المواد المراد استعمالها والمنتجات النهائية للعملية والناتج الثانوية، ونحلل هذه المواد وندرس خواصها بالنسبة للجلد.

وقد تكون المادة ذاتها بريئة غير مؤذية ولكنها تحتوى على شوائب ضارة.

كما أنه لا يجدر بنا ان نطبق الطرق الموصى بها للوقاية تطبيقا حرفيا إذ أن هناك ظروف خاصة بكل عملية تجعلها تختلف عن مثيلاتها بالبلاد الأخرى، فمثلا فى بعض العمليات وجد أن رذاذ المواد المستعملة بالآلات يتطاير ويلوث العمال وقد أمد المصنع العمال بملابس واقية ولكنهم لم يلبسوها لتقلها وبعد دراسة العملية وجد أن وضع حواجز خاصة أما المكينات أدى للغرض المطلوب وحقق الحماية للعمال وكفاهم مشقة لبس الملابس الواقية - وقد نجد عملية متشابهة تماما ببلد آخر جوه بارد يفضل العمال فيه لبس الملابس الواقية ومن ثم تكون هي الأفضل، كذلك يجب أن نعلم أن نوع وكمية المادة المؤثرة بالصناعات المختلفة له دخل كبير فى الأثر للنتائج بالجلد وفى كثير من الحالات نجد أن مجرد الأقفاص من هذه الشوائب أو المواد أو الأقفاص من التعرض لها يمنع أضرارها تماما، بينما نجد فى صناعات أخرى موادا ليس هناك مفر من استبدالها أو منع التعرض لها منعا باتا يجعل العملية مغلفة تماما.

ومن ثم نجد أن طرق الوقاية نسبية وغير ثابتة بالنسبة للمواد المختلفة.

ومن أسس الوقاية من أى مادة خطيرة بالصناعة أن نحاول أولا إستبدالها بمادة أخرى مأمونة أو أقل خطرا ونقى بالغرض المطلوب فإذا تعذر ذلك نحاول أن نكيف فى الآلات والمكينات بحيث تمنع المادة من الوصول الى جو العمل والعمال - ومعالجة الآلة قد يكون فى تصميمها الهندسى أو جعلها مغلفة تماما أو عمل تهوية موضعية كافية على أماكن خروج لمادة للخطرة أو وضع حواجز أوستائر خاصة، فإذا تعذر ذلك وجب أن نلجأ إلى

حماية جو العمل بالطرق العامة من تهوية وتكييف ثم حماية العامل بالملابس الواقية واستعمال المراهم والمقفير التي تقيه الضرر - كما يجب أن نأخذ في الاعتبار فترة التعرض ومحاولة الاقلال منها بقدر الامكان بتغيير العمال كل فترة.

وقبل أن نستخدم دهانا خاصا للوقاية من مادة ما يجب أن نثبت بالتجربة كفايته وفاعليته. وقد وجد في كثير من الحالات أن المراهم البسيطة مثل اللانولين والزيوت الخاملة والكريم البارد تقي بالغرض المطلوب.

وفي بعض الحالات نجد أنه يمكن الاقلال من التعرض بخفض درجة الحرارة وللتحكم في سرعة الهواء حول الآلة. كما أن طريقة اداء العمل قد يكون لها دخل كبير في زيادة التعرض ولذا يجب دراسة نسب الأوضاع وأكثرها أمانا بالنسبة لكل عملية.

وعندما يصبح من المستحيل تفادي التعرض للمنبات الكيماوية التي تذيب زيت الجلد الطبيعي يجب أن يعوض العمال هذا الزيت بدهان أماكن التعرض بمادة دهنية مثل للانولين - كما يجب أن تكون المادة المستعملة في الدهان لا ضرر منها هي الأخرى بالنسبة للجلد.

وأخيرا يجب ألا ننسى أن أساس الوقاية بالنسبة لأمراض الجلد المهنية هو وسائل الصحة العامة والنظافة والاعتبال فهذه من الأهمية بمكان لدرجة أنها وحدها قد تكفي للوقاية من أخطار المواد المستعملة ولذا وجب توفيرها والعناية بها، وأن ننصح العمال دائما ونبين لهم أهمية النظافة وضرورتها ويرى بعض خبراء طب الصناعات أن ندخل درجة نظافة العامل ضمن التقرير السنوي له. وتزداد أهمية وسائل النظافة كلما زاد تعرض العمال للكثربة والغبار والمواد القنرة. أما عن الصابون اللازم فيجب أن ينتقى جيدا بحيث يمكن أن يذوب بالماء العادي والماء العسر ويكون قادرا على إذابة الزيوت والدهون ولا يفقد الجلد زيته الطبيعي.

هذا ويوصى البعض باستعمال المحاليل المعادلة ولكن فعل هذه المحاليل قد تكون في حد ذاتها ماثرة للجلد ومن ثم يجب ألا ننصح العمال باستعمالها الا اذا تأكدنا من كفايتها وسلامتها.

وقد يعجب القارئ لو علم أن عددا ليس بالقليل من أمراض الجلد المهنية لا يتسبب عن المواد المستعملة بالعمليات الصناعية بل تسببه المواد التي يستعملها عامل لتنظيف يديه مثل الصودا الكاوية والبتترول والترينتين واللكحول المثلثي وثالث كلورور الاثيلين وغيرها ويمكن تفادي ذلك بالنصح لادتم العمال ولحاطتهم بخطورة هذه المواد وتوفير وسائل النظافة في كل مكان.

هذه نبذة سريعة عن أمراض الجلد المهنية والتي تكون الجزء الأكبر من أمراض المهنة كلها.

والآن ونحن نخوض معركة التصنيع وندخل بجمهوريتنا الحبيبة فى زمرة الدول الصناعية الكبرى يجب ألا ننسى ما قد تسببه المهنة من مرض أو عجز ونعمل دائما على منع هذه الأخطار فنصول العامل ونحافظ على العمل وبذلك نحى للبلاد ثروتها ونتاجها. وأعود فأكرر أن عملية الوقاية من أمراض المهنة عملية مشتركة ومعركة متشابكة يجب أن يجتد لها الجميع من عامل ومهندس وطبيب، وحين يقوم كل فرد بواجبه فلنأمن وسوف نصل الى ما ينبغي من مستوى رفيع للعامل والعمل والانتاج.

هل تعلم؟

تظهر أمراض الجلد المهنية بسبب المهنة أو تزيد بسببها وهذه الأمراض تشكل ٦٠٪ من نوع الأمراض المهنية.

عوامل الاستعداد للإصابة :

- (١) السن: تزيد الإصابة فى الشباب عن العمال كبار السن.
- (٢) الجنس: الإناث أضعف من الذكور وأكثر تعرضا للكيماويات المنزلية ومستحضرات التجميل والكيماويات الدوائية.
- (٣) اللون: الجلد الأسمر أكثر مقاومة من الجلد الأبيض.
- (٤) نوع الجلد:
 - أ (الجلد الدهنى: يقاوم تأثير مزيبيات الدهون.
 - ب (الجلد الجاف: يقاوم تأثير البترول ومشتقاته.
 - جـ) الجلد ذو العرق الغزير : سهل للتشقق وتضعف مقاومته بدولم عدم الإستحمام.
- (٥) نقص التغذية: الجسم السليم يحتاج للعناصر الغذائية المتكاملة والأملاح والفيتامينات فتزداد مناعته والعكس صحيح.
- (٦) إهمال النظافة الشخصية: عامل أساسى لتقبل الإصابة.

الصور المرضية :

- ١- إكزيما (التهاب الجلد) بسبب المشتقات البترولية (كبروسين، سولار، شحوم).
- ٢- القروح والحروق والرقع المتليفة (كيماويات كاوية مثل الصودا الكاوية والأحماض المعدنية).

- ٣- أكزيما ناتجة عن البترول. ٤- قروح الكروم. ٥- إلتهم البريليوم.
 - ٦- الأثرلكس (نثراسين، فحم). ٧- السسل الجلدى. ٨- السرطان الجلدى وسببه الزرنيذ
 - ٩- أكزيما مشتقات القطران.
 - ١٠- لاثلية المهنية نتيجة تداول كبريتيد الصوديوم والكالسيوم والنيوبرين.
 - ١١- البهاق المهني من جراء تداول الكيتونات العضوية مثل اسيتون
- (C₆H₅)₂ CO بنزوفنيون

الوقاية من المواد الممتصة عن طريق الجلد :

- ١- أهم أسس الوقاية هي توعية العمال بخطورة المواد التى يتداولونها وأن معظمها تمتص عن طريق الجلد وتؤدى للوفاة ولو كانت بكميات ضئيلة.
- ٢- تقليل فرص التعرض وذلك باختيار النظم المغلفة وإستخدام الطرق الأتوماتيكية وإذا ما إقتضت الضرورة قيام العامل بعمل يدوى فلا بد من إستخدامه لمهمات الوقاية ويجب أن تكون غير منفذة للماء فى حالة ربيع إيثيل الرصاص.
- ٣- المركبات التى يتداولها الجمهور فيجب أن تتوفر فيها وسائل الوقاية سواء الجمهور أو العامل المنتج مع تعبئتها فى علب عليها تحذيرات عن خطورتها وإرشادات الإستعمال.
- ٤- على عمال هذه المصانع ارتداء أوفرولات ببيضاء للون ليظهر عليها أى تلوث، مع ضيل هذه الملابس فور إنتهاء العمل بمسئلتى.
- ٥- يجب عدم التخلص من الفضلات بإلقائها فى المصارف أو المجارى العمومية.
- ٦- يتم التخلص من الفضلات بطرق آمنة لحماية الجمهور.

هذا هو جانب من الأمراض الجلدية المهنية وهذا جانب آخر يجب مناقشته وهو :

(١) الأمراض الجلدية الناتجة عن العوامل الميكانيكية نتيجة الاحتكاك وتحسنت مسحات جلدية تتعرض لتلوث الميكروبات أو فطريات أو عدوى بالأمراض الجلدية أو أورام جلدية خبيثة.

(٢) امراض جلدية نتيجة عوامل طبيعية مثل :

- أ (الحرارة وتؤدى لزيادة إفراز العرق وطراوة الطبقة الكراتينية الواقية ثم إلتهاب الجلد كما يحدث بين عمال الأفران وعمل غسل ونظافة الملابس.
- ب) أشعة الشمس وتسبب تغير لون الجلد وصلابته وربما إلتهابه ويزداد تأثيرها الضار بتعرض الجلد للقطران والزفت ومستخرجات البترول.
- ج- للكهرباء وتؤدى لحثوث حروق موضعية بالجلد بدرجاته المختلفة.
- د) اشعاعات ضارة مثل الأشعة فوق البنفسجية وأشعة أكس والأشعة تحت الحمراء والاشعاعات الذرية وتغير لون الجلد وتسبب الحروق وكذا سرطان الجلد.

٣) الأمراض الجلدية نتيجة العوامل الطبيعية مثل الميكروبات والفطريات والطفيليات ولدغ بعض الحشرات ويسبب عنها الالتهاب والحمى والطفيليات فيما بين الأصابع وفى الأماكن الرطبة فتؤدى لإلتهاب بين أصابع القدم مثل عمال صناعة السكر والحدوى والمخابز.

أما الجدرى فيحدث عند ملامسة الحيوانات المصابة بهذه الميكروبات، كما أن بعض النباتات تحدث حساسية جلدية للعمال المشغلين بالدريس والخروع.

والحمى الخبيثة تحدث أيضا من جراء تناول الجلود النيئة ولذا يجب فحص العمال دوريا وثبوت خلوصهم من الأمراض وضرورة حملهم لشهادات صحية.

١٩- تأثير العين من الحرارة وما ينشأ عنه من مضاعفات ...

العين جوهرة غالية لا تقدر بمال ولذا فإن إصابات العين عامة - هى أخطر الحوادث المهنية وأشدها إيلا للنفس فالمعظم المكسورة يمكن تجبيرها ولكن العين المصابة لا يمكن أن تسترد قدرتها على الإبصار مرة أخرى ولذا يصبح المكفوف عامة على آخر لأن العمى هو عجز كلى (١٠٠٪).

التركيب التشريحي للعين وطريقة الإبصار: - Anatomy of Eye and Vision method
تتركب العين من ٣ طبقات تحيط كل منها بالأخرى:-

١- الطبقة الخارجية External Layer: وتتركب من طبقة من الألياف تعطى للعين شكلها الخارجى المستدير وتعمل على حماية الأنسجة الداخلية وتتصل بها العضلات التى تعمل على تحريك العين فى الاتجاهات المختلفة وتتقسم لجزئين رئيسين هى:-
أ - الجزء الخلفى وهو معتم وأكبر مساحة ٨٢٪ من المساحة الكلية للطبقة الخارجية ويسمى الصلبة.

ب- جزء أمامى شفاف "القرنية Cornea" ويتميز بشفافية بالغة ولايحتوى على أوعية دموية وهو صلب ويحمى الأنسجة لداخلية وتمتد الملتحمة المبطنه للجفون الى الجزء الأمامى من الصلبة ثم تلتحم بها عند اتصالها بالقرنية.

٢- الطبقة الوسطى Intermediate Layer وتتكون من الآتى:-

أ - الجزء الخلفى ويتصل بالصلبة ويسمى بالجزء المشيمى للعين وتنتشر فيه الأوعية الدموية المغذية لأنسجة العين للمواد الغذائية والأنسجة اللازمة.

ب- الجزء الأمامى وهو امتداد المشيمة ويقع خلف القرنية ويسمى بالجسم الهدبى ويحتوى على العضلات الهدبية التى تعمل على تكيف العين للرويا للمسافات القريبة بتغيير قوة العدسة.

ج- ويمتد الجسم الهدبي للإمام متصلات بالقرحية Tris طبقة ملونة ترى خلف القرنية وتحيط بحقة العين وتحتوى على العضلات المسببة لاتساع أو ضيق الحدقة بانقباضها أو انبساطها فيتم التحكم فى كمية الضوء الداخلى للعين من الجسم المرئى.

٣- الطبقة الداخلية Internal Layer :- وتسمى الشبكية Ratina وهى طبقة حساسة بالعين وتحتوى على خلايا تتميز بالحساسية للضوء بالتفاعل معه وتنقسم هذه الخلايا لنوعين رئيسين:-

أ - خلايا مخروطية:- وتتواجد عند مركز الشبكية وتقل تدريجيا كلما ابتعدنا عن مركزها وتحتوى الشبكية فى الشخص البالغ على ٧ مليون خلية من هذا النوع وتتميز هذه الخلايا بقدرتها على الاحساس بالألوان المختلفة.

ب- للخلايا العنوية:- وتتواجد بنسبة أكبر عند أطراف الشبكية وتقل تدريجيا حتى تتعدم عند مركزها وتحتوى الشبكية فى الشخص البالغ على ١٢٠ - ١٢٥ مليون خلية وتتميز بحساسية بالغة فتصل ٥٠٠ - ١٠٠٠ مة حساسية للخلايا المزمنة الا أنها لا تستطيع للتمييز بين الألوان المختلفة.

محتويات العين:- تحتوى على العدسة Lens وهى جسم شفاف Trans Parent يقع خلف القرحية مباشرة يتصل بالجسم الهدبي عن طريق الألياف المعلقة وتستطيع العدسة تغيير قدرتها عن طريق الانقباض أو الانبساط وتمتلئ العين سائل شفاف يسمى السائل المائى للعين يوجد فى الغرفة الأمامية Ex. Chamber وهى جزء من العين تفصل السطح الداخلى للقرنية عن القرحية والجسم الهدبي أما الغرفة الخلفية فتقع بين القرحية والسطح الأمامى للعدسة.

وتمتلئ الجزء الخلفى من العين والواقع خلف العدسة بسائل شفاف يسمى الجسم الزجاجى ويتصل من الداخل بالسطح الداخلى للشبكية وتتغذى الأخرى عن طريق شريان خاص بها يصل للعين عن طريق العصب البصرى الناقل للاحساس بالاروبا من خلايا الشبكية لمراكز الاحساس البصرى بالمخ ولا تتغذى الشبكية عن طريق الأوعية الدموية Blood Vessels المارة خلال الطبقة المشيمية فكل منها طبقة مشتملة بذاتها.

طريقة الابهصار Vision Method

تشابه تلك نظمية بتشغيل الكاميرا Camera فتعمل الكاميرا على انكسار أشعة الضوء بإمرارها خلايا عدسة توضع فى مسار هذه الأشعة فتتكون صورة الأجسام المرئية على لوح أو فيلم حساس Film بينما تعمل العين على لمرار الأشعة خلايا القرنية وعدسة العين فتعملان على إنكسارها حيث تسقط على الشبكية فتثير الخلايا الحساسة مما يؤدي للشعور بالاروبا عن طريق أعصاب البصر وتقوم القرحية بالتحكم فى اتساع حدقة العين فتتحكم فى

كمية الضوء الساقط وتتميز العين بالقدرة على تغيير قوة العدسة بما يضمن سقوط الصورة على سطح الشبكية مباشرة. وتبلغ قدره العين على الانكسار ٥٩ ديوبتر = ١٧م بعد بؤرى وهي المسافة الفاصلة بين مركز العدسة وسطها الشبكية.

كيفية الرؤية:- عند سقوط الأشعة الصادرة أو المنعكسة على الجسم المرئى للعين تنتسج الحقة أو تضيق تبعاً لكمية الضوء الساقط ويمر الضوء خلال القرنية والعدسة فتتكسر وتتميز قوة العدسة تبعاً لبعيد الجسم أو قربه من العين فإذا كان الجسم بعيداً عن العين فالأشعة الصادرة عنه تكون متوازنة وتتكسر عند مرورها بالعدسة وتقع صورتها على الشبكية أما عند التحديق Gazing فى الأجسام الضئيلة فالأشعة الصادرة تتكون متفرقة أو متباعدة فيجب زيادة قوة العدسة كثيراً فى شغل الأشعة المارة خلالها على الشبكية حيث لا يمكن زيادة المسافة الفاصلة بين سطحى العدس والشبكية وبسقوط الأشعة على الشبكية تحدث تغييرات كيميائية فى خلايا الشبكية الحساسة "الخلايا العصبية" المحتوية على أرجوانى البصر وتتحول هذه المادة تحت تأثير التعرض للضوء إلى مادة أخرى ويتغير لونها للبرتقالى ثم الأصفر ثم يضيع اللون تماماً ويتحول إلى اللون الأبيض ويظل اللون الأبيض طالما بقيت الصورة وتستعيد الشبكية حساسيتها ويرجع اللون تدريجياً إلى اللون الأرجوانى مع اختفاء الصورة أو الضوء الساقط على الشبكية وتختلف كمية الأرجوانى المتبقية أو نسبتها تبعاً لكم الضوء الساقط وتؤدى هذه التغيرات لاستعادة الأعصاب البصرية المتصلة بهذه الخلايا وتحول هذه المادة لفيتامين A وعند اختفاء الصورة تبدأ المادة الأرجوانية فى التكوين التدريجى عن طريق امتصاص خلايا الشبكية لفيتامين من الدم المار بها.

لذا فإن قدرة الشبكية على استعادة حساسيتها تختلف تبعاً لنسبة فيتامين A بالدم فتكون بسرعة إذا ارتفعت نسبة الفيتامين بالدم والعكس صحيح أما حالة النقص الشديد لفيتامين بالدم فتؤدى للعمى الليلي Night-Blind ونقص الأكسجين بالدم يعطل أو يحد من قدرة الشبكية على استعادة حساسيتها وهذا خطر جسيم على الطيارين عند سفرهم لبلاد على ارتفاعات شاهقة.

• المخاطر التى تصيب العين نتيجة الاشتغال بالصناعة *

تقع العين داخل تجويف عظمى Socket بالوجه يحيط بها عظام الجمجمة Skull من كل الجهات عدا الجهة الأمامية وتتصل من الخلف بالعصب البصرى الذى يوصلها بالجهاز العصبى المركزى C.N.S بالمخ فقد العظام عن الأمام، بما يزيد من بروز العين خاصة ببروز الحواجب Eye-Brow مما يحمى العين من الإصابة بالصدمات أو الخبطات التى تعرض لها من تطاير الأجسام الكبيرة أو الثقيلة فيعمل على توزيع الصدمة على مساحة كبيرة مما يقلل من تأثيرها كثيراً.

لما الجفون Eye-lids فتقى العين من الأجسام الخفيفة المتطايرة Volatile Bodies فتقبض بسرعة كبيرة جدا عند تعرضها للإصابة بالمواد المتطايرة أما القرنية فهي حساسة بدرجة بالغة لفورة الأطراف العصبية مما يؤدي لحمايتها نتيجة الانعكاسات العصبية المختلفة.

العوامل المؤثرة فى إصابة العين:-

١- ضعف الإبصار وسوء الإضاءة:

مما يؤدي لاقتراب العامل لحد الخطورة من الأجسام المطلوب رؤيتها خاصة إذا استلزمت طريقة العمل استخدام الإبصار لتوجيه العمل وهذا يؤدي لزيادة الإصابة من تطاير الجوامد أو طرشة الموائد أو اصطدام الوجه بالأجزاء المتحركة من الآلات.

٢- سوء التهوية:- Misventilation

يؤدي توقف أجهزة الشفط الموضعية Local Suction المركبة على الآلات إلى انتشار الأتربة والغازات وارتفاع نسبتها مما يؤدي العينين نتيجة ذوبان الأتربة والغازات بالسائل الدمعى أو اصطدام الرأس بأنسجة العين.

٣- نقص التدريب السليم:- Lack of Excellent Training

يؤدي نقص للتدريب السليم لنقص الوعي الوقائى وعليه ارتفاع نسبة الإصابات عامة وإصابات العين خاصة للإهمال العامل المستخدم للنظارات الواقية علاوة على دك العين الملتهبة باليد الملوثة بالأحماض والكيماويات المختلفة لإصابة العين.

٤- زيادة سرعة العمل:- إن زيادة سرعة إدارة الماكينات يؤدي لزيادة تطاير الراليش وترفع درجة حرارته مما يسبب إصابة العين بالراليش والحروق المختلفة على التوالي.

أولاً:- المخاطر الميكانيكية Mechanical Risks

المخاطر الميكانيكية تنتج من اصطدام الأجسام للمتطايرة بالعين وتؤدي لحدوث الإصابات المختلفة كتهتك الأنسجة عند موضع الصدمة وتنقسم الأجسام لثلاث أقسام:

- ١- أجسام ثقيلة Heavy Bodies
- ٢- أجسام خفيفة الراليش Chips
- ٣- الأتربة المتطايرة Voatile Dusts

١- يؤدي اصطدام الأجسام الثقيلة بالعين لصور مرضية متعددة مثل إصابة العين نتيجة إصابة الجدار العظمى الخلفى لها فيحدث نظيف دموى من أنسجة العين يتجمع بين الجدار والعين وقد يؤدي لبروز العين للخارج وقد تخسف إحدى شظايا العظام داخل أنسجة العين

نفسها فيحدث نزيف دموى داخل أنسجة العين أو تهتك الأنسجة المختلفة تبعا لوضع الكسر. وهذا النوع من الإصابات قد يؤدي لصور مرضية أهمها:-

أ - خلع عدسة العين من موضع اتصالها بالجسم الهدبي ويؤدي هذا إلى بقاء العدسة داخل تجويف العين مع نقص الابصار نقصا ملحوظا لأن قطع اتصالات العدسة سيؤدي لانقطاع الدم للواصل إليها مما ينتج عنه عتامتها.

ب- انفجار العين: حالة خطيرة تؤدي غالبا لفقد الإبصار وتتطلب علاجاً سريعاً حاسماً لتفادي المضاعفات الناتجة مثل الإلتهابات التي قد تمتد للمخ.

ج- انفصال القرنية: يؤدي لتغير شكل الحدقة مع ضعف الابصار.

د - انفصال الشبكية: يؤدي لضعف شديد في الابصار وربما فقد البصر.

هـ- نزيف داخلي: ناتج تمزق الأوردة الدموية المغذية للعين خاصة في الطبقة المشيمية.

و- قطع العصب البصري: ينتج عنه فقد البصر تماما ولا يمكن استرداد قوة الإبصار رغم عدم ظهور أى أعراض عند فحص العين.

تطايير الأجسام الخفيفة (الرايش) Chips

من الأمور الشائعة تطايير الرايش وإصابات العين بإصابات مختلفة ونسبة الإصابة به تزيد من كل إصابات العين المهنية ويختلف تأثير العين بالأجسام المتطايرة تبعا للعوامل الآتية:-

١- نوع الأجسام ودرجة صلابتها

٢- حجم الأجسام ومساحة سطحها ومدى إنتظام هذا السطح.

٣- نسبة نوباتها بالسائل الدمعى ونشاطها الكيمىائى وسرعة تطاييرها.

وعند اصطدام الرايش بالقرنية يشعر المصاب بالألم شديدة واحمرار العين وعدم القدرة على مواجهة الضوء وتقرحات بالقرنية تؤدي لاستمرار الشعور بالأعراض حتى بعد إزالة الجسم الغريب ويتم إزالة الجسم الغريب بواسطة إخصائى بعد فحص العين بعنسة مكبرة وتقدير قطرة مخدرة بالعين وتسمح القرنية بقطعة قطن مبللة بمحلول البوريك المخفف واختبار قوة الابصار وحماية العين بعد ذلك بقطرة مطهرة. أما الأجسام المدفونة المستقرة بدخل العين فيجب نقل المصاب فوراً للمستشفى حيث يعمل الأخصائى على استخراج الجسم المدفون بالمغناطيس للكهربى أو غير ذلك.

تطهير الأثرية:- أن هذا النوع من الاصابات يتعرض له عمال الأجهزة أو الآلات المدارة بالهواء المضغوط ويؤدى انفصال احدى التوصيلات أو انفجار إحدى الانابيب لارتفاع الهواء المضغوط المحتوى على أثرية واصابة العين محدثا عتامة بالقرنية وقد يدخل الهواء لانسجة العين محدثا مغنيزما جراحية بأنسجتها نتيجة لهواء المحبوس بداخلها.

المخاطر للكيماوية

Local inflammations	التأثير نتيجة للتسمم العام بالكيماويات
تنتج الإلتهابات الموضعية بالطرق الآتية:- ١- ترسب الأثرية على الملتحمة وذوبانها بالسائل الدمعى المغلف لها. ٢- ذوبان الغازات فى هذا السائل واتصالها بخلايا الملتحمة والقرنية. ٣- تطاير الكيماويات السائلة أو طرطشتها داخل العين وتختلف الأعراض والصور المهيئة فى حداثتها تبعا للعوامل الآتية:- (١) طبيعة المادة ودرجة نشاطها الكيمايى تراب - سائل - غاز (٢) درجة ذوبانها بالسائل الدمعى وكما زادت الذوبانية زاد التأثير. (٣) درجة التركيز: كلما زاد التركيز زاد التأثير للضرار (٤) كمية الدموع وسرعة الاقراز وكفاءة الغدة الدمعية فكثرة الدموع تخفف التركيز وتزيل الأثرية أو الغازات وتغسل العين من المواد المتصلة بالقرنية أو الملتحمة. الكيماويات السائل أو الصلبة أو الغازات تؤثر على العين والأعراض هى: ١- لتهابات الملتحمة والجفون وتقرحات الملتحمة والقرنية. ٢- احمرار العين وتورمها. وشعور بالآلام شديدة وسرعة اقراز الدموع وعدم القدرة على مواجهة الضوء وانقباض الجفون وقى تلتصق بالجفون.	أعراض وصور مرضية تظهر على العين كجزء من المرض العام وليس نتيجة التأثير الموضعى وتختلف تبعا لنوع المادة فالتسمم بالرصاص (Co) والدخان يؤدىان لاصابة العضلات الخارجية المحركة للعين بالضعف أو الشلل بينما للتسمم بغاز الاستصباح والبتترول يؤدى لشلل العضلات المتحكم فى اتساع وحنقة العين. (١) الرصاص والزرنيق والزرنيخ تؤدى لالتهاب الاعصاب المحركة والعصب البصرى كجزء من تأثيرها على C.N.S (٢) كحول ميثيلى CH_3Br تؤدى لضعف البصر بسبب ضمور العصب البصرى وفى الحالات المتأخرة يحدث فقد الابصار. (٣) ثانى كبريتيد الكربون CS_2 والبنزول C_6H_6 يؤدى للتسمم بهما لضعف حساسية القرنية مما يؤدى لتقرحها وإنتقايها.

لما التعرض للقلويات فأعراضه أشد من المواد الحمضية والعلاج في حالة الأحماض:-

- ١- الغسيل المستمر وعدم استخدام كيماويات لمعالجة الأحماض.
- ٢- الإصابة بالقلويات كالصودا الكاوية NaOH أو الجير المطفأ $Ca(OH)_2$ أو الأمونيا NH_3 فيجب معادلتها ثم غسيل مستمر ومن أهم محاليل المعادلة جلوكوز (١٠٪) ففى حالة الإصابة بالجير فيتحد الجلوكوز مع الجير مكونا جلوكونات كالسيوم أو محلول خل مخفف أو كلوريد أمونيوم (٤٪).

العوامل الطبيعية Natural Factors

العوامل الطبيعية مثل الحرارة Heat والاشعاع Radiation تؤثر على العين بسبب خواصها الطبيعية مثل التردد والطول الموجى والنفاذية والفترة على التأين ورفع درجة العين بسبب لإسخدام وغيرها.

الاشعاع	الحرارة
تؤدى الحرارة الاشعاعية أو الأشعة تحت الحمراء U.V لأعراض مرضية خاصة عمال الأفران العالية إلى مرض الكتاركت أو عتامة العدسة ونظرا لانتشارها بين عمال صناعة الزجاج فقد سميت كتاركت عمال الزجاج وتختلف عن الكتاركت الناتجة عن تكلس عدسة العين بسببه الشيوخوخة في أن العتامة الناتجة من التعرض للاشعاع تظهر أولا ففى الجدار الخلفى بعدسة العين ثم تمتد لبقى الأجزاء وتبدأ غالبا بالعين اليسرى أولا ويؤدى التعرض للاشعاعات المؤينة لحدوث عتامة العدسة فضلا عن تأثير للقرنية مما يعر ها لعلمات مختلفة.	يؤدى تطاير المواد الساخنة "موائ وغازات وأتربة" لإصابة القرنية بالحروق المختلفة خاصة فى عمليات التقب الألى والحفر وغيرها. وتؤدى الإصابة لحروق موضعية مؤلمة مع ظهور أعراض ناجمة عن التهاب القرنية والملتحمة وهى إصابات مؤلمة لكنها تشفى بسرعة وإذا أحسن علاجها لا يتخلف عنها ظهور عتامة بالقرنية. ويجب عدم تغطية العين بإستخدام ضمادات فى حالة الإصابة بالحروق لانه قد ينتج عن ذلك احتجاز السائل الدمعى وظيفته للتخلص الدائم من نتائج الاحتراق أو تحلل الأنسجة.

وقاية العيون فى الصناعة

هناك ٣ طرق لوقاية العيون فى الصناعة وهى:-

- ١- طرق هندسية
- ٢- طرق طبية

٣- الطرق الشخصية Personnel Ways

تشمل طرق الوقاية الهندسة البنود الآتية:-

١- الإقفال Closure: حيث يستخدم الآلات المغلقة - التي لا ينتج عنها شوائب أو تطاير رايش يلامس العاملين.

٢- التشغيل الميكانيكي: استخدام آلات تدار ميكانيكيا لاحتياج للاشراف المباشر من العاملين بل يمكن تشغيلها من على بعد Remote Control لمنع تعرض العمال لتأثير الأتربة أو للریش أو الأشعة الناتجة عن الآلات.

فى مجال تخصصى !

بمناسبة ما أثير عن انتشار ألعاب الفيديو وما ينتج عنها من آثار يهمنى أن أوضح - فى مجال تخصصى - علاقة هذه الألعاب بحدوث نوبات صرعية. فهناك بعض مرضى الصرع لديهم حساسية مفرطة للتعرض للضوء مما يسبب حدوث نوبات صرعية لهم ومن أمثلة هذا التعرض ألعاب الفيديو والتلفزيون والأتارى وألعاب الكمبيوتر، بل وأيضاً التعرض لضوء السيارات المبهرة أثناء القيادة ليلاً .. كل هذه المؤثرات الضوئية لا تسبب أى نوبات صرعية فى الإنسان الطبيعى، ولكنها تسبب حدوث نوبات صرعية فى بعض مرضى الصرع الذين يعانون من حساسية للضوء كعامل مسبب لحدوث النوبات الصرعية. وهناك قاعد عامة يودى اتباعها الى تجنب أو الإقلال من هذه النوبات الصرعية:

١- احتمال حدوث النوبات الصرعية أقل فى حالة استخدام للشاشات الملونة مقارنة بالشاشات غير الملونة (أبيض وأسود) ذلك أن ما يعرف بدرجة (تضاد الألوان) تكون أكبر فى حالة للشاشة غير الملونة، وهذه لبالثالى لها قدرة أكثر على أحداث نوبات صرعية.

٢- احتمال حدوث النوبات الصرعية أقل فى حالة استخدام للشاشات الصغيرة مقارنة بالشاشات الكبيرة، ذلك أن كمية الإشعاعات الضوئية المنبعثة من الأولى أقل.

٣- احتمال حدوث نوبات صرعية يقل كلما بعدنا عن الشاشة والمسافة المتلى بين المشاهد والشاشة هى ستة أمتار.

٤- احتمال حدوث النوبات الصرعية يزداد إذا كانت الغرفة الموجود بها للجهاز مظلمة، وينبغى أن يوجد المشاهد فى مكان مضاء، والأفضل أن يكون مصدر الإضاءة خلف المشاهد.

٥- احتمال حدوث هذه النوبات الصرعية أقل فى حالة استخدام الريموت كونترول لتجنب الاقتراب الشديد من الشاشة.

٦- توجد الآن بعض النظارات التي يستخدمها هؤلاء المشاهدون المرضى فتكسر من شدة الاضائة المنبعثة من هذه الاجهزة وتقتل من احتمال حدوث للنوبات.

٧- أما بالنسبة للأطفال فإن وضع شلثة العرض فى مكان مرتفع لا تمتد ليه يد الاطفال هلم جدا لتقضى الاقتراب من الجهاز وزيادة احتمال حدوث للنوبات.

ويهمنى أن أؤكد أن كل ما سبق لايحدث الا فى نسبة قليلة من مرضى الصرع الذين لديهم الاستعداد لحدوث هذه النوبات الصرعية، ولكنها لاتحدث مطلقا فى الشخص السليم. وتجدر الإشارة لى أن ديننا الحنيف بحثا على التوسط والاعتدال فى كل أمور الحياة.

إحذر اللون الأحمر:-

ظهر بالأسواق الألمانية دليل جديد لقائدى السيارات يحذر الدليل السائقين من الفتيات اللاتى يقدن السيارات الحمراء والصفراء لإنهن أكثر ميلا لارتكاب حوادث التصادم أما اللاتى يقدن سيارات زرقاء فهى أكثر هدوءا ويشم سلوكهن بالأدب الشديد وبالنسبة لقائدى السيارة للخضراء فيعتبر عن قوة شخصيتها. والبنية للون تعبر عن عمق مشاعر قائنتها والرمادية تكل على حب قائنتها لاختفاء حقيقة شخصيتها. أما قائدة السيارة السوداء فتحرم نفسها من مباحج الحياة وقائدة السيارة البيضاء تتميز بعدم قدرتها على اتخاذ القرار.

إحذر ... ألعاب الفيديو جيم Video Game

فى دراسة نشرتها آخر ساعة قالت:-

- ٤٠% من الأطفال الممارسين لهذه الألعاب مستواهم الدراسى دون المستوى.
- ٨٥% منهم بلا أى هويات شخصية ومعظمهم ينتمون للطبقة المتقنة والميسورة ماليا.
- ١٠% من أبناء وزراء حاليين وسابقون ومن فى درجة للوزراء.
- ٥% أبلاؤهم يعملون بالإدارات الحكومية (موظفين)
- ٥% بشركات الطيران ، ١٥% أصحاب شركات هندسية ومقاولات ، ١٠% شركات بترول ، ١٠% أصصال حرة ، ١٥% استيراد وتصدير ، ١٠% من اصحاب أملاك عقارية
- ١٠% أطباء ، ١٠% أصحاب شركات سياحية.

أن ألعاب الفيديو جيم تعتمد على العنف والتكرير وأهم أهدافها القتل والضرب والتحدى. تم حصر نولدى الفيديو جيم بدائرة حى مصر الجديدة وعددها ٢٤ ناديا افتتحت فى عام ١٩٩٤ وتحتوى على أجهزة الكترونية كبيرة الحجم مثل الكمبيوتر والأتارى.

- ٧٥% من الطلاب المتوسطين ودون المتوسطين.

- ٤٠% أكمل من المتوسط

أى أنهم يمارسون هذه اللعبة خلال وقت المذاكرة والترويح مطلوب ولكن ليس تعويضا عن فصل دراسى نتيجة ظروف أسرية أو تسالى الوقت أو مقابلة الاصدقاء والصديقات.

محافظ الجيزة أصدر قراراً في ٩٤/٦/١٥ بإغلاق نوادي فيديو جيم ثم تبعه محافظ القاهرة في ٩٤/١٠/٣ حيث وضع شروطاً للترخيص تحد من عدد النوادي ومواعيد الفتح والظلم ولا يسمح بإرتداد محال ألعاب الكمبيوتر والآتارى والفيديو جيم لمن يقل سنهم عن ١٧ سنة كما تم منع الترخين في هذه الأماكن.

جـ) للترطيب Humidification حيث يستخدم في عمليات الحفر Excavation والتخريم Drilling لمنع مكان الأتربة التي تؤدي لالتهاب العينين ولكن للتطهير يؤدي لزيادة رشها بالماء فيمنع تطهيرها ويعمل على ترسيبها.

د) استخدام التهوية Ventilation وتنقسم للتهوية الى قسمين:-

- ١- التهوية بالتخفيف برفع الهواء قدر كبيرين تنتشر فيه الشوائب فيقل تركيزها وبالتالي يقل ذوبانها بالأسائل الدمعي وعليه تقل إصابة العين.
- ٢- التهوية باستخدام الشفط Suction Ventilation وذلك بسحب الهواء الملوث عند مصدر تولد الشوائب وطرده خارج العمل لمنع اتصاله أو ملامسته للعاملين داخل مكان العمل.
- ٣- استخدام الطريقتين معا لزيادة الامان.
- هـ- استخدام حواجز واقية للوجه:- وتنقسم لنوعين رئيسيين :-

١) الحواجز الشفافة Transpaent Fences تركيب حواجز واقية مصنوعة من الزجاج أو البلاستيك الشفاف تمنع وصول الرايش للعينين وتعمل على منع وصول الرايش للعينين وتتيح الفرصه لتوجيه العمل على الماكينات باستخدام النظير.

٢) الحواجز المعتمة Opaque Fences:- وتستخدم لوقاية العينين من تأثير الأشعة الضوئية والأشعة الحرارية - وفوق البنفسجية U.V. وتصنع من مواد غير موصلة للحرارة حتى لا تسخن بتأثير الأشعاع الحرارى وهناك نوع من الرصاص يستخدم على هيئة ألواح سمكية من الرصاص والمطاط والزجاج أو غيرها بنسب متفاوتة تبعاً لدرجة الأشعاع المطلوب الوقية منه.

ثانياً: الطرق الطبية Medical Ways

تعتمد هذه الطريقة على إجراء فحص طبي على العمال المشتغلين في أى اعمال تعرض أعينهم للاصابات بالمخاطر المختلفة وتنقسم إلى الأنواع الآتية:-

أ - فحص طبي ابتدائي: يتم عند التحاق العامل بعمله لبيان حالة العامل عند بدء عمله. ويتخذ هذا أساس لمقارنة نتائج الفحص المستقبلي وكذلك اختيار العامل المناسب للعمل خاصة في الأعمال التي تستلزم دقة معينة أو نظراً سليماً.

ب- فحص دوري: يتم إجراء فحص طبي دوري على فترات تتراوح بين ٦ - ١٢ شهر تبعاً لشدة التعرض خاصة العمال المعرضين للإشعاع المؤين والأشعاع الحراري وغيرها لبيان حالة العينين ومقارنتها بنتائج الفحص السابق وكذلك اكتشاف أى حالة مرضية فسي بدء حدوثها وسرعة علاجها لمنع الأضرار الناتجة عن تآثرها أو تفاقمها.

ج- إعداد خدمة الإسعاف الأولى: تدريب أفراد يعلمون بطرق الإسعاف الأولى السليم في حالة إصابة العينين وذلك تحت إشراف طبيب رمد مختص برعاية المصنع وأن تشمل برامج التدريب المواد الآتية:-

- ١- طرق رعاية العين المصابة وحمايتها من المضاعفات المختلفة وطرق وضع المطهرات واستخدام الضمادات والفتيات المعقمة.
- ٢- معرفة واكتشاف الحالات العاجلة للأخصائي وضرورة الحصول على الرعاية السريعة.
- ٣- طرق إزالة الرأيش وأكثر المواضع التي ترسب فيها ومتى يستحسن إزالتها أو تركها وبحولها للطبيب المختص.
- ٤- طرق كتابة التقارير المختلفة ومدى التكرار في مختلف أقسام المنشأة ومعرفة الزيادة في نسبة الإصابات وتبليغ الحالات للمختصين لاتخاذ الإجراءات الوقائية الكافية بالحد من الإصابات أو الإقلال منها.

ب) اعداد دواليب الاسعاف First Aid Box: يجب أن تحتوى دواليب الاسعاف الخاصة بإصابات العين على الآتى:-

- ١- محلول صلبة يود مخفف ومحلول بروكابين أو محلول مخدر موضعي.
- ٢- غيارات شاش وقطن معقمة صغيرة.
- ٣- محلول حمض بوريك مخفف ومحاليل مطهرة أخرى.
- ٤- مجموعة قطارات للعينين ومراهم سلفا وبنسلين وبيوريك.
- ٥- مجموعى ساير وطملمبات غسيل مطاطيه.
- ٦- غلية لتعقيم وتطهير الآلات المستخدمة.

ثالثاً: الطرق الشخصية Personnel Mehods

الغرض منها: - Purpose

١) تعريف العامل بمخاطر الاشتغال في هذا العمل وأهمية الوسائل الهندسية أو الميكانيكية المستخدمة لوقايته وضرورة المحافظة عليها وعدم رفع الحواجز أو غيرها من الواقيات المستخدمة لحمايته.

٢) تنقسم المهمات إلى:-

١- حواجز واقية: تصنع من البلاستيك الشفاف أو شيك سلك متين يسمح بالرؤيا دون دخول الرايش للعنين وقد تستخدم أنواع خاصة من البلاستيك تقاوم الكيماويات لحماية العين من طرشة الكيماويات ولا تغنى الحواجز عن استخدام النظارات الواقية التى يجب ان يرتديها العامل بالإضافة للحواجز الواقية.

أنواع المخاطر التى تتعرض لها العين فى الصناعة وطرق الوقاية منها:-

- | | |
|--------------------------------------|---|
| خوذة لحام | ١- الاشعاع الخطرة |
| نظارات كاسية | ٢- الجسيمات الثقيلة المتطايرة وطرشة المعادن والموائل والضوء المنعكس والوهج والاشعاعات المتوسطة. |
| للبراقع | ٣- طرشة السوائل |
| نظارات بقاعدة مطاط أو فينيل | ٤- طرشة اسوائل |
| العصيات المرشحة | ٥- الضوء المنعكس والوهج والاشعاعات المتوسطة |
| قناع سلك | ٦- طرشة المعادن |
| قناع بلاستيك للوجه | ٧- للغبار المتوسط والجسيمات الصغيرة وشرر المعادن وطرشة المعادن والموائل الصغيرة |
| حواجز بلاستيك واقية للعين | ٨- للغبار المتوسط والجسيمات وشرر المعادن وطرشة السوائل والضوء المنعكس |
| نظارات ذات حواجز جانبية | ٩- الجسيمات الثقيلة المتطايرة والغبار المتوسط والجسيمات الصغيرة وشرر المعادن والضوء المنعكس والوهج. |
| نظارات | ١٠- للغبار المتوسط والجسيمات الصغيرة والضوء المنعكس والوهج |
| نظارات كاسية | ١١- الجسيمات الثقيلة المتطايرة وطرشة المعادن والموائل والضوء المنعكس والوهج والاشعاعات المتوسطة |
| نظارات واقية مصنوعة من الزجاج المرصص | ١٢- الاشعاعات والمؤينة الخطرة |

مرض الفيديو:-

مرض جديد ظهر مع ظهور الفيديو وإيمان الكثيرين الشباب للعب به. ان الجلوس لساعات طويلة أما شاشات الفيديو تسبب تشنجات خطيرة وهناك ٦,٥ مليون جهاز فيديو في فرنسا وحدها. ويؤكد الأطباء أن الشباب يتعرضون أكثر من غيرهم للأضرار السلبية الناتجة عن هذه الألعاب ويعانون من حساسية للضوء والسبب الإشعاعات المنبعثة من الشاشات علاوة على سرعة الحركة وضرورة التركيز على الألوان والوحدات المتحركة على الشاشة.

وعليه تصدر الخلايا العصبية للمخ شحنات كهربية زائدة لا يتحملها الجهاز العصبى لذا يجب أن يتعد الشباب ٢م على الأقل من الشاشة خلال اللعب والا تزيد فترة اللعب عن ٢ ساعة وفي غرفة مضيئة تريح العين.

وهناك شباب يلجأى عمره ٢٤ عام توفى بسبب اللعب وقد تم رصد هذه الظاهرة فى العديد من الدول مثل اليابان وفرنسا وبريطانيا. (الأهرام ٩٣/٣/٧).

متغيرات القلق موجودة الآن وكل يوم حتى على موائد طعامنا

للسائقين فقط:-

زودت سلطات مدينة لندن سائقي قطارات الأنفاق بنوع متطور من النظارات الشمسية تساعد على رؤية اشارات المرور بوضوح. وتساعد هذه النظارات المتطورة سائقي القطارات على تقادى زغله العين عند تعرضهم للضوء المنبعث عند خروج القطار من نفق مظلم الى نور ساطع (الأخبار ٩٤/٤/٢٠).

عين صناعية لإدارة البصر: ابتكر علماء أمريكا (كاليفورنيا) نظرية جديدة لإنتاج عين صناعية لإدارة البصر للكفيف مبنية على أساس تصنيع صغيفة كمبيوتر فى حجم طابع الليرى لها القدرة على استبعاد ٣ مليار رسالة ضوئية /ث وتحويلها للمخ وستكون بمثابة شبكة العين وهذه الصغيفة تتكون من ٥٠٠ قطعة صغيرة تعمل بصورة متوازنة وتقلد أنشطة بين الانسان وجزء من المخ.

لعلاج الانبهار البصرى:-

نتجه الأبحاث فى فرنسا الآن لاستخدام اللون الأبيض لطلاء حوائط وأرضيات وأسقف الأنفاق لعلاج الانبهار البصرى لدى قادة السيارات أثناء مرورهم بالأنفاق فقد لوحظ أن الطلاء المستخدم سرعان ما يتحول إلى اللون الرصاصى لترسب عادم السيارات عليه وقد بدأت مراكز الأبحاث فى إضافة مواد جديدة لحفظ اللون الأبيض من التلوث ولتريح السائق لحظات عبوره الى نفق.

الأعراض والصور المهنية الناجمة عن سوء الإضاءة

ينقسم سوء الإضاءة لأربع أقسام هي:-

زيادة شدة الإضاءة	ضعف الإضاءة
العمال المعرضون هم العاملون في الأماكن الصحراوية حيث تؤدي الأشعة المباشرة لبعض الأعراض ولكن لتعدد عليها يتم بعد فترة قصيرة - عمال استديوهات السينما والتصوير وغيرهم - عمال اللحام بالأوكسي استيلين والكهرباء وغيرهم - عمال اصلاح الساعات والأجهزة الدقيقة - عمال الكشف على المصباح الكهربائي - عمال المجوهرات والأفران والمسابك.	العمال المعرضون لها هم :- ١- عمال المناجم والاتفاق والعمل تحت سطح الأرض. ٢- عمال تحميل بمعامل التصوير والأشعة وغيرها.
الأعراض:- (١) ضعف تدريجي في قوة الأبصار نتيجة لجهاد عصب العين. (٢) التأثير على C.N.S مما يؤدي لسرعة الشعور بالتعب والجهاد ونقص القدرة على أداء العمل للذهني والشعور بالدوخة والزعزعة وصاع مؤخره للرأس. (٣) نشوء حالة المياه البيضاء (الكاتاركت) أو عتامة عدسة العين بسبب الأشعة فوق البنفسجية U.V. المصاحبة للضوء العادي في عمليات اللحام وغيرها. (٤) ارتفاع نسبة الحولث والاصابات خاصة عند التفاوت الكبير في شدة الإضاءة بين الأماكن المتقاربة.	الأعراض:- (١) لتساع حققة العين لكبير حد ممكن لتسمح بمرور أكبر قدر من الضوء بالسقوط على الشبكية. (٢) إرتفاه العضلات المتصلة بالعدسة مما يؤدي لزيادة قوتها. (٣) الاقتراب من الجسم المرئي أو تقريبه للعين لرؤية التفاصيل ويؤدي للتعرض المزمّن لضعف الإضاءة لزيادة قوّة العدسة دائماً (قصر النظر Myopia) كما يؤدي للاصابة بالحول وللانقباض المزمّن لعضلات العين الخارجية حتى تنشط الأشعة الصادرة من الجسم المرئي على مركز الشبكية في كلتا العينين.

٣) تآرأ رؤي العين:-

حالة خاصة لوحظت بين عمال المناجم خاصة الفحم لانتشار الغازات القابلة للاشتعال مثل الميثان CH₄ والسبب استخدام المصباح الضعيفة "مصباح الأمان" علاوة على درجة انعكاس الضوء للضئيلة فلا تزيد نسبة الأشعة المنعكسة عن ٥-١٠٪ بالنسبة للفحم والمنجنيز ولا تزيد عن ١٥-٢٠٪ بالنسبة لمناجم الحديد والفسفات. وقد قلت الاصابة

بهذا المرض كثيرا بعد استخدام الاضاءة الكهربائية داخل المناجم الا أنها ضئيلة في الأماكن المنعزلة من المنجم وعند المنعطفات والانحناءات.

٤) الوهج أو التباين لدخل أماكن العمل:-

أخطر أنواع سوء الاضاءة داخل المكان والوهج هو المكان الشديد في مجال البصر مما يؤدي لضعف الرؤيا وزيادة اجهاد العين والوهج نوعان هي:-

أ - وهج مباشر:- ناتج عن وجود مصدر للوهج في مجال الرؤيا مباشرة كوجود أحد المصابيح أو غيرها من العوامل.

ب- وهج منعكس:- ناتج من انعكاس الأشعة الضوئية من الضوء على الأسطح المصقولة اللامعة كالمكينات وغيرها مما يقع في مجال الرؤيا وهي أخطر من الوهج المباشر لوقوعه في مجال الرؤيا فضلا عن قربته من مستوى النظر وأخطر ما يكون في حالة تعدد مصادر الوهج حيث تتضاعف تأثيراته الضارة. ويؤدي الوهج إلى النتائج الآتية:-

١- تقليل درجة وضوح الجسم أو تقليل القدرة على الرؤيا: ويتم ذلك بتغيرات تكيف العين لسقوط الأشعة الضوئية من مصادر الوهج على العين مباشرة ويؤدي ذلك لانقباض حركة العين لتقليل كمية الأشعة الساقطة على الشبكية وعند سقوط الأشعة على الشبكية تتكيف خلايا الشبكية الحساسة تبعاً لكم الضوء الساقط من مصدر الوهج علاوة على الأشعة المنعكسة من الجسم المرئي ويتزايد النقص في الرؤيا كلما كان مصدر الوهج أقرب للجسم (مستوى النظر).

٢- إجهاد العين:-

تتحرك العين عند رؤية الجسم متجهة نحوه لتقع صورته على مركز الشبكية (أكثر اجزائها حساسية) وتبقى العين ثابتة حتى تظل صورة الجسم في موضعها من الشبكية وهذا عمل لأرادي يحكمه الجهاز العصبي C.N.S. وتتحرك العين حركة غير ارادية عند رؤية جسم متحرك أو جسم لامع أو مصدر ضوء أو وهج فتتجه نحوه لتقع صورته على مركز الشبكية وعليه تقع العين تحت تأثير عاملين:-

١) عامل ارادي لرؤية الجسم Optional

٢) عامل لا ارادي لرؤية الوهج Non Optional

وهذا يؤدي لتشيت الإبصار وإجهاد العين في حركتها المستمرة لانتقالها السريع بين الجسم المرئي والجسم اللامع وتختلف درجة تركيز الرؤيا على الجسمين تبعاً لنسبة الوهج فكما زلت درجة اللامعان كلما زادت درجة تدخله في الرؤيا. وهذا يؤدي لكثير من الحوادث خاصة عند العمل في أعمال تتطلب التركيز البصري على عمليات سريعة كعمليات القطع والتخريم الميكانيكي وغيرها من العمليات.

وينعكس لجهد العين على الجهاز العصبي المركزي مما يؤدي لسرعة الشعور بالتعب والاصابة بصداخ بمؤخرة الرأس.

٣- الشعور بالألم في العينين:-

يشعر العامل المعرض للوهج بالألم شديدة بالعينين خاصة إذا بقي مصدر الوهج بنديلا وتظهر آلام العينين قبل انتهاء الوردية وتبقى طويلا حتى بعد أن يغادر العامل مكان عمله. وقد يجبر الألم العامل على غلق عينيه ولكنه يظل يرى صورته الوهج منعكسه على الشبكية طويلا نتيجة اخفاء الشبكية.

الاضاءة في أماكن العمل

الضوء طاقة طبيعية موجبة تنتشر في كل الاتجاهات في خطوط مستقيمة وتتبعكس عندما صادف سطحاً لامعاً فتحسن به العين والرؤيا تثقل للجهاز العصبي المركزي C.N.S مايزيد على ٨٥٪ من مجموع ما تنقله الحواس الخمس الأخرى (الذن وأنف وبيدين ولسان وحاسة اللمس أو البصيرة). ويمكن عن طريق الرؤيا تمييز شكل الأشياء ولونها وحجمها وبعدها وحركتها.

تعتمد الرؤيا على عاملين هما:-

١- مصدر الضوء ٢- سلامة العين وقدرتها على الإبصار

أهداف الاضاءة في أماكن العمل:-

١- تمكين العمال من رؤية مكان العمل بكل ما يحتويه به آلات ومواد خام وشبه مصنعة وغيرها.

٢- سلامة العاملين داخل أماكن العمل لأن الاضاءة القوية السليمة تقسى للعاملين من حوادث الصناعة واصابات العمل. وقد ثبت ان انتقال العمال من مكان قوى الاضاءة إلى مكان ضعيف الاضاءة يتسبب في وقوع الحوادث حيث يتطلب الأمر مرور فترة زمنية تتألم العين فيها على الضوء الأقل وقد تصل إلى ٣٠ دقيقة حتى تصل درجة التألم إلى نورتها ويكون العامل خلال هذه الفترة معرضاً للاصطدام أو الاصابة أما التألم على الضوء الشديد بعد ترك مكان مظلم فيتم بسرعة أكبر كثير من التألم على الظلام.

٣- زيادة الإنتاج وتقليل نسبة الأخطاء:- تعمل الاضاءة السليمة والمناسبة على زيادة الإنتاج في الصناعة ورفع كفاءة العاملين وقد ثبت هذا عملياً في أحد المصانع حيث تم تغيير نظم الاضاءة فزادت كمية الإنتاج واستمرت في الزيادة حتى وصلت

نروتها بعد فترة ٣ أعوام وظلت ثابتة ونقصت الاخطاء وهذا يوفر للتكلفة ويمكن الانتاج من المنافسة على الصدارة.

٤- المحافظة على سلامة الإبصار:- تعتمد رؤية الأجسام على عوامل مختلفة منها خواص الجسم وكمية الضوء المنعكسة على سطحه للعين ويتسبب ضعف الاضاءة فى اجهاد العين ويمكن قياس درجة الاجهاد بحساب عدد المرات التى ترعش فيها العين كل دقيقة عند مستويات الاضاءة المختلفة ومن ذلك يمكن معرفة نسبة الاجهاد لكل مستوى من مستويات الاضاءة. وينعكس اجهاد العين على الانسان للمعرض له بحيث يتسبب فى سرعة الشعور بالتعب والاجهاد والضيق ونقص الروح المعنوية.

٥- حسن استغلال أرضية المصنع والمحافظة على نظافة الاماكن:- يعمل حسن توزيع الاضاءة وانتظامها بمختلف أماكن العمل على تجنب أماكن مظلمة مما يمنع من استغلالها بطريقة فعالة. والاماكن المظلمة تجتذب للقاذورات فلا تجمع فى الوقت المناسب وتزيد فتشكل خطرا داهما على صحة العمال لكونها عرضة للاحتراق كما أنها بطيئة جدا لتواجد الجراثيم والميكروبات والبكتريا الضارة أحيانا علاوة على المخاطر الناجمة عن سوء الترتيب والنظام داخل أماكن العمل.

وتعتمد الرؤيا المريحة على ٣ عوامل أساسية هي:-

أولاً: عوامل تتعلق بالأجسام المرئية:

١- حجم الجسم وبعده عن العين:- كلما كبر حجم الجسم زاد عدد الخلايا الى شبكية العين التى تحس به وبالتالي تزداد عدد الأعصاب الناقلة للرؤيا للجهاز العصبى بالمخ وزادت رؤيته وكلما بعد عن العين كلما قلت رؤيته. لأنه كلما قرب من العين كبرت الصورة التى تنعكس عنه إلى شبكية العين الحساسة وتزداد الرؤيا وضوحا كلما اقترب الجسم من العين ولكن حتى مسافة ٢٥ سم.

٢- درجة تباين الجسم: كلما زادت درجة للتباين كلما زادت درجة وضوح الجسم وسهلت رؤيته والمعادلة الآتية تبين درجة للتباين.

درجة الانعكاس الأكبر - درجة الانعكاس الأصغر + ١٠٠

درجة الانعكاس الأكبر

درجة للتباين=

وتختلف الألوان فى درجة انعكاسها للضوء وينقل هذا فى تنظيم الاضاءة والجدول الآتى

يبين نسبة لنعكاس كل لون:-

أخضر فاتح ٦٥%

لون أبيض للمونيوم ٩٨%

لون أبيض مصفر ٨٤٪	العربي والحواظ ٤٥٪
بيج ورمادي أصفر فاتح ٧٥٪	أزرق وسط وورمادي غامق ٣٥٪
الكريم ٧٠٪	حديد غير مدهون ١٦٪
بنى ١٠٪ أسود ١٪	أحمر غامق ١٣٪

٣- درجة لمعان الجسم:- هي كمية الضوء الواصلة للعين بعد انعكاسها من الجسم وتعتمد على نعومة سطحه وكلما زادت المعايئة كلما انعكست أشعة الضوء على هذا السطح ثم للعين فتسهل رؤيته ويزداد وضوحه وزاد لمعان الجسم واللمعان مرتبط بسطح الجسم أو التباين فيرجع إلى لونه.

ثانيا: عوامل تتعلق بمستوى الإضاءة: الشمعة هي وحدة قياس قوة الإضاءة ت كمية الضوء الناتجة عن شمعة قياسية تحترق بمعدل ٧,٧ جم/ساعة ولا تختلف الشمعة القياسية كثيرا عن الشمعة العادية.

شدة الاستضاءة: هي كمية الضوء الساقطة على جسم بوضع عموديا على مسافة قدم واحد من مصدر، إضاءة قوته شمعة واحدة وتقاس بالقدم/شمعة.
درجة اللمعان تعتمد على نسبة الأشعة المنعكسة على سطحه وتقاس بوحد (قدم لامبرت) وهي كمية الأشعة الضوئية المنعكسة عن جسم منتظم ذو لمعانية شديدة عندما تبلغ شدة استضاعته قدم/شمعة.

اللوكس: هي كمية الضوء الساقطة على جسم موضوع عموديا على مسافة قدم واحد من مصدر الإضاءة وتساوي عشر ١٠/١ شمعة.

والعلاقة بين اللوكسي والقدم/شمعة هي ١٠ لوكسي = قدم / شمعة

ثالثا: عوامل تتعلق ببلهار العين: يستلزم تكيف العين للرؤيا مرور فترة زمنية تختلف تبعا لدرجة وضوح الجسم المرئي أو كمية الضوء المنعكس للعين من هذا الجسم وكلما زادت درجة الوضوح كلما قل الوقت اللازم للرؤيا وكلما زاد الحجم والتباين والمعاينة وزاد وقت التحديق كلما زلت سهولة للرؤيا.

- الوقت اللازم لرؤية التفاصيل الدقيقة لجسم هي ١٢٥، وثانية عندما تكون درجة الوضوح ١ قدم للرؤيا وتخفض إلى ٥٣°، وثانيه عندما تزيد درجة وضوح الجسم إلى ١٠٠ قدم لامبرت.

تصميم الأضاءة بإمكان العمل

تنقسم مصادر الإضاءة إلى قسمين رئيسين:-

١- الإضاءة الطبيعية: وهى ضوء النهار ومصدره الشمس أبيض اللون حيث يحتوى على نسبة متساوية من مكونات الطيف الضوئى وتتراوح قوة الإضاءة الطبيعية بين ١-٢٠ شمعة/قدم ويمكن استغلالها بالتحكم فى مساحة النوافذ والفتحات بزيادتها أو تقليلها وتعطى للنوافذ إذا كانت مساحتها مساحة ارضية للغرفة أضاءة تتراوح بين ١٥-٢٥

شمعة/قدم فى لبعد أركان العرفة أو أقلها أضاءة. وهى ملائمة للعين بالمقارنة بالإضاءة الصناعية وهى أرخص ثمنا له بشرط أن تكون للنوافذ نظيفة الزجاج منالداخل والخارج ولا يحجبها عائق. ولايمكن الاعتماد على الإضاءة الطبيعية بعد غروب الشمس أو عند استخدام أجهزة للتكييف حيث يلزم الأمر غلق النوافذ والفتحات كلها.

٢- الإضاءة الصناعية: تستخدم عندما لا تسمح الظروف باستغلال الضوء الطبيعي أو عبارة على الضوء الطبيعي غير الكافى وهناك أنواع متعددة من المصابيح تختلف مواصفاتها وكفاءتها وأنواعها هي:-

١- المصابيح المتوهجة:- ونظرية عملها تعتمد على امرار تيار كهربى فى أسلاك مقاومة للكهرباء، تتجمع كلها وتتوهج لارتفاع درجة حرارتها وتتراوح اللون بين الأحمر والأبيض والانتفاخ الزجاجى مفرغ من الهواء أو يملء بخليط أزوت وهليوم لمنع احتراق الأسلاك أو تأكسدها أما الزجاج فهو رقيق للغاية وتقاوم الحرارة ليخرج الضوء متجانسا ومنظما ويراعى عند استخدام هذه المصابيح ان يؤخذ فى الاعتبار الجهد المصمم على تشغيله وعليه ترتفع شدة الإضاءة عن معدلها وينقص عمر المصباح أما نقص الجهد فيؤدى لنقص شدة الإضاءة وطول عمر المصباح وهذه المصابيح رخيصة الثمن سهلة الفك والتركيب والصيانة . ومن عيوبها أنها ضعيفة الإضاءة قصيرة العمر لذا تستخدم فى الإضاءة للموضعية لذا تتركب فى الأسقف مع عزل الوصلات الكهربائية وعدم مضائقه العاملين من خلال الإضاءة أو الحرارة الناجمة عن التشغيل.

٢- المصابيح الفلورسنت:- تعتمد نظرية عملها على سريان الالكترونات بالغاز فيتركب من انبوبة اسطوانية أو دائرية مغلق تحتوى على بخار الزئبق أو غاز هليوم ويدهن الزجاج من الداخل بمادة مشعة للضوء ويتصل بطرق الانبوبة بآدى Starter ومحول خافض للجهد من ٢٢٠ الى ٦ فولت وعند امرار التيار الكهربى تنطلق الالكترونات من طرف الانبوبة الطرف الآخر ترتفع درجة حرارة الغاز والمادة الفلورسنت المدهون بها الزجاج فتبدأ فى إشعاع الضوء تبعاً للونها. وإضاءة هذه المصابيح = ١٠ أمثال المصابيح المتوهجة تقريبا بنفس التيار لكن هذا التيار يتميز ببذبذبة غير مستحبة وعمرها أطول

خمس أمثال عمر الأول لكن سعرها أعلى واستهلاكها من الكهرباء أقل والمساحة المضاءة كبيرة نسبيا وتقلل من الظلال والتفاوت في شدة الإضاءة بين الأماكن المقابلة.

٣- مصباح بخار الزئبق:- تعتمد على تألق بخار الزئبق لمرور التيار الكهربى بداخله ويتم تلوين زجاج المصباح باللون الأزرق الفاتح غالبا وتعطى هذه المصابيح كمية ضوء كبيرة تبلغ ٢,٥ مرة مثل اضاءة المصابيح المتوهجة لنفس الجهد وبفلس الاستهلاك الكهربى وتستخدم لاضاءة الغرف ذات الاسقف المرتفعة وتتميز بطول العمر حيث يبلغ عمر المصباح سنة كاملة فى حالات تشغيل وريديتين.

٤- مصباح النيون:- تستخدم فى الاعلان واللافتات المضئنة ويندر استخدامها فى الاضاءة وتتكون من أنبوبة زجاجية تحتوى على قدر ضئيل من النيون أو الهليوم أو الأرجونة تحت ضغط منخفض وتلون زجاج الأنبوبة بألوان متعددة وتتصل الأنبوبة بمحول رافع للجهد إلى ٢٠٠٠ - ٥٠٠٠ فولت لامكان مرور التيار الكهربى داخل الغاز بالانابيب.

قياس الإضاءة:- يستخدم جهاز قياس شدة الإضاءة Luximeter لقياس الإضاءة داخل أماكن العمل والجهاز صغير الحكم ضئيل الوزن حوالى ٧٥٠ جم تقريبا ويوضع على ارتفاع متر واحد عن أماكن العمل ويستخدم وحده للركسى لقياس شدة الإضاءة والعلاقة بين شمعة/قدم والوكسى هى أن شمعة/قدم = ٩,٥٥ لوكسى ويعتمد الجهاز على تحويل إلى كهرباء تقاس بفولتметр ويختلف التيار الكهربى باختلاف شدة الإضاءة ومن الضرورى تنظيف نافذة الجهاز لان تراكم الاتربة يكفى لتغيير حساسية الجهاز.

جدول الإضاءة المناسبة

تعتبر قوة الإضاءة فى الجدول الأتى حدا أدنى فى العمليات المذكورة أمامها:

شمعة/قدم	العمليات
٦	- العمليات غير الدقيقة كفرز الأشياء كبيرة الحجم (للخردة والعظام ومشابيحها)
١٠	- العمليات متوسطة الدقة كتجميع أجزاء الآلات وطحن الحبوب والأحجار وكرد لفطن وغير ذلك من العمليات الأولية فى الصناعات وغرف خزانات البخار وأقسام تعبئة العبوات الكبيرة ومخازن الأدوات والمهمات اللازمة للعمليات المتوسطة الدقة ومشابيحها.
٢٠	- عمليات تجميع الأجزاء المتوسطة الدقة كأعمال البرادة والخراطة التى لا تستلزم دقة والجلخ واختيار المنتجات والآلات وخياطة الأقمشة اللقائمة الألوان وحفظ الماكولات وصناعة الأكيس والجلود ومشابيحها.
٣٠	- العمليات الدقيقة كالبرادة والخراطة ومتوسطة الدقة والاختبارات الدقيقة

	وعمليات نسج القطن والصوف فتح الأكلان والأعمال الكتانية والعمليات النهائية للمنتجات ومماثلها.
٥٠	- العمليات التي تستدعي كثيرا من الدقة كتجميع الآلات الدقيقة والبرادة والخرطلة الدقيقة وقطع وتشكيل الزجاج والنجارة الدقيقة ونسج الاصواف القاتمه للور والأعمال الكتانية والرسم ومكسار.
١٠٠	- العمليات التي تستدعي دقة متناهية وصبرا طويلا لعمليات الاختيار متناهية الدقة واختيار الآلات الدقيقة وصناعة المجوهرات والساعات وفرز الدخان ومنتجاته وتجميع الحروف بالطباعة واختيار حياكة الأقمشة للفتحة ومماثلها.

٢٠- الأمراض الترابية الرئوية

تحتل الأمراض الترابية الرئوية مكانا هاما من أركان الأمراض المهنية ونظرا لهذه الأهمية فقد أورد المشرع مادة خاصة فى القانون ٧٩ لسنة ١٩٧٥ قانون التأمين الإجتماعى وتتضمن :

- ١- السليكوزس ٢- اسبيستوزس ٣- بسينوزس ٤- تليكيوزس
 - ٥- بجازوسوس ٦- نيموكوزنيوزس (مرض عمال تعدين الفحم)
- والمرض الأول ينجم عن التعرض لغبار السليكا أما الثانى فينتج من التعرض لغبار الاسبتوس أما الثالث فينتج من التعرض لغبار القطن.
- والأثرية إما جزئيات أو مجموعات من الجزئيات معلقة فى الهواء بالغة وتتراوح أقطارها بين ١٥٠ ميكرون $\frac{1}{2}$ ميكرون.

ملحوظة :

رمال الصحراء وأتربة الشوارع وحبوب اللقاح تتكون من جزئيات كبيرة تتعلق بالأغشية المخاطية للأنف والمسالك الهوائية العليا ولا تصل للرئتين.

أما أتربة الصناعة فتنتج من عمليات التفنيت والنسف والطحن والحفر والسحق والطرق والنتشر.

وعموما فإذا كان قطر الجزئيات ٥ ميكرون فأقل يمكنها الوصول إلى الشعب الهوائية بالرئة.

وتختلف الاصابة بالأمراض الترابية الرئوية من شخص لآخر حسب الطبيعة الفسيولوجية والكيمائية والتشريحية وعموما فالرئة التى سبق إصابتها تتأثر أكثر من الرئة السليمة وسنناقش مستقبل الأمراض الثلاثة المذكورة العالية بالتفصيل.

ميليوكوزيس

أهم أمراض مجموعة الأمراض الترايبية للرئة:

التعريف : الحالة المرضية التي تصيب الرئتين نتيجة إستنشاق جزيئات مادة تحتوى على ثلثي أكسيد السليكون (الرمل).

ملحوظة : من الضروري التمييز بين السليكا في حالتها الإفرادية (السليكا الحرة) وفى حالة إتحدائها مع مركبات أخرى لتكون السليكات.

مرض السليكوزس منتشر فى جميع أنحاء العالم ويكثر وجوده فى صناعات كثيرة مثل:

- ١- العمل بالأحجار الرملية
 - ٢- العمل بالجرانيت
 - ٣- صناعة الخزف
 - ٤- تعدين القصدير
 - ٥- تعدين حجر الدم الهيماتي (أكسيد الحديد ح ٢٠٢).
 - ٦- تعدين الفحم.
 - ٧- إستخراج الأربواز من المحاجر وصناعة للنحت.
 - ٨- تجليخ المعادن.
 - ٩- مهابك الحديد والصلب.
 - ١٠- مركبات السليكا غير البلورية.
 - ١١- سحق الصوان.
 - ١٢- طحن السليكا وصناعة صابون السنفرة.
 - ١٣- المنتجات الحرارية
 - ١٤- التيارات الرملية.
- والمصابون بمرض السليكوزس يكونون نسبة كبيرة بين المرضى بأمراض الرئة الترايبية وقد يكون لشخص مريضا بالسليكوزس فقط أو يصاحبه مرض للترن الرئوى وهذا كثير الحدوث.

ويقوم التشخيص فى مرض السليكوزس أولا على:

- ١- التاريخ المهني للمريض.
- ٢- الكشف الطبى.
- ٣- التصوير بثلاثة أक्स.
- ٤- تشريح الجثة بعد الوفاة.

أطوار مرض السليكوزس:

- ١- الطور الأول البسيط.
- ٢- الطور الثانى متوسط.
- ٣- الطور الثالث شديد.

الطور الأول

- ١- الإصابة بسيطة وأعراضها تبدأ بضيق فى التنفس بعد أى مجهود وهذا الضيق يبدأ بسيطاً ثم يزداد تدريجياً وهذا الضيق هو أهم الأعراض ويصاحبه هذا الضيق سعال جاف أو مصحوب بقليل من الإفرازات.
- ٢- وعموماً فإن الحالة الصحية للمريض جيدة والظواهر الموجودة بالصدر عند الكشف الطبي قليلة وبسيطة.
- ٣- السعة الهوائية تظل كما هى أو تقل قليلا وليس هناك أى أعراض حادة.

الطور الثانى :

- ١- يزداد ضيق التنفس والسعال.
- ٢- يقل أنبساط الصدر مع ظهور مناطق صماء وأحيانا نسمع أصواتاً تنفسية شعبية وأصوات خرخرة متفرقة خاصة عند قاعدتى الرئة.
- ٣- نقصان السعة الهوائية للرئة.

الطور الثالث :

- ١- إزداد ضيق التنفس وصعوبة لدرجة تجبر العامل على عدم مزاوله العمل.
 - ٢- تضخم الجانب الأيمن من القلب ويعقبه هبوط القلب.
- وتظهر أشعة X فى الطور الأول للصدر ظلالات صغيرة متفرقة مستديرة قطرها لايزيد على ٢ ملم - وهذه الظلال قد تحتل جزءاً من الرئة أو تحتلها كلها ولكن فى كلتا الحالتين تبقى متفرقة.

أما الطور الثانى فتظهر الأشعة ظلالات متفرقة تملأ للرئتين وقد تتصل بعض الظلال لتكون بعض المناطق الممتعة.

أما للطور الثالث فترى مناطق تجبن شديدة.

أما عند تشريح الجثة فنجد تضخم للرئتين وغالباً ما تحدث إلتصاقات بالغشاء البلورى وتزداد هذه الإلتصاقات عند القاعدتين.

أما الأماكن غير الملتصقة بالبلور فنجد أن سطح الرئة مغطاة بتآليل رمادية وهذه التآليل يظهر بعضها فوق سطح الرئة سليما تتدرج بقية التآليل داخل النسيج الرئوى.

وعند قطع الرئة نجد زيادة فى المادة الملونة، والظاهرة الملفتة للنظر هى وجود عدد ضخم من التآليل المستديرة صماء سوداء أو رمادية اللون وتسترلوح أقطارها بين ٢ - ٥ مم.

وقد تلتحم أعداد من التآليل لتكون تآليل مركبة كبيرة أو قد يلتحم عدد كبير ويكون كتلة من الألياف.

وفى الحالات المزمنة قد تجد التآليل منفصلة واضحة نتيجة نفاخ الرئة وقد يظهر للتكلس فى وسط هذه التآليل.

وفى حالات الإصابة الشديدة (نصف الاحجار الرملية) فإن التآليل يتعاضم عددها وتكون متجاورة لدرجة يصعب معها تمييز نسيج الرئة وأحيانا تتزايد التآليل حتى تظهر كأنها كتلة ليفية على هيئة طبقات فوق بعضها البعض.

وهذا التليف سببه حدوث إلتهابات رئوية.

وعند التعرض للشديد لغبار مركز من السليكا فإن طبقة من التليف تمتد من الغشاء البلورى لمسافة ١ سم أو أكثر داخل النسيج الرئوى وغالباً مايوجد هذا الغلاف الليفى حول الرئة كلها ويحتوى على تآليل من الألياف السمكية مدفونة بداخله وهذه الرئة تسمى رئة كويراس.

منع السلييكوزيس

من الأهمية بمكان الحفاظ على صحة العامل فالقوى العاملة أعلى عناصر الإنتاج الثالثة وأغنى بالآئنتين الأخيرتين : القوى للمحركة والمواد.

والسلييكوزيس كما أوضح لنا من أخطر الأمراض المهنية التى تودى بصحة العمال لذا يجب العمل بقدر الإمكان على منع الإصابة بالغبار الرملى (السلييكوزيس) ويتم ذلك بالآتى:

- ١- إستبدال المواد الخطرة بأخرى أقل خطورة.
- ٢- منع الغبار والتحكم فيه. ٣- الوقاية الشخصية للعمال. ٤- للكشف الطبى.

• إستبدال المواد الخطرة بأخرى أقل خطورة:
يحتل هذا الأساس من الأسس الأربعة لمنع السلييكوزيس المرتبة الأولى لأهميته المتزايدة وبالرغم من ذلك فهو من الناحية العملية غير متعذر.

ولقد تم والحمد لله إستبدال المواد الخطرة بأخرى أقل خطورة فى أربع عمليات صناعية وهى:

- ١- طحن دقيق. ٢- تجليخ المعادن.
- ٣- صناعة الخزف. ٤- للتنظيف بالتبخرات الرملية.

ولقد حل الحجر الجيري محل الديكومات في عملية التبريد البطيء لسبائك الصلب كما تم استخدام الزركون بدلا من دقيق السليكا لتبطين القوالب بالمسبك.

لما بالنسبة لصناعة طحن للقمح فقد تم إستعمال اسطوانات الطحن الفولاذية سنة ١٨٧٧ وبذلك تم توفير الأمن والأمان لقطاع كبير من العاملين في هذه الصناعة.

لما بالنسبة لتجليخ المعادن فلقد أضيفت مركبات الألمنيوم الأومينا ويحتوى على أكسيد الألمنيوم بنسبة ١٠٠٪ إلى حجارة لتجليخ الصناعية وحلت محل الأحجار الرملية فى التجليخ أو الصقل وعموما فليس لأثرية كريد السليكون أى خطورة مهنية.

لما صناعة الخزف فلقد قلت نسبة السليكويز بعد إحلال مسحوق للصصال محل مسحوق الصوان سواء فى مستودعات الأفران أو تلميع الخزف وهكذا حل مسحوق الصصال محل الصوان الأرضى قبل إدخالها للأفران وهذا الصوان سليكا نقية تقريباً.

لما للصناعة الرابعة فهى السنفرة بواسطة التيارات الرملية وتعتمد على توجيه تيار من المادة تحت ضغط عال نحو المعدات المراد تنظيفها مثل تنظيف القوالب بالمسبك والحفر على الزجاج وصقل الأسطح المعدنية قبل طلائها بالمينا وقد تم إستبدال الرمل بأثرية الصلب والصصال المسخن.

• منع للتراب والتحكم فيه :

يتم منع للتراب من أجل حماية العمال من أخطار السليكويز ويتم ذلك بتكييف الهواء حيث يتم دفع الهواء النقى لداخل الحجرة ويطرد منها بواسطة مراوح شفط وتبقى الأبواب والنوافذ مغلقة.

لما فى حالة الأفران فتتم الإستفادة من تيارات الهواء الصاعدة والتي تسببها الحرارة فتعمل فتحات للدخول أسفل الجدران أما فتحات طرد الهواء فتكون قرب السقف. والعكس فى حالات العنصر ذات درجات الحرارة العالية.

لما الأماكن التي يتولد بها غبار ذو تركيز كبير فيجب عملية التهوية الموضعية وذلك بوضع قمع كبير فى أقرب مكان لمصدر للتراب ويتصل هذا القمع بقناة تعمل عليها مروحة شاططة وتسحب الهواء المحمل بالتراب للخارج أو تنفث به إلى مجمع للأثرية وإذا تعذر ذلك فيتم التحكم فى للتراب وذلك بعزل العملية المترتبة عن بقية أجزاء المصنع لإنقاص عدد العمال المعرضين للغبار فى بعض المسبك تتم جميع العمليات من تحضير لرمال لعمل القوالب وعمليات تنظيف القوالب والسبائك فى قاعة واحدة وبذا يصبح جميع العمال معرضين لخطر السليكويز.

لما إذا تم تقسيم هذه العملية في عاير منفصلة مع إستخدام الرمل للرطب فى صناعة القوالب فى قاعة منفصلة مع وقاية العمال المشغلين بهذه العمليات بالتهوية الموضعية والعامّة بالإضافة للوقاية الشخصية للعمال.

كما يمكن تهئنة الغبار بإستخدام الماء والزيوت وأحدث الأجهزة للمستعملة لتنظيف قوالب الصب يسمى هيدروبلاتس ويدفع تيار سريع من الرمل والماء نحو السباتك لإزالة المواد العالقة والقشور والقوالب الرملية وسرعة الماء الخارج من مدفع الرش تزيد على ٣ ميل/دقيقة وبالتالي نقصت أمراض الغبار الرئوية (السليكوزيس).

كما تم إستخدام طريقة مثلى بتوليد تيار كهربي فى الوسط للتربى فتشحن ذرات الغبار بشحنات سالبة وتلتصق بالألواح الموجبة الموضوعة بجانب المكان المترب وتستعمل هذه الطريقة لتنظيف بعض المدخن وتنقية غاز الفحم وكذلك المجمعات للتربى وفى مناجم الذهب بترنمغال بجنوب أفريقيا للتحكم فى الأتربة والغبار.

وعموماً يجب تنظيف أرضيات وجدران المصانع وعوارض الأسقف والأرفف حتى لاتؤدى أمتزازات الآلات بالمصانع لإثارة الأتربة والغبار كما يجب إستخدام طريقة الكنيس بالمكائن الشاططة.

• الوقاية الشخصية للعمال :

إذا إستحالت منع الأتربة يصبح من الضروري إستخدام مهمات الوقاية الشخصية أو خط الدفاع الأخير عن العامل وذلك بإستعمال قناع خاص أو جهاز التنفس.

قناع الأتربة جهاز لايسمح بمرور ذرات الغبار مع الهواء المستشق ويقى الأنف والفم وهو مصنوع من مادة خفيفة متينة مثل المطاط أو البلاستيك أو الألمنيوم وييطان الجزء الملتصق بالوجه بمطاط رخو وقد يثبت بقطع قماش يمكن تغييرها أما المرشح الميكانيكى فيتكون من لفائف من الورق أو للصوف أو للصوف الزجاجى أو مخلوط مما ذكر وتستعمل هذه الأقنعة بصفة مؤقتة (عند التعرض المحدود) للأتربة لئلا تنظف مستودعات غبار الاسبتوس حيث حيث أن هذه الأقنعة تسبب آلاماً فسيولوجية (عضوية) مصحوبة بالآلام سيكلوجية (نفسية).

وعموماً فإن العلم الحديث قد أبدع أقنعة حديثة مريحة تتكون من:

١- قطعة الوجه بالخرطوم.

٢- المرشح ويتكون من جزئين أحدهما كيمائى حيث يزود بمخلوط من المواد الكيمائية التى تتفاعل مع الغازات المستخدمة فى العملية الصناعية لتفادى التأثيرات الضارة لها، والميكانيكى كما سبق ذكره والقسم الميكانيكى أسفل القسم الكيمائى لإمكان حجز الأتربة وجزئيات الغاز الكبيرة والمرشح يكون على هيئة علبة مبطلطة مثل الازمزية

وهناك فتحة لدخول الغاز والأتربة والهواء من أسفل وفتحة أخرى علوية تتصل بالخرطوم وقطعة الوجه للسماح بالهواء النقي للدخول للأفم ثم الجهاز التنفسي.

كما يمكن إستخدام قلمسوة خاصة متصلة بأنابيب الهواء حيث يتم دفع تيار مستمر من الهواء للدافء تحت ضغط بسيط لأعلى للقلمسوة وفوق الوجه والجانبين ويستعملها عمال للتنظيف بالتيارات الرمالية.

• الرعاية الطبية Medical Welfare

إحدى طرق الوقاية من السليكويز وتعتمد على:

١- الكشف الطبى قبل الإلتحاق بأحد الأعمال التى يتعرض فيها العمال لخطر السليكويز.

٢- الكشف الطبى الدورى على العمال المشتغلين بمثل هذه المهن.

الغرض من الكشف الطبى قبل الإلتحاق بالعمل هو منع العمال الذين لديهم إستعداد للمرض أو الذين يشكون من بعض النقص بالجهاز التنفسي - نقص خلقى أو مرضى - من العمل بمثل هذه المهن. أما الكشف الطبى الدورى على العمال المشتغلين فيمكننا من إكتشاف مرض السليكويز فى حالة مبكرة قبل الإستفحال ويتم نقله لإحدة المهن الأخرى. ومن المعلوم أن مرضى الدرن أكثر إستعداداً للإصابة بالسليكويز وبالتالي يكونوا مصدراً لإصابة زملائهم بالذرن والآخرين ويحكم تعرضهم لمركبات السليكا يصبح لديهم الإستعداد لإجتذاب عدوى الدرن.

كما أن الكشف الدورى يمننا بمعلومات صحيحة عن التغييرات فى محيط العمل والعمال وكذلك إستخدام أشعة X تمكننا من درء الخطر بعد تحديده مع التركيز على علاج الحالات والخلل بشتى الطرق الطبية والهندسية للقضاء على الخطر فى مهده.

مرض عمال تعدين الفحم (نميو كوزنيوزيس)

السليكويز من الأمراض التى تصيب عمال الفحم ولكن النيموكونيوس من الأمراض المنتشرة بين عمال تعدين الفحم من جراء إستنشاق الهواء الملوث بأتربة الفحم ونسبة صغيرة من مركبات السليكا.

أماكن حدوثه : مناجم الفحم وسفن نقله.

التأثير الفسيولوجى :

يؤثر على الرئتين وفى الحالات البسيطة تبقى الرئتين بدون تغيير يذكر إلا إذا أصيب المريض بنفاخ موضعى وفى هذه الحالة قد يموت المريض.

لما للحالة الثانية فيكون نفاخ الرئة أشد مايكون.

لما الحالة الثالثة فتنتج من إصابة الرئة بمرض معد غالباً ما يكون الدرن بالإضافة إلى الأثار التي يسببها إستنشاق الغبار.

وعموماً فإن ضيق التنفس (ريو عمال التعدين) من الأعراض المميزة لمرض النيموكونيوزيس وتحدث الوفاة تماماً كما يحدث لمرضى السلالات الشعبية المزمنة أو لنفاخ أو هبوط الجانب الأيمن من القلب.

الوقاية :

١- التهوية: والغرض منها الإقلال من تركيز غبار الفحم بالهواء وخاصة مناجم الفحم.

٢- القطع الرطب: حيث يوجه تياران مائيان إلى سلسلة القطع حيث تبدأ وحيث تنتهى وكمية الماء اللازمة ٥ جالون/إاردة، أما الطريقة الجافة فقد تم منعها نهائياً.

٣- التثقيب للرطب: تستعمل آلات التثقيب التي تعمل بالهواء المضغوط ويدفع فى وسطى تيار مائى لمركز التثقيب أما التثقيب الجاف فقد منع نهائياً.

٤- النقع بالماء: يتم ذلك فى صدر المنجم حيث لا يوجد القطع ويتم عمل ثقوب عمق كل منها ٧ قدم وبعد التثقيب عن الآخر ١٢ قدم ويركب على كل ثقب قنطرة مطاط ويدفع داخل التثقيب ١٥ جالون ماء تحت ضغط ١٠٠ رطل فينتشر الماء خلال الثقوب والفواصل بين طبقات الفحم ويرطب الأتربة المتجمعة فى الثقوب.

٥- رش الماء: والغرض من ذلك ترطيب صدر المنجم برشه بالماء قبل نزع الفحم وترطب قطع الفحم قبل نقلها لعربات النقل.

٦- الأقنعة الماتعة للغبار: لمنع الغبار من الدخول للرئتين والجهاز التنفسي ولكن للأسف لم يتمكن من تصميم قناع يعطى وقاية كاملة ويقبل العمال على إرتدائه دوماً.

الاسبتوزوس " مرض الكتان الحجرى "

إسبتوس معناها باليونانية الذى لا يحترق ومعظم المعادن لا تحترق ولكن الاسبتوس يختلف كثيراً عن المعادن، إذ يمكن غزله فى خيوط رفيعة أو الواف لذا يسمى الحرير المعدنى أو حجر القطن. اللبافه يمكن ثنيها ونسجها وتشكيلها وتصنع منها الحبال والقماش والورق. والاسبتوزوس نوع من النيمو كونيوزيس والسبب فيه إستنشاق قُربة للكتان الحجرى (الاسبتوس) ويتركب من مخلوط السليكات اللبغية وخاصة سليكات المغنسيوم.

• المهنة المسببة للمرض :

المهنة التي تستعمل الاسبيستوس وآلات للتنظيف والتنشيط وغزل ونسج وإصلاح الملابس المصنوعة من الاسبيستوس وصناعة أغلفة الفرامل وتبطين السفنات وألياف المياه الساخنة.

• الأعراض المرضية :

تصلب الرئة بتليف كلى مصحوب بإزدياد سمك الغشاء البللوري ونفاخ وتحول خيوط الاسبيستوس التي يستنشقه العامل بواسطة رواسب ليفية لأجسام مميزة لهذا المرض وتعرف بأجسام مرض الاسبيستوس.

وعند فحص هذه الأجسام مجهريا يتضح لنا أنها عبارة عن عصي طول كل منها ٢٠٠ ميكرون ومنقخة الأطراف وهذه الأجسام تترسب حول ألياف الاسبيستوس. ويصاحب التليف الرئوي ضيق تنفس وسعال إفراز لبصاق غزير.

بالإضافة إلى زرقة بالوجه وتضخم بأطراف الأصابع وتكرر بالأطراف مع سماع لفظ رئوي دقيق فوق قاعدتي الرئتين ويحتوي البصاق على هذه الأجسام الاسبيستوسية المميزة ويعتبر وجود هذه الأجسام دليلا على الإصابة بهذا المرض إذا كانت متجمعة في كتل بالبصاق.

• التغييرات في صور الأشعة :

عامة خفيفة منتشرة بالرئة أو ترقط خفيف بقاعدتي الرئتين وقد يظهر ظل القلب أشعة غير محدد وحدود الحجاب الحاجز غير واضحة.

الوقاية :

- ١- منع الأتربة تماما بإستخدام القنط للربط في المناجم وتوفير المراوح الشافطة والتهوية الكافية الممنعة لتسرب الغبار لجو قاعات العمل.
 - ٢- حظر التنظيف اليدوي لأسطوانات آلات التنشيط في عابرات لئلا تلحق بالاسبيستوس.
 - ٣- توفير أجهزة تنفس للعاملين بالتنظيف ويعملون بقاعات مليئة بغبار الاسبيستوس.
- لما للنوع الثالث من الامراض الترابية الرئوية فهو البسينوزيس.

البسينوزيس (سل الحلاجين)

• بيئة المرض :

يحدث بين المشتغلين بالصناعات القطنية وقاعات القطن وآلات ندف القطن أو تنشيطه حيث تتم عمليات الغزل.

• الحالة المرضية :

التهاب شعبي مزمن مصحوب بنفاخ بالرئتين واعراضه ضيق مطرد بالتنفس يتخذ في بعض الأحيان صورة اربو ويصعبه سعال وإفراز قليل من اللصاق في بادىء الأمر والحالة المبكرة تسمى (حمى يوم الأثنين) لأن العامل يجد صعوبة في التنفس عند عودته للعمل يوم الاثنين بعد عطلة نهاية الاسبوع او بعد إنتهاء إجازته بعيداً عن العمل.

في بادىء الأمر يختفى ضيق التنفس سريعاً ولكن بعد مضي سنوات تزداد حدة الحالة حتى تصل لمسر شديد بالجهاز التنفسي respiratory System وقد يموت العامل بعد ٢٠ عاما.

وتحدث الوفاء نتيجة هبوط بليمن القلب.

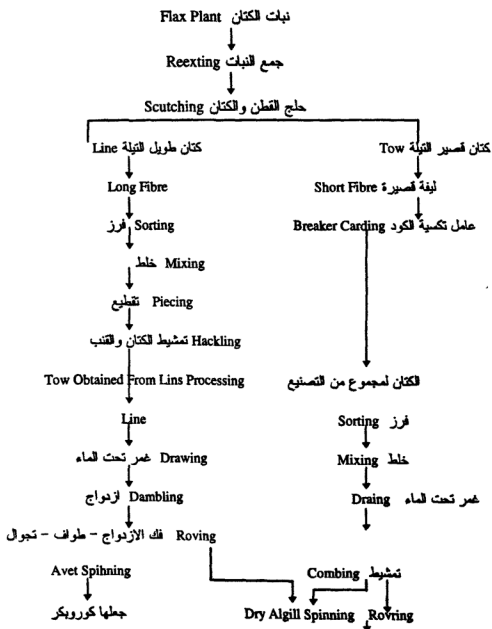
الوقاية :

- ١- تغطية الآلات مع تركيب مراوح شفط بمخازن القطن وقاعات الندف.
- ٢- رش محلول مكون من ١٪ زيت معدني على قانوس فتح بالآت القطن وهذه الطريقة تقلل من تولد الغبار ولا تقلل من جودة خصلات القطن الخارجة من آلات التمشيط لأن أغلب للرتب يكون قد أمتص قبل هذه العملية الأخيرة وللاسف نجد أن كثيراً من مصانع غزل القطن لا تتوفر فيها التهوية الكافية نتيجة لإزدحام عابري الإنتاج بالآلات وبالتالي إزداد تركيز الأتربة بالجو.
- ٣- توفير وسائل تكييف الهواء ووسائل التخلص من الأتربة ووسائل التكيف تشمل التحكم في درجة الحرارة ودرجة الرطوبة وحركة الهواء.
- ٤- الإشراف الطبى الدورى والمستمر من أهم الوسائل الوقائية ومن الضرورى توقيف كشف طبى إبتدائى دقيق على العمال قبل إلتحاقهم بالعمل وإستبعاد من لديه إستعداد للإصابة بمرض سل الحلاجين وكذا إستبعاد العمال الذين يتنفسون من أفواههم أو العمال الذين يتميزون بشهوه عظام الأنف أو أعوجاج بالحاجز الأنفى أو الحلمات الأنفية أو تضخم اللوزتين أو لحمية الأنف وكذلك عند ضيق إنفراج الصدر عن ٣ بوصة.

٥- ضرورة ارتداء الأقنعة الوقائية والتنفس من الفم.

٦- ضرورة تغيير العمال المصابين بمهن أخرى أو بمصنع يقوم بتطبيق الوسائل والإحتياطات الوقائية.

الزراعة:- يزرع فى أرض رطبة وجو رطب للحصول على أعلى لنتاجية لذا يزرع فى البلاد المعتدلة التى يتميز بمعدل سقوط أمطار معتدل ويتميز الاتحاد السوفيتى سابقا وبولندا وفرنسا وتشيكوسلوفاكيا وتركيا ورومانيا وألمانيا الديمقراطية سابقا واليابان وهولندا. ويتم بذر البذور فى مارس أو أولائل أبريل ويمكث ١٠٠ يوم فى الأرض حيث يتم جنيده فى منتصف يوليو ويتراوح ارتفاعه بين ٦٠ - ١٢٠ سم. ويتم حصاده ميكانيكيا ويتم حزم السيقان Stalks Bundles.



Reeling
↓
Drying
تجفيف

Drying
Winding
Bleaching, Cylending
تجفيف

Net Spinning
Yarn
خيط

صناعة الكتان

مخاطر الصناعة:-

من المحتمل حدوث أنواع من الحوادث بسبب تعدد الآلات المستخدمة مثل ورافيل السحق وماكينات القطع التي تحدث جروح قطعية لذا يجب حماية الأجزاء المتحركة بحواجز واقية وتدريب العمال على الاستخدام الآمن لها كما أن أتربة مصاحبة لنبات للكتان تسبب حى للكتان وكحة للنساجين.

المهنة	تركيز نسبة الغبار الكلى مجم/م ³	البسينوزس (%)
عمال عمليات لتجهيز الأولى	٦,٧	٤٤
عمال للتجهيز	٢,٧	٣٠
عمال للتشطيب للرطب	,٦	٣,٦
عمال آخرين	١,٤	,٧

ان التحكم فى الغبار أهم خطوة فى الصناعة. أن المعالجة للناجمة للبسينوزى لم يتم التعرف عليها حتى الآن والفحص الطبى الدورى على مدى العام ضرورة للوقاية من مخاطر الكتان كما أن التهوية السليمة ضرورية للتخلص من التراب المتطاير بجو العمل.

والضوضاء مشكلة أساسية فى جو العمل بالآلات خاصة عملية النسيج وذلك باستخدام حوائط خاصة للصوت والأسقف والأرضيات وتركيب كواتم الذبذبة أسفل الآلات. وعزل العمليات الصناعية عملية ضرورية وكذا استخدام القواطع لانقاص الضوضاء. واستخدام سماعات منع الضوضاء ومدادات الأذن.

وخلاصة القول فإن القضاء على الضوضاء والتراب بجو العمل ضرورة صحية فى علاج مشكلة الكتان.

بودة التلك

تركيبها الكيميائى سليكات المغنسيوم المائية وصيغته $(\text{Mg}, \text{Fe}^{+2})_3 \text{Si}_4\text{O}_{10}(\text{H}_2\text{O})$ ويتراوح التركيب الكيميائى كما يلى :

SiO_2 ٦٢٪ - MgO ٣٢٪ - H_2O ٥٪ والألمنيوم يتواجد بكميات ضئيلة أما كلمة تلك فتعنى مجموعة من المعادن بتركيب يتراوح بين التركيب النظرى إلى تركيب المغنسيوم علاوة على السليكات.

التواجد:- كندا والولايات المتحدة وجبال الألب ومناطق البيرين وشمال غرب إيطاليا وكذا الصين والهند واليابان ودول اسكتلندا وجنوب أفريقيا والاتحاد السوفيتي سابقا.

الاستخدامات:- العلمس Texture وللماسك والتولجد الليفى والقشرى Fibrous and Flaky يؤهلها للاستخدام فى مساحيق التجميل ومستحضرات الزينة وكذا فى صناعة البلاط والبورسلين والأجهزة الكهربائية.

الانتاج:- يستخرج من تحت سطح الأرض والمحاجر والمناجم وتستخدم عمليات التعويم لحصول عليه نقيا بلا شوائب أما تلك الصناعي فيطحن بعد فصله أما ذلك المستخدم فى عمليات التجميل فيتم تصنيفه يدويا Hand Sorted ويطحن ويتحلل Screened ويطحن تماما ويتحلل من خلال قماش حرير Bolted Through Silk Cloth.

المخاطر:- أن الأثرية من أصل صناعي أو تجارى لم يتم التعرف على آثارها السيئة على الرئتين وذلك خلال أواخر القرن ١٩ أما خلال النصف الأول من القرن حيث تم التعرف على الأمراض الرئوية الناتجة عنه واستشاق لتلك دلما خاصة تلك المستخدم فى المجالات ذات الأهمية الصناعية والتجارية مثل تلك المحتوية على ترموليت ، سربنتين ، أنثروفيليت أو أى معادن شبيهة أعراض أمراض الغبار الرئوية الخاصة Symptomatic Pneumoconiosis وعلاوة على هذا المرض فإن أعراض مرضية ذات خواص ليفية Fihbrgenic Properties يسبب آثار السليكا الضئيلة الموجودة كشوائب لكن تلك النقى قد لا يسبب أمراض الغبار الرئوية. وقد يكون السبب أن الترموليت (١,٥٪ جير - ١٥٪ أكاسيد حديد - ٤٪ أكاسيد المنيوم) فى خليط تلك هو العامل المهني الرئيسى فى التسبب المميزة Characteristic Lesions التى يراها الطبيب فى أمراض الغبار الرئوية لتلك. كما أن أثر تلك النقى والانثروفيليت لم يقيم تماما. أن ظهور الأورام فى الجهاز التنفسى ذو صلة بالتعرض لغبار تلك فى الصناعة. وتم التيقن أن الوفيات النسبية لسرطان الرئة والغشاء البلورى المحيط بالرئة بين عمال تلك يماثل ٤ أمثال العمال غير المعرضين لكن العلاقة الوثيقة بين الاصابات الناتجة عن التعرض لتلك وغباره وسرطانات الرئة لم تتحدد تماما. وبالرغم من ذلك فان وجود آثار معدنية وسليكات مختلطة فى غبار تلك المستشق فى عمليات الصناعة من المحتمل أن يؤدي إلى العوامل الأولية المسببة. أن أعراض أمراض الغبار الرئوية الخاصة تم ملاحظتها فى ٦٠ عمال معرضين لمدة ٢٣ عام فى المتوسط بغبار تلك المشوب بالترموليت والأنثروفيليت وقدر ضئيل من السليكات الحرة.

الأعراض المرضية الناتجة من التعرض لتلك:-

أن الأعراض الأكلينيكية الرئيسية تتمثل فى كحة مزمنة ذات افرازات ونفس متقطع باستمرار وتضالول أصوات الشهيق والازفير ولتتمدد المحدود للقصص الصدرى ومتداخله

Diffuse Rales وكذا اعضاء اطراف الاصابع كما أن أشعة X توضح درجات متباينة من نقط سوداء interstitial Filtration في منتصف الرئة وقاعدتها بينما الوضع الطبيعي أن تكون الصورة بيضاء واضحة بلا نقط سوداء Shadows كما أن قسم الرئة Apices تكون نسبياً سليمة ويلاحظ وجود تضخم أو امتلاها هوائي وفي درجات متباينة في الرئة عموماً وفي بعض الحالات فإن الحافة اليسرى للقلب غير واضحة نسبياً كما أن هناك أمراً رئيسياً تم ملاحظته وهو وجود عتامات في منطقتي الحجاب الحاجز والفحص الميكروسكوبي لنسيج الرئة يوضح تليفاً يحتوى على خلايا كبيرة تمتص أتربة ولذا فهي متضخمة وأخيراً أجسام منحنية لا يمكن تمييزها عن الاستتوزي. أما البلورا فتوضح تضخماً (تخانة) ليفياً Fibrotic Thickening ويلاحظ أن التليف العقدى أصبح سطحي وهذا مرده السليكا الحرة الموجودة بالتلك. وتضخم الرئتين وفشلها Cor Pulmonale غالباً هو العامل الرئيسي لموت المصاب.

إن اختبارات وظائف الرئة التي تمت على مجموعة من عمال مناجم التلك وعمال الطحن المعرضين لمدة ٢٣ عام لتلك مختلط بالترموليت والانتوفيليت أوضحت وجود خلل تنفسي محدود وغير محدود Restrictive and Obstructive متمثل بانتشار مشوش لطاقة أول أكسيد الكربون ٢٥ عبر حاجز الحويصلات الهوائية Alveolar Membrane.

الإجراءات الوقائية:-

- ١- ترطيب مناطق الإستخراج
- ٢- التهوية الكافية
- ٣- مهمات الوقاية الفردية
- ٤- الفحص الطبي الدوري للعمال المعرضين لغبار التلك مثل أشعة X .
- ٥- اختبارات وظائف الرئة ورسم القلب الكهربى عند الضرورة.

غبار القطن (البسيسينوزيس - سل الحلاجين)

- **بيئة الممرض :**
يحدث بين المشتغلين بالصناعات القطنية وقاعات القطن وآلات ندف القطن أو تمشيطة حيث تتم عمليات الغزل.
- **الحالة المرضية :**
إلتهاب شعبي مزمن مصحوب بنفاخ بالرئتين واعراضه ضيق مطرد بالتنفس يتخذ في بعض الأحيان صورة أربو ويصعبه سعال وإفراز قليل من البصاق في بادئ الأمر والحالة المبكرة تسمى (حمى يوم الاثنين) لأن العامل يجد صعوبة في التنفس عند عودته للعمل يوم الاثنين بعد عطلة نهاية الاسبوع أو بعد إنتهاء إجازته بعيداً عن العمل.

فى بادئ الأمر يختفى ضيق التنفس سريعاً ولكن بعد مضي سنوات تزداد حدة الحالة حتى تصل لمرء شديد بالجهاز التنفسي respiratory System وقد يموت العامل بعد ٢٠ عاماً.

وتحدث الوفاء نتيجة هبوط بآيمن القلب.

الوقاية :

- ١- تغطية الآلات مع تركيب مرلوح شفط بمخازن للقطن وقاعات للندف.
- ٢- رش محلول مكون من ١٪ زيت معدنى على قلدوس فتح بالآت القطن وهذه الطريقة تقلل من تولد الغبار ولا تقلل من جودة خصلاآ للقطن الخارجة من آلات التمشيط لأن أغلب للرتب يكون قد أمتص قبل هذه العملية الأخيرة وللأسف نجد أن كثيراً من مصانع عزل للقطن لا تتوفر فيها التهوية الكافية نتيجة لإزدحام عابري الإنتاج بالآلات وبالتالي إزداد تركيز الأتربة بالجو.
- ٣- توفير وسائل تكييف الهواء ووسائل للتخلص من الأتربة ووسائل للتكييف تشمل للتحكم فى درجة الحرارة ودرجة للرطوبة وحركة الهواء.
- ٤- الإشراف الطبى الدورى والمستمر من أهم للوسائل الوقائية ومن للضرورى توفير كشف طبى إبتدائى دقيق على العمال قبل إلتحاقهم بالعمل وإستبعاد من لدية إستعداد للإصابة بمرض سل الللاجين وكذا إستبعاد العمال الذين يتنفسون من أفواههم أو العمال الذين يتميزون بشوه عظام الأنف أو أعوجاج بالحاجز الأنفى أو اللحمات الأنفية أو تضخم للوزتين أو لحمية الأنف وكذلك عند ضيق إنفراج المصدر عن ٣ بوصة.
- ٥- ضرورة إرتداء الأقنعة الوقائية والتنفس من اللغم.
- ٦- ضرورة تغيير العمال المصابين بمهن أخرى أو بمصنع يقوم بتطبيق اللوسائل والأحتياطات الوقائية.

٢١- الجمرة الخبيثة (انثراكس)

الجمرة الخبيثة مرض يصيب الانسان وبعض الحيوانات بميكروب الانثراكس والماشيه اكبر مصدر للعدوى ويصاب الانسان نتيجة للتعرض للمواد المحتوية على الباثيات المعدية كما هو الحال فى العمال الزراعيين والأطباء البيطريين والجزارين وعمال الدباغ أو التعرض للمنتجات الحيوانية الجافة مثل الجلود والشعر والصوف والقرون والحوافر والعظام على حوصلات الباثيات.

العدوى:- تختلف العدوى كالتالى:-

- ١- قد تكون جلدية وتسمى للبثرة الخبيثة وهى الأكثر شيوعا.
- ٢- قد تكون رئوية وتسمى مرض فرازى الصوف.
- ٣- قد تكون معدية وتلك نادرة الحدوث.

الأعراض:- Symptoms

تسم حاد وصداخ ورعشة وآلام بالأطراف وغثيان وقىء وهبوط علالة على الأعراض المرضية وهذه تعتمد على موضع وقوع العدوى.

وبالنسبة للبثرة الخبيثة تحدث العدوى خلال أجزاء الجلد المكشوفة ويظهر ثؤلول أحمر أكال خلال من ١-٤ يوم ويزداد حجمه ويسود مركزه وتحيطه حوصلات صغيرة ويصاحب ذلك تضخم وألم بالغدد الليمفاوية وفى حالة إصابات الوجه والرقبة يظهر تورم شديد حول البثرة مما يسبب خطرا على حياة المصاب.

العلاج:- استخدام البنسيلين لادى لخفض الوفيات للعمال.

أما الانثراكس الرئوى فيسبب تسمم شديدا مصحوبا بزغله وميل للنوم وضيق التنفس وهبوط شديد وقد يموت المصاب نتيجة لانتشار الميكروب بالدم دون ظهور الأعراض والظواهر المرضية وأحيانا يظهر المرض على هيئة التهاب رئوى مع إفراز بصاق رغوى ملوث بالدم والتشخيص المبكر للمرض واستعمال البنسيلين ينقذ المريض حتى لو ظهرت الباثيات بالسائل الشوكى.

الوقاية:-

- ١- تطهير كل المواد الملوثة المستوردة مثل بخار الماء مع شعر الجياد بحيث لا تزيد درجة حرارة البخار عن ٢٢٠°ف.
- ٢- استعمال أجهزة الشفط المتجهة لأسفل بالمصانع والمعامل.
- ٣- تحذير العمال من الإصابة مع الإبلاغ الفورى عن أية حالة عند بدء حدوثها لعلاجها بسرعة وذلك باستخدام المصقات الملوثة.

٤- ضرورة توقيع الكشف الطبى الابتدائى والدورى على العمال وعلاج الحالات المشتبه فيها.

٥- وقد استطاع أحد المهندسين الانجليز د/ كارينج" ابتكار طريقة لقتل كل حويصلات الجمرة الخبيثة فى أية كمية شعر أو صوف دون الاضرار بالمادة نفسها أو بالعمال وتتلخص العملية كالآتى:-

أ - توضع البالات على رصيف خاص حيث تحملها بعض الآلات تلقائيا الآلة تنتج البالاة وهذه الآلة مزودة بجهاز لاقتصاد الأتربة الموجودة.

ب- يمرر الصوف بعدة أحواض كبيرة بواسطة أنزع صلب غير قليل للصدأ وكل كمية شعر تمر بخمسة أحواض.

ج- ملاء الحوض الأول والثانى بمحلول كربونات صوديوم ($\frac{1}{4}$ ٪) يحتوى على قليل من هيدروكسيد الصوديوم ودرجة حرارة المحلولين بين ١٠٢ - ١١٠°ف وتقلب المادة باستمرار فى هذه الأحواض وبين كل حوض وآخر يتم عصر الشعر أو الصوف فى اسطوانات للعصر وعليه تصبح الحويصلات معرضه وسهلة للقتل.

٢- اللوزان الثالث والرابع يحتويات على محلول فورمالدهيد ٢٪ عند ١٠٢ - ١٠٥°ف.

٣- الحوض الخامس يحتوى على ماء نقى فى نفس درجة الحرارة لازالة والفورمالدهيد العالق بالمادة ثم تمرر المادة خلال اسطوانات العصر وتجفف بتيار فى ١٦٠°ف .

٤- تعبأ الموالد فى بالات زنة الواحدة ٣٧٥ رطل ولكن هذه الطريقة ناجحة فى قتل بثائيات الجمرة الخبيثة.

ملحوظة:

من الضرورى مراقبة تركيبه المحاليل بالأحواض وكذا ضبط درجات الحرارة وكذا لاختيار المادة قبل العملية وبعدها للتأكد من كفاية العملية.

٢٢- السقاوة Glanders

مرض معدى يصيب من يعمل برم الحيوانات وقد يكون حادا أو مزمنًا.

المسببات:- كائن حى متناهى الصغر من نوع البرومسيلا ذو نهايات مستديرة ٢-٣ ميكرون طولاً، ٥ ميكرون عرضاً.

الوفايات:- مرض بيطرى يصيب الرجال خاصة وسببه الحصان - البغل - الجحش ، الجمال - وتحدث العدوى فى الحيوانات عندما تتغذى على طعام ملوث أو ماء وقد يحدث فى عدة صور مختلفة حادة - مزمنة - كامن وذو أعراض.

الأعراض:-

أن مرض السقادة عندما يصيب الرجل يصبح حادا ولكنه فتاك أو مزمن يبقى عدة شهور أو أعوام ونادرا ما يمتدد للرجل صحتة وتستغرق فترة المصانة In Cubation Period مليونين ٢-٣ يوم ولكن قد تزيد عن ذلك ويحدث للمرض Onset of Disease برعشة Shivering حيث تصبح درجة الحرارة ٣٨ - ٣٩ م وصداع وألم بالعضلات. وتزداد درجة الحرارة ويصلح ذلك ألم بالمفاصل ثم تتضح وتظهر نتوءات أرجوانية حمراء Reddish Purple Popule مصابة بمساحة حمراء Erysipelous Reddening ثم لا تثبت أن تتقويع مكونة في النهاية قرحة. ويحدث التهاب رئوى Pneumonia مصحوب بكحة وإفراز بصاق دموى أيضا Expectoration of Bloody Sputum. أما إصابات الحاجز الأنفى Nasal Septum فتكون التهاب صديدي أخضر اللون Purulent Gveenish Secretions لحيانا فى دم Blecked Intl blood كما تحدث نفس الأعراض فى الغشاء المخاطى البطن للنف. ويزداد المصاب سوءا وتتدهور الحالة مصحوبة بالتهاب صديدي Aggreivated Purellent فى المفاصل وإسهال واضطراب قلبى ثم تصبح النتيجة مميتة كما أن التحسن يكون مصحوب بنكسات أو تدهور الحالة الصحية والعكس صحيح والوضع الأكثر شيوعا هو الجلدى Cytaneous الذى يتحول فيما بعد إلى تقرحات أرجوانية بقشرة وتشفى ببطء لكنها تترك ندبا كبيرة Large Scars وهنا فى بعض الأعراض الأخرى مثل التهاب الغشاء الليمفاوى وخراريج بالعضلات وتضخم الغدة الليمفاوية Lymphadenitis وتحدث للنكسة والتدهور يصيب المريض وهذا أمر شائع ولكن النتيجة مهلكة بنسبة ٥٠%.

التشخيص

هناك ٣ أمور هامة لتشخيص مرض السقادة هي:-

- ١- الفحص الكلينى
- ٢- التاريخ الوبائى
- ٣- خاص التحليل المعملى وهو أهم الخطوات على الإطلاق للبصاق والدم والصديد والغشاء المخاطى للثفرحات الداخلية والخارجية ومحتويات العقد المغلفة أو الخراريج.

الوقاية:-

عندما يحتاج وياه السقادة مكانا فيجب حقن جميع الخيل بالمصل المضادة فإذا ثبت أن إختبار السقادة إيجابى فيجب نزع الجميع ويجب نزع الجثث ودمها بمسحوق هيبوكلوريت الكالسيوم مع تطهير الأدوات المستخدمة وعزل الحيوانات التى تعطى نتيجة إيجابية لإختبار السقادة Mallein Test وتعتبر الحيوانات سليمة لذا فإن إختبار الحيوان لمدة ٣ مرات على مدى ٦ أيام. أما الأفراد الذين يعانون من هذا المرض فيجب أن يبقوا تحت الملاحظة الطبية لمدة ٢١ يوم.

والأفراد الذين يخالطونهم يجب ان يبقوا تحت الاشراف الطبى ويجب تطهير عناصر المستشفيات التى تضم هؤلاء المرضى وحتى الآن لم يتوصل العلم الحديث إلى فاكين مناسب ضد المفاوة والاجراءات العلاجية لا يوصى بها لعلاج المفاوة فى الحيوانات.

العلاج:-

مرضى المفاوة يجب ان يتناولوا علاجاً طبياً عتيفاً (غذاء صحى طيب) Rich diet واشراف طبى دقيق وللعلاج الطبى الحديث يؤكد أن هذا المرض قد اصبح تحت سيطرة الإنسان خاصة عند استخدام السلفوناميدات والمضادات الحيوية على المدى الطويل.

٣- مرض الدرن أو السل Tuberculosis

داء عضال ومرض وبيل يحطم صحة الإنسان، والعامل الاقتصادى القومى ومن الأهمية بمكان معرفة كل ما يتصل به للوقاية. وللعلاج ينقسم إلى قسمين:-

١- للنوع الرئوى ٢- النوع غير الرئوى

وهناك مقولة تقول أن الهواء النقى والشمس الساطعة هى عدو السل للدود. وقد يصيب الإنسان فى أى عمر لكنه يصيب الشباب والأطفال ولكن الشيوخ والكهول أقل إصابة. وهو يصيب الإنسان والحيوان "البقر" والخنازير والأرانب وفى بعض دول أوربا فإن ثلث الأبقار مصابة بالدرن.

جراثيم الدرن:- جراثيم الدرن "Bacillus Tuberculosis" هى عصيات الدرن ويطلق عليها أحيانا اسم عصيات كوخ Koch's Bacillus نسبة للعالم الألمانى روبرت كوخ مكتشفها.

وهناك ٤ جراثيم متشابهة فى شكلها ولكنها مختلفة فى خواصها البكتريولوجية كما تختلف فى حيواناتها الأصلية وهى:-

١- النوع الأسمى Human Type

٢- النوع البقرى Bovine Type ويصيب الجاموس والخنازير وحيوانات أخرى كثيرة.

٣- نوع الطيور Avian Type ٤- نوع الأسماك Gold Blooded

والنوعين الأخيرين لا يصيب الإنسان والنوع الرئوى من الدرن يتسبب من النوع الدمى من عصيات الدرن بنسبة أكثر من ٩٩٪. عدوى السل للرئوى لا تحدث إلا نادرا جدا من الحيوان للإنسان وعادة ماتحدث من إنسان لإنسان أما الدرن غير الرئوى فى الإنسان فقد يصاب به للشخص إما من حيوان مصاب أو من شخص مريض، وفى درن الأمعاء والأحشاء بالبطن كالكبد والطحال ودرن من الغدة الليمفاوية مثلا يسبب النوع البقرى من

ميكروب الدرن ٥٠% منها والنوع الأولي ٥٠% ودرن العظام والمفاصل والسحايا والجهاز البولي يسبب النوع البقري نحو ٢٠% منها والنوع الأولي ٨٠%.

وميكروب الدرن إما كان نوعه يعتبر من الميكروبات القوية فالجفاف لا يقتله سريعاً كثيراً من الميكروبات فيعيش في البصاق بعد جفافه لشهرين. لذا يحمل عدواه الغبار المتطاير من الأرض الملوثة ببصاق مريض المل. كما أن المحاليل المطهرة العادية لا تقتله سريعاً ما لم تكن نسبة المطهر أكثر من المعتاد ($\frac{1}{100}$ محلول السليمانى بدلاً من $\frac{1}{2000}$).

إن هذا الميكروب يشبه تقريباً الميكروبات ذات البذور كمصيات الحجر الخبيثة وإن كانت الأخيرة أقوى منه وتحتاج إلى ($\frac{1}{300}$ محلول سليمانى). ومكان الجرثومة بالجزء المصاب من الجسم وفي الأقران الخارجى من الجزء المصاب فإذا كان الممرض من النوع الرئوى فهى فى مخاط السعال والبصاق واللعب والرزاق وعلى الشفتين وإذا كان للمرض بالأمعاء ظهرت العصى بالبراز والكلى والبول وإذا كان المريض مصاب بخراج درنى أو للتهاب. دلى بالمفاصل أو الغدد الليمفاوية وجدت للحصيات فى الصديد الموجود بتلك الإصابة.

وقد يفرض المصاب بالدرن إفرازات خالية من الحصيات خاصة إذا كان المرض بالدور الأول الذى تكون فيه الدرنات التى يسببها الممرض مازالت مغلقة أو فى الأدوار التالية إذا انفتحت الدرنات بسبب بدء شفاؤها أو لاي سبب آخر لذا فإن تشخيص الدرن الرئوى يجب عمل ٣ بحوث على الأقل للتأكد من الحالة وهى ما يأتى:-

- ١- فحص البصاق بكتريولوجياً ٢- فحص طبقى دورى
- ٣- فحص الصدر بالأشعة بواسطة طبيب أخصائى فإذا وجد البصاق إيجابياً فذلك دليل على وجود المرض. أما إذا كان سلبياً فلا يمكن الجزم بعدم أو وجود المرض ما لم يثبت ذلك بفحص الأشعة خاصة والفحص الطبى العادى.

الطرق المسببة للعدوى:-

١- الجهاز التنفسي: مباشرة من المصاب الجلوس معه فترة طويلة أو النوم معه أو تقبليه فيه أو وجهه أو غير مباشرة. باستخدام مناديل ملوثة أو أدوات طعام أو كتبة أو لعبه أو استنشاق غبار ملوث بآثار البصاق.

٢- الجهاز الهضمي: عن طريق لبن غير معقم ومنتجات لبنان مصدرها جاموسة أو بقرة مصابة بالدرن أو ابتلاع المصاب بالدرن الرئوى لبصاقه فيعدى رئته ففى أجزائها أخرى من جسم غير الرئة مثل الأمعاء والبريتون والميكروب فى كل الأحوال يكون من الأمسى أما العدوى بالتنفس وبالنوع فهى الأولى وحده.

٣- طريق الجلد: يحدث خاصة إذا كان بالجلد جرح أو خدش أو ملخ ثم لامس مادة درنية ومن أمثلة ذلك الجزارين أو الأطباء البيطريين أو الممرضات والخدم المشتغلين ببصاق المرضى وصديدهم إذا لم يعتدوا بمنع ثلوث أيديهم المجرحة أو تطهيرها باستمرار. وأغلب إصابات الجلد بميكروب الدرن البقرى وهما إصابات مزمنة.

العوامل المهنية للعدوى وانتشارها:-

١- ضعف الجسم: سوء التغذية والفقر أكثر إصابة بالمرض من الأغنياء والاجهاد وقلة النوم ولحمان الخمور والتعرض للبرد والاصابة بأمراض الحصبة والسعال الديكى والانتفونزا والتيفود ومرض السكر وتليف الكبد وأمراض الكلى والقلب.

٢- سوء الوسط المحيط بالإنسان:- ويقصد بها البيئة كأن تكون رطبة باردة أو مظلمة لا يدخلها ضوء الشمس أو سيئة التهوية لقلة نوافذها أو مزدحمة بالسكان وهذا العامل مع سوء التغذية أهم العوامل المهنية للعدوى. إذا فالدرن ينتشر بالاحياء الفقيرة أكبر من الاحياء الراقية.

٣- الصناعات المتربة: مثل مصانع البرادة والجبس ومناجم الرصاص والذهب ورش السلاح فكلهم معرضون للاصابة بالسل الرئوى لاستنشاقهم ذرات التراب والغبار المتصاعدة من صناعاتهم والغبار يؤدى لتليف الرئة مما يجعلهم أكثر قابلية للدرن إذا يجب العناية بصحة العمال.

٤- القابلية للدنية الموروثة:- لوحظ أن الانسان قد يرث من والديه القابلية لمرض السل وإن لم ينتقل اليه المرض ذاته وهو فى بطن أمه ومن مميزاتهم جلد رقيق أبيض وعيونهم زرقاء للون وأهدابهم طويلة والقصص الصدرى رفيع مستطيل وهؤلاء تسهل إصابتهم بالنوع الرئوى والبعض الآخر يكون جلدهم خشنا وتقاطيع وجوههم عريضة وعظامهم قصيرة وهؤلاء تسهل إصابتهم بأنواع الدرن غير الرئوية.

٥- العمر Age: الأطفال المراهقين والشبان أكثر إصابة بالدرن من الكهول والشيوخ.

٦- الجنس Race: الرجال أكثر إصابة من الأنثى وربما السبب كثرة تعرضهم للعدوى خارج المنزل.

٧- الشعوب People: بعض الشعوب لهم قابلية للدرن أكثر من سواهم فالسودانيين بمصر والبرابرة والبدو يفتقدون المناعة لديهم من أجدادهم بينما اليهود لكثرة إقامتهم فى المدن واحتكاكهم بالدرن اكتسبوا مناعة بالتدريج والأوربيين أكثر مناعة من المصريين وهؤلاء أكثر مناعة من السودانيين.

أنواع الدرن

- | الدرن الرئوى | الدرن غير الرئوى |
|---------------------------------|--|
| ١) الدرن الرئوى الحاد أو الصاعق | ١) درن البريتون والأمعاء والغدة الليمفاوية |
| أو المستعجل. | ٢) درن العظام والمفاصل والأنسجة الخلوية |
| ٢) الدرن الرئوى المزمن | تحت الجلد. |
| | ٣) درن الجهاز البولى للتاسلى والسحايا |
| | المخية والدرن النفسى والدرن الجلدى. |

أعراض الدرن الرئوى:-

أ) الدرن الرئوى:- هو نوع من الالتهاب الرئوى أو الالتهاب الشعبى الرئوى وهو أخطر أنواع الدرن ونسبة المرض شديد سريع الانتشار بالرئتين فيموت المريض عادة خلال ٦٠-٢١ يوم لذا يسمى الدرن الصاعق أو المستعجل Galloping "Consumption" ويحدث فى أفراد القبائل أو الشعوب التى لم يسبق لها الإصابة بمرض الدرن "عديمة المناعة" وتوجد لرئة ملوثة بدرنات صغيرة ويحتل بعضها كهوف صغيرة.

وأعراض للمرض تبدأ عادة فجأة أعراض المادة وليس ببطء كالدرن الرئوى العادى وارتفاع الحرارة وسرعة النبض وقىء وضيق فى التنفس. ويصاب المريض سريعاً بالهزال والضعف الشديد وقران العرق بغزارة ليلاً والحرارة مترددة ويصاب بالأعراض الرئوية من سعال وغيره. وقد يصاب المريض بالقيحوى أو الهذيان "النوع الحاد من الدرن الرئوى" يكاد يشبه فى أعراضه الحميات الشديدة كالالتهاب الرئوى أو للتيفود أو التيتنوس.

ب- الدرن الرئوى المزمن:- وهو السمل الرئوى المعتاد ويحدث لأغلب المصابين بالمدن والأماكن المزدحمة ويصيب الشباب أكثر من للشيوخ ويندر حدوثه فى الأطفال الصغار وإذا فرض وأصيبوا بالدرن الرئوى من لبريين مسلولين فاصابتهم عادة من النوع الرئوى الحاد الذى يقضى عليهم فى بضع أسابيع. ويبدأ ظهور الدرنات عادة فى قمة إحدى الرئتين "المينى" ويمتد للجهات الأخرى والغدة الليمفاوية والغشاء المحيط بالرئة "البليورا" فتحدث فيها هى الأخرى درنات أو التهاب جاف أو التهاب مع ارتشاح سائل بداخلها.

الأعراض الأولية للدرن الرئوى العادى:-

سعال جاف يستغف به المرء ولكنه يدوم مدة أطول دون شفاء وحصى مسائية مصحوبة بعرق غزير ليلاً وعصر هضم وقىء بدون أسباب أو فقر دم مع هزال أو قد يبدأ بشكل وخز صدرى يسبب التهاباً جافاً بالبلوريا أو التهاباً مصحوباً برشح "وجود سائل حول الرئة" أو قد يبدأ بشكل صوت وتهيج بالحنق بسبب إصابة الحنجرة. وقد يمر وقت دون أعراض ثم يحدث سعال مدمم أو نزيف صدرى فيكتشف فجأة أصابته بدرن رئوى.

أعراض الدرن الرئوى بعد تقدم المرض:-

سعال - نزيف رئوي - ارتفاع درجة الحرارة - عرق - هزال - فقد شهية
لوسائل الخاصة بمكافحة الدرن:-

١- التبليغ Information:- ويتم لوزارة الصحة فالوقاية خير من العلاج.

٢- العناية بمرض الدرن:- مثل مستوصفات الدرن Dispensaries والمصححات Santorium ومستشفيات الدرن وتقدم الخدمة الصحية المناسبة للمريض ويراقب المريض بعد خروجه من كل للتأكد من استمرار تقدمه صحيا والمعاهد الوقائية من الدرن ومدارس الهواء الطلق.

٣- العناية المستمرة بالناقيين من المصححات لمنع الانتكاسة After Care: وسبب هذا أن انقطاع الأعراض من مريض المصححة ليس معناه الشفاء التام فيجب رعايته بعد خروجه من المصححة لأنه قد ينتكس Relapse خاصة بعد اجهاده بالعمل أو سهر طويل أو تناوله طعام غير كاف.

٤- التطهير:- تطهير مستديم أثناء المرض وتطهير نهائي ويتم باستخدام مطهرات معينة مثل حمض الفينيك (٥%) أو مركبات الفينول ($\frac{1}{200}$) أو الفورمالين ٥-١٠% CH_2O والصابون أو يستخدم مناديل ورق ويتم حرقها فيما بعد في المستشفيات يتم خلط اللصاق مع نشارة الخشب ويترول ثم الحرق أو أوكلاف "جهاز تعقيم البخار الساخن لتعقيم المناصف ومحتوياتها ثم نفسك.

وإذا كان المصاب مريضا بالسل المعدي فيعم بحرارة أما مريض السل الجراحي فيحرق القطن الملوث مع تخصيص أدوات خاصة به "ملاعق - شوك - سكاكين - أطباق - فناجيل - أكواب - مناديل - فوط - مفروشات - ملابس - ترمومتر" وأهم طرق التطهير المستديم فتح نوافذ الحجرة نهارا وليلا لينخلها الهواء الطلق والشمس حيث تعم لفائدة المريض والممرض والأقارب وغيرهم.

أما للتطهير النهائي فيتم عند الشفاء أو الوفاة أو نقله من المنزل الى المستشفى وتقوم به وزارة الصحة وذلك بنقل المفروشات للتطهير بالبخار ورش المطهرات اللازمة على الأثاث والحوائط وتلبيّن المنزل بالجير الحجري وعلى أدوات المريض وحرق الأشياء الثانوية الرخوة.

٤- مراقبة المخالط: أهم واجبات المستوصف مراقبة المخالطين فازالة الصحة مكلفة بزيارة عائلة المصاب من حين لآخر لشرح طرق الوقاية والعلاج والعدوى وتطلب استشارة الطبيب بالمستوصف لفحصهم جيدا والتأكد من صحتهم ويستمر ذلك طوال فترة تولد المريض بالمنزل وبعد شفائه أو موته أو نقله للمستشفى.

٥- للتطعيم ضد مرض السل:- ان تستخدم لقاح "طعم" مكون ميكروب الدرن البقرى بعد تخفيف سميته مدة طويلة "باسيل كالت جيران B.C.G" ويعطى للمواليد حديثا مع قليل من اللبن ٣ مرات يوميا بعد يوم فى غضون الأسبوع الأول من الولادة.

الدرن وللزواج:- يجب ألا يتزوج مريض السل الا بعد مضى عامين على الأقل من زوال الأمراض والبقاء بالفحص البكتريولوجى وفحص الصدر بالأشعة مرارا.

B.C.G: Bacillus Calmette Guerin vaccine made from bovine - type tubercle bacilli attenuated by repeated culture on a peptone culture medium.

٢٤- أمراض الحميات المعدية

هى الأمراض التى يمكن أن تنقل من شخص لأخر مباشرة أو عن طريق وسيط وتنشأ عن نقل الميكروبات والتفجيرات.

مفهوم العدوى بالمرض:-

العدوى تعنى ان كائنا حيا موجود ويتكاثر وقد يكون قادرا على إحداث المرض.

المرض: التفاعل للظاهر بين الكائن الحى والجسم الذى تمت عدواه وعلامات ذلك ارتفاع درجة الحرارة وطفح جلدى واسهال.

ميكانيكية العدوى:- Epidemic Mechanism هناك ٦ عوامل تعتبر حلقات فى سلسلة العدوى هى:-

١- وجود سبب نوعى مثل ١) البكتيريا ٢) الفيروسات ٣) الاريكتسيا ٤) الفطريات ٥) البروتوزوا ٦) الديدان والقدرة على إحداث المرض تعتمد على الآتى:-

أ - السمية: القدرة على إنتاج السموم داخلية وخارجية.

ب- قدرتها على غزو الجسم والتكاثر فمثلا:-

ميكروب التيفود له قدرة غزو كبيرة وسميته قليلة وبعض حالات السالمونيلا ذات سمية كبيرة وقدرة غزو ضئيلة أما ميكروب الكوليرا فهو سام جدا بدون قدرة غزو أو ميكروبات الدفتريا والتيتانوس فكبيرة السمية عديمة القدرة على الغزو.

ثانيا:-

مصادر العدوى Reservoirs: تحتاج كل مسببات النوعية للأمراض لأنسجة الحيوان لضمور للتكاثر لذا تعتبر المملكة الحيوانية أهم مصادر العدوى للإنسان. وميكروب التيفود يلمو فقط لدخل جسم الإنسان.

الإنسان كمصدر للعدوى:-

- أ - وهو مريض بمرض ولضح طالما كان هناك مخرج للعدوى.
ب- وهو مريض بأمراض واضحة.
ج- حاملوا الميكروب: هؤلاء لا يظهر أى أعراض عليهم وهم أنواع حامل ميكروب تام "التيفود-الكوليرا"
حامل ميكروب مزمن التيفود
حامل ميكروب أثناء فترة الحضانة "الكوليرا"

الحيوان كمصدر للعدوى:-

- أ - الفأر: مستودع طبيعي للطاعون
ب- اللقرد: مستودع طبيعي فى حالات الحمى الصفراء وعدوى الانسان تكون مصادفة.
ج- الحشرات: بعض أنواع القراد إذا أصيبت بحمى "الروكى موتتين" تنقل مصابة بها طول عمرها والأنتى تنقل المرض فى بويضاتها لابناتها.
التربة كمصدر للعدوى: بعض أنواع الفطريات تعيش فى التربة.
ثالثا: مخارج العدوى:-

- مخارج العدوى تعتمد على مكان وجود السبب بجسم المريض:-
١- البراز: الامراض المعدية التى تصيب الجهاز الهضمى سببها البراز ومن أمثلتها التيفود والكوليرا والدوسنتاريا. والبراز مخرج لبعض الأمراض الفيروسية مثل شلل الأطفال مع أنه يصيب الجهاز العصبى والتهاب الكبد الوبائى مع انه يصيب الكبد.
٢- القيء Vomiting :- ليس له دور كمخرج للعدوى الآتى فى حالة الكوليرا
٣- اللعاب Saliva : يستعمل كمخرج فى حالات مرض الكلب
٤- البول Urine : يستعمل كمخرج لبعض الأمراض مثل التيفود والسل والبلهارسيا.
٥- الجهاز التنفسي: رذاذ العدوى الخارج من الأنف والفسم أثناء العطس والضحك والكلام.
٦- الصديد Pus
٧- التهاب العين والجلد
٨- المشيمة: بين الأم والجنين كمرض الحصبة الألمانية ومرض انهيار المناعة المكتسبة Aids

٩- الطريق الميكانيكي "الملازى" وتنقل عن طريق عضه أنثسى وبعضه الاثوفيلس والتهاب الكبد المصلى فيخرج للميكروب عن طريق الحقن والمشارط.

١٠- الجهاز التناسلى: مثل السيلان والزهري والهربس Herpes

١١- دورة التيتانوسليم: عند كل لحم غير مطهى جيدا يحتوى على حويصلاتها.

رابعا: وسائل نقل العدوى:-

١- عدوى مباشرة كاللتاقي المباشر بين الشخص المعدى وغير المعدى دون تدخل طرق ثالث "الوسيط الحى وغير الحى" وتشمل للمس المباشر:- التقبيل والجماع الجنسى أو ملامسة المريض.

٢- الانتشار عن طريق الرذاذ اذا كانت المسافة لا تزيد عن $\frac{1}{2}$ م.

٣- عضه للكلب.

ملحوظة: العدوى عن طريق الرذاذ قد تكون مباشرة أو غير مباشرة فالأولى تحدث اذا كان حجم الذرات المتطايرة لا تزيد عن $\frac{1}{2}$ ملم والثانية إذا كانت ذرات ثقيلة تهبط على الأرض وتنقل عن طريق التراب أو إذا كانت خفيفة يمكن انتقالها عن طريق الهواء.

وسائل نقل العدوى غير المباشرة:-

١- ذرات الهواء الثقيلة والخفيفة.

٢- وسيط غير حى مثل الماء والطعام وأدوات المريض الشخصية وميكروب الاثراكس والتيتانوس تقاوم عوامل البيئة مثل الحرارة والشمس والجفاف.

التربة: تعتبر وسط غير حى وتساعد فى نقل التيتانوس والاثراكس ويرقات الاناسستوما وتعتبر البلازما والدم وسيط غير حى فى نقل مرض التهاب الكبد المصلى.

٣- وسيط حى: يشمل مختلف الحشرات والقواقع المساعدة على نقل العدوى ويتم هذا بطريقة ميكانيكية تراب المنزل فتلوث قد يصاب بسير على البراز أو الصديد وغذائها بالمواد الملوثة. أو بالطريقة البيولوجية فلايد من دورة الحياة للمسبب النوعى داخل جسم الحشرة أو القواقع فمثلا تمتص الحشرة الدم من المستودع فإذا عضت للحشرة مضيف جديد مباشرة فإنها لاتحديه. ولكن بعد مضي فترة زمنية يمكنها نقل العدوى للمضيف وخلالها يمر بسبب العدوى ببعض التغيرات الحيوية "جوفته الاثوفيلس" فيجب ان تمر ١٢-١٤ يوم يتم فيها التكاثر التلوجى للبلازوديوم فترة الحضانة الخارجية.

٤- تعدد طرق نقل العدوى: فيها سيل الطاعون اذا دخل عن طريق عضه البرغوث يظهر الطاعون للرملى واذا دخل عن طريق الجهاز النفسى يظهر الطاعون الرئوى.

٥- مدخل العدوى:-

- ١) الفم: أمراض الجهاز الهضمي مع الأكل
- ٢) الفم والأنف: أمراض الجهاز التنفسي.
- ٣) ميكائكية: لدغة حشرة أو وخزة حقنة.
- ٤) الجلد والأغشية المخاطية: الحجرة الخبيثة والتركوما.

سالمنا: العائل المضيف

بعد دخول السبب النوعي للمضيف يمكن أن تتم العدوى ولكن درجة مقاومة المضيف قد تصل لدرجة المتاحة ضد المرض والحالة الغذائية والاستعداد الوراثي.

ولممكن تقسيم الأمراض المعدية للآتي:-

١- أمراض المخالطة مثل الجرب Scabies والتقمل Pediculosis آفات جلدية فطرية
Fungal/Skin/Infections عدوى القوباء "التيتيا" Tinea Infections الكانديديه
Candidiasis، التراخوما Trachama التهاب الملحمة البكتري الحاد Acute Bacterial
Conjunctivities.

٢- أمراض تنتقل بالاتصال الجنسي Sexually Transmitted Diseases وتشمل:-
السلان Gonorrhea ، الإيدز Acquired immune deficiency syndrome Aids
التهاب مجرى البول غير السيلاني Non-gonorrheal Urethritis
داء الوحيدات المشوة Trichomonosis ، الزهري Syphilis ، القرحة الرخوة
Chancroid

٣- الأمراض التي تحملها الناقلات Vector-borne مثل الملاريا Malaria ، الحبر
الاجعة Relapsing Fever الحمى الصفراء Yellow Fever - الطاعون Plague ،
البلهارسيا Billharziasis

٤- أمراض يسببها تلوث برازي Diseases Caused by Faecal Contamination مثل
أمراض الاسهال غير النوعية Diarrheal Diseases Unspecified ،
الدوسنتريا الباسيلية Bacillary Dysentery الأميبية Amoebiasis
الكوليرا Cholera ، الحمى المعدية Evtaria Fever ، التسمم الغذائي Food
Poisoning ، شلل الأطفال Polyomyelitis ، التهاب الكبد الفيروسي Viral
Hepatitis .

أمراض تنسب عن مخالطة الحيوانات أو منتجاتها:-

داء الكلب السعار Rabies ،
التيتانوس Tetanus ،
الحجرة الخبيثة الأنتراكس Anthrax ،
الحمى المتوجة Brucellosis ،
الأمراض المنقولة بالهواء Airborne Disceases مثل Common Cold ،
إلتهاب الحلق Sore Throat ،
الإنفلونزا Influenza ،
التهاب الحنجرة والقصبة الهوائية الحادة Aente Laryngotracheitis ،
داء الرئة Bhlumonia ،
داء الكوربات السجى المسمى الحاملة للدم Haeuloytic ،
Streptococcal Disease ،
أمراض الكوربات العنقودية Staphylococcal Diseases ،
الالتهاب السحائى Meniagitis ،
الحصبة Measles ،
السعال الديكى Whooping Cough ،
الجديري Chickempox ،
القاف Mumps

٢٥- التسمم بالبريليوم

خواص البريليوم :

فلز صلب خفيف اللون أبيض فضى وزنه الذرى ٩، ورقمه الذرى ٤ وترتيب
الالكترونات حول نواته كالأتى (٢،٢).

إستعمالاته :

يستخدم لتحضير سبائك النحاس وتوليد الطاقة الذرية، وصمامات الراديو، وكمعامل
مساعد لصناعة البوق الحرارية والخزف الكهربى.

أعراض التسمم بالبريليوم :

البريليوم وكسبده وبعض أملاحه تسبب تهيجاً بالجلد والأغشية المخاطية وكذلك أوراماً
خبيثة وخاصة بالرننتين وقد لا تظهر إصابة الرئة إلا بعد شهور أو أعوام من وقت
التعرض، وتختلف درجة الإستجابة للتسمم بالبريليوم ومركباته من شخص لآخر بدرجة
كبيرة.

يصاحب للتعرض لأتربة البريليوم من كثرة إفراز العرق أو الاحتكاك إلتتهابات جلدية
تصلحها بثور وتآكل وأورام وهذا الإلتتهاب محصور فى الجزء المعرض ويشفى سريعاً
بمجرد وقت التعرض.

لما العين فيحدث إلتتهاباً بملحمتها وكذا إلتتهاب أغشية الأنف والشعب الهوائية وقد ينتج
عنه إلتتهاب رئوى، كل هذه الأعراض ناجمة من التعرض للأتربة المحملة بالبريليوم أو
لجهرته المتصاعدة من المعدن أو أكسبده أو كبريتاته أو كلوريدده أو فلوريدده.

ويصاحب التهاب الحلق وأغشية الأنف والقنطرة وللشعب الهوائية ارتفاع طفيف بدرجة الحرارة، وسعال جاف وضيق تنفس، أما الإلتهاب الرئوى فيبدأ تدريجياً ويصحبه قليل من الحمى والسعال وألم خلف اللقاص وضيق تنفس وقليل من الإفرازات، ويميل النبض للإسراع ولغبط على كلتا الرئتين وتخفض طاقة الرئة الحيوية كثيراً.

وبعد عدة أسابيع من التعرض قد تظهر فى أشعة الصدر غمامات منتشرة بالرئتين وقد أسفر إستشاق غيار زنك بريليم منجنيز سليكات عن حالات متأخرة من الإلتهاب الرئوى أو إلهاب بيريلي مزمن ويتميز بتأخر ظهوره نوعاً.

وقد تمتد الفترة بين إلقطاع التعرض وظهور الأعراض إلى بضعة شهور وقد تصل خمس أعولم أو أكثر، ويشعر المريض بنقص الوزن وإرهاق شديد وضيق تنفس.

أما عن تلوث الجروح بأملأح للبريليم - صناعة مصابيح النيون - فقد يعقبه بعد فترة ظهور ورم حبيبي بالجلد وكذلك أورلم معاللة بالكبد والغدد والأعضاء الأخرى فى حالة التعرض المزمن.

وإلهاب الجلد الناجم عن التعرض للبريليم سريع الشفاء ولكن الإلتهاب الحاد للمسالأك الهوائية العليا يستمر فترة زمنية قصيرة ولكن الإلتهاب الرئوى الحاد قد يستمر لعدة شهور طويلة ومثل هذا الإلتهاب يميل للتقدم سواء للشفاء التام أو الوفاة وتبلغ نسبة الوفيات فى مثل هذه الحالة ١٠٪.

أما الإلتهاب الرئوى المتأخر فإن ٣٣٪ من الحالات تشفى، ٢٣٪ يصاب بعجز دائم ، ٣٣٪ يموت.

الصناعات التى تستخدم البريليم :

١- عمال سبك النحاس بالبريليم. ٢- عمال تشكيل المسالك. ٣- مصابيح النيون.

لإحتياطات الوقائية :

١- عند زيادة نسبة البريليم عن ١٠٠ ميكروجرام فى كل متر مكعب هواء يحدث التسمم لذا يجب ألا تزيد نسبة تركيز البريليم فى الجو عن ٢ ميكروجرام فى كل متر مكعب هواء.

٢- ضرورة إمداد العمال بالملايس الوقائية وتوفير وسائل النظافة.

٣- صرف المياه المتخلفة عن المصانع والملوثة بالبريليم بطريقة مأمونة.

٤- تسجيل حالات للتسمم ووزن الأفراد المعرضين كل شهر وعمل أشعة صدريه لكل منهم كل سنة على الأقل.

٥- علاج المصابين مع إعادهم حتى تمام الشفاء.

- ٦- ضرورة التخلص من المصابيح المكسورة بتحطيمها تحت الماء ودفن قطع الزجاج المتخلفة تحت الأرض.
- ٧- عدم السماح للعمال بالعودة سريعاً للعمل إلا بعد تمام الشفاء.
- ٨- استخدام مركبات البنسلين والستربتوميسين لعلاج المضاعفات فقط مع التأكد من خلو الصدر من أى ثقل غير طبيعى.

٢٦- التسمم بالسيليونيوم ومركباته

السيليونيوم:-

لاقلز يوجد فى عدة صور تأصلية وفى الحالة الصلبة يوجد السيليونيوم المعدنى "الرضاصى" والأحمر والأسود ورقمه الذرى ٣٤ وتترتب الالكترونات حول النواة كالتى: ٢، ٨، ١٨، ٦ (٤، ٢) والوزن الذرى ٧٩ وله عدة نظائر أوزنها الذرية ٧٤، ٧٦، ٧٧، ٧٨، ٨٠، ٨٢ والكثافة ٤,٨ جم/سم^٣ ونقطة انصهاره وغيانه ٢١٧,٤ ، ٦٨٤ °م وجهد تأينه ٩,٧٥ إلكترون فولت.

السيليونيوم فى الصناعة:-

- قد يتعرض لاحتمال التسمم بالسيليونيوم العمال المشتغلين بالصناعات والأعمال الآتية:-
- صناعة بعض أنواع السبائك
 - صناعة بعض أنواع الألوان والأصباغ والبوليات والاشتغال بها أو أزالته.
 - صهر وسباكة ولحام المعادن المحتوية على السيليونيوم.
 - خلط الزجاج وتلويحه - صناعة سبائك الصلب - صناعة المطاط.

طرق الإصابة بالتسمم:

طريق التنفس: - استنشاق غبار يحتوى على السيليونيوم - استنشاق لبخنة السيليونيوم

طريق الجلد: - ترميب لبخنة أو قزربة السيليونيوم على الجلد
- تشرب الملابس بغبار السيليونيوم

طريق الفم:

- تلوث الطعام لحفظه أو تناوله فى أماكن العمل
- تلوث الأيدي وإعمال غسلها قبل الأكل

الأعراض والصور المرضية:

- التهابات الجلد
- إصفرار الوجه

- اضطراب الهضم وتغلب للسان وطعم معدنى فى الفم ورائحة الثوم فى النفس والعرق.
- التهابات الأنف والحلق
- اضطراب الأعصاب

طرق الوقاية من التسمم:

أورد لقانون الأحكام الكفيلة بوقاية العمال من التسمم بالسيليونيوم وذلك باتخاذ الخطوات الآتية:

- تعريف العامل بما يتضمنه العمل من مخاطر أو أضرار وطرق الوقاية منها.
- عزل العمليات أو الخطوات التى ينتج عنها كميات كبيرة من الأتربة والأبخرة.
- توفير التهوية الكافية بالوسائل الطبيعية أو الصناعية.
- استبدال عمليات التداول اليدوى بالوسائل الآلية أو الميكانيكية.
- مواءة تنظيف أماكن العمل بطريقة لا تثير الغبار كالكنس بعد الترطيب أو استعمال مكائن الشفط.
- توفير وسائل النظافة الشخصية والاعتسالى وتشجيع استعمالها.
- توفير الملابس والمهمات الوقائية والزام استعمالها.
- تحريم حفظ أو تناول الطعام أو للتخين فى أماكن العمل.

الأحكام للقانونية:

أورد لقانون التسمم بالسيليونيوم فى جدول أمراض المهنة وأوجب اجراء الفحوص الطبية الآتية:

أولاً: الفحص الطبى الابتدائى:

- أ) يجرى لكل عامل قبل التحاقه بعمل يستدعى استعمال أو تداول السيليونيوم أو مركباته أو المواد المحتوية عليه أو التعرض لأبخرة أو غبار السيليونيوم أو مركباته أو المواد المحتوية عليه، على أن يراعى فيه:
- أ) مدى لياقة العامل للقيام به.
- ب) اكتشاف أية حالة مرضية كامنة قد تساعد على زيادة القابلية للإصابة أو مضاعفاتها.

ثانياً: الفحص الطبى الدورى

- أ) يجرى دورياً كل سنة مرة على الأقل.
- ب) أن يبين بصفة خاصة حالة الجلد والجهاز الهضمى والعصبى.
- ج) اجراء ما يلزم من بحوث معملية أو أشعة للتحقق من صحة الإصابة ومداها.

ثالثاً: إجراءات الفحص الطبى:

- أ) يجب لخطار مكتب الأمن الصناعى المختص بكل أصابة بالمرض المهنى.

- ب) يجوز للطبيب أن يطلب إعادة فحص أى عامل بعد مدة أقل من الفترات المنصوص عليها.
- ج) يوقف عن العمل كل عامل يصاب بالتمسم ويرى الطبيب أن في قيامه به خطراً على صحته.
- د) يجوز أن يعهد إلى المصاب بعمل آخر يتناسب مع حالته ويكون بعيداً عن مصدر التعرض.
- هـ) لا يجوز الخصم من أجر العامل نظير وقت العمل الذى يتطلبه الفحص.

٢٧- الأعراض والأمراض الناتجة عن التعرض لتغيرات الضغط الجوى

مرض مهنى نشأ منذ فترة ليست بالطويلة عندما بدأ الإنسان يغوص تحت سطح الماء ليبنى أرضيات الموانئ ويصطاد الاسفنج وهو حيوان مائى زاد الطالب عليه فترة من الزمن أو لإنتشال السفن الغارقة التى تحوى بين جنباتها كنوز نفيسة.

مرض القيسون:

- قد يتعرض العمال المشتغلون فى الأعمال الآتية للإصابة بالمرض.
- بناء الكبارى.
 - إنشاء الانفاق.
 - نقاذ وتفتيش السفن وإصلاحها فى الاحواض العميقة.
 - صيد الاسفنج أو اللؤلؤ.

طريقة الإصابة:

التنفس:

- يدخل الهواء إلى الرئة تحت ضغط عال أثناء العمال تحت الأعماق فيذوب النيتروجين مع الأكسجين فى الدم.
- عند الصعود إلى سطح الماء تتكون فقائيع غازية فى الدم من غاز النيتروجين.
- يخرج النيتروجين مع تففس الرئة من الأنسجة الرخوة ويظل موجوداً بالأجزاء الصلبة لهذا يشعر المريض بالألم فى العظام وحول المفاصل.
- قد تظل بعض فقاعات النيتروجين بأوعية الدم بالمخ أو القلب وتتسبب عنها الأعراض المرضية. لذا يتم ملأ البالونات والمناطيد بالهليوم والأكسجين ليحل الهليوم محل النيتروجين فى الهواء المستخدم بواسطة الغواصين فى أعماق البحار لأن النيتروجين يذوب فى الدم تحت الضغط المطلوب وعند انخفاض الضغط بخروج الغواص يخرج النيتروجين مكوناً فقائيع بالدم وهو المسئول عن الآلام البدنية وأحياناً المميتة المسماة الانتواءات لكن الهليوم أقل ذوباناً فيقتل هذه الخطورة عن هذا المصدر.

الأعراض والصور المرضية:

- التهاب المفاصل والعظم والجيوب الأنفية.
- التهابات العمود الفقري - و التهاب النخاع الشوكي.
- التهابات الجلد. - الشعور بالقيء - فقد الاتزان - فقد الوعي - لشلل.

طرق الوقاية:

- اختيار العمال بين سن ٢٠، ٤٠ - استبعاد مرضى القلب والكلى والأوعية الدموية.
- استبعاد البدانة - التهابات الصدر. - العمل على فترات قصيرة.
- تخفيض الضغط تدريجيا عن طريق الصعود الى غرف مكيفة الضغط ويبقى العامل بها مددا تطول كلما قل الضغط حتى يصل الى الضغط للجوى العادى.

الأحكام للقانونية:

أورد القانون التعرض لاختلاف الضغوط ضمن أمراض المهنة وأوجب إجراء الفحوص الطبية الآتية:

الفحص الطبى الابتدائى:

ويجرى لكل عامل قبل التحاقه بعمل يستدعى التعرض للضغط يراعى فيه:

- ١- مدى لياقة العامل للقيام به.
- ٢- اكتشاف أى حالة مرضية كامنة قد تساعد على زيادة القابلية للاصابة أو مضاعفاتها.

الفحص الطبى الدورى:

يجرى كل سنة مرة على الأقل وذلك للتحقق من استمرار اللياقة البدنية للعامل، على أن يبين:

- حالة المفاصل. - الجيوب الأنفية. - حالة الجهاز العصبى.

هل تعلم؟

(١) ارتبط التقدم فى علم طب الطيران ارتباطا وثيقا بتقدم الطيران نفسه وقد استطاع تشارلز فيزيائى تعدت فى ١٧٨٣/١٢/١ ارتفاعا إلى ٨٨٠٠ قدم بواسطة بالون مملوء بالهيدروجين ولاحظ ظهور آلات بالأنثين فى منطقة الجيوب الأنفية خلال عملية الارتفاع.

(٢) يتم إجراء عديد من الاختبارات النفسية على الطيارين خاصة العسكريين ويتألف اختبار "منسوتا" للشخصية متعددة الأوجه من ٥٦٦ سؤالا يجب الفحوص عليها بكلمة "نعم ، أو لا" حسب تطبيق السؤال على رغباته وأفكاره وصحته النفسية وعناصر شخصيته بشكل علم. والهدف قياس للتوازن الانفعالى وتكامل للشخصية من استواء مرض فى

الجوانب التالية: الفصام، الإكتئاب، العصاب الجبرى، الوسواس، الهوس، مرض الشك،
توهم المرض، الهستيريا، السلوك المضاد للمجتمع، الانطواء، الذكورة، الأثوثة.

لتأثيرات العامة عند الارتفاع فى طبقات العليا High Altitude

- الآثار قدم
- ٤٠٠٠ (١٢٠٠م) : لزيادة التنفس لنقص الأكسجين وازدياد معدل النبض ولكن يعود لحالته الطبيعية وهناك احتمال لارتفاع ضغط الدم.
- ٥٠٠٠ (١٥٠٠م) : نقص الرؤيا ليلا واستخداما لأكسجين ليلا بسبب نقصه.
- ١٠,٠٠٠ - ١٢,٠٠٠ قدم : زيادة تنفس الرئتين عندما نصل لارتفاع ٢٠٠-١٠٠٠ قدم/دقيقة وينتاب الانسان لجهد.
- (٣٠٠٠-٣٦٠٠م) : بدنى وعقلى وتغير ضغط الدم بينما يحدث هبوط فى ضغط الدم وصداع والم عندما يستمر الانسان معرضا لمدة ٢-٤ ساعة وعندما يبلغ الانسان ارتفاع ١٠٠٠٠ قدم فلا بد من استخدام اسطوانات الاكسجين.
- ١٢,٠٠٠ (١٦٠٠م) : للتعب والاجراء وللشعور بالحاجة للنوم وبذء الاضطرابات البدنية وهبوط القشرة البينية لأقل من النصف وازدياد الكفاءة للتنفسية للرئتين بنسبة ٢٠-١٠٠٪.
- ١٤,٠٠٠ (٤٢٠٠م) : تدهور القدرة العضلية
- ١٢,٠٠٠ - ١٥,٠٠٠ قدم : لا بد من استخدام الأكسجين عندما يتطلب الأمر البقاء لمدة ٣٦٠٠ - ٢٤٥٠٠ ساعة.
- ١٥,٠٠٠ - ٤٥٠٠م : لا بد من استخدام الاكسجين دائما ويحدث تشوش Inpainant فى توازن عضلات المقلة Ocular Muscale
- ٦,٠٠٠ قدم (٤٨٠٠م) : فيه هلاك البعض وفقد الاحساس باللمس (تفقد اليدين/القدرة على اللمس) وشعور بالألم وحنوث مشاكل فى الأذنين.
- ١٥-١٨ ألف قدم : صداع عنيف بالرأس، غثيان، قيء، دوام بالرأس، تشوش على Mental Confusion ضعف عضلى وجهد يصل لحد الانقناع Prostration عند التعرض لمدة ٢-٦ ساعة
- ٢٠٠٠٠ قدم : تشوش البصر وفقد الاحساس فى ١٥ دقيقة.
- ٢٤,٠٠٠ قدم : صداع رهيب، غثيان، قيء، دوام، تشوش للعقل، ضعف بدنى وعضلى ولتبطاح بسبب الانهاك بعد ١٥-٢٠ دقيقة.
- ٢٥,٠٠٠ قدم → : غيبوبة ويحتمل حدوث الوفاة فى ٢٠ - ٣٠ دقيقة.
- ٣٠,٠٠٠ : فقد الاحساس خلال دقيقة ومرض الانهاك والاحساس بالوفاة يعترى الانسان.

٤٠٠٠ قدم : أقل حد مسموح به من الأكسجين O_2
 ٤٤,٠٠٠ قدم : أقل التقليل من الأكسجين المسموح به Absolute limit With O_2

هل تعلم؟

- خفض ساعات العمل الاسبوعية وبالتالي ساعات العمل اليومي لهم فقد لوحظ أن التعب يبلغ أشده في فترات العمل الأخيرة مع نقص الإنتاج فلو حظ بإنجلترا أثناء الحرب العالمية الثانية أنها تحت ظروف الحرب القهرية وعقب موقعة (نرك) اطالت ساعات العمل الاسبوعية من ٥٦ إلى ٦٨,٥ ساعة في الصناعات الحربية وكان البداية مشجعة فزاد الإنتاج ١٠٪ ولكن بعد مرور شهرين انخفض الإنتاج وزاد عليها المرض والغائبين وكثرت الحوادث ورغم أن ساعات العمل التقليدية ٦٨,٥ ساعة إلا أن العدد الحقيقي وصل إلى ٥١ ساعة .. ولو قارنا عدد الساعات بتلك قبل الموقه (٥٣ ساعة) لتبين لنا عدم جدوى زيادة عدد ساعات العمل الاسبوعية ونتيجة ذلك انخفاض الإنتاج ١٢٪ عما كان عليه فيه موقعة دنكرك. واضطرب إنجلترا مؤخرًا لاعادة ساعات العمل الاسبوعية السابق رصدها فازداد الإنتاج.

- فترات الراحة ضرورية لتجنب استمرار العمال في أداء أعمالهم رغم شعورهم بالتعب لأن ذلك يؤدي لزيادة الحوادث فضلًا عن قلة الإنتاج ونذل على ذلك بتجربة: عملت تجربة بين فرقة جنود طلب من أولاهى حفر خندق وتم تقسيم الجنود لثلاث أقسام يعملو ٥ دقائق وراحته ١٠ دقائق وطلب من القسم الثاني العمل حتى يشعروا بالتعب ثم يستريحوا والنتيجة أن الفرقة الأولى حفرت أكبر عدد ممكن من الامتار رغم أن فترات الراحة ضعف فترات العمل.

- "إنعدام الوزن في الفضاء يضعف مناعة الجسم" لقد تعود الإنسان الجاذبية الأرضية ولكن الوضع تغير منذ الستينات يبدأ أولى رحلة فضاء. إن كرات الدم البيضاء الليمفية هي أحد أنواع الخلايا التي تنتج الأجسام النامية لحماية الجسم من العدوى، البكتيريا والفيرسوسات. وقد لاحظ العلماء أنه عقب رحلات الفضاء كانت حيوية ونشاط كرات الدم البيضاء والليمفية تنخفض بصورة ملحوظة في دم رجال ونساء رواد الفضاء. لقد أوضحت الدراسات التي أجريت على الأرض لمعرفة تأثير الجاذبية الأرضية، أن زيادة هذه الجاذبية بمقدار ١٠ أضعاف الجاذبية الأرضية أدى لزيادة كبيرة في نشاط كرات الدم البيضاء الليمفية وتكاثرها عند مقارنتها مع مثيلاتها الدافعة في مجال جاذبية أرضية واحدة.

وعليه يفترض للعلماء أن زيادة الجاذبية الأرضية تزيد عند ازدهار الخلايا المسؤولة عن حماية الجسم من الأمراض وتكاثرها بينما نقص الجاذبية الأرضية يقلل من المناعة.

أولاً: سرطان الجلد:-

نشأ نتيجة تلامس الجلد للمادة المسرطنة (صلبه - سائلة) أو لتسبب الملابس بها. ويظهر السرطان على الوجه والرقبة لذا يجب منع ملامسة الجلد للمواد المسرطنة كما يلي:-

١- تركيب ونظافة أماكن العمل وذلك بعمل الآتى:

- أ - استبدال الطرق الآلية بدلا من اليدوية.
- ب- نزع المواد للنسكية Spill على الأرض لمنع تلوث العاملين.
- ج- العلاج ألى عطب يصيب المضخات والمواسير فوراً وأثناء عملية الإصلاح وجميع المواد المنسكبة فى آنية مغلقة.

٢- إستخدام الأكوان الخيرة: طلاء جميع الأجهزة والمعدات والأوعية والمواسير التى تسوى فيها المواد المسرطنة بلون مميز يثير انتباه العامل فيحذر ملامسة هذه المواسير عليه بتجنب عوائل السرطان.

٣- النظافة الشخصية وهى خط دفاع محكم ضد السرطان كما يلي:

- أ - الاستحمام اليومي بالمصنع أو عند الوصول للمنزل.
- ب- ارتداء ملابس نظيفة والتخلص فوراً من الملابس الملوثة وتزويد العمال بمكان لحفظ الملابس وغسل الجسم عورا عند تـكونه أثناء العمل وغسل الأيدى عند عدم ارتداء القفازات.

٤- الملابس الواقية: هى خط الدفاع الأخير ويشترط أن يكون بالآتى:

ثانيا: سرطان المثانة:

أصيب تسأل من الوقاية من سرطان الجلد المهنى. لذا يجب اتباع الخطوات مسالفة الذكر. وثبت أن المركبات الأصلية المسرطنة للمثانة تصيب الجلد أولاً وليس التنفس ومن أمثال تلك المواد النفتالية، البنزيدين أو أملاحها، أورامين، باخنام، بارا أمينو فينيل.

١- تركيب ونظافة مكان العمل:- أراضيات مصنوعة من الليثات بحيث لاتمتص الامينات كيميائياً أو طبيعياً ويمكن تنظيفها وعدم حدوث خطراً وتشبقات حتى لاتتراكم فيها الامينات.

- استخدام الطرق الآلية بدلا من اليدوية - وعمل تهوية صناعية لمنع احتمال تسرب الغازات أو الأتربة من المضخات والوسائل تسحب لاحتواء تجميع متصلة بالمجارى للتخلص منها فوراً.

٢- النظافة الشخصية:-

- أ - توفير حجرة لخلع الملابس بعيدة عن عذاب العمل وتحتوى على مكائين أحدهما لحفظ الملابس النظيفة والثاني لحفظ الملابس الملوثة وفريق من الحمامات.
- ب- غسل ملابس العمل باستمرار مرة أسبوعيا أو الملابس للداخلية فتغسل يوميا.
- ج- ارتداء ملابس واقية مطاط فى حالات تلوث الجلد وأحذية ذات فعل خشبي.

٣- تثقيف العمال:- تعريف العمال بمخاطر التي تنمو وطرق الوقاية واستعمال الملابس الواقية والمحافظة عليها والنظافة الشخصية نظافة أماكن العمل - نظافة الملابس الواقية).

ثالثا: سرطان الرئتين: يعتمد برنامج التحكم على الآتى:-

- ١- منع التعرض للمواد المهيجة والمسرطنة أو منع كليهما جزئيا. وقد ثبت أن المواد المهيجة (غير المسرطنة) تحدث انقساماً فى خلايا الغشاء المخاطى للشعب وعليه يحدث السرطان عند ملامسة هذه الخلايا للمواد المسرطنة.

صناعة أملاح الكروم:-

يحتمل أن ينتج سرطان الرئة فى صناعة أملاح الكروم من استنشاق الأبخرة والبرذاذ والأثرية الدقيقة لبعض المواد المستعملة فى الصناعة (طحن المواد الصلبة وبخر المحاليل وانتشارها بجو العمل بعد جفافها على هيئة أتربة، يمكن التخلص من سرطان الرئتين الناتج من الكروم بالتحكم فى العمليات المترتبة وتنظيف أى طرشة فورا (استخدام الاجهزة المغلقة، أو عمل تهوية موضعية للتحكم فى الأتربة عند مصدرها أو بالترطيب للتخلص من الأتربة) - وقياس درجة تركيز الأتربة بجو العمل لمعرفة ما يتعرض له العامل خلال ٨ ساعات وصيانة أجهزة للتحكم والتأكد من كفايتها والعناية بالترتيب والنظافة لمكان العمل.

٢٨- الأمراض والأعراض الباثولوجية التى تنشأ عن الهرمونات ومشتقاتها

التلوث الهرمونى:-

نصيب النجاسة الواحدة يصل فى نهاية دورة التسمين ومدتها شهر واحد لشرطين أقرص منع الحمل = ٢١ قرص هرمون أنثوى تخزن بجسمها (مركبات استيرودية صناعية لها القدرة على البقاء بأجسام البشر دون هدم) والتركيز الفعال لهذه الأقرص يستمر ٤٨ ساعة ثم يقل لقيام لزيومات للكبد بإلخال مجموعة OH تمهيدا للتخلص من

بقاياها أو جيو تلك البقايا ببعض المركبات التى يسهل بعد ذلك التخلص منها مثل حمض جليووروتيك والهرمونات الصناعية تقاوم الحرارة فى عمليات الطبخ والسلق والشى والتحمير وهى ثابتة فى الوسط المائى (عديمة الذوبان) أو فى الوسط الدهنى الذى يسهل ذوبانها فيه، إنها تتحمل ١٠٠°م. إن هذه الهرمونات تحيط للقدرة الجنسية للرجال وتضعف قدرة الحيوانات المنوية. إن شكل الثدي وحجمه يظل صغيرا فى الأطفال الانثى لمن البلوغ ويمو أكثر فى الأهلار بصورة أكبر لنمو وتضخم النسيج الدهنى والغددى تغفل تأثير الهرمون الاستروجين الانثوى.

لما فى الذكر فيضمر بفعل هرمون التستوستيرون الذكرى مع نقص الاستروجين ويستمر الوضع الطبيعى مابقيت نسبة التستوستيرون، والاستروجين فى حدود (٣٠٠٪).

لما النساء فيحدث لهم اضطراب الدورة الشهرية وقد يتأخر الحمل زما وثارة خلايا الثدي ثم ورم الثدي وعيب خلقى فى الأجنة واشتقاق سقف الحلق، ظهور علامات الذكورة فى الأجنة الأثث وخلل بالجهاز التناسلى أو عيب بالجهاز التناسلى الذكرى مثل تعلق الخصية وليست هرمونات أمراض منع الحمل هى مصدر التلوث الهرمونى الذى يصيب الدجاج وأكله. فمشتطات النمو والمحفزات البيولوجية بغرض اسراع نمو الحيوانات وإكساب لحومها صفات أكلية يفضلها الأكلين وهى تشبه كيميائيا الهرمونات الطبيعية لكن لها تأثير هرمونى مشابه لتأثيرها بل لعله أعظم أثرا فيها وفيما يلى أقسام هذه المنشطات الصناعية:

١- منشطات الغدة الدرقية أو مثبطاتها.

٢- شبيهات الهرمونات الذكورة والأنثوية (DES)

وأشهر المنشطات الصناعية داي إثيل استيلسترول Diethyl Stilbestrol وهو أحد المركبات الاستيرودية للفينولية. ويفوق تأثيرها فعل هرمونات الانثى الطبيعية ويعطى للحيوان على هيئة أقراص بعد خلطها بالعملية أو فى صورة حقن تحت الجلد أو على هيئة حبيبات دقيقة (كبسولات) تزرع تحت الجلد.

وقد تبين للباحثين قدرته على زيادة معدلات النمو وزيادة ترسيبه فى الدهن وتوزيعه تحت الجلد ودورة فى زيادة نسبة التصالى ويفضل اضافته إلى العليقة فى الاسابيع الأخيرة من دورة التسخين بواقع ٢٠-٧٠ جم/طن أو الحقن تحت جلد الرقبة بواقع ١٥-٤٠ مجم/رطل وقد ثبت أن تغذية الدواجن لمدة أسبوعين فى نهاية موسم التسم على عليقة تحتوي على (DES) بواقع ٥٠ مجم/رطل يؤدى لتوزيعها فى بعض أجسام الجسم كالآتى:-

١- دهن البطن والدم (٣ جزء ١٠٠) - الفخذ ٣٥ × ١٠ - الصدر ٤ × ١٠ - الكبد ٥ × ١٠ - أما الدجاج فيتركز تحت الجلد وطبقة الدهن الموجودة تحت الجلد والعظم ولكن لا توجد تركيزات ضارة فى الجسم ولكن مرقى الدجاج مشكوك فى صحته.

أن للتجارب التي تمت على الحيوانات المعاملة هرمونيا تبين حدوث زيادة في معدلات النمو وصلت إلى ١٠-٢٥٪ كما زادت كمية اللحم بنسبة ١٠-٢٠٪ ولكن انخفضت كمية الدهن المخزون بنسبة ٦-٢٥٪ .

ووظيفة الهرمون زيادة معدل استفادة الحيوان من العليقة المأكولة وقدرتها في المساعدة على احتجاز الماء بالأنسجة وإضافة (DES) في حدوث ١٠مجم/رأس أو الأغنام بواقع ٢-٤مجم/رأس.

أن هذه الهرمونات تتسبب في أورام خبيثة للأكلين والسيدات الحوامل اللاتي تتناولن لحوم ملوثة ظهر على بناتهن حالات سرطانية تركزت في الأعضاء التناسلية الخارجية كما أصيبت الحيوانات بالعقم ومشاكل في الغدد الصماء لدى مجموعة من الأطفال لتناولهم لحوم ذبائح بيعت بطريقة غير شرعية في "بورتوريكو".

أن العديد من الدول المتقدمة تضع تشريعات صارمة يحرم فيها استعمال هرمونات النمو "والمحفزات البيولوجية" وتشدّد الرقابة على مزارع الانتاج الحيواني والداجني.

أن الدراسة المتخصصة تؤكد ضرورة وقف استخدام منشطات النمو والهرمونات قبل ذبح الحيوان بفترة كافية لاتقل عن شهر وفصل رأس الحيوان ورقبة المحقونة بالهرمونات تماما من التداول. وضرورة التخلص من جلود الدجاج الملوثة هرمونيا وميايق أسفل جلدها. والامتناع عن مص عظام الدجاج أو شرب العرقة لارتفاع الهرمونات الصناعية ماعدا اللحم لخلوه من البقايا الهرمونية الضارة.

الهرمونات مواد عضوية تفرزها الغدد الصماء "للغدد Duct less glands" ذات آثار حيوية تصل في مراحلها النهائية إلى التحكم في كل مظاهر الحياة في أدق ملامحها وأخطر ظروفيها. ولغة الهرمونات كيميائية وترجمة هرمون "رسول كيميائي" ولغة عصبية ويشارك الجهازين الهرموني والعصبي في كثير من عمليات الجسم في الاعصاب متصلة بالعضلات والهرمونات تصل لأدق الخلايا.

وخلال الصوم توجه الغدد بإشارتها برفع مستوى السكر في الدم وبعد الإفطار يكون للتوجيه لدفع السكر بالأنسجة بعد الغذاء. وعندما يولج الجسم خطر غير متوقع فإن غدة معينة تفرز الاندريابين وهذا معناه التأهب وقصى درجة الاستعداد أن ظهور هرمون Pre Gnanetriolone يكون مصحوبا بظهور للرأس للذكورة في الأنثى كما يحدث فسي عاير تحضير حبوب منع الحمل ولم يستدل على هذا الهرمون في الحمل الحقيقي ولا في حالات الجسم الطبيعي. وتنقسم الهرمونات إلى نوعين:-

١- الأول ويحتوي على الخلفات الأربع المسماة بنواة ميكلوبنتاثر فينانتيرين "الهرمونات الستيرويدية".

٢- الثاني Poly Peptide Hormones واسمه الهرمونات.

لقد دخلت الهرمونات المحاكم ولم يفصل للقاضي إلا بعد أن تقول الهرمونات كلمتها فأصبح الحكم يعتمد على إذا ما كانت حالات الحمل الواردة في الدعاوى صادقة أم حالات حمل كاذبة فهذا يعتمد على تحليل هرمون البروجسترون ونسبته بالبول. إن هرمون الكولسترول بالدم لعب دورا كبيرا في التنبؤ بالاصابة بتصلب الشرايين وللشلال كما أن وسائل الإعلام العالمية نقلت خبر العلاقة غير اللاحقة بين الرئيس الأمريكي بيل كلينتون والمنتدبة السابقة مونیکا لوينسكي وفستانها الأزرق الذي يحتوى على آثار من مادة DNA وهذا دليل قاطع على وجود علاقة سابقة غير لائحة بين الرئيس والمنتدبة السابقة وكيف أن الهرمونات والتحليل الكيميائي الحديث كانا مفتاح الحكم في هذه القضية.

الغدد Glands

تنقسم لقسمين رئيسين:

١- غدد ذات قنوات Exocrine Glands : وتنقل افرازاتها داخل الجسم عن طريق قنوات مثل:-

أ - الغدد اللعابية: وتوجد ٣ على كل جانبي الفم علاوة على الغدد الصغيرة المنتشرة بالغشاء المخاطي البطني لتجفيف الفم وتفرز لللعاب المحتوى على انزيم التياالين المسئول عن هضم للنشويات البسيطة.

ب- الغدة الدمعية: موجودة في التجويف الخاص بالعين واللبعض الآخر بالقرب منها. وتفرز الدموع ويزداد افراز الدموع عند دخول أجسام غريبة بالعين وعن طريق هذا الإفراز الزائد تتخلص العين من الأجسام الغريبة.

ج- الغدد العرقية: توجد بطبقة الأدمة ولها قنوات تفتح في أعلى سطح الجلد فيتم التخلص من سطح الجلد وعن طريقها يفرز العرق وتتحكم في غدد العرق أعصاب تعمل على حفظ التوازن الحرارى بالجسم.

د - الغدد الدهنية: وتتصل بالشعر وكل شعرة لها غدة دهنية تفرز مادة زيتية تحمى للشعر والجلد الذى حولها

الغدد الصماء "اللافتوية" Endocrine glands

تفرز إفرازات داخلية تصل للدم مباشرة أو عن طريق النظام الليمفاوى ومنه للجسم وهى أنسجة خاصة توجد فى زوايا خفية بالجسم صغيرة الحجم لكنها تتحكم فى كل افرازات الجسم وشئونه.

وتشارك هذه الغدة في جميع العمليات الحيوية بكل دورات الحياة من حمل وولادة وشيخوخة وأهم الغدد السماء:- الدرقية - الجار درقية - فوق الكاية - للنخامية - للتيموسية - السنوبرية - غدة الطحال - البروستاتا - الليمفاوية - الكلية Kidney .

وهناك غدد ذات افرازين مثل البنكرياس Pancerias - الخصية Testile - المبيض Ovary - الثدي Breast
تتلعب الهرمونات دورا هاما في الحمل والميل الجنسي في الذكر والأنثى والسرطان وحفظ توازن الأملاح والتحويلات الجنسية للظاهرة وكذا انفصال الشخصية والانحراف الجنسي ومرض السكر .

ومناقصر حديثي على الهرمون والسرطان:

إذا استمر تضخم غده من الغدة مدة طويلة دون حدوث توازن من الغدة المجاورة أو تنظم عن طريق الغدة للنخامية فهذا للتضخم قد ينتهي بظهور أولم تلك الغدة وتنقل هذه الأورام عن العامل المسبب لها وتسير في تكاثرها معتمدة على نفسها بنشاط خبيث للغدة المصابة أو الاعضاء الخاضعة لتحكم هذه الغدة عن طريق افرازها الهرموني. ومرض كوشينغ Cushing's Syndrome الذي تصحبه بعض الأورام الحميدة بالغدة للنخامية عندما يتماذى يؤدي لظهور أورام خبيثة غير معهودة في تلك الغدة.

وازدادت مؤخرا طرق استقراء الهرمونات وقياس نميتها والتنبؤ بها وقد تركزت الكثير من الدراسات من سرطان الثدي والبروستاتا وقد بلغت النسبة في أمريكا ١٠,٠٠٠ حالة وزاد سرطان البروستاتا في الرجال أيضا. وأكدت الدراسة ارتباط سرطان الثدي بهرمون الايتيو كولونولون الهرمون وانفصام الشخصية والانحراف الجنسي: إن انفصام الشخصية هو نوع من الخلل الجنسي يصيب الافراد في سن المراهقة ويتميز بسيطرة الأوهام الإنفعالية والتخيلات المرضية وعدم للتوازن الاجتماعي وقد يكون المرض منقطعاً وظهرت بعض الاحصاءات استمراره لمدة ٦ أشهر ثم يتوقف ليعود وترتبط فترات ظهوره بزيادة افراز هرمونات الكورتيزون والأدرينالين (- D.M. Diabetes Melitues)

الهرمون ومرض السكر:

تقوم جزر لانجر هانز (خلايا B) بإفراز الانسولين وقد اكتشفها عام ١٨٦٩ للعالم "لانجر هانز" والانسولين هرمون بروتيني معلوم تركيبه الآن وقد لاحظ العالم "توق بيرنج" عندما استأصل البنكرياس لآحد الكلاب لتدفع الذباب نحو بول الكلب لقاء بالسكر ويحتوى الانسولين على ٥١ حمض أميني مرتبين في سلسلتين تحوى الأولى (٢٠) والثانية (٣١) حمض أميني وترتبط السلسلتين برابطين الكبريت فيهما ذرتي كبريت ويتشابه انسولين البقر والخنزير والخراف والحصان مع انسولين الإنسان عدا اختلافات بسيطة ويلعب

الانسولين دورا فى فسفرة الجلوكوز فيساعد انزيم الهكسوكيناز 'يحول الجلوكوز لداى فستات جلوكوز' ، يحول الجلوكوز من صور غير منشطة إلى صورة نشطة وعملية الفسفرة أساسية بالنسبة لعملية أكسدة الجلوكوز فى حالة عدم الفسفرة لايمكن الجلوكوز من الانتقال من الدم لخلايا الجسد حيث تتم عملية الأكسدة وهذا يرفع نسبة الجلوكوز بالدم من المعدل الطبيعى محدثا مرض سكر الدم.

غدة البنكرياس Pancerias

تحتوى على خلايا "هاتجر لانز" وتفرز هرمون الانسولين الذى ينساب فى الدم مباشرة ويصل للكبد ويحفزه على تحويل السكر للزائد إلى نشا حيوانى "جليكوجين Glycogen" وعند عجز البنكرياس لسبب أو لآخر - بنى أو نفسى يمنعه من فرز الانسولين يعجز الكبد بدوره عن تحويل السكر إلى جليكوجين فترتفع نسبة السكر بالدم وعندئذ تقوم الكليتان بفصل السكر من الدم فيظهر بالبول ويصاب الانسان بمرض D.M. ولاتقتصر وظيفة الانسولين على تحويل السكر إلى جليكوجين لكنه ضرورى لأكسدة السكر وأكسدة الدهون بالأنسجة لينتفع الجسم بما ينطلق أثناء أكسدة هذه المواد من طاقة وحرارة.

الغدة الدرقية Thyroid Gland

تقع فى منطقة الرقبة وتتربك من فصين على جانبى القصبة الهوائية بالجهة البطنية تحت الحنجرة مباشرة وتفرز هرمون "ثيروكسين" وهو مركب عضوى يحتوى على ٦٥٪ يود وإذا حدث خلل فى هذه الغدة فالخلل يودى إما إلى نقص افراز الثيروكسين وإما إلى زيادة الإفراز.

نقص الإفراز:-

يختلف للتأثير باختلاف السن فى الاطفال يودى إلى "الضماء: أو الأقزمة" والبلامة وتأخر النمو العلى والتاملى وفى البالغ يحدث مرض "ميكسديما" فيصبح الشخص بدينا جدا وغيبا ويسقط شعره وأظافره هشة وجلده بارد جاف خشن بطيء النبض وحرارته منخفضة دون العادى وهبوط عام فى نشاطه ويطعم العمليات الحيوية ببذنه.

زيادة الإفراز:-

تحدث الزيادة عند تضخم الغدة فيصاب المريض بجحوظ العين "الجواز الحوطى" فيزداد نشاط التحولات الغذائية فى الجسم ويسرع النبض ويصبح المريض كثير الانفعال ويعانى من الأرق والعلاج يستتصل جزء من الغدة الدرقية وهناك الجواز البسيط بسبب

غياب اليود ويظهر انتفاخ واضح بالرقبة ويجب اضافة بعض املاح اليود بجرعات معينة لماء الشرب أو ملح الطعام.

الغدة الكظرية

توجد فوق كل كلية مباشرة وهي لا قنوية صغيرة وتتكون من منطقتين خارجيتين تسمى القشرة ومنطقة دا تسمى للنخاع.

هرمونات القشرة:-

تفرز القشرة عددا كبيرا من الهرمونات تسمى "كورتيك" ومن بينها هرمون الكروتيزون المستعمل للعلاج روماتيزم المفاصل وهرمون ينظم التحولات الغذائية للماء والأملاح وخروج البول وهرمونات جنسية ذكرية وهرمونا واحدا أنثويا. واستئصال القشرة يؤدي للموت وضمورها يؤدي لنقص افرازها فينشأ مرض آديسون حيث الضعف المستمر واسمرار الجلد وانخفاض ضغط الدم وهي أعراض مرض آديسون علامة على القىء وضعف عضلى وانخفاض نسبة الصوديوم بالدم واختلال توزيع السوائل بالجسم اما زيادة نموها فيؤدي لزيادة الافرازات فتظهر الحمضيات الجنسية الذكرية بالأولاد الصغار مبكرا فيتم تكوين الأعضاء التناسلية فى طفل عمره عامان وقد تحيض طفله عمرها ٣ أعوام أما الأنثى البالغة فتفقد كثيرا من صفاتها الجنسية الأنثوية وتظهر عليها بعض الصفات الذكرية فيتناقص حجم الثديين وخشونة للصوت ويبدو على وجهها الشر وقد بنبت لها لحية وشارب واستئصال النمو الزائد من القشرة بالجراحة يؤدي لاختفاء هذه الأعراض.

إفراز النخاع:- يفرز الأدرينالين المنظم لضغط الدم ويؤثر فى ضربات القلب ويضيق الأوعية الدموية ماعدا أوعية القلب التاجية لذا يستعمل الأدرينالين لتضييق الأوعية الدموية المنتشرة بالنسيج المبطن للأفئ لتقليل النزيف أثناء العمليات الجراحية. ويصب للنخاع الأدرينالين فى الدم فيسبب مع تياره حتى يصل للكبد فيحفرة على تحويل جزء من جليكوكوجين إلى سكر ينساب الدم ويسير مع تياره حتى يصل لخلايا الجسم التى تسحب هذا السكر من الدم لأكسنته للحصول على ما به من طاقة. وكلما سحبت خلايا الجسم السكر من الدم كلما حول للكبد بتأثير الأدرينالين كمية جليكوكوجين إلى سكر ينساب بالدم وعليه تظل نسبة السكر بالدم ثابتة (٨٠مجم/١٠٠سم^٣ دم) وعليه فهناك هرمونات معاكسان كل منهما والآخر أحدهما الانسولين والآخر الأدرينالين ويزداد افراز الأدرينالين أثناء الانفعالات والحزن والقلق والخوف والخطر وهذا يؤدي لانقباض جدر الأوعية الدموية وارتفاع ضغط الدم ومرة ضربات القلب وتنشيط تحويل الجليكوجين المعرض لسكر ينساب بالدم وكل هذا يمد الجسم بمزيد من القوة وتعبئة ليواجه حالات الخطر.

الغدة النخامية Pituitary Gland

أهم غدة لا قنريه بالجسم فتفرز عدد كبير من الهرمونات وتسيطر على نشاط وإفراز كثير من الغدة اللاقنوية الأخرى وتقع عند قاعدة المخ وتستقر بمنخفض عميق بالمجمه وتتصل بالمخ بواسطة عنق وتتركب من فصين أمامي وخلفي وكل فص يفرز هرمونات لها وظائف مختلفة.

الفص الأمامي:- ويفرز الهرمونات الآتية:-

١- هرمون النمو:- وسيطر على نمو الجسم وقد يحدث نقص أو زيادة في إفرازاته والنقص يؤدي إلى نقص نمو الصغار ويصبحوا أقزاما خاصة عند حدوث النقص في سن مبكرة ويحدث تخلف عقلي وعدم نضج الاعضاء التناسلية وإذا نقص الإفراز بعد سن البلوغ تضمر الأطراف وتضغر.

الزيادة: قبل البلوغ يتحول الصغار إلى عمالقة وتنمو العظام نموا غير عادي ويصل طول الشخص $\frac{1}{2}$ م أما بعد البلوغ فالضرر موضعي فقد تتأثر عظام الرأس واليدين والقدمين دون تأثير على جذع الإنسان ولا على أطرافه وهي حالة "أكرومجاليا" وأعراضها زيادة حجم الرأس ونمو زائد بعظام الجهة والفك وتضخم اليدين والقدمين.

وللانسولين أهمية في تكوين جليكوجين الكبد من الجلوكوز وبالتالي تحويل السكر لدهن هي عملية Lipogenesis علاوة على دوره في عملية البروتينات من الأحماض الأمينية ونسبة السكر الطبيعية ما بين ٨٠-١٢٠ مجم جلوكوز/١٠٠سم^٣ ثم تنخفض قليلا قبل الاقطار وترتفع بعده لتصل إلى ١٥٠ جم/١٠٠سم^٣ نتيجة امتصاص المواد المهضومة من الأمعاء الدقيقة وعندئذ يقوم الكبد حالا بمساعدة هرمون الانسولين بإستخلاص السكر الزائد وتحويله إلى جليكوجين "النشا الحيواني" ويترسب في خلايا الكبد والفضلات وعند زيادة الجلوكوز يتحول إلى دهن مخزون تحت الجلد وحول الأعضاء الداخلية.

وأحيانا ترتفع نسبة الجلوكوز بالدم إلى ١٨٠ جم/١٠٠سم^٣ ولايستطيع الكبد أو العضلات أخذتها خاصة البنكرياس الكسول ويترلخي في أداء وظائفه لذا يتخلص الجسم من السكر الزائد عن طريق الكلية فيمر السكر الزائد في البول.

وعليه فمرض السكر البولي D.M. لا يستطيعون من الكربوهيدرات المهضومة بأجسامهم وعليه يشعرون دائما بالجوع وهناك نوعين من السكر:-

١- النوع الأول يحدث في سن مبكرة نتيجة ضعف البنكرياس والعلاج بحقن المريض بالانسولين.

٢- النوع الثانى يحدث فى سن متأخرة بسبب السمنة ومعلوم أن $\frac{1}{4}$ الأوزان الثقيلة مصابون بمرض السكر و ٧٠٪ من مرضى السكر مصابون بالسمنة ولكن ليس كل بدين مريض بالسكر. وبالرغم من أن السمنة تؤدى لاجهاد غدة البنكرياس لكن هناك عوامل أخرى تؤدى لفشل هذه الغدة فى أداء وظيفتها فى إفراز الأنسولين وهي:

١- إصابة البنكرياس بالتهاب فيروسى أو كيميائى أو استعداد وراثى لدى الشخص البدين.

أن الاحصائيات تشير إلى أن $\frac{1}{2}$ مرضى السكر يمكن علاجهم عن طريق تنظيم الغذاء والرياضة وعلى مريض السكر مراعاة الآتى:-

- ١- تصحيح وزنه بالنسبة لعمره مطوله وجنه.
- ٢- وقف فقدان السكر فى البول.
- ٣- تناول طعام مقبول يتفق وعاداته الغذائية مع أداء واجباته اليومية وعليه أن يقلل من النشويات فى طعامه ويتناولها على مرات عديدة بدلا من مرة واحدة والإكسال من السكريات والحلوى والمربات والمشروبات الغازية وزيادة كمية البروتينات مثل اللحم والسكك والدجاج والجبين والبيض بكثرة لتعويض نقص النشويات.

٢- الهرمون المنشط للغدة التناسلية:-

يتحكم فى نشاط الغدة التناسلية ويحفزها على إفراز الهرمونات الذكرية والأنثوية ونقص الافراز يؤدى لنقص نضج ونمو الغدة التناسلية وزيادة افرازه يؤدى إلى الاسراع والتبكير فى نمو ونضج الغدة التناسلية مما يؤدى لنضج طفل جنسيا وهو فى سن الخامسة.

٣- الهرمون المنشط للغدة الدرقية:-

يحفز هذا الهرمون الغدة الدرقية على النشاط ونقصه يسبب ضمورها.

٤- الهرمون الحافز للغدة الكظرية:- يعمل على تنشيط الغدة الكظرية ونقصه يقلل إفراز هرمونات الغدة الكظرية وزيادته يؤدى لفرط إفرازها.

٥- الهرمون المنشط للغدة اللبنية:- يحفز الغدة اللبنية بالثيبين فتفرز المرضع لبنا أكثر.

هل تعلم ؟

رسالة دكتوراه تحذر:

هرمونات نمو الحيوانات والدجاج تسبب السرطان والجلطات وضعف الذكورة لن استخدام الهرمونات فى زيادة نمو الحيوانات والدواجن شيء خطير حيث يؤدى إلى أحداث للنبذة الصدرية وتكوين جلطات وهشاشة العظام وخلل فى فسيولوجى مراحل النمو والبلوغ لدى الأطفال علاوة على التأثير السرطانى وضعف الذكورة من الرجال.

رسالة دكتوراه للباحث الطبيب البيطرى ابراهيم الشوربجى محمد معهد بحوث صحة الحيوان ونشد الباحث فى رسالته عدم استخدام الهرمونات والتشديد على الموانئ لمنعها من دخول البلاد وتفحص الدورى والمستمر فى المجازر والرقابة الادارية والبيطرية على مزارع الدواجن.

جدول يوضح الغدة والهرمون والوظيفة

الغدة	الهرمون	الوظيفة
النخامية	هرمون للنمو - هرمون منظم لافراز الغدة الدرقية	نمو العظام - يحث الغدة الدرقية لافراز الثيروكسين، يحفز التناسلية ومنظم عمل الغدد التناسلية
الدرقية	هرمون الثيروكسين	ينظم عملية التمثيل الغذائى
جارلدرقية	هرمون الباراثورمون	ينظم نسبة الكالسيوم والفسفور بالدم
الكظرية	الكورتيزون	يزيد قدرة مقاومة الجسم
البكرياس	الأنسولين والجلوكاجون	يهيئ الجسم للمواقف الحرجة
الخصية	للتستوستيرون	تنظيم ظهور خصائص الجنس للثانوية للذكر
المبيض	الأستروجين والبروجسترون	تنظيم ظهور خصائص الجنس للثانوية للأنثى

الهرمونات والسمات الشخصية:-

تلعب الهرمونات دورا كبيرا فى صحة الجسم عامة ومثال ذلك الانسولين الذى يؤدي نقصه بسبب الأمراض البنعية والنفسية إلى السكر . D.M. يؤثر على جميع أجزاء الجسم من قشرة الرأس حيث يؤدي لتساقط شعر الرأس والصلح وإصابة العين بالكتاراكتا "المياه البيضاء" وتساقط الأسنان ثم مشاكل القلب والشريان التاجى وقرحة المعدة والأمعاء والأثنى عشر وكذلك التأثير على الكبد والكليتين والعظام وما إلى غير ذلك من المشاكل الصحية عن السكر.

وكثير من هذا فإن الهرمونات تؤثر على خصائص شخصية الفرد لأن افرازات الغدة فى حالة توازن تهيمن عليها الغدة للنخامية وعند نشاط افراز الهرمونات تحدث مشاكل صحية للإنسان.

وقد أعلن العالم "برمان" أن الهرمونات لا تؤثر فقط على الشخصية محددًا أساليبها واتجاهاتها بل هي العامل الأهم في تصنيف للنماذج الانسانية وتقرير السمات المميزة لمختلف الشخصيات.

أن الانسان مزيج من الخير والشر والسلوك البشرى في عموه توازن وتكيف مع البيئة فإذا اختل توازن الفرد الهرمونى فى غدة أو أكثر بدلت الأعراض النفسية المختلفة فى الظهور ثم انعكست على النشاط العضوى لها فتكون هذه الشخصية السيكوباتية "غير المسوية".

أولاً: الشخصية الكظرية:-

وتغلب عليها آثار الغدة الكظرية "غدة الطوارئ" والأزمات المفاجئة" وتفرز قشرة الغدة الكورتيزون وزيلته قبل الولادة تعطى الذكر صفات أنثوية كبيرة والعكس للأنتى وزيلته أثناء الطفولة تعجل بظهور أعراض المراهقة والزيادة اللاحقة فى نشاط هذه الغدة تؤدي لظهور الشعر بمنطقة الشارب واللحية وخشونة الصوت بالأنتى. أما الأدرينالين الذى تفرزه منطقة النخاع Medulla فيؤثر على الجهاز العصبى السمبثاوى عند الصدمات والطوارئ وسبب كل للتغيرات البننية أثناء الخوف والغضب ويساعد على الهرب أو القتال.

وتتميز الشخصية الكظرية بالقدرة الملحوظة على التفاعل السريع والاستجابة المرتجلة خاصة عند مواجهة الاخطار ومن أمثال المصابين بها العباقرة ورواد النظم الاجتماعية واصحاب النظريات العلمية. أن الأنتى الكظرية حتى لو كانت مكتملة الاثوة لا تستطيع اخفاء الذكورة النفسية "القناة المسترجلة". أما المصابون بنقص كظرى فيتميزون بالتردد والخوف والعزم الواهن وعدم القدرة على التصميم والاحساس بالتعب لأقل جهد ومعظم حالات الصدمات النفسية تكون بين هذا التسمم لأن الأدرينالين لايفرز بوفرة لمواجهة للمواقف المتأزمة السريعة لانهم للنهزاميون ومدمنى المخدرات.

ثانياً: الشخصية النخامية:- تتحكم الغدة للنخامية بإفرازها زيادة أو نقصا فى خصائص هذه الشخصية ولهذه الفترة فسان أمامى يفرز صفات الرجولة كالتفوق الذهنى والعزم وبعد للنظر والإتزان الانفعالى وزيادة افرازه تؤدي إلى حيوية دافئة وعضلات قوية وضبط النفس وعند نقص إفراز الهرمونات يصاب الفرد بالتعب ويميل للراحة والدعة ويصبح بدنيا مبتلدا أو تظهر عليه الانحرافات الجنسية وقد ينزع لجنسه لاشباع حاجاته. ويقرر النص للخلفى صفات الأثوة كركة العواطف وسرعة الاستجابة والتغلب الوجدانى والعلف والفضول وغرائز الأمومة والجنس وحب الاطفال وسرعة التأثر والانفعال. فزيادة هذا الافراز بالمرأة يجعلها رشيقة للقول ناعمة الجلد واسعة العينين رفيعة الصوت وزيلته بالرجل يجعله قصيرا مستكيرا وزيادة كبيرة بالرأس.

ومن هذا الفريق يخرج الشعراء والنوابع والموسيقيون وعند انحراف الغدة النخامية عن نشاطها في الطفل يشب وبه نزعات الانحراف والجريمة والسلوك اللاسوى ومنهم المجرمون بالفطرة. وقد تناول علم الاجرام مثل هذه الحالات كما تناولت بعض مدارس النفس الايطالية والفرنسية هذا الجانب فأصبحت دراسة علم النفس مصحوبة بدراسة غدد وتقدير الهرمونات.

ثالثا: الشخصية الدرقية:-

تفرز الغدة الدرقية "الثيروكسين" والهرمون يحتوى على ٦٠٪ يود وتقص اليود بالغذاء أو الماء تظهر اضطرابات الغدد (وما يصاحبها) من افرازات ونقص الثيروكسين بصحبة كثرة النوم والاستيقاظ والمصحوب بالتعب والبلادة وتخلف التحصيل العلمى. ويعطل نقص الغدة الدرقية حدوث المراهقة ويحدث العكس فالنشاط بدلا من التخلف والحيوية بدلا من البلادة. وإذا خملت الغدة الدرقية صاحبها قصر القامة والميل للبدانة خاصة مع بداية الاربعينات. وعادة ما تقوم غدد أخرى بتعويض الخمول فإذا عوضت الغدة النخامية بالقوة الزهنية تسير في المستوى العادى للفرد وإذا عوضت الغدة الكظرية نقص افراز الغدة الدرقية فالشخصية هوجاء لاتطبخ جماعها حتى لو أصر عواقب اندفاعه. والشخصية الدرقية مبكر فى استيقاظه ويعمل كل وقته دون كلل ولا ينام إلا متأخر والشخصية نحيفة البدن قليلة النشاط سريعة الحزم والجسم. ونشاط هذه الغدة قد يصيب الأسنان بالجنون الدورى.

رابعا: الشخصية التيموسية:- تعطى الغدة التيموسية الطفولة سماتها المميزة ويزول أثرها بنشاط الغدد الجنسية عند المراهقة وإذا ثبتت هذه الغدة على نشاطها بلا ضمور تطبع للشخصية بسمات الطفولة ورشاقة القوام والصدر الضيق والجلد الناعم وشعر قليل بالنقن.

واصحاب هذه الشخصية ضعاف بدنيا تكوينهم ضئيل وجهازهم الدورى ضعيف وحياتهم الجنسية ضعيفة كذابون مشتهرون معتادى الاجرام وتطبيقا لمبدأ التوازن الذى تهيم عليه الغدة النخامية فالغدة الدرقية والنخامية تعيدان التوازن المنشود وتجعل الفرد عبقري أو مغامر أو مشهور.

خامسا: الشخصية الجنسية:-

شخصية غدها الجنسية ضعيفة أو ثقيلة قليلة توزيع الشعر على الجسم "أجرودى" واصحابها يصابون بالشيوخوخة البكرة فينطأ لون جلدهم وابتسامتهم ضئيلة صوتهم عال وتشعر هذه الشخصية بالنقص عن أقرانها فتخلق قصصا عاطفية ومغامرات وتصاب أخيرا بالانرجسية والافتلاق والاطواء والبعد عن الناس ثم يصاب بالعصاب "الأمراض النفسية" إن العلم الهرمونى يحلل شخصيات العلماء مثل "دارون" الذى نادى بالانشواء والارتقاء فهو شخصية نخامية درقية فنشط افراز هاتين الغنتين عند. لذا كان فريسة للقلق

عقربا لنشاط الغدتين السابقتين. معتل الصحة دائما لنقص افراز غدته الكظرية وعليه غضوب ضعيف الرأس وبدنا ولما ضمرت غدده الجنسية بفعل الشيخوخة نشطت الغدة الكظرية وتحسنت حالته فأصبح أقل قلقا وأكثرها هدوءا. "لأوسكاروا بلد" غلب عليه نشاط الغدة التيموسية فاندفع لمختلف صنوف الانحراف والشذوذ. ونابليون نخامى للشخصية فزاد افراز الجزء الأمامى ونقص افراز الجزء الخلفى. وعندما ضمرت غدته للنخامية بجزئها الامامى والخلفى لصبح بدنا وانهارت معنوياته وكثرت هزائمه.

وهذا هتلر عام ١٩٣٤ عندما نشطت غدته للدرقية فكان نشيطا يستيقظ مبكرا ويعمل كل وقته معتقدا أن الألمان هم الجنس الأرى "السامى" سريع الحركة سريع اتخاذ القرار يبدأ تنفيذه حالا متقلب الأحوال. أما عام ١٩٣٦ فقد نشطت غدته الكظرية وظهرت عليه علامات الأنثى والتفاعل السريع والاستجابة المرتجلة عند مواجهة الأخطار وتسبب فى هزيمة ألمانيا والمحور بنهاية عام ١٩٤٥ لقراراته المرتجلة غير المدروسة.

هل تعلم؟

تفرز الغدة الصنوبرية للكامنة فى المخ هرمون "الميلاتونين" بكمية مناسبة وهذا معناه أن النوم ادى لانسان طبيعى بلا متاعب وعند نقص افرازه يحدث الأرق.

ويختلف إفراز هذا الهرمون خلال أوقات الليل والنهار وهو اختلاف يرجع إما إلى استجابة لضوء النهار أو عن طريق ساعة بيولوجية غامضة تتحرك عقاربها وفق دورة يومية منتظمة ثابتة.

تم قياس الهرمون فى الأطفال وتبين أن مستواه بدم الأطفال يرتفع إلى ٣٠٠ ضعف نسبته نهارا بينما يصل ارتفاعه عند البالغين إلى ١٠٠ ضعف ثم ينخفض عندما يصابوا بالأرق وكبار السن إلى ٣٠ ضعف. وهذا معناه ان الأطفال ينامون أطول ثم تقل نسبة النوم عند البالغين لتصل لحددها الأولى عندما تجاوز ٥٠ عام وتواصل نقصها إلى من تعدى ٧٠ عام.

- عرف العلماء أن اللاتونين كهرمون يفرز بقلم نهارا وكثرة ليلا بحيث تعادل نسبته بالدم ليلا ١٠ أمثال نسبته نهارا.

١- العمل الليلي يقينا يؤدي لتغير كمية الميلاتونين علاوة على الاجهاد النفسى والعصبى.

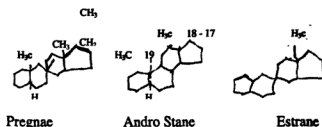
٦ آلاف معمر فى فرنسا بسبب الهرمونات:-

يتراوح عدد المعمرين الذين تتجاوز أعمارهم ١٠٠ سنة بفرنسا ما بين ٥٠٠٠-٦٠٠٠ شخص من بينهم ١٠ سيدات ورجالن تزيد أعمارهم عمل ١٣ عام. ومن التوقع ان يبلغ العدد ١٨,٠٠٠ شخص فى عام ٢٠١٠، ١٠,٠٠٠ شخص فى ٢٠٢٠ ويؤكد الاخصائيون فى أمراض الشيخوخة ان فرنسا تمثل المرتبة الثالثة بعد اليابان وهونج كونج فى قائمة الدول التى يعتبر سكانها الأطول. ويوضح البروفيسور "بوليو" مكتشف الهرمون المقاموم

للشوخة أن الهدف هو إطالة العمر ولكن بأقل نسبة من الأوجاع وقد نجح الهرمون الذى اكتشفه فى تضيق مساحة الأعم ونصح بتأهيل الأطباء وتعليمهم كيفية التعامل مع الممنين خصوصاً عدد بلوغهم من ١٠٠ عام ومابعداها ولكد ضرورة تدريس هذه المعلومات لطلاب الطب والاطباء غير المتخصصين.

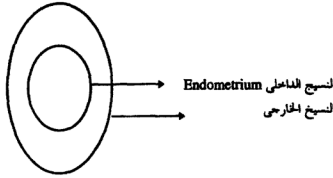
هرمونات الجنس Sex Hormones

توجد هذه الهرمونات فى أجسام الحيوانات وتسمى هرمونات الجنس الطبيعية وهى من نوع الإسترويدات وتحتوى على سيكلوبنتا فينانثرين والحلقة الخماسية لفينانثرين



المخاطر :-

ان العلاج الطويل بالاستروجين يسبب السرطانات الخبيثة للنسيج الداخلى للرحم Malignant Endometrial Changes وكذا السرطان فى مراحله الأولى Endometrial Hyper Plasia للنسيج الداخلى للرحم. وهذا ينشأ يضا عند التعرض اليومي إلى ثنائى إيثيل ستلستبيترول Diethyl Stilbestrol. كما أن سرطان المهبل Vagina وعنق الرحم Cervex يحدث للشابات فى سن صغيرة عند تعرض امهاتهم وآباتهم لنفس المركب سالف الذكر أو الاستروجين غير الاسترويدات. والسيدات التى تعالج بالاستروجين من الجائز أن تشكو من اضطرابات الحيض والتهرع Nausca والصداع وتتشأ نفس الأعراض عند التعرض المهينى للاستروجين الطبيعى أو المخلق وجوب منع الحمل Oral Contraceptive. أن مرض زيادة كمية الدم بالحيض Metrorr Hagia لوحظ بين السيدات العاملات كما أن قلة كمية الدم بالحيض وهى مرحلة على النقيض من الحالة السالبة Menorrhagia يحدث بالسيدات العاملات المصابات بمرض Endometrial hyperplasia (زيادة طبقة أو نشاط الأنسجة المبطنة للرحم). والسيدات فى سن اليأس Menopausal Women عند تعرضهم لمركب ثنائى إيثيل ستلستبيترول يؤدي إلى نزيف



رحم غير طبيعي ينزف abnormal Uterine Bleeding الرحم Utrus

وهذا يؤدي بدوره إلى شك في سرطان بجسم الرحم كما أن الأعراض الآتية:
 زيادة إفراز دم الحيض والتهوع - الصداع تختفي بعد عدم التعرض لمركب داي إيثيل
 ستيلستيرونول. كما أن زيادة البروجسترون ومن المحتمل أن يؤدي إلى زيادة الوزن -
 زيادة حجم الثدي - سقوط الشعر Acne ووجع الثدي Mastalgia وتكرار التهاب المهبل
 بميكروب الونياليا (نوع من الفطريات) كما أن السمية تصاحب الأعراض سالفة الذكر.
 وكذا فقد القدرة على الاتصال الجنسي Loss of Libido عدم قدرة الكبد على تمثيل الغذاء
 لصابة الكبد بالحصوات المرارية. Cholestatic Liver Damage وكذلك إصابة المرارة
 بأى مرض صفراوي.

الآثار السلبية Chlosme المنعكسة للاندروجين في حالة النساء:- Adverse Effects of Androgen in Women

أن الغشاء المعرض مهيناً للاندروجين يظهر عليها التهوع والتورم لإمتلاء الجسم
 وزيادة الوزن وبعض المظاهر الثانوية للرطوبة وسقوط الشعر والصلع وظهور الشعر في
 منطقة الذقن Hirsutism (نمو الشعر في منطقة الوجه ودرجات متفاوتة في الجسم كله)
 وغالطة الصوت وزيادة حجم البظر وزيادة الميل الجنسي وعندما يزيد التعرض يحدث عدم
 انتظام الدورة الشهرية ونقص عدد مرات الحيض أو غيابها (إنعدامها) وصغر حجم الثدي
 والتشخيص التفريقي للعوامل الأخرى المسببة لهذه الأعراض في السيدات يجب أن تكون
 ضرورية لأن هذه الأعراض قد تكون ناتجة من بعض الأمراض مثل أورام الغدة المفرزة
 لهرمون الذكورة Andrgon Secreting Tumours أو زيادة نشاط كثافة المبيض أو الغدة
 الكظرية Adrenalin Glands أما الاندروجين المتعاطى عن طريق الفم Alylated
 Androg ويُسبب التسمم الكبدي Hepato-toxic. أن عدد كبير من السيدات اللتي تتعاطى
 حبوب منع الحمل لمدد تزيد عن ٢٠ عام قد أثبتت الدراسة الطبية اللتي تمت عليهم زيادة
 فرص تكون أورام حميدة وسرطان الجلد والأورام الخبيثة وبشور خبيثة Malignant
 mela noma وقد وجد هذا المرض عند السيدات مستخدعات حبوب منع الحمل لفترات
 طويلة.

كما أن منع الحمل عن طريق الحبوب من الممكن أن يظهر مشاكل في عمليات التمثيل الغذائي خاصة نقص قدرة الكبد على تمثيل الكربوهيدرات كما هو واضح فى مرضى السكر أو زيادة معدلات الكوليسترول والدهون الثلاثية وزيادة ضغط الدم.

وهناك آثار جانبية ضئيلة مثل الشكوى من القرف وعدم الراحة Irrit ability أو لاحتباط وتغيرات فى المزاج الجنسى والتقيؤ Nausea والصداع Headache والصداع النصفى Migraine وزيادة تكوين الصبغات بالجلد والاحتفاظ بالسوائل وعدم إنتظام الدورة الشهرية وزيادة الدوالى ومشاكل معوية ومن الممكن أن يحدث العقم. وفى حالة غياب معامـل الخطورة (زيادة نسبة للدهون فى الدم) فيحدث مرض السكر وإرتفاع ضغط الدم والسمنة والتخخين فكل هذه الأمور سألقة الذكر تؤدى إلى مشاكل ضئيلة بالنسبة للشابات غير الحوامل. وكل هذه الأمور سألقة الذكر تشير إلى التأثيرات المعاكسة للحبوب الخاصة بمنع الحمل التى يجب أن تظل الفحص الدورى الطبى.

التأثيرات السلبية المنعكسة للاستروجين على الرجال:-

فقد الشهية والتهرع (غمه النفس) والقيء والأودىما (الورم) ومرض التأتث أو الأنوثة المتسمة بزيادة حجم الثدي أو الأرداف من ناحية واحدة أو من الناحيتين وزيادة الصبغات فى الدائرة المحيطة بالحلمة Areollae ألم الحلمة Tenderness of Nipple بإفراز أو بدون إفراز. انخفاض فى الرغبة الجنسية ومشكلة فى الانتصاب Erection مصحوبة بـ أو عدم تأثير على الأعضاء الجنسية الثانوية (البروستاتا - للصوت - للشارب - للحية) وقد يقود ذلك إلى العقم عن طريق منع تكوين الحيوانات المنوية. إن زيادة إفراز الاستروجين بالبول والتشخيص التفريقى لهم فى حالة الرجال المعرضين لهرمون الاستروجين مهنياً ضرورى للكشف عن أى أورام بالثدى. الأعراض الانثوية وقد تظهر أعراض أنثوية للثدى-الأعضاء التناسلية والأرداف التهاب الجهاز التناسلى الأنثوى Oxa Comastia ونتيجة للنقص الوظيفى لبعض الأعضاء المسئولة عن تمثيل الاستروجين مثل الكبد والكلى أو زيادة إفراز الاستروجين الداخلى عن طريق الأورام فى الغدة النخامية Pituitaryg. أو الكظرية أو أورام الخصيتين. أو زيادة إفراز "جوندوتروبين" أو هرمون "برولاكتين" بأورام الرئة وأمراض الغدة الصماء Endo Crinopathies من المحتمل أن تكون مصحوبة بالأمراض الأنثوية وأعراضها.

أن تحويل لاندرجين إلى استروجين يفسر حدوث الأعراض الأنثوية التى تبدو على الرجال فى حالة هرمونات جوندوتروبين والاندروجين التى تحدث فى الرجال. وبعض الأدوية (سبيرونولاكتون) ويجلبثيلس ويستخدم لتنظيم ضربات القلب، تحدث بعض الظواهر الأنثوية شأنها شأن زيادة الاستروجين ويجب أن نأخذ فى الاعتبار مظاهر الأنوثة الفسيولوجية التى تحدث فى الولادة أو فترة المراهقة أو فى السن الكبير (تقدم العمر) أو

زيادة البروجستون في الرجال له نفس التأثير في السيدات كما انه من الممكن أن يمنع تكوين الحيوانات المنوية.

التأثيرات المعاكسة للاندروجين في الرجال:-

يمكن أن تسبب تهوع (غمة النفس) - أوديا (تورم الأنسجة)، وتوقف نشاط الخصية عن طريق وقف افراز الجاوندتروبين مع العقم ويحدث التهاب مؤلم في الجهاز التناسلي وزيادة حجم غدة البروستاتا Prostatie Hyper trophy وزيادة نسبة كرات الدم الحمراء في الدم Polycythemia وزيادة مجموعة الالكيل في الكربون (١٧) يزيد من قدرتها التسممية ومستويات السيروم في اللبروبيين والفسفات القلوى وترانس اميناز تزداد هي الأخرى. والعلاج المطول بالاسترويدات الأبخنية في بعض الحالات المرضية وبعض الرياضيين لفترات طويلة لتنشيط وحث العضلات يسبب زيادة نشاط خلايا الكبد وتورم الكبد بنوعية Liver Hyper Plasias and Liver adenomas, Hypatocellular or Carcinoma ووظائف الكبد تستره وضعفها الطبيعي بعد وقف التعرض كما أن الأورام تتراجع لحظيا وليس على الأورام مع انسحاب هذه الاسترويدات.

التأثيرات المعاكسة للهرمونات الجنسية في حالات الأطفال:-

أن نسبة زيادة هرمون الاستروجين في الأطفال لوحظ في الأطفال العاملين بمصانع الهرمونات الجنسية. وزيادة حجم الثدي للذكور Gynacastia من الممكن حدوث عن الأطفال المولودين الذين تتعرض أمهاتهم مهنيا للاستروجين خلال فترة الحمل. أن مرض Pseudo Pubertas Praecox لوحظ في البنات وأمراض الأئوثة لوحظت في الصبية الذين يعمل أولياء أمورهم في جو أو وسط مشبع أو ملوث للاستروجين ولا توجد قواعد معينة مهنية حازمة لحماية البيئة من التلوث. علاوة على نضوج مبكر للهيكل العظمي في حالة هؤلاء الأطفال. والأطفال المتأثرين ممكن أن يحدث لهم تلوث أو تخصب لأعضاء الجنس. أن تعرض الأطفال للاندروجين يحدث لهم مراقبة مبكرة Precocious Puberty في الأولاد أما البنات فيحدث لهم تخنث كاذب Pseudo Herma Inhibition of Longitudinal نمو الطولي في كلا الجنسين Growth.

ملحوظة:- في إحدى شركات الأدوية المنتجة لحبوب منع الحمل حدث للنساء غلظة الصوت، شارب ولحية كما أن الرجال زادت منطقة الصدر (تهدد الصدر) وتأثت الصوت.

التأثيرات المعاكسة للهرمونات في مرحلة ما قبل الولادة Prenatal of life :-

إن عددا صغيرا من لجنة الأئث المعرضة قبل الولادة إلى حبوب منع الحمل - التسي لها نواتج لويضة أندروجينية أو تعرضت للاندروجين أصبح أعضاؤها التناسلية الخارجية قريب لشبه من أعضاء الذكور أو أصابها بعض التذكير ودرجة التذكير تصبغ أعلى

عندما يحدث هذا التعرض خلال فترة تكوين الخلية بدخل الرحم Intra uterine life Embrogosal stage of. ان تعرض النساء مستخدمات حبوب منع الحمل للاستروجين فقط أو البروجسترون أستروريين من المحتمل أن يؤدي إلى عيوب محددة في الولادة أو إلى زيادة احتمال سوء التكوين الجنى فى الأجيال القادمة Malformation in Genetically predisposed subjects.

إجراءات الوقاية:-

ان بيئة العمل من المحتمل أن تكون ملوثة خلال تصنيع هرمونات الجنس خاصة خلال عملية استخلاص وتنقية هرمونات الاسترويد الطبيعية وطحن المواد الخام ومناولتها كمشقوق وبلورتها. وجزياث الهرمونات المحمولة فى الهواء من المحتمل أن تدخل الجسم عن طريق الجلد بالاماسة أو الهضم أو التنفس وهذا يؤدي بدوره إلى الضمول السريع فى الكبد. ومعدله الضمول يتتاقص عند التناول عن طريق الفم أو الهرمونات الالكلية (ميتول تستوستيرون ..) كما أن هرمونات الجنس من المحتمل أن تتركب وتبلغ نسبة عالية حتى إذا كان امتصاصها تقطع. وعليه فان الامتنصاص المتكرر لمقادير صغيرة من الممكن أن يضر للصحة ان التسمم بالهرمونات الجنسية من المحتمل أن يحدث فى معظم العمال المعرضين لها وذلك مالم تتخذ إجراءات الوقاية ولهذا فان قطاع الصناعة أكثر نجاحا عن قطاع للزراعة حيث ان الإجراءات المتخذة أقل عددا وحالات التسمم أكثر عددا. ان إجراءات الوقاية الكافية المتخذة فى قطاع الدوائيات نجحت فى نقص حالات التسمم للحالات بدرجة كافية. وعمليات تلوث الهواء تم عزلها فى الاماكن التى تحدث بها بالعمليات المغلفة والاماكن (العنابر) المعزولة ومهمات الوقاية الفردية المناسبة (الجوارب - الأوفرولات الخالية من الجيوب والتي تتصل بالرقبة واربطة بأرجل الأوفرولات وحذية ذات رقبة وقنازات مطاط وأغطية رأس ومعدات تنفس ضد الأتربة). كما أن مهمات الفينيل التى تزود العامل بالهواء يجب استخدامها لتزويد مجموعات العمال عند الأماكن ذات الخطورة العالية وعندما يترك العمال الأماكن الملوثة فيجب عليهم ان يخلعوا ملابسهم الملوثة ويستحمون تحت الدش ويغسلون شعرهم وينظفون أظفارهم ويرتدون ملابسهم الخاصة النظيفة أما العمال المعرضون لأتربة الهرمونات (الميكانيكيون الذين يقومون بتغيير المرشحات فى أنظمة التهوية، فيجب أن يتم تزويدهم بمهمات الوقاية الفردية المناسبة وبالنسبة للملابس الملوثة فيجب غسلها وتنظيفها تماما. أما الملابس الورقية المستهلكة Disposables فيتم حرقها. ويتم غسل القنازات باستخدام الاسيتون أو الميثانول ثم تغسل بالماء وتجفف. أما أجهزة التنفس فيجب تنظيفها قبل إعادة الاستخدام. أما عنابر العمل فيجب أن تتل نظيفة والمنظفات الصناعية للقوية هى أنسب مواد الغسيل للملابس والأسطح الملوثة أما الخلطات وأجزائها المختلفة والأطباق والأدوات الزجاجية فيجب غسلها بالاسيتون والميثانول فى منطقة مزودة بشفاط Hood أو تحت منطقة مفرغة Vacuum وتغسل جيدا وبالنسبة للأدوات البلاستيك فيجب استخدام الميثانول كمطهر ومن

الأهمية بمكان توعية العمال بمخاطر أماكن العمل في مصانع هرمونات الجنس لكسب ثقتهم واهتمامهم في نقص أمراض المهنة الناتجة عن هرمونات الجنس وعلى سبيل المثال عزل اللقازات المستخدمة خلال العمل عن الأيدي العادية Bare Handed . وعدم حك الوجه أو الأنف باللقازات الملوثة وعدم تلويث أجهزة التهوية بتركها معرضة إلى التراب أو الغبار الناتج عن التشغيل وكذا عدم التنخين لدخل أماكن العمل حتى لا تلوث هذه السجائر ثم تلوث الآخرين خارج أماكن العمل. وفي بعض شركات الأدوية يتم تغيير العمال أسبوع في منطقة ملوثة وأسبوعين في مكان عمل مختلف. وفي بعض الشركات الأخرى فإن هذا التغيير يتم عن حوث للتسمم وعند تشغيل النساء فإن عملية الإبدال يجب أن تضع في الاعتبار نظام دورتهم الهرمونية. إن العمال الذين تظهر عليهم أعراض للتسمم المزمّن عند نسب هرمونات منخفضة بالهواء يجب منعهم تماما من العمل بالمناطق الملوثة. إن كفاءة الإجراءات الوقائية يجب فحصها بتحليل كم الهرمونات في الهواء وكذا بلازما العمال والفحص الكليتي.

وقد تم وضع خط أو نموذج إسترشادي صحي صناعي لغبار الاستروجين بالهواء ٠.٥ ميكروجرام/م³ لمدة ٨ ساعات عمل يومي في إحدى الشركات. أما الأشخاص الذين تستدعي طبيعة عملهم الاتصال To Valved بالقطاعات الخطيرة فيجب فحصهم مرة كل ٢ أسبوع. أما الأشخاص الذين لهم صلة غير وثيقة Engaged بالعمليات الدوائية وتصنيعها فيجب فحصهم مرة كل شهر. وعدة مرات لفحص الطبي للموظفين يجب أن يزيد كلما زاد عمر العامل، وتلوث للرجال Feminisation in Men أو تذكر النساء واضطراب الدورة الشهرية Masaulinisation or menstraal disorders in Women يتغير من خلال متغيرات لبيته وبعض الأعراض تقرر هذا الأمر وهذا يستلزم تغيير مكان العمل. وقبل الحاق موظفين جدد بهذا العمل يجب إجراء فحص طبي دقيق لاستبعاد العمال ذوي الحساسية مثل النسوة الحوامل والمصابات بالصرع واصحاب أمراض الكبد على سبيل المثال.

أن التسمم بهرمونات الجنس عموما يتسم بالعكسية عند توقف التعرض وبالرغم من ذلك فشهور عدة أو أعوام عدة يجب أن تنقضى قبل غياب الأعراض والظواهر الكليتيكية كلية والعلاج واضح بعد ترك المنطقة الملوثة وظهور مؤشرات مرضية. أن العلاج بالاستروجين مطلوب لبعض الأشخاص الذين تبدو عليهم علامات الأثرية بعد تعرضهم للأستروجين. والتدخل الجراحي من المحتمل أن يكون ضروريا في حالات التهاب الجهاز التناسلي الأنثوي المقاوم للعلاج بالهرمونات. أن حقيقة أن بعض حالات التسمم المزمّن من المحتمل أن تحدث بالرغم من الجهود الطبية التي تعمل على إختصار التعرض المهني لهرمونات الجنس وتقرّح أن يتم العمل بنظام الدورات المغلفة للعملية الانتاجية كلها.

٢٩- الصمم المهني

من أخطر أمراض العصر فالضوضاء في كل مكان، في الشارع، في المنزل وفي المصنع لشدة ما يكون ويمكن القول أن ضوضاء العصر تدمر إنسان العصر.

شدة الصوت : تقاس بالديسبل وهي وحدة قياس شدة الصوت (عدد الضربات أو الاهتزازات لكل وحدة زمن) - يبلغ تردد صوت الإنسان من ٢٥-٢٥٠٠ هرتز/ث. ولقسي شدة صوت يمكن سماعها ١٢٠ ديسبل ولكن إصابة الإنسان تبدأ إذا زادت قوة الصوت عن ٨٥ ديسبل ولكن بعض الناس أكثر استعداداً من غيرهم لتقبل الأصابع، لذا يجب تسجيل القدرة السمعية للعمال في كل مصنع به ضوضاء مثل مصانع الغزل والنسيج والساعات والمطروقات والحديد والصلب وورش الحدادة الضخمة والسكرة مع إبتعاد العامل الذي يعاني من ضعف السمع والسماح له بعمل خفيف.

ملحوظة : مما يزيد من خطورة الضوضاء أن الشخص لا يشعر بضعف السمع إلا بعد فوات الأوان لأن نقص السمع يبدأ بالنسبة للأصوات العالية ثم يشعر العامل بعد ذلك بضعف قدرته السمعية.

أضرار الضوضاء : تنقسم لقسمين : -

(١) الأضرار غير السمعية (٢) الأضرار السمعية.

١ - الأضرار غير السمعية:

أ (ضيق نفسي وتوتر عصبي وتشنجات في حالة الأصوات العالية (ازيز الطائرات وأصوات محركات الدبابات والسيارات الضخمة).

ب) نقص القدرة لذهنية في الأعمال التي تحتاج تركيزاً ذهنياً مثل مصانع الغزل والنسيج (عابري المغازل).

ج- انخفاض الإنتاج وتدهور الحالة الصحية للعمال.

د (زيادة عدد ضربات القلب والإصابة بأمراض القلب وتقرحات بالمعدة والأمعاء وتقلص العضلات.

٢ - الأضرار السمعية:

ضعف القدرة السمعية بعد التعرض للضوضاء لفترة طويلة حوالي عشر سنوات.

ملحوظة من الضوضاء :

١- الفحص الطبي الإبتدائي وتسجيل القدرة السمعية للعمال.

٢- الفحص الطبي الدوري كل ثلاثة شهور.

٣- قياس الضوضاء فى مكان السمع وتطبيق الاحتياطات الوقائية الهندسية مثلما يلى :

أ) وضع معطاط تحت الماكينات لتقليل صوتها أو رفعها عن الأرض.

ب) منع وضع الماكينات فى الطوابق العليا حيث إن ذلك يزيد من الذنبية.

ج) تبطين جدران المصانع بمواد ماصة للصوت حتى تمنع إنعكاسه.

د) عزل الماكينات المزعجة بمكان مستقل بعيداً عن جو المصنع.

هـ) إقامة حواجز بالقرب من الماكينات لحجز الصوت وتقليل إنتشاره.

و) إستعمال سدادات الأذن أو سماعات الأذن المناسبة لأنها تحمى من الضوضاء وتسمح بسماع صوت المتحدث أما إستعمال للقطن والشاش فلا قيمة له.

ملحوظة: يجوز إستعمال الشمع أو الصلصال المغطى بطبقة من الشاش ويتميز بسهولة تشكيله وبالتالي فهو محكم يناسب شكل الأذن.

٤- التوعية بأضرار الضوضاء وإتباع التعليمات الوقائية.

٥- إجراء البحوث والدراسات فى مجال الضوضاء للوصول للحلول الأمثل والأسهل.

٦- التوصية للعامل الذى يعانى من نقص القدرة السمعية بعمل خفيف لاينمر قوته السمعية.

هذه هى بعض التوصيات فى الوقاية من الضوضاء فى عصر الضوضاء لكى نحصى جميع الأجهزة الجسمانية التى منحها الله إيانا من خطر الضوضاء الذى يدمر كل شئى ويزداد يوماً بعد يوم لكى يدهم بقوة الأجهزة الوقائية المخصصة للحماية من الضوضاء.

التسمم بالكاديوم

الكاديوم فلز رقمه الذرى ٤٨ أما وزنه الذرى = ١١٢,٤ ويتميز بصعوبة أختزال أكاسيده نسبياً ويستخدم الكربون كعامل أختزال مناسب لأنه يوجد متحداً مع عناصر أخرى وليس طليقاً.

ويتأكسد الفلز فى الهواء بسهولة ولكن ببطء ويتفاعل مع بخار الماء وليس الماء وهذا يدل على خمول كيمائى نسبى.

إستعمالاته :

فى صناعة السبائك وأسباخ اللحام والألواح السالبة بالبطاريات القلوية وكذلك كمانع للصدأ عن الأدوات الحديدية والفلوانية ويتم ذلك بتغطية هذه الأدوات بطبقة رقيقة إما بالترسيب الكهربى أو بواسطة الرش المضغوط للكاديوم.

الأعراض : يحدث للتسمم بالكاديوم عند تصاعد أبخرته أثناء عمليات الرش وصب المنصهر أو أثناء صناعة سبائك النحاس والكاديوم أو رش الكاديوم المعدنى الأيونى على قاعدة معدنية أو لحام الألوات المطلية بالكاديوم.

إن أبخرة الكاديوم حديثة التولد ذات تأثير شديد على الأغشية المخاطية للعينين والأنف والحنك وعندما يكون تركيز هذه الأبخرة منخفضاً ويستنشقها العامل يتجمع الكاديوم فى جسمه ويسبب التسمم ويحدث للتسمم الحاد من التعرض للتصوير لأبخرة مركزة من الكاديوم. والأعراض هى شعور المصاب بوخز العينين والأنف وضيق التنفس وسعال وإذا زادت نسبة التعرض يشعر العامل بغثيان وقىء وهبوط شديد. وقد يحدث بعد ذلك ما يسمى بحمى أبخرة المعادن التى تصاحبها رعشة وإرتفاع درجة الحرارة. وفى الحالات الشديدة يعقب تلك الأعراض تورم حاد بالرتتين ثم الوفاة نتيجة الإختناق. وأحياناً قد يصاب المريض بالتهاب رئوى تنجم عنه الوفاة أحياناً أو الشفاء أحياناً أخرى.

أما حالات التسمم المزمن فالمريض يصاب بإنتفاخ للرئة والأعراض المبكرة غير واضحة ويشكو بعض الأفراد من تهيج مستمر بالأنف والحنك وفقدان حاسة الشم وعند فحص المصابين بالأشعة يظهر إنتفاخ بالرئة لا صلة له بالنزلات الشعبية أو الربو ويعزى للتعرض لأبخرة الكاديوم الذى يفرز عادة بالكليتين ويطرد مع البول.

وعند توقف هذا الإفراز مع إستمرار التعرض فالكاديوم يتجمع بالجسم ويصاحب إفراز الكاديوم بالبول وجود زلال (بروتين) ذو وزن جزئى منخفض (٢٠,٠٠٠ - ٣٠,٠٠٠) ويستدل على هذا البروتين بإستخدام حمض ترأى كلورواستيك أو سلفوسليسيك لترسيبه ووجود هذا البروتين بالبول يؤكد وجود التسمم المزمن بالكاديوم.

أما حالات التسمم الحاد الناجمة عن التعرض لأبخرة كثيفة فالشفاء مؤكد وتام.

الوقاية :

- ١- تركيب ملوح شفت للتخلص من أبخرة أكسيد الكاديوم وذلك عند سبك خامات الكاديوم وكذلك صناعة ولحام السبائك وتشحيم المعادن المطلية بالكاديوم.
- ٢- وضع بطاقة تحذير على كل المعدات المطلية بالكاديوم.
- ٣- الكشف الطبى الدورى والمستمر مع إستبعاد لحالات المشتبه فيها.
- ٤- العناية بالنظافة الشخصية وتوفير الوسائل الشخصية للنظافة.
- ٥- إستخدام مهمات الوقاية الفردية مثل اللقاع وكذا اللقازات والأحذية الطويلة لحماية الجهاز التنسى من الأبخرة المتصاعدة.

التسمم بالفانديوم

فلز رقه الذرى ٢٣ وزنه الذرى ٥١ يتميز بصعوبة اختزال أكسيدته بواسطة الكربون الذى يعد أنسب عامل اختزال، ولا يوجد طليقا بل متحداً مع غيره من العناصر وهو خامل من وجهة النظر الكيميائية، وقد اكتشف عام ١٨٣٠ ومن العسير الحصول عليه فى صورة نقية حتى بكميات صغيرة وذلك لقابليته الشديدة للأكسدة وارتفاع درجات الحرارة العالية اللازمة لمثل هذا التفاعل.

ويوجد الفانديوم فى النباتات الأرضية ومياه البحر وطمى البحار والأحجار الرخوة وزيت البترول الخام كما يوجد فى دم بعض الحيوانات البحرية وخيار البحر به ١٠٪ فانديوم فى صبغة خلايا الدم. ونسبة وجوده فى زيت البترول الفنزويلي ٤٥٪ والإيراني ١٤٪ والأمريكي ٥٪ (كاليفورنيا) ٢٢٪ (أو كلاهما). وصلب الكروم والفانديوم سبيكة معروفة تقاوم الجهود الشديدة وتدخل فى تركيب عمود كردان للسيارات.

وهناك ٢٠ طن من خامس أكسيد الفانديوم تستخلص من السناج المتجمع على أسطح السخانات وأنابيب الدخان بالبواخر التى تستعمل بترول فنزويلا والمكسيك.

وخامس أكسيد الفانديوم يستعمل كعامل مساعد فى أكسدة النفطالين المستعمل فى صناعة حمض الكبريتيك بطريقة التلامس.

الأعراض :

نشأ تنظيف الغلايات التى يستعمل البترول فى تسخينها لإزالة السناج من فوق الجدران المبطنه بالطوب وأنابيب للتسخين يصاب العمال بالآلام ووخز العينين وضيق التنفس والم صدري وسرعة دقات القلب عند بذل أى مجهود ونوبات سعال مصحوبة بكثرة الإفراز وأحيانا تكون هذه الإفرازات دموية ويبدو اللسان مصبوغا باللون الأخضر المائل للسواد.

وتبدو ملتحة العين ملتهبة مع إفراز صديد وتصاب الأيدي والأصابع برجفة ويستطيع الطبيب تمييز لغط رئوى بكثا الرئتين وتحث الوفاة من الإلتهاب الرئوى فى الحالات الشديدة.

الوقاية :

- ١- كل العمليات الصناعية المتعلقة بالفانديوم آلية ومغلقة.
- ٢- ارتداء مهمات وقاية واقعة ضد الغبار.
- ٣- توقيع الكشف الطبى باستمرار وتصوير الصدر بأشعة X قبل الإلتحاق بالخدمة وإختبار حساسية الجلد بواسطة حقن ٢٪ فاندات صوديوم تحت الجلد.

٤- يتم تنظيف الغلايات بحيث يبقى العامل خارج غرفة الاحتراق مع إستعمال أنبوبة طويلة تدفع هواء مضغوط للتنظيف مع دفع الباب بعيداً لدخول المدخن بواسطة مراوح تولد تيار هوائى قوى.

الأمن الصناعى والماء

"وأزلنا من المعصرت ماءً ثجاجاً لنخرج به حياً ونباتاً" صلى الله العظيم

(سورة النبا)

يعتبر الماء من أكثر المنبيات شيوعاً وأخصبها ثمناً ويتميز بتجمع كل ثلاث جزئيات عند درجة الصفر المئوى $(H_2O)_3$ وعند درجة ٤ م يتميز بتجمع ثنائى $(H_2O)_2$ ، أما عند درجة الغليان (١٠٠ م) فيتميز بتجمع أحادى H_2O والماء مسائل عديم اللون والطعم والرائحة ويتميز بدرجة غليان عالية إذا ما قورن بالمنبيات الأخرى ويرجع السبب فى ذلك إلى وجود الرابطة الهيدروجينية ووصولها لدرجة الغليان = ١٠٠ م.

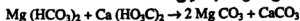
ويعتبر الماء العادى ماء يسر فهو يخلو من الأملاح المعدنية للذائبة وبالرغم من ذلك فإنه يحوى بعض الأملاح التى تكسبه طعماً مقبولاً.

لما الماء العسر فيتميز بوجود أملاح البيكربونات لعنصرى الكالسيوم والمغنسيوم فى حالة العسر المؤقت.

العسر الدائم: يتميز بوجود كلوريد وكبريتات الكالسيوم والمغنسيوم.

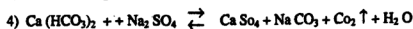
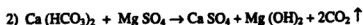
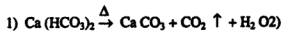
العسر العال: ويشمل كلا النوعين السابقين.

ويتم للتغلب على العسر المؤقت بالغليان.



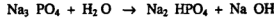
يتم للتغلب على العسر الدائم بإستخدام كربونات الكالسيوم الذى يضاف للماء مع الغليان.

ويلاحظ أن إستخدام الماء العسر فى الغلايات يؤدى لتكون المركبات الأتية وفقاً للمعادلات التالية :



وجود كبريتات الكالسيوم وكربونات الكالسيوم والمغنسيوم غير الذائبة علاوة على بعض السيلكات والشوائب الأخرى تكون فيما بينها قشرة صلبة متماسكة على الجدران

الداخلية للغلايات تقلل من عملية التبادل الحرارى كما أنها تتسبب فى حدوث تشقق فى جدران أدايبب التسخين وإستمرار ترسب هذه المواد يودى فى النهاية لإتسداد أنابيب التسخين مما قد يسبب إنفجار الغلاية، لذا يستخدم ملح فوسفات ثلاثى الصوديوم محلوله قلى التأثير نظراً لتحلله كالأتى :



فيتم التخلص من أملاح الكالسيوم والمغنسيوم الموجودة فى الماء العسر وقد يستخدم لح آخر من أملاح للفوسفات الصوديومية يسمى ميتافوسفات الصوديوم وينتج من صهر ميتافوسفات الصوديوم وصب المصهر على سطح حديدى فتكون قشور زجاجية من هذا الملح الذى يستخدم بكثرة فى مصانع الصوف للغسيل حيث أن أملاح الكالسيوم الموجودة فى الماء تكون "ستيرات الكالسيوم" مع الصابون وهذا الملح الذى يلتصق إلتصاقاً بالصوف ولايمكن إنتزاعه من خيوطه ولكن بإستخدام هذا الملح أمكن إنتزاعه من الأصواف.

ويمكن إستخدام فوسفات احادى الصوديوم $\text{Na H}_2 \text{PO}_4$ لإزالة عسر الماء والتخلص من أملاح الكالسيوم والمغنسيوم.

المياه الجوفية

المياه الجوفية هى المياه الموجودة على أعماق تحت سطح الأرض وتنتج من سقوط الأمطار أو تسرب مياه الرى للزائدة أو مياه المسطحات المائية المجاورة لامتلاء الصخور بالماء الأرضى.

مصادر ملوثات المياه الجوفية:

- ١- بقايات المخصبات.
- ٢- المبيدات.
- ٣- مياه المجارى المتسربة إليها خلال حبيبات التربة.

تحتوى المياه الجوفية على كميات لا بأس بها من بيكربونات الكالسيوم والمغنسيوم وكبريتات الكالسيوم والمغنسيوم والتلوث يزيد من كمية الملوثات فى الماء الذى يحدث إضطرابات هضمية إذا شرب وكذلك تسممها فى حالة زيادة الملوثات.

تلوث الماء WATER POLLUTION

المياه تعبير المقصود بها المياه السطحية والجوفية، والماء الملوث هو الماء الذى يحتوى على أى مواد غريبة مثل المواد الصلبة العالقة أو المواد العضوية أو غير العضوية الذائبة أو للبكتريا والطفيليات أو للطحالب.

مصادر ملوثات المياه :

المخلفات البشرية، المبيدات الحشرية، المخصبات، مخلفات المصانع، البترول.

المخلفات البشرية :

زيادة النمو السكانى يؤدى لزيادة المخلفات البشرية لذا يراعى الآتى:

- ١- عدم التبول والتبرز فى مياه الأنهار والقرع لأن ذلك يؤدى لإنتشار الأمراض كما أنها تغير المياه السطحية وتجعلها غير صالحة للإستهلاك الأسمى.
- ٢- عدم رسو العوامات والفنادق للعائمة على مسافات قريبة من مأخذ الماء.
- ٣- نوعية الفلاحة بعدم غسل الملابس ولوثى الطعام فى مجارى المياه.
- ٤- عدم السماح بإلقاء القاذورات والحيوانات للنافقة.

هذه العوامل السابقة تؤدى لأن يكون الماء غير مستساغ من ناحية اللون، والطعم والرائحة ويسبب اضطرابات هضمية وإسهال وأمراض نحن فى غنى عنها.

المبيدات الحشرية: تستخدم فى قتل الحشرات للزراعية أو المنزلية ويؤدى ذلك لتلوث المياه ولإهلاك الأحياء المائية وتعمق كثير من الحيوانات التى تشرب مياه القنوات عقب رش المزارع للقرية بالمبيدات.

المخصبات: يلجأ الفلاح المصرى دائما لتسميد أرضه بكميات أكبر مما تحتاجها من الأسمدة والمخصبات بغية زيادة المحصول لكنه لا يعلم أن هذا يضر أرضه فكل شئ إذا زاد عن حده إنقلب ضده، لذا يصل الزائد منها إلى المياه السطحية ويلوثها وتؤدى الزيادة إلى إزدياد كمية الطحالب وغيرها من النباتات الضارة التى تكسب الماء طعم ورائحة غير مقبولتين.

نفايات المصانع :

تلقى المصانع نفاياتها فى مياه الأنهار والبحار وهذه للنفايات حامضية أو قلوية أو سامة وكلها ذات تأثير ضار على الكائنات الحية وخاصة الكائنات المائية (الأسماك والفواقع) ولقد طالبنا الأهرام فى عدده يوم ٧٩/٤/١٥ عن جريدة الأوبزرفر البريطانية أن إحدى مصانع اليابان التى تستخدم الزئبق فى المصانع الكيماوية قامت بإلقاء المخلفات الصناعية فى إحدى الأنهار (خليج ميناماتا) ولدى شرب سكان المنطقة لهذه المياه الملوثة لإصابتهم بالشلل ثم وفاته بعد صراع طويل مع الداء العضال.

كما أن الكثير من المصانع المصرية تلقى مخلفاتها فى مياه المصارف والأنهار القريبة ونهر النيل وهذا يؤدى لتلوثها وخاصة الأسماك التى تصيب أكلها بالنسجم.

البترول: تعتبر ناقلات البترول والسفن والبولخر مصدر خطر داهم على المياه السطحية فهي تلقى العادم والمتخلف في مياه الأنهار والبحار وقناة السويس مما يؤدي لتلوث المياه وتنفق أعداد كبيرة من الأسماك فتصبح مصدر خطر على أكلها والخطر كل الخطر عند غرق ناقلة بترول مما يؤدي لتلوث الشواطئ البحرية ونفوق الأسماك والكائنات البحرية وتبذل أبحاث ضخمة في هذا المضمار من أجل التغلب على هذه المشكلة.

تلوث البيئة المائية WATER POLLUTION

مصادر تلوث البيئة المائية:

- ١- عمليات التصنيع.
- ٢- المخلفات المنزلية.
- ٣- المصارف الصناعية.
- ٤- المياه المستهلكة في المدن.

تسرب الملوثات وانتقالها في البيئة المائية :

تتحرك المادة خلال النظام المائي بالتدفق أو بالحمل، وتشتت بالانتشار أو الاختلاط، وقد تتحلل المادة في أثناء انتقالها من المصدر إلى المصرف أو إلى المستقبل (الإنسان والحيوان والنبات)، أو تتحول إلى صور كيميائية وفيزيائية أخرى بواسطة عمليات كيميائية أو بيولوجية أو فيزيائية.

تحتوي المياه العادمة على المحتويات الآتية :

أ (مكونات غير عضوية: تشمل أيونات مثل الصوديوم، البوتاسيوم، الألمنيوم، الكالسيوم، الماغنسيوم، الكالوريد، النيتريت، البيكربونات، الكبريتات، الفوسفات.

ب) مكونات عضوية: ومن أهمها الكربوهيدرات، الأحماض الأمينية والدهنية، وأحماض ذاتية، وإسترات، والمنظفات الصناعية، والسكريات الأمينية، والأميدات.

جـ) جسيمات: للجسيمات وبالأخص الغروية منها تمثل جزءاً كبيراً من الملوثات، وتتباين هذه الجسيمات تبايناً واضحاً في الحجم والشكل والكثافة وغير ذلك من الخواص الفيزيائية، وفي درجة التركيز، وفي الخواص الكيميائية والبيولوجية وتلعب الجسيمات المعلقة في المياه العادمة دوراً كبيراً في نقل المبيدات مثل الـ د.د.ت. وانتشارها في الماء، فهي تمتزج مثل هذه المبيدات على سطحها وتقلها من مكان إلى آخر، كذلك تستطيع هذه الجسيمات أن تربط مواد مختلفة ببعضها بحيث يمكن أن تصبح مركز لنمو البكتريا.

ملوثات المياه العادمة :

تختلف شبكات معالجة المياه من مكان لآخر باختلاف المياه العادمة، وبعض الاعتبارات المحلية الأخرى، ولكن الملوثات العامة المطلوب إزالتها تقع فى أربع مجموعات رئيسية هى :

- ١- مواد صلبة عالقة.
 - ٢- مركبات عضوية ذائبة.
 - ٣- مركبات غير عضوية ذائبة.
 - ٤- مغذيات للنبات (النيتروجين والفسفور).
- هذا بالإضافة إلى البكتيريا والفيروسات والطفيليات المختلفة التى قد تتواجد فى المياه العادمة.

١- المواد الصلبة العالقة: يتزايد الأهتمام بإزالة المواد الصلبة العالقة الخارجة بعد مرحلة المعالجة الثانوية^(١) لمياه المجارى لأنها مسئولة إلى حد كبير عن الأكسجين البيوكيميائى المستهلك فى الماء، ويمكنها أن تعوق طرق المعالجة الحديثة، ويتم منها بالتدريج أو تخثيرها بالكيمويات.

٢- المركبات العضوية للذائبة: الكميات الصغيرة من المركبات العضوية الذائبة التى تظل فى الماء بعد مرحلة المعالجة الثانوية تكسب الماء مذاقا ورائحة غير مقبولة، وقد يكون بعضها ساما للحياة النباتية والحيوانية.

وتتم إزالة هذه المركبات بإمتزازها بالكربون المنشط الذى يستخدم منذ سنوات عديدة فى إزالة الطعم والرائحة من مصادر المياه.

٣- المركبات غير العضوية للذائبة: لما كانت المياه بعد مرحلة المعالجة الثانوية تحتوى من المركبات غير العضوية الذائبة أكثر مما يحتويه مصدر الماء نفسه، فإن من المحتمل أن يتزايد المحتوى المعدنى بسرعة فى الدورة التى يعاد إستخدام المياه فيها، وهناك عدة طرق مختلفة لإزالة المركبات غير العضوية المعدنية الذائبة فى الماء بعد مرحلة المعالجة الثانوية، منها معالجة الماء بالزيوليت أو بعض الراتنجات الصناعية.

وهناك طريقة أخرى تستخدم لفصل المركبات العضوية وغير العضوية للذائبة فى الماء عن طريق تجميد المياه، حيث يكون الثلج غاية فى النقاء.

٤- مغذيات للنبات: تحتوى المياه العادمة على مركبات النيتروجين والفسفور، وهى من مغذيات النبات التى تلعب دورا هاما فى المساعدة على نمو الطحالب وغيرها من النباتات فى المصادر المائية، ولذا تبذل جهود قوية لتخليص المياه العادمة منها، ومن

^(١) معالجة مياه المجارى تشمل مرحلتين :

للمعالجة الأولية وتشمل فصل المواد العالقة بإستعمال طبقات الرمل والحصى وفراط والتصفيى والرسوب.
للمعالجة الثانوية وتشمل الأكسدة البيولوجية عن طريق الكائنات الدقيقة التى تعمل على تكسير المواد العضوية فى الطبيعة.

الأسباب الهامة التي تدعو إلى ذلك أن بعض أنواع الطحالب الخضراء المزرقة يمكنها استخدام النيتروجين الموجود في الماء، وبذلك تظل حية دون الاعتماد على مصدر آخر للنيتروجين.

- إزالة النيتروجين: من المياه العادمة:
وتعتمد طريقة إزالة نسبة النيتروجين العالية من المياه العادمة على المعالجة البيولوجية باستخدام أنواع من البكتريا والكائنات الدقيقة التي تحلل المركبات النيتروجينية إلى نيتروجين.

- إزالة الفسفور من المياه العادمة:
يوجد الفسفور في المياه العادمة في صورة أيون أرثوفوسفات، وتعتمد طريقة إزالته من المياه العادمة على المعالجة الكيميائية بإضافة كبريتات الألمنيوم أو الجير إلى الماء، فيرسب الفوسفور على صورة فوسفات ألومنيوم أو فوسفات كالسيوم.

- البكتريا والفيروسات كمصادر لتلوث البيئة المائية:
تزداد أهمية إزالة البكتريا والفيروسات المسببة للأمراض من المياه العادمة لسببين:
١- المياه التي تلقى فيها مخلفات محطات المعالجة تستخدم بكثرة في تدعيم مصادر المياه، خاصة في المدن الكبيرة.
٢- إعادة استعمال الإنسان للمياه المعالجة تتطلب وسائل لمنع تكاثر وزيادة أعداد الأحياء الدقيقة في شبكة الدورة، وقد ثبت أن معالجة الماء بالكlor هي أكثر الطرق فعالية في التخلص من البكتريا، أما بالنسبة للفيروسات فإن الظواهر التي تدل على أن المعالجة بالكlor بعد مرحلة المعالجة الثانوية تنتج مياه خالية من الفيروسات.
وقد وجد عمليا أن ترسيب الفوسفات من المياه العادمة بالجير يساعد على التخلص إلى حد كبير من الفيروسات التي تمتاز فوق المواد المترسبة وتحتجز.

- المياه الجوفية ومدى تلوثها :
تزداد أهمية معرفة إنتقال المواد في التربة والمياه الجوفية نظراً للإتجاه الذي يؤدي إلى إعادة المياه الجوفية إلى التربة مرة أخرى.
ويبدو أن أنظمة التربة قادرة بوسائل فيزيقية كالتصفية والإمتزاز، على الإزالة الفعالة للبكتريا والفيروسات من المياه المتسربة، كما أن الجسيمات تفصل في التربة بطرق فيزيقية، أما الأيونات والجزيئات فهي تفصل بطرق فيزيقية كالتبادل الأيوني، وبطرق كيميائية كالتحليل البيولوجي، وعلى كل، فيمكن القول إجمالاً

بأن أنظمة التربة لها مقدرة إنتقائية محدودة على إزالة بعض المركبات الكيميائية الموجودة فى المياه العالمة للمرافق والمياه العالمة الصناعية بإستثناء الفوسفات التى تحتفظ التربة بها بقوة.

• المياه العالمة للمرافق الصناعية :

مياه الصناعة العالمة أقل إستجابة للمعالجة التقليدية من مياه الإستعمالات العامة نظرا لأحتوائها على مواد ككثار الفلزات والمركبات الكيميائية التى تقاوم التحلل البيولوجى. وعلى ذلك يجب على المصانع بالإضافة إلى إستخدامها طرق المعالجة العادية أن تعالج مياهها العادية بطرق للمعالجة فى المواقع (بما فى ذلك المعالجة البيولوجية)، أو بإجراء تغييرات فى طرق المعالجة، أو بالصرف الأرضى كالحقن فى الآبار العميقة.

• تلوث المياه من غير المصادر العامة والصناعية:

تشمل مصادر التلوث التى تلقى عناية متزايدة (بالإضافة إلى مياه المجارى والمياه المتخلفة عن الصناعة) بعض العمليات الزراعية، ومياه الصرف فى المناجم والقواب والسفن.

(أ) تلوث مياه الأرضى الزراعية:

من أسباب تلوث الأرضى الزراعية، تخلف بقايا المحاصيل والمخلفات الحيوانية والمبيدات، ومركبات الفوسفور والنيتروجين الموجودة فى الأسمدة التجارية، ويرجع الأهتمام بالفوسفور إلى دوره فى تغذية الطحالب والنباتات المائية الأخرى التى يؤدى تكاثرها إلى إفساد جودة المياه السطحية، أما الأهتمام بالنيتروجين فإنه يرجع إلى أنه من المغذيات الهامة للطحالب الخضراء المزرقة التى تتكاثر بدرجة ملحوظة فى وجوده.

ولكن الأهتمام بالنيتريان الموجودة فى التربة يتزايد لأن النترات بعكس الفوسفات تتسرب خلال التربة إلى المياه الجوفية، وتعزى خطورة لارتفاع نسبة النترات فى المياه الجوفية إلى أنها تسبب أمراضا للحيوانات الصغيرة قد تؤدى بحياتها إذا شربت منها.

وقد حدث ذلك فى الولايات المتحدة الامريكية خلال الفترة من عام ١٩٤٧ - ١٩٥٠، فقد مرضت الحيوانات الصغيرة ومات بعضها بعد أن شربت مياه الآبار المحتوية على النترات، وذلك لأن النترات تختزل فى معدة هذه الحيوانات إلى

نيتريت، يتسبب في إصابتها بمرض يعرف باسم الاطفال الزرق ولقد سجلت واية مييسوتا وحدها ١٣٩ إصابة بهذا المرض من بينها ١٥ حالة وفاة.

(ب) تلوث المياه المنصرفة من المناجم:

وقد تكون مياه الصرف من المناجم قلبية، وقد تكون حمضية، المياه الحمضية هي التي تشكل خطراً كبيراً، وتكاد تكون أغلب المياه الحمضية المنصرفة من المناجم مصدرها مناجم الفحم، والسبب في حموضة ماء الصرف في هذه المناجم يرجع إلى أكسدة بيريت الحديد ليكون في سلسلة من التفاعلات الكبريتات وحمض الكبريتيك، وتذويب المياه الداخلة إلى المنجم منتجات التأكسد، وقد يحتوى المحلول الحمضي الناتج على مركبات لعدة فلزات مما يسبب تلوث ماء الصرف.

(ج) تلوث المياه بفعل وسائل النقل المائية :

السفن والقوارب تسبب تلوث مياه الأنهار والبحار والمحيطات، فهي تصرف تشكيلة من الملوثات تشمل مياه المجارى والزيت والنفائات والمياه القسرة المتجمعة في قيعان السفن، ولا توجد حتى الآن تشريعات تعالج بشكل حاسم تلوث المياه من وسائل النقل المائية.

• تكثيرات تلوث المياه:

أولاً: تأثيراتها على الصحة البشرية :

- ١- ارتفاع نسبة النيترات يؤثر في صحة الأطفال وقد يتسبب في وفاتهم.
- ٢- هناك بعض المواد لها تأثيرات بعيدة المدى مثل الهيدروكربونات المسببة للسرطان.
- ٣- تناول كميات زائدة عن الحد من السيليونيوم الواسع الانتشار في الطبيعة مرتبطة بفساد الأسنان، واضطرابات الجهاز الهضمي، وتغير لون الجلد.
- ٤- زيادة الكاديوم في الكلى يسبب ارتفاعاً شديداً في ضغط الدم.
- ٥- نقص الكروم يعرض الإنسان للإصابة بمرض التصلب الشحامي.
- ٦- الفيروسات المعوية تحدث للإنسان اضطرابات في الجهاز الهضمي.
- ٧- تلوث الماء ينقل بعض الأمراض الكبترية كالتيغونيد والبارتيغونيد والدوسنتاريا الباسيلية.
- ٨- بعض الطفيليات قد تنتقل إلى الإنسان عن طريق الماء الملوث مثل ديدان الاسكارس والانتاميبا هيستوليتكا.

ثانيا : الإثراء الغذائي EUTROPHICATION

وهو أحد تأثيرات تلوث المياه، ويقصد بالإثراء الغذائي زيادة نسبة المواد الغذائية في المياه، فنتيجة لصرف المياه العادمة الملوثة في الأنهار والبحيرات يحدث بها إثراء غذائي تدريجي، وتزداد العناصر الغذائية في مياهها يوم بعد يوم، وقد أدى هذا الإثراء الغذائي إلى النمو والزيادة المطردة للطحالب وغيرها من صور الحياة النباتية، وهذا أدى إلى إستهلاك الأكسجين الذائب في الماء، مما يسبب قتل الأسماك ونشوء مناطق معزولة عن الهواء، تنشط فيها البكتيريا وتولد روائح كريهة، كذلك الزيادة الملحوظة في الطحالب يؤدي إلى إنسداد المرشحات في محطات معالجة المياه، كما أن زيادة الطحالب الخضراء المزرققة في مياه الأنهار تكسب الماء رائحة عطنة غير مقبولة.

• وسائل مكافحة تلوث البيئة المائية :

يجب إتخاذ الاحتياطات الآتية لمكافحة تلوث البيئة :

- ١- إعداد قوائم إقليمية للملوثات الموجودة في المياه للعامة.
- ٢- للتوسع في البحوث الأساسية على تأثير التجمعات البكتيرية المختلفة وغيرها من الكائنات على مركبات معينة.
- ٣- إجراء دراسات منظمة على تنفغ وتفاعلات الفسفور والنترجين والمواد الموجودة في التربة والمياه الجوفية.
- ٤- توجيه إهتمام أكبر للبحث في الإنتقال والترسيب البعيد للملوثات في البحيرات والمياه الجوفية العميقة.
- ٥- يجب تحديد الخصائص الكيميائية والبيولوجية لطرق المعالجة الحديثة للمياه العادمة على النطاق التجريبي والدراسي بما في ذلك تحديد المركبات الكيميائية المستخدمة، ودراسة تأثيرات الكلور وغيره من المواد المؤكسدة على المخلفات العضوية، وغير ذلك من الاستقصاءات اللازمة.
- ٦- يجب إجراء بحوث على مستويات عالية لإزالة الفيروسات أو للقضاء عليها.
- ٧- ضرورة جمع المعلومات ونشرها عن تكنولوجيا معالجة مياه المجارى والصناعة لتسترشد بها شركات والمصانع، على أن يتم ذلك على مستوى الجمهورية.
- ٨- إعداد قوائم تحدد فيها بصفة إنتقائية المواد الموجودة في مياه الصناعة العادمة ذات الأهمية البالغة من ناحية التلوث، على أن يتم ذلك على مستوى الجمهورية.
- ٩- تشجيع البحوث الأساسية على الوسائل الاقتصادية لمعالجة المخلفات الحيوانية والتخلص منها.

هذا الجدول يوضح الاعراض والظواهر المرضية التي قد تصيب الانسان نتيجة تلوث مياه الشرب بالمعادن
Symptoms associated with the excess of metallic ions in drinking water

الاعراض Clinical picture	Pb	Hg	Cd	F	As	Zn	Cu	Se	Ca	Co	Ni	Al	Cn	Fe	Mn	Pf	Ba	Mg	Cl	SO ₄	NO ₃
1 Carcinoma السرطان	+				+						+	+						+			+
2 Cirrhosis تليف الكبد							+														
3 Nephritis التهاب الكلية	+	+	+	+	+																
4 Abortion الامهاض	+				+																
5 Hepatosplenomegaly تضخم كبد والكبد							+														
6 Hypogonadism ضعف جنسي	+																	+			
7 Parkinsonia شلل الرعاش												+		+							
8 Degenerative disorders علامات الشيخوخة مبكرا												+									
9 Epilepsy الصرع														+							
10 High toxic subs. مواد عالية سمية														+	+			+			
11 Abdominal pain آلام البطن	+	+	+	+	+	+	+														
12 Anaemia أنيميا	+	+	+	+	+	+	+														+
13 Arthritis روماتيزم المفاصل					+																
14 Myopathy التهابات العضلات	+																				
15 Myocarditis التهاب عضلة القلب											+	+									
16 Headache الصداع	+	+	+	+	+	+	+														
17 Nausea & vomiting القيء والغث	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+									
18 Fatigue التعب	+	+			+																
19 Foetal damage موت الجنين	+																				
20 Osteomalacia لين العظام				+																	
21 Peripneumonitis التهاب الاطراف	+				+																
22 Weight loss نقص الوزن	+	+	+	+	+	+	+														
23 Skeletal deformity تشوهات الهيكل العظمي					+	+															
24 Diarrhoea الاسهال							+											+			+
25 Delay in wound healing تأخر شفاء الجروح							+														
26 Alopecia سقوط شعاع الرأس	+			+	+	+															
27 Bronzing of skin لون برنزي للجلد					+	+				+											
28 Hyperktemosis حموضة الدم					+																
29 Alkalinity القوية لبياء وحمض الفسفور																		+			
30 Taste changes تغير طعم المياه															+	+				+	
31 Salivation كثرة اللعاب	+																				
32 Anorexia الافتقار للشهية	+	+			+					+											

تلوث للتربة

مصادر تلوث التربة :

- ١- المواد البرازية الأدمية أو الحيوانية يؤدي لإنتشار الأمراض الطفيلية والأوبئة المعدية
- ٢- مخلفات المنازل (القمامة) تلوث التربة لإحتوائها على مواد بيطنة للتحلل مثل البلاستيك والأقمشة.
- ٣- المبيدات الحشرية مثل د.د.ت، جامكسان، توكسافين تسبب تلوث التربة عند إساءة إستخدامها وهناك حالات تسمم حدثت بين المواطنين من جراء تناول أطعمة (خضار، فاكهة) ملوثة بالمبيدات الحشرية.
- ٤- إساءة إستخدام المبيدات الحشرية يؤدي لقتل البكتريا الأزوتية التي تثبت نيتروجين الهواء الجوي فتزيد خصوبة للتربة وخاصة إذا كانت للتربة غنية بالمواد العضوية لأن طبيعتها الغروية تساعد على ربط بقايا المبيد بجعليات التربة والعلاج يتمثل في حرث الأرض فيؤدي ذلك لسرعة أختفاء المبيدات وتخللها للتربة بدلا من أن يكون تأثيرها على السطح كبيرا.

ملحوظة:

كان من نتيجة التلوث بالمبيدات الحشرية أن بدأت الأخيرة تقاوم فعل المبيد وبدأت تتكون لسلاسل منيعة ذات أعداد مهولة تسلمت بأسلحة مضادة للمبيدات لذا أصبح لزاما تغيير نوع المبيد في فترة زمنية من ثلاث لأربع سنوات.

لوحظ أن مبيد D.D.T. (ثلاثي كلورو ثنائي فينيل ثلاثي كلور إيثان) ذات أثر ضار على صحة الإنسان كما لوحظ أن الإفرط في إستخدام المبيدات الحشرية لا يلوث للتربة والماء فقط ولكن يؤدي للقضاء على الثعابين والثعالب والطيور الجارحة التي كانت تقتك بالقوارض والعصافير التي تؤدي لضياح القمح.

وسائل المحافظة على البيئة من التلوث :

- ١- الإكثار من المناطق الصناعية وتحريم إصدار رخص للمحلات الصناعية ذات التأثير الضار بصحة الإنسان (مسابك، ورش سمكرة).
- ٢- تشجيع البحوث الخاصة بالقضاء على ملوثات البيئة.
- ٣- منع السيارات التي تدار بالسولار من السير داخل المدينة.
- ٤- إستخدام الطرق البيولوجية لإبادة الحشرات الضارة (تربية سلاسل من الكائنات الحية تتغذى بالحشرات الضارة) وذلك للحد من إستعمال الكيماويات التي تسبب تلوث البيئة.
- ٥- منع التخلص من المخلفات المنزلية أو الأدمية بإلقائها في مياه الأنهار والآبار.
- ٦- حرث للتربة للتقليل من نسبة تركيز المبيدات بالطبقة السطحية.

٧- إجراء البحوث للإستفادة من فضلات المصانع التى تلقى فى المياه السطحية وتؤدى لتلوثها.

٨- إعفاء وسائل حماية البيئة (مهمات الوقاية الفردية) والجماعية (المرشحات) من الضرائب والجمارك.

٩- الإكثار من مصانع معالجة القمامة والجراجات متعددة الطوابق.

١٠- الاهتمام والتخطيط العمرانى والمجتمعات الجديدة وتوفير الخدمات لها.

ملحوظة :

الطائرات الأسرع من الصوت Supersonic أشد خطراً على نقاء الجو لأنها تملأ الطبقات العليا من الجو بمقادير مكثفة من غازات هيدروكربونية غير تامة الاحتراق تقلل من تكوين غاز الأوزون (O3) الذى يقي الإنسان خطر الأشعة فوق البنفسجية U.V. التى تحرق العيون ولحم الأجساد كما تصدر أصواتاً عالياً أكثر من المسموح بها دولياً (أقصى ضوضاء مسموح بها هى ٩٠ ديسبل وللضوضاء أضرار سمعية وغير سمعية يجب الإقلال منها ما أمكن.

الأمن الصناعى وتلوث البيئة

INDUSTRIAL SAFETY & ENVIRONMENTAL POLLUTION

عنى الأمن الصناعى بتلوث البيئة لكى يضمن للإنسان بصفة عامة وللعامل بصفة خاصة وسطاً طيباً يعمل فيه وهو المصنع ومنزلاً مريحاً يخلد فيه للراحة والطمانينة وإذا أهتم بإحاطة البيئة بسياج من الوقاية ضد الملوثات.

تلوث البيئة: أى مولد ضئيلة تغير من الخواص الطبيعية أو الكيماوية للبيئة سواء كانت هذه الملوثات صناعية أو طبيعية.

يتوقف ضرر الملوثات على تركيزها وقدرتها على الكائنات الحية وعموماً فإن الملوثات الصناعية Artificial Pollutants أكبر ضرراً من الملوثات الطبيعية Natural Pollutants لأن الكائنات الحية تأقلمت عليها وتكيفت معها Acclimation .

مكونات البيئة الطبيعية : الهواء - الماء - للتربة (Air - Water - Soil)

تلوث الهواء : وجود غازات، بخرة، تربة أو أى جسيمات غريبة بالهواء يسمى تلوث الهواء Air Pollution .

أضراره :

مشكلات صحية وإجتماعية وإقتصادية لأن الأخيرة تعتمد كلياً وجزئياً على الأولى والثانية وقد يكون تلوث الهواء حاداً أو مزمناً Acute or Chronic والحالة الأولى تحدث عند تسرب الملوثات بكمية كبيرة لأجواء المصانع أو مايجاورها من أماكن وكثيراً ماينتج عن ذلك نكبات تؤدي لهلاك حياة الكثير من البشر والحيوانات أو تبديد النباتات المعرضة لها إما بإسقاط أوراق الأشجار وهذه الملوثات تعرف باسم Defoliants مثل هذا التلوث الماء ثم السيطرة عليه تقريبا بفضل إجراءات تشريعات الأمن الصناعي التي تلتزم بها المصانع في معظم الدول للحفاظ على أرواح العاملين بها وعلى الكائنات الحية الأخرى نباتية أو حيوانية - أن تكون المنخفضة بإرتفاع ٢م فوق أعلى مبنى مجاور وفي حدود ٢٥م وترودها بخزان هباب وكراة مع عدم استعمال القمامة أو السبلة كوقود.

للتلوث المزمن Chronic Pollution تصاعد كميات كبيرة من الملوثات بصفة شبة مستمرة ليس لها أثر ضار مباشر ولكن بعد مدة من استنشاقها وإمتصاصها فى أجسام الكائنات الحية وتراكمها فيها ينتج عنها أمراض خطيرة ويختص طب الصناعات بهذا النوع من الأمراض للمزمنة والمهنية.

أهم ملوثات الهواء وأضرارها

م	اسم المادة	المصدر	الضرر
١	أول أكسيد الكربون CO	تنتج من الاحتراق الجزئى للفحم، عادم السيارات ملحوظة : يراعى تهوية أماكن الدفأيت التي تستخدم الخشب نتيجة تولد هذا الغاز بكميات كبيرة في فصل الشتاء مؤديا لاختناق طالبي الدفء.	غاز سام بطرد الأكسجين من الأوكسى هيمولوجين ليكون كربوكسى هيمولوجين لذا يحدث إختناق وتسمم الدم وتحدث الوفاة عند وصول نسبته بالدم النقى إلى ٧٥٪ فيصطبغ لون المرضى باللون الأحمر.
٢	ثاني أكسيد الكبريت SO2	من البراكين، أحترق الوقود المحتوى على نسبة من الكبريت، فى بعض الصناعات مثل صناعة النحاس، البترول	تهيج الأغشية المخاطية للجهاز التنفسي والعيون.
٣	أكاسيد النتروجين	نتيجة الشرر الكهربى عند حدوث البرق، فى صناعة حمض النيتريك، عوازم السيارات.	مهيج للعيون، ضار بالنباتات.
٤	الهيدروكربونات	أحترق الوقود فى الآلات الاحترق لداخلي والفحم والخشب وتحلل البكتريا وفى الغابات المرطبة والمستنقعات.	سرطان، إتلاف جهاز الكلوروفيل في النباتات ومن فوائده إمتصاص ثلثي أكسيد الكربون وإفراج الأكسجين.

٥	لُبْخَرَةُ الرِّصَاصِ	مَصْنَعُ صَهْرِ الرِّصَاصِ وَالْبَطَارِيكَاتِ السَّائِلَةِ وَمَصْنَعُ الْبُوبَاتِ الْعَادِيَةِ لِلرِّصَاصِ. رَاجِعِ الْمَخَاطِرَ الْكِيمَاوِيَّةَ	أَلَامٌ مَعَوِيَّةٌ وَنَفْسِيَّةٌ وَعَصَبِيَّةٌ حَادَّةٌ وَشَلْلٌ وَيَشَكُّلُ لِإِمْتِصَاصِ لُبْخَرَتِهِ خَطَرٌ عَلَى الْأَطْفَالِ وَالشَّبَوَاحِ.
٦	لُبْخَرَةُ الْفَرْشِيْقِ		
٧	غَبَارُ السَّالِيكَا		
٨	غَبَارُ الْقَطْنِ		

الأرهاق أو الإجهاد في العمل

نص قانون التأمين الاجتماعي رقم ٧٩ لسنة ٧٥ المعدل بالقانون رقم ٢٥ لسنة ١٩٧٧ على اعتبار الإصابة الناتجة عن الأصابة أو الارهاق من العمل إصابة عمل متى توفرت فيها للشروط الآتية:-

- ١- أن تكون سن المصاب أقل من ٦٠ عام.
- ٢- أن يكون الجهاز والأرهاق ناتجا عن بذل مجهود اضافي يفوق المجهود العادي للحد من عليه سواء بذل هذا المجهود وقت العمل الأصلي أو في غيره.
- ٣- أن يكون للمجهود الإضافي ناتجا عن تكليف المؤمن عليه بإنجاز عمل معين في وقت محدد بالإضافة لعمله الأصلي.
- ٤- أن تقرر الجهة المختصة بالعلاج وجود ارتباط مباشر بين حالة الاجهاد أو الارهاق من العمل والحالة المرضية.
- ٥- أن تقرر اللجنة المختصة العلاج أن للفترة الزمنية للاجهاد أو الارهاق كافيّة لوقوع الحالة المهنية.
- ٦- أن تقرر الحالة الناتجة عن الاجهاد أو الارهاق ذات مظاهر حادة.
- ٧- أن تنتج عن الارهاق أو الاجهاد في العمل إصابة المؤمن عليه بأحد الأمراض الآتية:-

- نزيف المخ أو انسداد شرايين المخ متى ثبت ذلك بوجود علامات كلينيكية واضحة.
- انسداد الشرايين للتاجية للقلب متى ثبت ذلك قطعيا.

جدول بتحديد نسب العجز الناتج عن الاجهاد أو الارهاق من العمل

الحالة المرضية	نسبة العجز
١- نزيف المخ أو انسداد شرايين المخ ينتج عنه:	%
شلل نصفي غير قابل للشفاء	١٠٠
خزل نصفي مع فقد للنطق	٨٠
خزل نصفي مع صعوبة في النطق	٦٠
خزل نصفي ليمين	٤٠-٢٠
خزل نصفي ليمس	٣٠-١٥

٧٠	شلل بالطرف العلوى الأيمن
٧٠	شلل بالطرف العلوى الأيسر
٣٥	خزل من الطرف العلوى الأيمن
٢٥	خزل من الطرف العلوى الأيسر
٥٠-١٠	فقد للنطق
	ب) قمداد للشرايين التاجية للقلب ينتج عنه:
٢٠-١٠	تلف عضلات القلب
٦٠-٢٠	بعض امراض ظاهرة
٨٠-٦٠	عدم تكافؤ القلب

**قرار وزيرة التأمينات الاجتماعية رقم ١٩٨٥/٧٤
بشأن شروط وقواعد اعتبار الإصابة الناتجة عن
الاجهاد أو الارهاق من العمل إصابة عمل**

- ١م - تعتبر الإصابة الناتجة عن الاجهاد أو الارهاق من العمل إصابة عمل متى كان سن المصاب أقل من الستين وتتوافر في الإصابة الشروط الآتية مجتمعة:-
- أ - أن يكون الاجهاد أو الارهاق ناتجا عن بذل مجهود اضافى يفوق المجهود العادى للمؤمن عليه سواء بذل هذا المجهود فى وقت للعمل الأصلي أو غيره.
- ب- أن يكون للمجهود الاضافى ناتجا عن تكليف المؤمن عليه بإنجاز عمل معين فى وقت محدد يقل عن الوقت اللازم عادة لإنجاز هذا العمل، أو تكليفه بإنجاز عمل معين فى وقت محدد بالاضافة لعمله الأصلي.
- ج- أن يكون هناك ارتباط مباشر بين حالة الاجهاد أو الارهاق من العمل والحالة المرضية.
- د - ان تكون الفترة اللازمة للاجهاد أو الارهاق كافية لوقوع والحالة المرضية.
- هـ- ان ينتج عن الارهاق أو الاجهاد فى العمل إصابة للمؤمن عليه بأحد الأمراض التالية:-
- ١- نزيف المخ أو انسداد لشرايين المخ متى ثبت ذلك بوجود علامات كلينيكية.
- ٢- انسداد بالشرايين الناجية للقلب متى ثبت ذلك بصفة قاطعة.
- ٢م - على صاحب العمل اخطار الجهة المختصة بالعلاج بحالة الإصابة الناشئة عن الاجهاد أو الارهاق فور حدوثها. كما يلتزم بإخطار الهيئة المختصة بحالة الإصابة خلال أسبوع على الأكثر من تاريخ حدوثها.
- ويكون لخطار جهة العلاج والهيئة على النموذج المعد لهذا الغرض وعلى صاحب العمل ارفاق المستندات التالية بإخطار الهيئة المختصة والتي تفيد فى بحث اعتبار الحالة إصابة عمل وعلى الأخص:-
- أ - ما يثبت تكليف المصاب بمجهود اضافى
- ٢- تقرير معتمد من صاحب العمل أو ما يبييه متضمنا:-
- أ - بيان طبيعة المصاب الأصلي ولخصائصه وتاريخ بدء مزولة ومستوى أدائه.
- ب- بيان ما كلف به من أعمال اضافية وطبيعتها والمدة المحددة لأدائها وماتم انجازه منها واما اذا كانت تؤدى فى ساعات العمل الأصلية أو فى ساعات عمل اضافية.
- وتدعم البيانات المشار إليها بالمستندات المؤيدة لذلك.
- ٣- الملف الطبى للمصاب أو بيان حالته المرضية من واقع ملف خدمته وإجازته المرضية.

٤- صور من بيانات التقيّد. بسجل الوفيات بمكاتب للصحة ومبيناً بها الأسباب المباشرة وغير المباشرة للوفاة وفي الحالات التي يتم مباشرة العلاج بمعرفة الهيئة العامة للتأمين الصحي تقدم البيانات من الهيئة المرضية.

م ٣- تنشأ بالهيئة المختصة لجنة تختص بالبت في مدى توافر الشروط المنصوص عليها في م (١) يصدر بتشكيلها قرار من رئيس مجلس الإدارة ويكون من بين أعضائها طبيبين من الهيئة العامة للتأمين الصحي يختارهما الهيئة ويحدد القرار قواعد وإجراءات عمل اللجنة. ويكون للجنة طلب أية مستندات أخرى من غير المنصوص عليها بالمادة (٢) ترى أنها لازمة لبحث الحالة، كما يكون لها الاستعانة بمن تراه من التخصصات الطبية المختلفة لإبداء الرأي. وتعد اللجنة جلساتها بمقر الإدارة المركزية للجان الطبية بالهيئة العامة للتأمين الصحي مرة أسبوعياً لمناقشة الحالات.

م ٤- تتولى الجهة المختصة بالعلاج مباشرة علاج المصاب ورعايته طبياً إلى أن يشفى أو يثبت عجزه أو تقع وفاته.

- في حالة تعذر نقل المصاب للعلاج بالجهة المختصة تلتزم برد تكلفة نفقات العلاج بما لا يزيد على فئات العلاج المعمول بها لديها وعليها نفقات العلاج بالكامل إذا قرر طبيبها أن حالة المصاب لا تسمح بنقله للعلاج بمستشفياتها وأن هذه النفقات ضرورية للعلاج.

م ٥- تقدر الهيئة العامة للتأمين الصحي العجز المتخلف عن الإصابة الناتجة عن الاجتهاد أو الإرهاق في العمل وفقاً للجدول المرفق بهذا القرار. يجوز لأصحاب الشأن التظلم من القرار الذي تصدره اللجنة المنصوص عليها بالمادة (٣) بعدم توافر الشروط اللازمة لاعتبار الإصابة نتيجة الاجتهاد أو الإرهاق إصابة عمل خلال ٣٠ يوماً من تاريخ الاخطار بهذا القرار.

م ٦- يشكل المركز الرئيسي للهيئة المختصة لجنة لمخصص المنازعات تختص بالفصل فسي للتظلمات المشار إليها ويصدر بتشكيلها قرار من رئيس مجلس الدولة على أن يكون من بين أعضائها طبيب من الهيئة العامة للتأمين الصحي. ويتبع في شأن إجراءات ومواعيد اللجنة والفصل في المنازعة والأخطار بالقرار الذي تصدره أحكام القرار الوزاري ١٩٧٦/٣٦٠.

م ٧- إذا انتهت اللجنة المنصوص عليها في م (٦) لرفض الطلب كان لصاحب الشأن حق إعادة للتظلم لوزير التأمينات خلال ٣٠ يوماً من تاريخ لخطاره. وتشكل بوزارة التأمينات لجنة على النحو التالي لأعداد الحالة للعرض على الوزير:-

١- نائب رئيس مجلس إدارة الهيئة العامة للتأمين والمعاشات للشؤون الفنية.

٢- نائب رئيس مجلس إدارة الهيئة العامة للتأمينات الاجتماعية للشؤون الفنية.

٣- نائب رئيس مجلس إدارة الهيئة العامة للتأمين الصحي. ٤- وكيل وزارة التأمينات. تسري أحكام هذا القرار على الحالات التي لم يبت فيها في تاريخ العمل به حسب قرار وزير التأمينات ٢٣٩٢ لسنة ٧٧ .

قرار وزير التأمينات رقم ٨٣ لسنة ١٩٧٦
في شأن شروط وأوضاع إجراء الفحص الطبي الدوري
للعاملين المعرضين للإصابة بأحد الأمراض المهنية (١)

وزير التأمينات

بعد الإطلاع على القانون رقم ٧٩ لسنة ١٩٧٥ بإصدار قانون التأمين الاجتماعي؛
وعلى موافقة السيد الدكتور وزير الصحة،

قرر:

مادة ١- يجرى الفحص الطبي الدوري المنصوص عليه في المادة ٨٧ من قانون التأمين الاجتماعي المشار إليه في الأوقات الدورية الآتية:-

- أولاً: مرة كل سنة أشهر بالنسبة إلى العمال المعرضين للأمراض المهنية الآتية:-
 - (١) للتسمم بالرصاص ومضاعفاته - إذا كانت طبيعة العمل تعرضهم لأبخرة الرصاص.
 - (٢) الأمراض والأعراض الباثولوجية التي تنشأ عن الراديوم والمواد المماثلة ذات النشاط الإشعاعي ولثمة الكس.
 - (٣) للتسمم بثاني كبريتور الكربون ومضاعفاته (أحد مركبات الكبريت).
 - (٤) للتأثر بالكروم وما ينشأ عنه من قرح ومضاعفاته - في عمليات الدباغة.
 - (٥) للتسمم بالبترول Benzole ومركباته أو مشتقاتها ومضاعفاته ذلك للتسمم.

ثانياً: مرة كل سنة بالنسبة إلى العمال المعرضين للأمراض المهنية الآتية:

- (١) للتسمم بالرصاص ومضاعفاته - في غير العمليات أو الأعمال التي تعرض العمال لأبخرة الرصاص.

- (٢) للتأثر بالكروم وما ينشأ عنه من قرح ومضاعفات - في غير صناعة الدباغة.
- (٣) للتسمم بالزئبق ومضاعفاته.
- (٤) للتسمم بالانتيمون ومضاعفاته.
- (٥) للتسمم بالزرنيخ ومضاعفاته.
- (٦) للتسمم بالقصدير ومضاعفاته.
- (٧) للتسمم بالمنجنيز ومضاعفاته.
- (٨) للتسمم بالكبريت ومضاعفاته.
- (٩) سرطان الجلد الأولي والتهابات الجلد والعين المزمنة.
- (١٠) تأثر العين من الحرارة والضوء وما ينشأ عنها من مضاعفات.
- (١١) للتأثر بالنيكل وما ينشأ عنه من قرح ومضاعفات.
- (١٢) للتسمم بالبترول أو غازاته أو مشتقاته ومضاعفاته.
- (١٣) للتسمم بالكوروفورم ورباع كلورور الكربون.

١٤) لتسم برابع كلورو الاثيل وثالث كلورور الاثيلين والمشتقات الهاجينية الأخرى للمركبات الايدروكربونية من المجموعة الالفاتية.

ثالثا: مرة كل سنتين بالنسبة إلى العمال المعرضين للإصابة بباقي الأمراض المهنية المبينة بالجدول رقم (١) للمرافق للفقون رقم ٧٩ لسنة ١٩٧٥.

مادة ٢- يراعى فى الفحص الطبى الدورى أن يبين ما يأتى:

(١) حالة الدم والجهاز العصبى والجهاز الهضمى والبولى بالنسبة إلى العمال المعرضين للتسم بالرمصاص.

(١) حالة الجهاز العصبى والجهاز الهضمى والبولى بالنسبة إلى العمال المعرضين للتسم بالزئبق.

(٣) حالة الجهاز الهضمى والجهاز العصبى والجلد والأغشية المخاطية بالنسبة إلى العمال المعرضين للتسم بالزرنخ.

(٤) حالة الجهاز الدورى والمجارى التنفسية العليا بالنسبة إلى العمال المعرضين للتسم بالأنثيمون.

(٥) حالة الفك الأسفل والأسنان والعظام بالنسبة إلى العمال المعرضين للتسم بالفسفور.

(٦) حالة الدم والجهاز العصبى والجلد بالنسبة إلى العمال المعرضين للتسم بالبترول.

(٧) حالة للجهاز العصبى والمصدر والجلد بالنسبة إلى العمال المعرضين للتسم بالمنجنيز.

(٨) حالة للجهاز التنفسى والقلب والأغشية بالنسبة إلى العمال المعرضين للتسم بالكبريت.

(٩) حالة الجلد للعمال المعرضين للتأثر بالكروم والنيكل.

(١٠) حالة الجهاز التنفسى والعيون للعمال المعرضين للتسم بالكور والفلور والبروم.

(١١) حالة الجهاز التنفسى والجلد والعيون للعمال المعرضين للتسم بالبترول.

(١٢) حالة الكبد والكلى والقلب والجهاز العصبى للعمال المعرضين للتسم بالكوروفورم ورابع كلورور الكربون ورابع كلورور الاثيل وثالث كلورور الاثيلين والمشتقات الهالوجينية الأخرى للمركبات الايدروكربونية من المجموعة الالفاتية.

(١٣) حالة الدم والجلد والعيون ومدى امتصاص الإشعاع بالنسبة إلى العمال المعرضين للأمراض والأعراض الباثولوجية التى تنشأ عن الراديووم أو المواد ذات النشاط الإشعاعى وأشعة كس.

(١٤) حالة الجلد والعيون بالنسبة إلى العمال المعرضين للإصابة بسرطان الجلد الأولى والتهابات الجلد والعيون المزمنة.

(١٥) حالة العيون بالنسبة إلى العمال المعرضين لتأثر العين من الحرارة والضوء.

(١٦) حالة الجهاز التنفسى (المصدر) بما فى ذلك الفحص بالأشعة بالنسبة إلى العمال المعرضين لأمراض الغبار الرئوية "يوموكنيوزس" ومرض الدرن.

مادة ٣- على صاحب العمل إجراء فحص طبي ابتدائي عام لكل عامل يلحق بعمل يعرضه لأحد الأمراض المهنية على أن يراعى في إجراء الفحص المذكور طبيعة العمل ونوع المرض المعرض له للعامل للتحقق من لياقته صحيا للقيام بهذا العمل، وأن يجرى ذلك الفحص قبل تعلم العمل.

مادة ٤- تثبت نتيجة الفحص الطبي الابتدائي والدوري لكل عامل على البطاقة الخاصة به وتسجل النتائج أمام اسم كل عامل في السجل المعد لهذا الغرض على أن يلتزم صاحب العمل بتوفير البطاقة والسجل للمشار إليهما وفقا للنماذج التي تعد لهذا الغرض.

مادة ٥- للجهة الطبية القائمة بالفحص الطبي الدوري إعادة فحص أى عامل معرض لمرض مهنة بعد مدة أقل من الفترات الدورية المنصوص عليها في هذا القرار إذا وجد أن حالته الصحية تستدعي ذلك.

مادة ٦- يجب مراعاة السرية التامة فيما يتعلق بنتائج الفحص الطبي ولايجوز تداول هذه المعلومات إلا بين المختصين ويجوز إعطاء صورة من البيانات للعامل بناء على طلب كتابي منه.

مادة ٧- يلتزم العامل بالحضور للفحص الطبي في المكان الذي يحدد لذلك.

مادة ٨- يلتزم صاحب العمل بأجر الأوقات التي تستغرقها عملية الفحص الطبي الدولي.

مادة ٩- يلغى كل ما يخالف أحكام هذا القرار.

مادة ١٠- ينشر هذا القرار في الوقائع المصرية، ويعمل به من تاريخ صدوره. (صدر في ٢٩ صفر سنة ١٣٩٦ (٢٩ فبراير سنة ١٩٧٦).

قرار وزير الشؤون الاجتماعية رقم ٣١٠ لسنة ١٩٧٦
فى شأن الأحكام التنفيذية الخاصة بالتأمين ضد إصابات العمل^(٥)

الباب الأول: فى الإجراءات الخاصة بالإبلاغ عن الإصابات

مادة ١- يقوم المؤمن عليه أو المشرف على العمل بإبلاغ صاحب العمل أو مندوبه فوراً بأى حادث يقع فى مكان العمل يكون سبباً فى إصابته، والظروف التى وقع فيها.

مادة ٢- يتولى صاحب العمل عند حدوث الإصابة نقل المصاب إلى مكان العلاج الذى تحدده له الهيئة العامة للتأمين الصحى، ويسلم للمصاب عند نقله أو لمراقبه صورة الإخطار المنصوص عليه فى المادة ٤ من هذا القرار.

مادة ٣- يخطر صاحب العمل أو المشرف على العمل مكتب الهيئة العامة للتأمينات الاجتماعية المختص عن كل إصابة عمل تقع بين عماله فور وقوعها وذلك بالنسبة للمصابين من العاملين بالقطاع الخاص.

مادة ٤- يتم الإخطار عن وقوع الإصابة وفقاً للنموذج رقم (١٠١) المرفق، ويحرر الإخطار من أصل وثلاث صور. ويرسل أصل الإخطار إلى مكتب الهيئة العامة للتأمينات الاجتماعية المختص بالنسبة للمصابين من العاملين بالقطاع الخاص، ويودع أصل هذا الإخطار بملف التأمين الاجتماعى الخاص بالمصاب إذا كان من العاملين بالجهاز الإدارى للدولة والهيئات العامة والقطاع العام. وتسلم الصورة الأولى إلى المصاب أو لمرافقة عند نقله إلى الجهة المحددة لعلاجها، وترسل الصورة الثانية إلى قسم الشرطة المختص، أو السلطة المختصة لدى صاحب العمل بإجراء التحقيق الإدارى بحسب الأحوال. ويحتفظ صاحب العمل بالصورة الثالثة فى سجل خاص للإصابات يتعين عليه تقديمه للهيئة المختصة أو إلى مفتشيها عند طلبه.

مادة ٥- مع عدم الأخلال بأحكام المادة (٦٣) من قانون التأمين الاجتماعى، يقوم المؤمن عليه بإبلاغ جهة الشرطة المختصة بإصابة العمل للنتيجة عن حوالت الطريق عندما تسمح حالته بذلك لتحرر مذكرة أو محضر بالحادث ويخطر صاحب العمل برقم المحضر وتاريخه للقيام بالالتزامات المقررة عليه.

مادة ٦- مع مراعاة أحكام المادة (٦٩) من قانون التأمين الاجتماعى إذا أصيب المؤمن عليه للمعار أو المنتدب خارج البلاد، فعليه أو على المستحقين عنه بحسب الأحوال التقدم بصورة من محضر تحقيق عن الحادث الذى أصيب فيه، يكون محرراً بمعرفة جهة

رسمية باللغة العربية أو مترجما ترجمة رسمية إلى هذه اللغة، ومصدقا عليه من السفارة أو القنصلية المصرية ومعتمدا من وزارة الخارجية المصرية.

مادة ٧- فى حالة امتناع صاحب العمل عن الإخطار عن الإصابة بجور للمصاب أو من ينبيه أن يخطر الهيئة العامة للتأمين والمعاشات أو مكتب الهيئة العامة للتأمينات الاجتماعية المختص بحسب الأحوال بالإصابة فور حدوثها، وتاريخ مذكرة أو محضر الشرطة عن الحادث، وعلى الجهة المذكورة اتخاذ الإجراءات اللازمة.

مادة ٨- على الهيئة المختصة اتخاذ ما تراه لازما لحصر صور التحقيقات التى ترد إليها من الجهات القائمة بأعمال التحقيق ومراجعتها واستيفائها فور ورودها وإرسال ما يخص المصابين من العاملين بالجهاز الإدارى للدولة أو الهيئات العامة أو القطاع العام إلى صاحب العمل وحفظ صور التحقيقات الخاصة بالمصابين من العاملين بالقطاع الخاص بملفات التأمين الاجتماعى الخاص بهم.

مادة ٩- إذا ظهرت على المؤمن عليه أعراض مرض مهنى خلال سنة من تاريخ انتهاء خدمته من العمل المعرض فيه للإصابة بهذا المرض، فعلى صاحب العمل الذى يعمل لديه وقت ظهور المرض اتخاذ الإجراءات اللازمة لعلاج وحصوله من الجهة المختصة على حقوقه التى يكفلها هذا التأمين. وعلى المؤمن عليه المذكور التقدم إلى الجهة المختصة لاتخاذ تلك الإجراءات إذا كان متعطلا.

مادة ١٠- إذا أكتشف الجهاز الطبى لصاحب العمل أحد الأمراض المهنية المبينة بالجدول رقم (١) المرفق بقانون التأمين الاجتماعى أو أمراض أخرى ناشئة عن النشاط الذى يزاوله صاحب العمل غير مدرجة بهذا الجدول، فعلى صاحب العمل أن يخطر كلا من الهيئة العامة للتأمين لاصحى والهيئة المختصة بتقرير الجهاز الطبى المشار إليه مبينا به نوع المرض والعمل أو الصناعة التى يعمل بها العامل.

الباب الثانى: فى إجراءات العلاج والرعاية الطبية

مادة ١١- لايحول إنتهاء خدمة المصاب لأى سبب دون استمرار علاجه من إصابته.

مادة ١٢- إذا فتحت أو أنهيت مدة إعارة أو انتداب المؤمن عليه المعار أو المنتدب خارج البلاد وكان لايزال فى حاجة إلى علاج، فعلى صاحب العمل أن يحيله إلى جهة العلاج المحددة له لاستكمال علاجه.

مادة ١٣- تثبت حالات العجز المتخلف عن الإصابة بشهادة من الهيئة العامة للتأمين الصحى تحرر على النموذج رقم (١٠٢) للمرفق، وتودع بملف التأمين الاجتماعى الخاص بالمصاب. ولايجوز لصاحب العمل إنتهاء خدمة المصاب بسبب العجز إلا بعد ثبوته

بمعرفة الهيئة المذكورة مع ثبوت عدم وجود عمل آخر له لدى صاحب العمل وفقا للبند ٤ من المادة ١٨ من قانون التأمين الاجتماعى.

الباب الثالث: إجراءات صرف تعويض الأجر

مادة ١٤- يبدأ الحق فى صرف تعويض الأجر اعتبارا من اليوم التالى لوقوع الإصابة، وفى حالة تأخر المصاب فى التقدم إلى جهة العلاج المحددة له يصرف تعويض الأجر عن الأيام التى عولج فيها بجهة علاجية أخرى إذا اعتمدت الهيئة العامة للتأمين الصحى للشهادات الطبية ومدة العلاج فى تلك الجهة.

مادة ١٥- يصرف تعويض الأجر دون انتظار نتيجة تحقيق الشرطة فى الحالات التى يلزم فيها هذا التحقيق.

أما بالنسبة إلى حالات إصابات العمل الناتجة عن حوادث الطريق فيشترط لصرف تعويض الأجر ورود نتيجة تحقيق الشرطة.

مادة ١٦- يعتمد فى صرف تعويض الأجر عن مدة تخلف المصاب عن عمله بسبب الإصابة على الإخطار عن وقوع إصابة العمل (بلاغ الإصابة) والتقرير الطبى الأولى عن حالة المصاب وبطاقة التردد ويؤشر على بطاقة التردد بما يفيد استلام المؤمن عليه لتعويض الأجر ويتم مراجعة مدد انقطاع العامل عن العمل وماتم صرفه له من تعويض على الإخطار بانتهاء العلاج عند وروده من جهة العلاج.

مادة ١٧- يصرف تعويض الأجر للمصاب شخصيا بعد توقيعه بالاستلام على إذن الصرف فإذا تعذر عليه الانتقال لصرف التعويض جاز له أن يوكل عنه شخصا غيره فى صرف التعويض بموجب توكيل مصدق عليه غداريا كما يجوز أن ينتقل إليه مندوب صرف لتسليمه هذا التعويض.

مادة ١٨- إذا انتهت خدمة المصاب لأى سبب قبل انتهاء علاجه تستمر الجهة الملتزمة بصرف تعويض الأجر فى صرف هذا التعويض طوال مدة عجزه عن تأدية العمل بسبب الإصابة أو حتى ثبوت عجزه المستديم أو حدوث الوفاة مع مراعاة أحكام المادة (١٩) من هذا العجز.

مادة ١٩- لا يستحق تعويض الأجر إذا انتهت خدمة المصاب ببلوغه سن الستين أو سن التقاعد المنصوص عليه بنظام للتوظيف المعامل به. ويصرف له فى هذه الحالة المعاش أو التعويض المستحق له فى التأمين ضد الشيخوخة والعجز والوفاء.

مادة ٢٠- إذا ثبت من التحقيق الذى يجرى بمعرفة الجهة المختصة أن الإصابة ليست إصابة عمل أو أن المصاب تعمد إصابة نفسه أو أن الإصابة حدثت بسبب سوء سلوك فالحش ومقصود من جانبها ولم ينشأ عن الإصابة وفاة المؤمن عليه أو تخلف عجز مستديم

ترديد نسبته عن ٢٥٪. من العجز الكامل، فالجهة المختصة بصرف تعويض الأجر أن تعتبر فترة لنقطاع المؤمن عليه بسبب الإصابة أجازة مرضية ويتحمل العامل فى هذه الحالة بالفرق بين تعويض الأجر الذى أدى إليه بسبب الإصابة والأجر أو تعويض الأجر المستحق له نظير الأجازة المرضية ويعتبر ديناً عليه يخصص من أجره إذا كان صاحب العمل هو الملتزم بصرف تعويض الأجر أو من أجره أو مستحقته لدى الهيئة المختصة فى الحدود المقررة قانوناً إذا كانت الهيئة هى التى قامت بصرف تعويض الأجر.

مادة ٢١- إذا كان المصاب معاراً أو مندوباً خارج الجمهورية وانتهت أو أنهيت مدة الإعارة أو الانتداب وكان لا يزال عاجزاً عن تأدية عمله بسبب الإصابة التزمت الجهة المختصة بصرف تعويض الأجر بإداء هذا التعويض على أساس أجر الاشتراك لدى جهة العمل الأصلية اعتباراً من تاريخ عودته وذلك بعد التحقق من توافر الشروط اللازمة لاعتبار حالته إصابة عمل مع مراعاة أحكام المادة (٦) من هذا القرار.

مادة ٢٢- يكون للمصاب الذى تختلف لديه عجز جزئى مستديم الحق فى أن يحصل بدلاً من المعاش المستحق له عن هذا العجز على تعويض الأجر المقرر وفقاً للأحكام المنصوص عليها فى هذا الباب فى الحالتين الآتيتين:

- (١) خلال فترة التأهيل الطبى.
 - (٢) فى حالة الانتكاس أو المضاعفة التى تنشأ عن الإصابة.
- ويقدر تعويض الأجر فى هاتين الحالتين على أساس الأجر المسدد عنه الاشتراك عند استحقاق صرف هذا التعويض.

مادة ٢٣- ينشر هذا القرار فى الوقائع المصرية.

(تحريراً فى ٢٢ ذى القعدة سنة ١٣٩٦ (١٤ نوفمبر سنة ١٩٧٦).

(نموذج رقم ١٠١)

الهيئة العامة للتأمينات الاجتماعية

إخطار عن وقوع إصابة عمل

اسم صاحب العمل	رقم الاشتراك								
العنوان									
اسم المؤمن عليه للمصاب	رقم التأمين								
محل الإقامة									
تاريخ وساعة وقوع الحادث أو اكتشاف المرض المهني يوم									
الموافق ١٩ / / الساعة									
مكان وقوع الإصابة									
صباحا / مساء									
موجز عن الحادث وظروفه									
رقم محضر الشرطة في حالة حوادث الطريق									
جهة العلاج التي نقل إليها المؤمن عليه									
أجر الاشتراك وطريقة تليده									
تاريخ الالتحاق بالخدمة									
مواعيد العمل الرسمية									
بيانات أخرى									
تحريرا في ١٩ / /									

توقيع صاحب العمل

(١) لا يستوفى بيان الأجر بالنسبة للعاملين بالقطاع الخاص عن نقل أعمارهم عن ١٨ سنة، وكذا بالنسبة للمتدربين والتلاميذ الصناعيين والمستفيدين في مشروعات التشغيل الصيفي للطلاب إذا كانوا لا يتقاضون أجرا.

(نموذج رقم ١٠٢)

الهيئة العامة للتأمينات الاجتماعية

شهادة تكدير عجز مؤمن عليه

اسم المؤمن عليه	_____
رقم التأمين	_____
تاريخ الميلاد	_____
المهنة	_____
العنوان	_____
أسم صاحب العمل	_____
_____	_____
رقم اشتراك صاحب العمل	_____
_____	_____
_____	_____

التقرير الطبي
 - مستشفى _____
 - عيادة _____
 - ن _____
 - _____

الشهادات الطبية المقدمة في حالات العجز الطبيعى
 وصف وتشخيص الحالة المسببة للعجز الطبيعى
 وصف الإصابة وقت حدوثها
 مدة العلاج من _____ إلى _____
 للعاهات والإصابات السابقة إن وجدت

رأى : _____

طبيعى
 الحالة عجز كامل / جزئى (ونسبته)
 اصابت

تاريخ ثبوت العجز / / ١٩

هل يرى الطبيب / اللجنة إعادة الفحص الطبى وتاريخه _____

نتيجة إعادة الفحص _____

توقيع الطبيب / اللجنة

توقيع المؤمن عليه

١٩ / /

بخطار المؤمن عليه بتقدير درجة العجز

اسم المؤمن _____ من عمره _____ رقم التأمين _____

تاريخ الإصابة _____

الراى الطبى _____

تاريخ ثبوته _____ درجة العجز _____

تاريخ مناظرة الحالة _____

توقيع الطبيب / اللجنة

تحريرا فى ١٩ / /

فهرس الكتاب

٣	مقدمة.	II
٦	استراتيجية حماية طبقة الأوزون.	•
٣٢	تكييف الهواء/التبريد.	•
٦٦	تلوث البيئة.	•
٦٨	الهواء وأهميته للإنسان.	•
٧٥	الانسان والتلوث.	•
٧٦	المواد الضارة بطريقة للتنفس.	•
٨١	الغازات الضارة.	•
٨٢	الأبخرة الضارة.	•
٨٤	الأمس الصناعي والتلوث.	•
٨٥	الأمراض المهنية.	•
٨٩	التسمم بالمعادن ومركباتها.	•
٩١	التسمم بالرصاص ومضاعفاته.	•
٩٩	التسمم بالزئبق ومضاعفاته.	•
١٠٤	التسمم بالزرنيخ ومضاعفاته.	•
١٠٧	التسمم بالانتيمون ومضاعفاته.	•
١٠٩	التسمم بالفسفور ومضاعفاته.	•
١١٦	التسمم بالزئول أو مثيلاته أو مركباته الاميدية أو الأزوتية أو مشتقاتها ومضاعفات ذلك للتسمم.	•
١٣٠	التسمم بالمنجنيز ومضاعفاته.	•
١٣٢	التسمم بالكبريت ومضاعفاته.	•
١٥٠	التأثر بالكروم وما ينشأ عنه من قرح ومضاعفات.	•
١٥٣	التأثر بالنيكل أو ما ينشأ عنه من مضاعفات وقرح.	•
١٥٥	التسمم بأول أكسيد الكربون وما ينشأ عنه من مضاعفات.	•

١٥٥	• سيلانيد الهيدروجين HCN (٢٧)
١٥٦	• لتسمم بالكور والفلور والبروم ومركباته.
١٦٧	• لتسمم بالبترول أو غازاته أو مشتقاته ومضاعفاته.
١٧٦	• لتسمم بالكوروفوم ورباع كلورو الكربون.
١٧٨	• لتسمم برابع كلورور الأئين وثالث كلورور الأئين والمشتقات الهالوجينية الأخرى للمركبات الأيدروكربونية من المجموعة الأليفاتية.
١٨٩	• الأمراض والأعراض الباثولوجية التي تنشأ عن الراديوم أو المواد ذات النشاط الإشعاعي أو أشعة X .
٢٣٧	• سرطان الجلد الأولى والتهابات وتقرحات الجلد والعيون للمزمنة.
٢٦٧	• تأثير العين من الحرارة وما ينشأ عنه من مضاعفات.
٢٧٨	• أمراض الغبار الرئوية (نوموكونيوزس) التي تنشأ عن:
٢٨٨	• - غبار السليكا (سليكوزس)
٢٩٤	• - غبار الأميستوس (سبستوزس)
٢٩٥	• - غبار القطن (بسينوزس)
٢٩٧	• - ألياف الكتان
٢٩٨	• - بودة لتلك
٣٠٢	• الجمرة الخبيثة (أنثراكس) Anthrax
٣٠٣	• لسقولة Glandors
٣٠٥	• مرض الدرن T.B.
٣١٠	• أمراض الحميات المعوية
٣١٤	• لتسمم بالبريليوم
٣١٦	• لتسمم بالسيلينيوم
٣١٨	• الأعراض والأمراض الناتجة عن التعرض لتغيرات للضغط الجوى.
٣٢٣	• الأمراض والأعراض الباثولوجية التي تنشأ عن الهرمونات ومشتقاتها.
٣٤٢	• الأمراض والأعراض الناتجة عن الضوضاء (التسمم المهنى)
٣٥٩	• الأمراض والأعراض الناتجة عن الإجهاد

مراجع

- ١- الدوريات المختلفة (الأخبار - الأهرام - الوفد ...) .
- ٢- تراجم من موسوعة السلامة والصحة المهنية بالانجليزية الصادرة عن مكتب العمل الدولى بمعرفة المؤلف.
- ٣- اصدارات وزارة القوى العاملة فى مجال السلامة والصحة المهنية.
- ٤- الهرمونات بين الطب والقانون - تأليف أ.د. سينوت حليم دوس.
- ٥- الصحة العامة وبرامجها - د. عماد الدين عيد
- ٦- مجلة العربي - سبتمبر ١٩٩٦
- ٧- التاريخ الطبيعى والريية الصحية - الصف الثالث دور المعلمين عام ١٩٧٦

كتب أخرى للمؤلف :-

- ١- البرنامج المدنى والأطفاء.
- ٢- التلوث يخنق الجميع والأمن الصناعى يقيهم - الناشر ، مكتبة الأنجلو المصرية - نفذت الطبعة الأولى بالكامل.
- ٣- دليل الاطفاء الشامل يطلب من المؤلف.
- ٤- تكنولوجيا الاطفاء الحديثة : نفذت الطبعة الأولى.
- ٥- الكيمياء فى خدمة الإنسان م ترجم عن الأصل الانجليزى Chemistry in use لحساب الهيئة العامة للكتاب.
- ٦- التلوث يخنق العالم.
- ٧- تكنولوجيا الاطفاء المصرية .. يطلب من العربي للنشر والتوزيع
(٦٠ شارع القصر العيني أمام مؤسسة روز اليوسف) .

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

"ظهر الفساد في البر والبحر بما كسبت أيدي الناس لينذقهم بعض الذي عملوا
لعلهم يرجعون"

(الآية ٤١ - الروم)

"وإذا قيل لهم لا تفسدوا في الأرض قالوا إنما نحن مصلحون ألا أنهم هم
المفسدون ولكن لا يشعرون"

(البقرة ١٢، ١١)

- أحاديث شريفة

- للنظافة من الإيمان.
- أخشوا شئوا فإن للنعم لا تدوم.
- لا تاكلوا شحم الأرض فشحما في وجهها

"الخليلة للعادل عمر بن الخطاب"

ومن خاف أمن	من حاسب نفسه ربح
ومن أبصر فهم	ومن اعتبرا بعد
ومن غفل منها خسر	ومن فهم طم

"الإمام طي كرم الله وجهه"

www.KitaboSunnat.com

هذا الكتاب

التلوث مشكلة العصر وقد زاد هذا التلوث مع التقدم العلمى والتلوث التكنولوجى الذى كان الإنسان يتبغى من خلالها راحة الجهد والبال، ولقد وفرت الآله الوقت والجهد وزادت الإنتاج كمأ وكيفأ ولكن الضوضاء القاسم المشترك الأعظم فى حياة الإنسان زادت زيادة كبيرة وترتب عليه إضطراب السمع ثم الصمم المهنى وفقد التركيز وعذم القدرة على مخاطبة الآخرين وأمراض المخ وضيق المجال البصرى وأمراض القلب وقرحة المعدة والأمعاء وزيادة إفراز الأنسولين ومشاكل الجهاز الهضمى وجسم الإنسان عامة.

وكذا تلوث بيئة العمل بالمركبات المعدنية الثقيلة مثل الرصاص والزئبق والزرنيخ وكذا الملوثات البيولوجية (الأنثراكس -السقاوق- أمراض السل) والحرارة من الإشعاعات الذرية والهرمونات وأعراض النقص لها. والملوثات العضوية مثل البنزين العطرى وبنزين السيارات وإلى غير ذلك،

إن التلوث يحطم الإنسان ومن واجب الإنسان أن يقى نفسه غوائل التلوث ليصبح سليم البدن صحيح الحواس قادر على العطاء.

الناشر

I.S.B.N 977 - 287 - 061 - 4

مطار الكتب العلمى للنشر والتوزيع

٥٠ شارع الشيخ ربحان - عابدين - الدور الأول شقة ١٢

القاهرة - تليفاكس ٣٥٥٤٢٢٩